

ST-20 svarvar med Y-axel

CNC-svarvar med höga prestanda



Spindel för höga vridmoment och ett varvtal på 4 000 varv/min; 14,9 kW vektordrivning

G-kodsprogrammering kan utföras enligt ISO-standard och med en komplett funktionsuppsättning, med Haas användarvänliga CNC-styrningssystem eller med Haas intuitiva programmeringssystem (tillval)



Spindel för höga varvtal (5 000 varv/min); 22,4 kW vektordrivning

Y-axeln har en rörelsesträcka på ± 51 mm för excentersvarvning, borring och gängning

Transportband för spånor finns som tillval

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- 210 mm hydraulchucksystem
- A2-6 spindelnos
- 51 mm stavkapacitet
- Y-axelns förflyttning ± 51 mm
- Aktiva verktyg med C-axel
- 15-tums färgskärm (LCD) med USB-port
- 1 MB programminne
- Styv gängning
- Tillverkad i USA

[ST-20Y]

- Maximal kapacitet 310 x 533 mm
- Spindel för 4 000 varv/min
- 14,9 kW vektordrivning
- BOT/VDI-verktygshållare med 12 stationer

[ST-20SSY]

- Maximal kapacitet 254 x 533 mm
- Spindel för 5 000 varv/min
- 22,4 kW vektordrivning
- BOT/VDI-verktygshållare med 24 stationer

[Tillval] artikellista

- Programmerbar hydraulisk dubbdocka
- Högtryckskylsystem
- Automatiskt förinställningssystem för verktygen
- Transportband för spånor
- Ethernet-gränssnitt
- Haas intuitiva programmeringssystem
- Servomatningssystem
- Komponentuppfångare

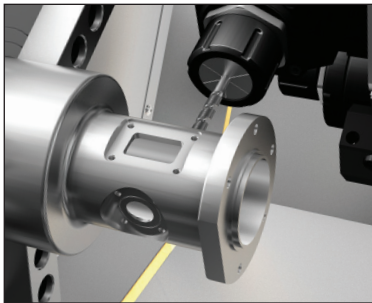


ST-20 svarvar med Y-axel

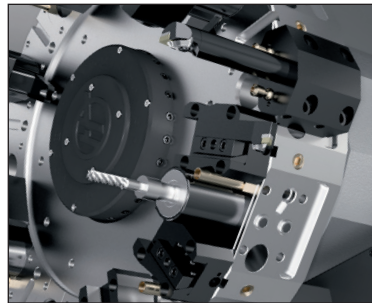
CNC-svarvar med höga prestanda



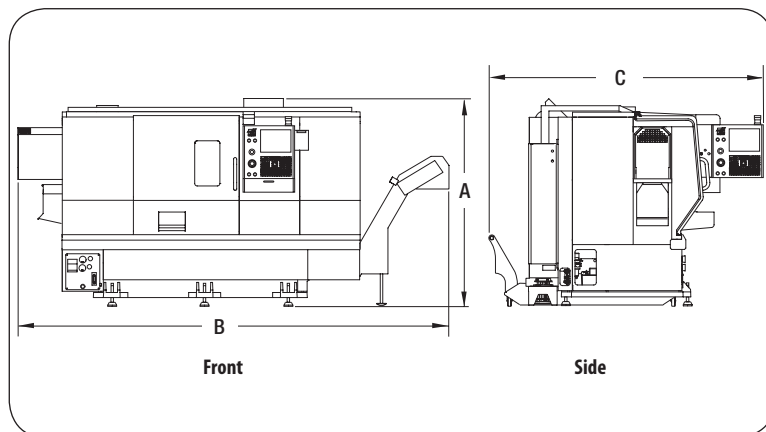
Möjligheten att svarva och fräsa komplicerade komponenter och utföra flera operationer på en enda maskin ökar genomströmningen, minskar hanteringen och förbättrar detaljnoggrannheten. Haas ST-20 är CNC-svarvar med Y-axel där Y-axelns rörelsesträcka är 101 mm (± 51 mm från centrumlinjen) för excentersvarvning, borring och gängning. Maskinen levereras i standardutförandet med aktiva verktyg för höga vridmoment och en servodriven C-axel för mångsidiga 4-axliga funktioner. De finns i standardutförande och Super Speed-utförande.



Väl tilltagen y-axelrörelse kombinerat med aktiva verktyg och c-axelrörelse möjliggör flera operationer i en enda inställning för att reducera detaljhanteringen och öka noggrannheten.



Båda maskinerna med y-axel har hybridverktygshållare som klarar BOT-verktyg, OD-verktyg och VDI 40-verktyg. ST-20Y har en verktygshållare med 12 stationer, och ST-20SSY har en verktygshållare med 24 stationer.



Mått under drift

ST-20Y/ST-20SSY

A.	Maximal drifthöjd	1 956 mm
B.	Maximal driftbredd	4 191 mm
C.	Maximalt driftdjup*	2 921 mm

*Med reglaget svängt framåt och kylvätsketanken på plats. Ytterligare 508 mm krävs för att öppna den bakre servicepanelen.

[Specifikationer]

Kapaciteter	ST-20Y	ST-20SSY
Chuckdimension	210 mm	210 mm
Max skärdiam.	310 mm	254 mm
Max skärlängd utan detaljhållare	533 mm	533 mm
Std. stav	51 mm	51 mm
Spindel		
Maxvarvtal	4 000 varv/min	5 000 varv/min
Max. motoreffekt	14,9 kW	22,4 kW
Max. vridmoment	203 Nm vid 500 varv/min	190 Nm vid 1 450 varv/min
Spindelnos	A2-6	A2-6
Spindelborring	88,9 mm	88,9 mm
Svängdiameter		
Över främre arbetsbädd	806 mm	806 mm
Över tvärslid ¹	527 mm	527 mm
Över dubbdocka	584 mm	584 mm
Rörelseområden och matarhastigheter		
X-axel	236 mm	236 mm
Y-axel	± 51 mm	± 51 mm
Z-axel	533 mm	533 mm
X-axel rörelsehastighet	12 m/min	12 m/min
Y-axel rörelsehastighet	12 m/min	12 m/min
Z-axel rörelsehastighet	24,0 m/min	30,5 m/min
Allmänt		
Matning – 3-fas	354 – 488 VAC	354 – 488 VAC

¹ Med Y-axel på 0.



Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel. Maskinerna visas med extrautrustning.