

[Specialserie]

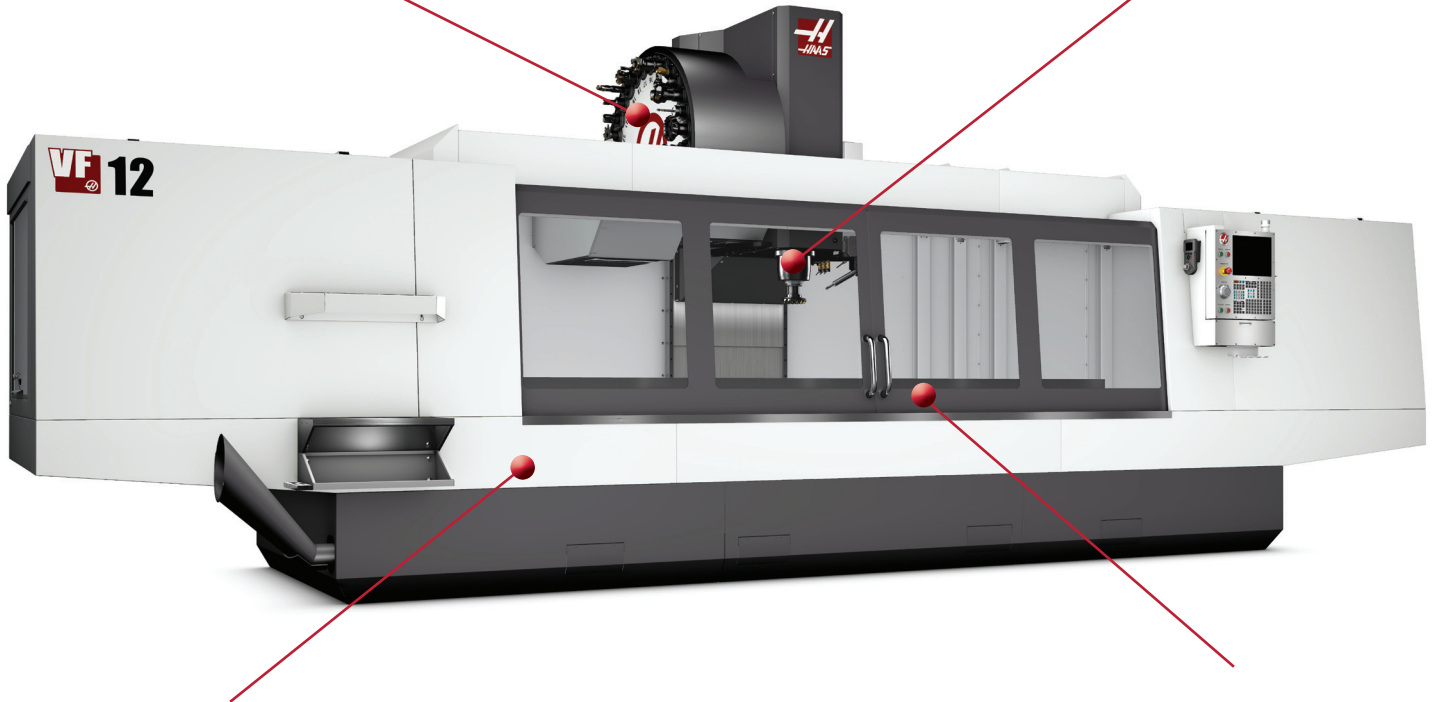
Haas VF-12-serie

Vertikala fleroperationsmaskiner med stor rörelser



Den sidomonterade verktygsväxlaren kan växla verktygen snabbt och håller dem utanför arbetsområdet

Finns i utföranden med 40-kona och 50-kona



Heltäckande plåtinbyggnad håller spånor och kylvätska inneslutna under maskinbearbetningen

Extra breda dubbla dörrar ger fullständig åtkomst till maskinbordet vid laddning och plundring

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- Kraftfull transmission
- 22,4 kW spindel
- Sidomonterad verktygsväxlare
- Programmerbart kylvätskemunstycke
- 15-tums LCD-färgskärm
- Inbyggd USB-port
- Manuell handratt
- 360 liters kylsystem
- Automatisk spånskruv
- Synkroniserad gängning

[Tillval] fler alternativ finns

- 10 000 varv/min spindel
- Högtryckssystem för kylvätska genom spindeln
- HSM (high speed machining) look ahead
- Trådlöst probsystem
- Fjärde och femte servostyrd axel
- Ethernet-gränssnitt
- Kordination rotation och skalning
- Användardefinierbara makron
- Avkänningsmodul för strömavbrott



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Tillverkad i USA.

Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel. Maskinerna visas med extrautrustning.

