

[Specialserie]

Haas VM-Serie

Speciellt utvecklad för verktygsmakare



Sidomonterad verktygsväxlare
(24 + 1 verktyg) byter verktyg
på 2,8 sekunder

"Inline" direkt driven spindel 12 000-rpm



Specialdesignat arbetsbord för verktygsmakare
med T-spår i X- och Y-led samt

Garanti: 1 år på delar och arbete

[Standardutrustning]

- 22,4 kW vektordriven spindel
- 12 000-rpm och 40-kona
- "Inline" direkt driven
- 24+1 sidomonterad verktygsväxlare
- Programmerbart kylvätskemunestycke
- 15 tum LCD-färgskärm med USB-ingång
- "High-Speed Machining" med "Look-Ahead"
- "Rigid Tapping"
- "Ethernet Interface"
- Spåntransportör
- Automatisk luftpistol
- Koordinerad rotation och skalning
- Användarmakron
- Portabel handratt med LCD-display
- "Power Failure Detection Module"
- 750 MB programmeringsminne
- Borstlösa servon på alla axlar
- Tillverkad i USA



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Tillverkad i USA.

Priser och specifikationer kan ändras utan förvarning. Med reservation för tryckfel. Maskiner visas med extra utrustning.

Haas VM-Serie

Speciellt utvecklad för verktygsmakare



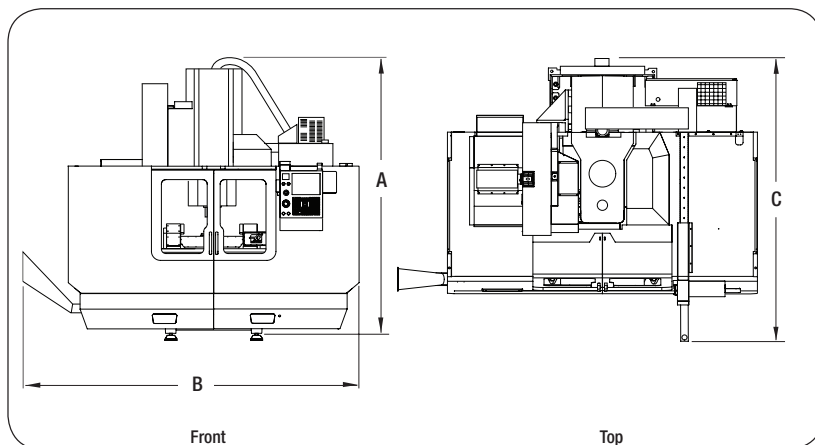
Haas VM-serie består av vertikala fleroptionsmaskiner som erbjuder den precision och termisk stabilitetskontroll som efterfrågas av verktygsmakare och andra tillverkare med höga krav på noggrannhet. Varje modell har ett generöst arbetsrum, ett bord anpassat för multi-fixturer och en "inline" direkt driven spindel på 12 000 rpm. Haas "High-Speed Machining" med "Look ahead", sidomonterad verktygsväxlare med 24 platser, programmerbart kylvätskemunstycke, automatisk luftpistol och mycket mer ingår som standardutrustning.



För att underlätta fixturering har VM-maskinerna specialdesignade arbetsbord med T-spår i X- och Y-led samt precisionsborrade och gängade hål.



Den "inline" direkt drivna Haas-spindeln på 12 000 rpm i kombination med Haas "High-Speed Machining" med "Look ahead" ger den precision och ytfinitet som verktygsmakare och andra tillverkare med höga krav på noggrannhet efterfrågar.



Maskindimensioner	VM-2	VM-3	VM-6
A. Maskinhöjd (max)	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. Maskinbredd (max)	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. Maskindjup (max)**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

** För att öppna bakre servicepanelen krävs 914 mm extra utrymme.

[Specifikationer]

Rörelse	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Bord

Längd	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Bredd	457 mm	635 mm	711 mm
Max bordbelastning	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Spindel

Hastighet	12 000 rpm		
Drivsystem	"Inline" direkt drift		
Maxkraft	122 Nm @ 2 000 rpm		
Motoreffekt	22,4 kW		

Axelservo

Maxeffekt			
X-axel	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Y-axel	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Z-axel	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Matning

Maximal snabbtransport			
X-axel	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Y-axel	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Z-axel	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Max skärhastighet	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Verktygsväxlare

Kapacitet	24+1 (40+1 tillval)		
Typ	CT 40-kona (BT 40 tillval)		
Max verktygsdiameter	76 mm		
Verktyg till verktyg	2,8 sek		
Spån till spån	3,6 sek		

Övrigt

Maskinvikt	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Strömbehov (min)	380 VAC 3-fas		

¹ Med linjära mätskalor



Priser och specifikationer kan ändras utan förvarning.
Med reservation för tryckfel.
Maskiner visas med extra utrustning.