

[Specialserie]

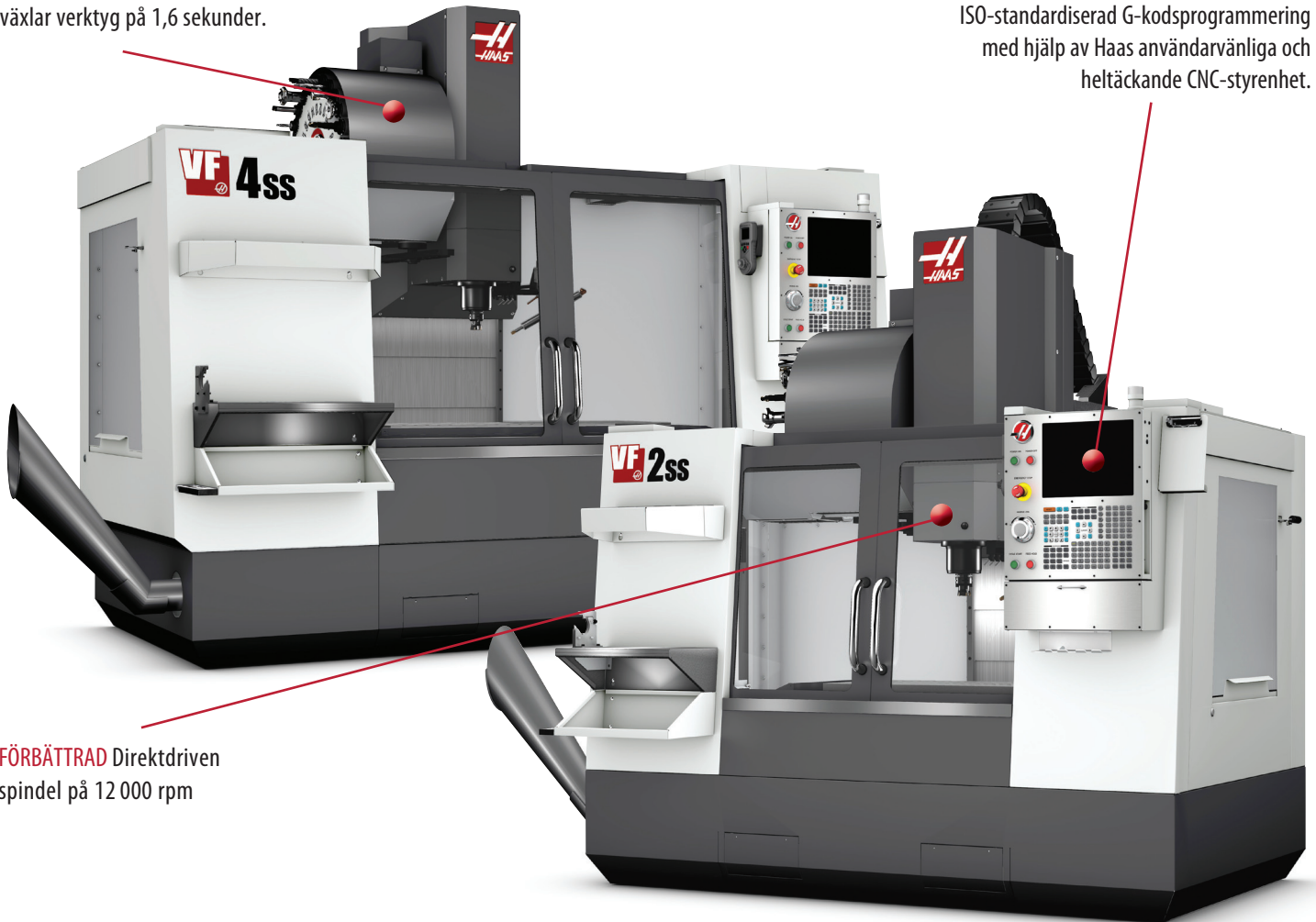
Haas SS-Serie

Supersnabba vertikala fleroperationsmaskiner



FÖRBÄTTRAD Höghastighets sidomonterad verktygsväxlare (24 + 1 verktyg) som växlar verktyg på 1,6 sekunder.

ISO-standardiserad G-kodsprogrammering med hjälp av Haas användarvänliga och heltäckande CNC-styrenhet.