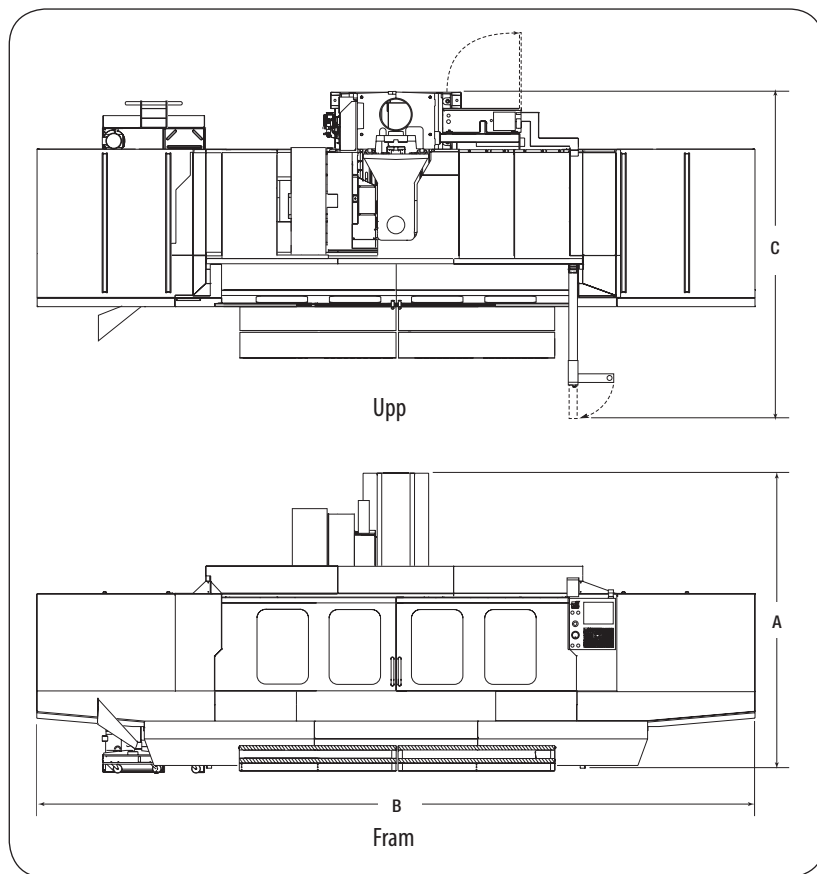
Haas VF-12-serie

Vertikala fleroperationsmaskiner med stor rörelser



VF-12 är en vertikal fleroperationsmaskin med stort arbetsområde, som enkelt klarar de stora volymer maskinbearbetning som förekommer inom flygindustri, bilindustri.

Den har 3 810 x 812 x 762 mm (xyz) i bordsrörelser och ett 3 810 x 711 mm arbetsbord med T-spår. Maskinen kan fås med både 40 och 50 spindelkona med spindelvarvtal upp till 10 000 varv/min. Standardutrustningen innefattar en sidomonterad verktygsväxlare, spåntransportör av skruttyp programmerbart kylvätskemunstycken, synkroniserad gängning, ett kylvätskesystem på 360 liter, 15 tums LCD-färgskärm, inbyggd USB-port och mycket mer.



| Maskinmätt | VF-12/40 | VF-12/50 |
|-------------------|----------|----------|
| A. Maximal höjd | 3 175 mm | 3 505 mm |
| B. Maximal bredd | 8 382 mm | 8 382 mm |
| C. Maximalt djup† | 3 886 mm | 3 886 mm |

† Med reglaget svängt framåt. Ytterligare 914 mm krävs för att öppna den bakre servicepanelen.

[Specifikationer]

| Arbetsområde | VF-12/40 | VF-12/50 |
|--------------|----------|----------|
| X | 3 810 mm | 3 810 mm |
| Y | 813 mm | 813 mm |
| Z | 762 mm | 762 mm |

Bord

| | | |
|-------------------|----------|----------|
| Längd | 3 810 mm | 3 810 mm |
| Bredd | 711 mm | 711 mm |
| Maxvikt på bordet | 1 814 kg | 1 814 kg |

Spindel

| | | |
|-----------------|------------------------------|----------------------------|
| Varvtal | 8 100 | 7 500 |
| Drivsystem | Direktdrivning | Växellåda |
| Max. vridmoment | 122 Nm vid 2 000 varv/min | 610 Nm vid 500 varv/min |
| Max. effekt | 22,4 kW | 22,4 kW |

Servomotorer

| | | |
|-----------------|----------|----------|
| Max. axialtryck | | |
| X- och Y-axel | 15 124 N | 15 124 N |
| Z-axel | 24 910 N | 24 910 N |

Matningshastigheter

| | | |
|------------------------------|------------|------------|
| Max. snabbtransport (rapids) | | |
| X-axel | 9,1 m/min | 9,1 m/min |
| Y- och Z-axel | 15,2 m/min | 15,2 m/min |
| Max. matning | 9,1 m/min | 9,1 m/min |

Verktygsväxlare

| | | |
|-----------------------|----------------|----------------|
| Kapacitet | 24+1 (40+1) | 30+1 |
| Verktygstyp/kona | CT eller BT 40 | CT eller BT 50 |
| Max. verktygsdiameter | 76 mm | 102 mm |
| Verktyg till verktyg | 2,8 sek | 4,2 sek |
| Spån till spån | 3,6 sek | 6,3 sek |

Allmänt

| | | |
|-------------|-------------------|-------------------|
| Maskinvikt | 13 903 kg | 14 583 kg |
| Effektbehov | 354–488 VAC 3-fas | 354–488 VAC 3-fas |

¹ Linjär våg krävs för att uppnå de noggrannhetsvärden som uppgivits.



ISO 9001:2008

Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande.
Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel.
Maskinerna visas med extrautrustning.