

GREEN LINE

Oljedimavskiljare

600
ANNA



EN OLJE-
DIMAVSKILJARE
MED HÖG RENINGS-
GRAD, STOR FLEXIBILITET
OCH ENASTÅENDE DRIFTS-
EKONOMI

OLJEDIMAVSKILJARE MED HÖG PRESTANDA

ANNA

Anna är den nya oljedimavskiljaren inom den innovativa GREEN LINE-serien. Den är lämplig för all metallbearbetning som nyttjar skärvätskor i bearbetningsprocessen. Anna har en kapacitet på upp till 600m³/h, vilket motsvarar en kabinstorlek på upp till 6m³.

Fördelar med ANNA

- Lämplig för applikationer med hög andel fasta partiklar
- Minimalt underhåll
- Minimal filterkonsumtion
- Enastående driftsekonomi
- En maskin för alla applikationer
- Kan hantera en hög andel oljedimma



TEKNISK DATA

Typbeteckning..... Anna 600
Applikation Rening av oljedimma i verkstadsmiljö
Montering..... Direkt på verktygsmaskinen, på pelarstativ eller väggstativ

Lämplig för kabinvolym.. (<6m³)
Driftsförutsättninga 5-50° C
Elförsörjning 16 A, 380-400 V trefas
Motoreffekt 0,75 kW
Märkström..... 1,9 A
Vikt 77 kg
Höjd 936 mm
Bredd 753 mm
Djup..... 547 mm
Inloppsrör Ø 200 mm
Ljudnivå < 70 dB (A) (SS-EN ISO 3746:2010)



600 ANNA

INTELLIGENT OCH REVOLUTIONERANDE TEKNIK

Den unika och patenterade tekniken, som är baserad på centrifugalseparering, separerar ut 100% av alla partiklar i oljedimman med storlek ner till 1µm genom att använda centrifugalkraft. **GREEN LINE**-seriens speciella teknologi bygger på motströmsteknik och gör att maskinen kan användas på alla applikationer som använder skärvätska i processen. Rotorn som finns inuti alla 3nines oljedimavskiljarsystem renar luften från oljedimma på ett betydligt effektivare sätt än traditionella roterande filter eller cyklonseparatorer.

Hög reningsgrad

Med 3nines **GREEN LINE** oljedimavskiljare är reningsgraden så hög att näst- intill hela oljedimman separeras och återförs till verktygsmaskinen. 3nine använder även ett slutfilter (HEPA) som samlar upp de allra minsta partiklarna så att luften som lämnar oljedimavskiljaren är upp till 99,97%* partikelfri. För att underlätta maskinunderhållet, kan filtret enkelt bytas ut på ett ergonomiskt riktigt sätt.

Med Anna kommer du kunna ha full kontroll över oljedimavskiljarens prestanda och den mekaniska statusen. Anna kommer utrustad med vårt avancerade 3nine-monitorsystem, som kontrollerar HEPA-filtrets och rotnors status, samt drivremmens och motorns skick.

Maskinens status meddelas sedan via en LED RGB-list på maskinens framsida och baksida. Alla **GREEN LINES** oljedimavskiljare kan utrustas med den 3nine-patenterade, automatiska rengöringsenheten CIP. Denna enhet som är direkt kopplad till styrskåpet kommer att genomföra en automatisk tvättcykel varje gång oljedimavskiljaren stängs av.

Låg driftskostnad

Tack vare 3nines högeffektiva centrifugalseparering separeras den största andelen olje- och emulsionsdimma kontinuerligt och direkt. Den separerade vätskan kan återföras till verktygsmaskinens tank. Därav minskar även kostnaden för skärvätskor på grund av den minimala förlus-

ten av skärvätska. Filterbyten och produktionsstörningar minskar till ett minimum.

Alla 3nine-system är utformade för kontinuerlig drift i syfte att kunna garantera bästa möjliga produktivitet.



* Med HEPA filter (H13)