FÖRBÄTTRAD Direktdriven spindel på 12 000 rpm

Garanti: 1 år på delar och arbete

[Standardutrustning]

- 22,4 kW vektordriven spindel med "Dual Drive"
- 12 000-rpm och 40-kona
- Direktdriven
- Höghastighetsrörelser
- Höghastighets sidomonterad verktygsväxlare
- "Rigid Tapping"
- 15 tum LCD-färgskärm med USB-ingång
- Brushless Servos on All Axes
- Användarvänlig Haas-kontroll
- ISO-standardiserad G-kodsprogrammering
- Tillverkad i USA

[Tillval] i urval

- Spåntransportör¹
- Programmerbart kylvätskemunstycke¹
- Haas Intuitiva Programmeringssystem
- Handratt¹
- 750 MB programmeringsminne
- Fullt programmerbar fjärde och femte axel
- Kordination, rotation och skalning
- Användarmakro
- Höghastighetsbearbetning med "Look-Ahead"

¹Standard på VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Tillverkad i USA.

Specifikationer kan ändras utan förvarning. Med reservation för tryckfel. Maskiner visas med extra utrustning.

Haas SS-Serie

Supersnabba vertikala fleroperationsmaskiner

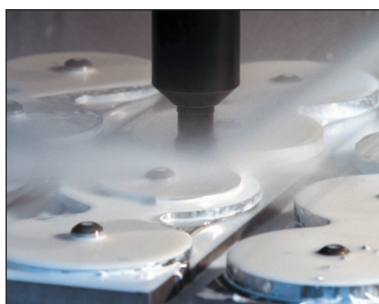


Haas supersnabba vertikala fleroperationsmaskiner hanterar de höga spindelhastigheter, kvicka rörelser och snabba verktygsväxlingar som krävs för högvolumsproduktion med korta cykeltider.

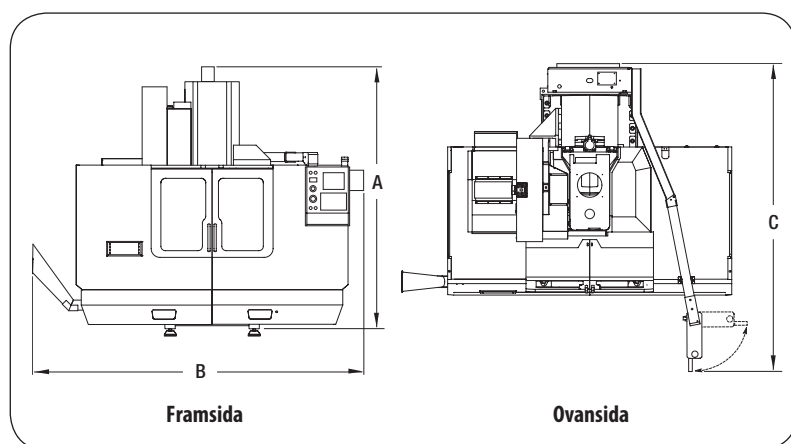
Varje SS-maskin har en direktdriven spindel på 12 000 varv/min en otroligt snabb sidomonterad verktygsväxlare och höghastighetsrörelser på alla axlar.



Haas direktdrivna spindel på 12 000 varv/min är sammankopplad direkt med maskinens motor för att reducera vibrationer, värmeutveckling och ljud. Det direktdrivna systemet på 22,4 kW ger tillräckligt med kraft och hastighet som är nödvändigt för höghastighetsbearbetning.



De snabba rörelserna och verktygsväxlingarna hos SS-maskinerna ökar bearbetningshastigheten och minskar cykeltiderna som ger ekonomiska fördelar vid högvolumsproduktion. Maskinernas stora arbetsområde gör det också enkelt att använda sig av flera olika fixturer.



Maskindimensioner	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Maskinhöjd (max)	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B. Maskinbredd (max)	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C. Maskindjup (max)**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

** För att öppna bakre servicepanelen krävs 914 mm extra utrymme.

[Specifikationer]

Rörelse	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

Bord

Length	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Width	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Max Weight on Table	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Spindel

Hastighet	12 000 rpm
Drivsystem	Inbyggd direktdrift
Motoreffekt	22,4 kW
Max kraft	122 Nm @ 2 000 rpm

Servoeffekt

Max effekt axelservo					
X-axel	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Y-axel	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Z-axel	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N

Matning

Max snabbtransport					
X-axel	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Y-axel	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Z-axel	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Max skärhastighet	21,2 m/min				

Verktygsväxlare

Kapacitet	24+1	
Typ	CT 40	
Max Verktygsdiameter	76 mm	
Verktyg till verktyg	1,6 sek	2,3 sek
Spån till spån	2,2 sek	3,2 sek

Övrigt

Strömbehov (min)	354 - 488 VAC 3-Phase				
Vikt	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg



Specifikationer kan ändras utan förvarning.
Med reservation för tryckfel.
Maskiner visas med extra utrustning.