

Haas svarvar i ST-40-serien



CNC-svarvar med höga prestanda

ST-40L ger 2032 mm rörelsesträcka längs Z-axeln för bearbetning av långa axlar, hydraulisk stöddocka finns som tillval

G-kodsprogrammering kan utföras enligt ISO-standard och med en komplett funktionsuppsättning, med Haas användarvänliga CNC-styrningssystem eller med Haas dialog program



Spindel för höga vridmoment och ett varvtal på 2 400 varv/min; 29,8 kW vektordrivning

Fullt programmerbar hydraulisk dubbdocka

Höglyftande spåntransportör av lamelltyp

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- 381 mm hydraulchuck
- A2-8 spindelnos
- 102 mm spindelgenomgång
- 15-tums LCD-färgskärm
- Inbyggd USB-port
- 1 MB programminne
- Jogghandtag för fjärrmanövrering samt LCD-skärm i färg
- Synkroniserad gängning
- Användarvänligt styrsystem
- Tillverkad i USA

[ST-40]

- Maximal kapacitet 648 x 1 118 mm
- 2 400 varv/min spindel
- 29,8 kW växellåda
- BOT-verktygshållare med 12 stationer

[ST-40L]

- Maximal kapacitet 648 x 2 032 mm
- 2 400 varv/min spindel
- 29,8 kW växellåda
- BOT-verktygshållare med 12 stationer
- Programmerbar dubbdocka med servo

[Tillval]

fler alternativ finns

- Big Bore-spindel på 178 mm som tillval
- 41 kW förhöjd spindel-effekt
- Programmerbar hydraulisk dubbdocka¹
- Roterande verktyg med full C-axel
- Högtryckskylsystem
- Automatiskt mätarm
- Höglyftande spåntransportör av lamelltyp
- Ethernet-gränssnitt
- Haas Intuitiva Programmeringssystem

¹ Standard på ST-40L

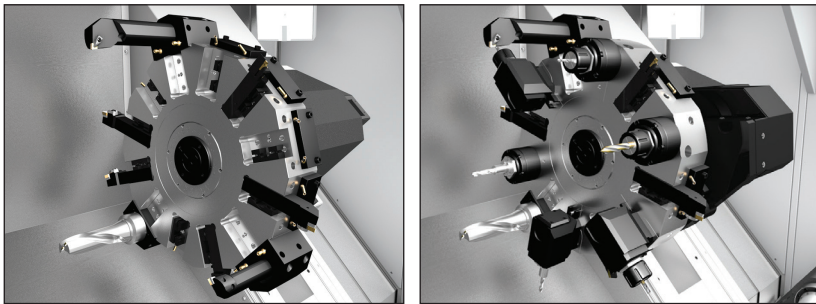


Haas svarvar i ST-40-serien



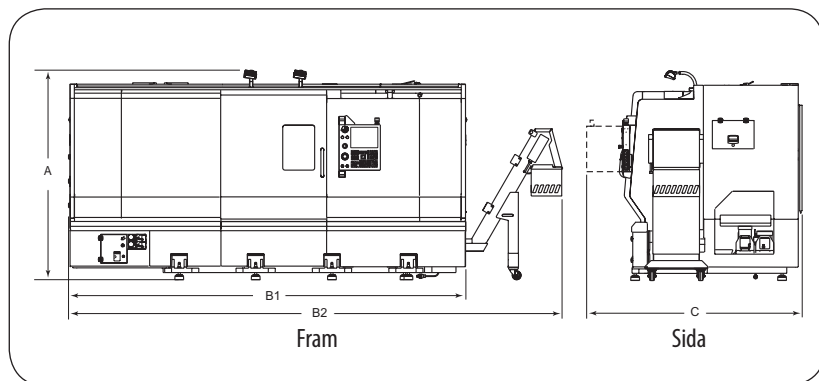
CNC-svarvar med höga prestanda

CNC-svarvarna i Haas ST-40-serie är högprestandamaskiner som klarar tuff bearbetning och samtidigt ger extrem stabilitet. Dessa maskiner ger bästa tänkbara kombination av prestanda och valuta för pengarna i sin klass, och de finns med många produktiva tillval, inklusive roterande verktyg med full C-axel. ST-40L är avsedd för långa detaljer och ger nästan dubbla svarvlängden för längdsvärning och borring av långa axlar och rör.



ST-40 och ST-40L har en kraftig hydraulisk revolve rmed 12 stationer som klarar 31,75 mm-verktyg .

Båda maskinerna finns även med VDI-verktygsrevolver med 12 stationer, eller hybridverktygsrevolver med 12 stationer som klarar både BOT- och VDI-verktyg, inklusive drivna verktyg.



Maskinmått	ST40	ST-40L
A. Maximal höjd	2 261 mm	2 261 mm
B. Maximal bredd med transportband	5 817 mm	6 655 mm
C. Maximalt djupt	2 616 mm	2 616 mm

† Ytterligare 914 mm krävs för att öppna den bakre servicepanelen.

[Specifikationer]

Kapaciteter	ST-40	ST-40L
Chuckdimension	381 mm	381 mm
Max. svarvdiameter	648 mm	648 mm
Max. svarvlängd	1 118 mm	2 032 mm
Std. spindelgenomgång	102 mm	102 mm

Spindel

Maxvarvtal	2 400 varv/min	2 400 varv/min
Max. motoreffekt	29,8 kW	29,8 kW
Max. vridmoment	1 898 Nm vid 150 varv/min	1 898 Nm vid 150 varv/min
Spindelnos	A2-8	A2-8
Spindelborring	Ø 117,3 mm	Ø 117,3 mm

Tillval: högprestandaspindel (endast högspänningsdrift)

Maxvarvtal	2 400 varv/min	2 400 varv/min
Max. motoreffekt	41 kW	41 kW
Max. vridmoment	2 847 Nm vid 150 varv/min	2 847 Nm vid 150 varv/min
Z-axel max. axialtryck	30 025 N	30 025 N

Svängdiameter

Över främre arbetsbädd	876 mm	876 mm
Över tvärslid	648 mm	648 mm
Över dubbdocka	648 mm	648 mm

Rörelseområden och matarhastigheter

X-axel	432 mm	432 mm
Z-axel	1 118 mm	2 032 mm
X-axel max. axialtryck	24 465 N	24 465 N
Z-axel max. axialtryck	24 465 N	24 465 N
X-axel snabbtransport	18,0 m/min	18,0 m/min
Z-axel snabbtransport	18,0 m/min	8,1 m/min

Allmänt

Matningsspänning – Trefas	354–488 V	354–488 V
Vikt	12 247 kg	13 068 kg



Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande.
Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel.
Maskinerna visas med extrautrustning.