



## SmCo-Magnete:

Samarium-Kobaltmagnete haben den großen Vorteil der Temperaturstabilität bis ca. 350°C und können nicht korrodieren. Die magnetischen Werte sind geringer als die der Neodymmagnete.

Material	Br mT	bHc KA/m	iHc KA/m	(BH) max KJ/m <sup>3</sup>	Density g/cm <sup>3</sup>	Tw max. C°
SmCo5	790	620	2000	125	8,1	250
SmCo5	830	640	1400	135	8,1	250
SmCo5	880	690	1300	155	8,1	250
SmCo5	980	710	1400	180	8,1	250
Sm2Co17	1040	750	1200	200	8,4	350
Sm2Co17	1100	800	1500	220	8,4	350



## AlNiCo-Magnete:

Diese Legierungen aus Eisen, Aluminium, Nickel, Kupfer und Kobalt werden im Guss- oder im Sinterverfahren hergestellt. Im Gegensatz zu anderen Magnetwerkstoffen ist die Remanenzflussdichte bis 1,3T relativ hoch und kann bis zu einer Temperatur von 500°C eingesetzt werden.

Material	Br mT	bHc KA/m	(BH) max KJ/m <sup>3</sup>	Density g/cm <sup>3</sup>
AlNiCo 3	680	30	0,9	6,9
AlNiCo 3	600	40	10,0	6,9
AlNiCo 2	720	45	12,4	7,0
AlNiCo 2	700	48	13,0	7,0
AlNiCo 5	1200	48	34,0	7,3
AlNiCo 5	1200	48	37,0	7,3
AlNiCo 5	1200	48	40,0	7,3
AlNiCo 5	1200	52	44,0	7,3
AlNiCo 5 D	1300	56	52,0	7,3
AlNiCo 6	1000	58	28,0	7,3
AlNiCo 8H	700	140	36,0	7,3
AlNiCo 8	800	100	32,0	7,3
AlNiCo 8	800	110	40,0	7,3
AlNiCo 9	900	110	60,0	7,3
AlNiCo 9	1500	112	72,0	7,3