

[Specialserie]

Haas EC-1600-serie



Horisontell fleroperationsmaskin



Sidomonterad verktygsväxlare som standard, 30+1 verktyg

G-kodsprogrammering enligt ISO-standard genom Haas användarvänliga manöversystem med fullständig CNC-styrning

Trevägs spåntransportör av skruvar för borttagning av spånor

Inbyggd full fjärde axel

6 000 varv/min växellåda spindel med 50-kona

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- 6 000 varv/min spindel med 50-kona
- 22,4 kW vektordrivning
- Vaxellåda med två hastigheter
- 30+1 sidomonterad verktygsväxlare
- 15-tums LCD-färgskärm
- Inbyggd USB-port
- Trevägs spåntransportör för borttagning av spånor
- Manuell handdratt med LCD-skärm
- Avkänningsmodul för strömavbrott
- Synkroniserad gängning
- Tillverkad i USA

[Tillval] fler alternativ finns

- 10 000 varv/min växellåda
- Integrerat rundmatningsbord med full fjärde axel
- 50+1 sidomonterad verktygsväxlare
- HSM (high speed machining) look ahead
- Högtrycksspolning genom spindeln
- Ethernet-gränssnitt
- Haas intuitiva programmeringsystem
- Trådlöst probsystem



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Tillverkad i USA.

Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel. Maskinerna visas med extrautrustning.

Haas EC-1600-serie

Horisontell fleroperationsmaskin



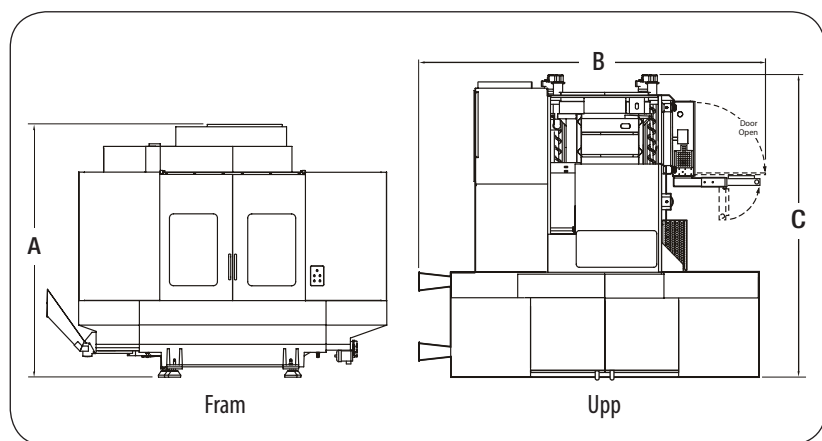
EC-1600 Series är robusta horisontella fleroperationsmaskiner med 50-kona med plats för stora detaljer, och en maximal detaljkapacitet på 4 536 kg. EC-1600YZT ger ytterligare 203 mm rörelsesträcka längs Z-axeln och klarar större detaljer och längre verktyg. Båda modellerna finns med inbyggd full fjärde axel.



EC-1600 och EC-1600YZT finns med inbyggd full fjärde axel med en diameter på 762 mm-bordet har kapacitet för 4 536 kg. Maskinen kan även fås med en inbyggd fjärde axel med 5 graders indexering.



EC-1600 och EC-1600YZT har en växellåda och en standardspindel på 6000 varv/min. Vridmomentet på 610 Nm borgar för tuff bearbetning. Maskinen kan även fås med en spindel som klarar 10 000 varv/min.



Maskinmått	EC-1600	EC-1600YZT
A. Maximal höjd	3 124 mm	3 124 mm
B. Maximal bredd	4 648 mm	4 648 mm
C. Maximalt djup	3 988 mm	4 496 mm

[Specifikationer]

Arbetsområde	EC-1600	EC-1600YZT
X	1 626 mm	1 626 mm
Y	1 270 mm	1 270 mm
Z	813 mm	1 016 mm

Bord	EC-1600	EC-1600YZT
Längd	1 626 mm	1 626 mm
Bredd	914 mm	914 mm
Maxvikt på bordet	4 536 kg	4 536 kg

Spindel	EC-1600	EC-1600YZT
Varvtal	6 000	6 000
Drivning	Växellåda	Växellåda
Max. vridmoment	610 Nm vid 500 varv/min	610 Nm vid 00 varv/min
Max. effekt	22,4 kW	22,4 kW

Axelmotorer	EC-1600	EC-1600YZT
Max. axialtryck		
X- och Y-axlar	24 910 N	24 910 N
Z-axel	33 362 N	33 362 N

Matningshastigheter	EC-1600	EC-1600YZT
Snabbtransport (rapids)	13,7 m/min	13,7 m/min
Max. matning	12,7 m/min	12,7 m/min

Verktygsväxlare	EC-1600	EC-1600YZT
Kapacitet (tillval)	30+1 (50+1)	30+1 (50+1)
Verktygstyp/kona	CT eller BT 50	CT eller BT 50
Max. verktygsdiameter, fullständig	102 mm	102 mm
Max. verktygsdiameter, justering tom	254 mm	254 mm
Verktyg till verktyg	10,3 sek	10,3 sek
Spån till spån	12,6 sek	12,6 sek

Noggrannhet	EC-1600	EC-1600YZT
Positionering ¹	±0,008 mm	±0,008 mm
Repetierbarhet ¹	±0,005 mm	±0,005 mm

Allmänt	EC-1600	EC-1600YZT
Effektbehov (min)	354–488 VAC 3-fas	

¹ Rätt invägd samt fastspänd maskin krävs för att uppnå de noggrannhetsvärden som uppgivits.