

[Specialserie]

Haas Dual-Spindle / Y Axis



Haas-maskiner med dubbla spindlar/Y-axel

Huvudspindel och sekundärspindel
med varvtal på 4 800 varv/minut

G-kodsprogrammering kan utföras enligt
ISO-standard och med en komplett
funktionsuppsättning, med Haas användarvänliga
CNC-styrningssystem eller med Haas intuitiva
programmeringssystem (tillval)



Huvudspindel och sekundärspindel med
varvtal på 4 000 varv/minut

Y-axeln har en rörelsesträcka på ± 51 mm för
excentersvarvning, borrar och gängning

Sekundärspindeln tillåter synkroniserad svarvning
och snabb anpassning av bearbetningen

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- Dubbla 210 mm hydraulchucksystem
- Y-axelns förflyttning ± 51 mm
- Aktiva verktyg med C-axel
- Synkroniserad slätsvarvningsfunktion
- Snabb anpassning av bearbetningen
- 15-tums färgskärm (LCD) med USB-port
- 1 MB programminne
- Styv gängning
- Tillverkad i USA

[DS-30Y]

- Maximal kapacitet 457 x 584 mm
- Huvudspindel med ett varvtal på 4 000 varv/min och en effekt på 22,4 kW
- Sekundärspindel med ett varvtal på 4 000 varv/min och en effekt på 14,9 kW
- BOT/VDI-verktyghållare med 12 stationer

[DS-30SSY]

- Maximal kapacitet 406 x 584 mm
- Huvudspindel med ett varvtal på 4 800 varv/min och en effekt på 22,4 kW
- Sekundärspindel med ett varvtal på 4 800 varv/min och en effekt på 14,9 kW
- BOT/VDI-verktyghållare med 24 stationer

[Tillval] artikellista

- Högtryckskylsystem
- Automatiskt förinställningssystem för verktygen
- Transportband för spånor
- Ethernet-gränssnitt
- Haas intuitiva programmeringssystem
- Servomatningssystem
- Komponentuppfångare



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Tillverkad i USA.

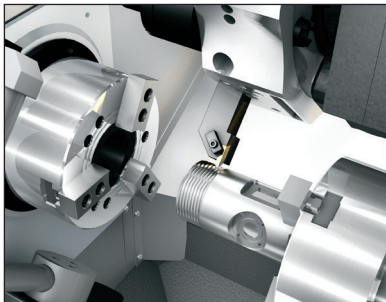
Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel. Maskinerna visas med extrautrustning.

Haas-maskiner med dubbla spindlar/Y-axel

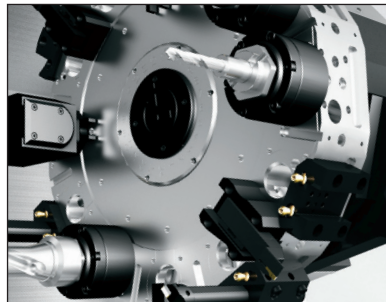
CNC-svarvar med höga prestanda



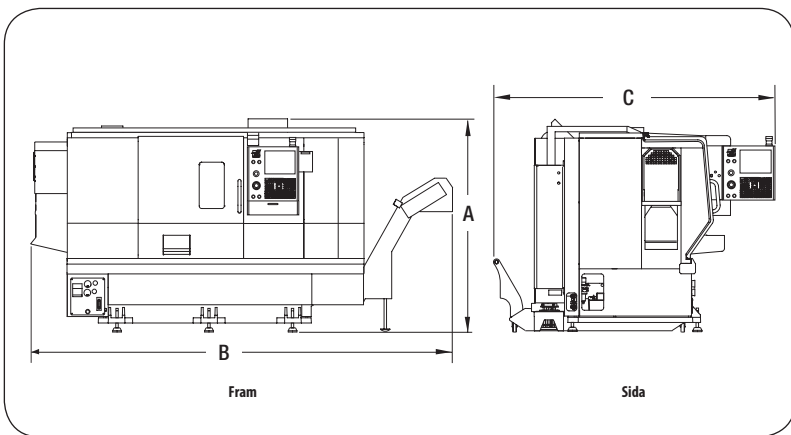
Haas DS-30-serien CNC-svarvar med Y-axel kombinerar svarvning med dubbla spindlar, Y-axel, C-axel och aktiva verktyg för att skapa totallösningar för maskinbearbetning till alla slags verkstäder. Maskinerna finns i standardutförande och Super Speed-utförande. Maskinernas Y-axlar har en rörelsesträcka på 101 mm (± 51 mm från centrumlinjen) för excentersvarvning, borrar och gängning. Vissa maskiner levereras i standardutförandet med aktiva verktyg för höga vridmoment och en servodriven C-axel för mångsidiga 4-axliga funktioner. De motstående spindlarna stöder helt synkroniserad svarvning, och möjliggör snabb anpassning av bearbetningen för att reducera arbetscyklernas tider.



Svarvning med dubbla spindlar kombinerat med y-axel, c-axel, och aktiva verktyg för höga vridmoment möjliggör flera operationer i en enda inställning för att reducera detaljhanteringen och öka noggrannheten.



Båda DS-maskinerna har hybridverktygshållare som klarar BOT-verktyg, OD-verktyg och VDI 40-verktyg. DS-30Y har en verktygshållare med 12 stationer, och DS-30SSY har en verktygshållare med 24 stationer.



[Specifikationer]

Kapaciteter	DS-30Y	DS-30SSY
Max skärdiam.	457 mm	406 mm
Max skärlängd utan detaljhållare	584 mm	584 mm
Std. stavkapacitet	51 mm	51 mm

Huvudspindel		
Chuckdimension	210 mm	210 mm
Maxvarvtal	4000 varv/min	4 800 varv/min
Max. motoreffekt	22,4 kW	22,4 kW
Max. vridmoment	407 Nm vid 500 varv/min	373 Nm vid 600 varv/min
Spindelnos	A2-6	A2-6
Spindel	Ø88,9 mm	Ø88,9 mm

Sekundärspindel		
Chuckdimension	210 mm	210 mm
Maxvarvtal	4000 varv/min	4 800 varv/min
Max. motoreffekt	14,9 kW	14,9 kW
Max. vridmoment	183 Nm vid 700 varv/min	149 Nm vid 700 varv/min
Spindelnos	A2-5	A2-5
Spindel	Ø61,9 mm	Ø61,9 mm

Svängdiameter		
Över främre arbetsbädd	806 mm	806 mm
Över tvärslid ¹	527 mm	527 mm
Över sekundärspindel	552 mm	552 mm

Rörelseområden och matarhastigheter		
X-axel	318 mm	318 mm
Y-axel	± 51 mm	± 51 mm
Z-axel	584 mm	584 mm
X-axel rörelsehastighet	12 m/min	12 m/min
Y-axel rörelsehastighet	12 m/min	12 m/min
Z-axel rörelsehastighet	24,0 m/min	30,5 m/min

Allmänt		
Matningsspänning – Trefas	354 - 488 V	354 - 488 V

¹Med Y-axel på 0.

Mått under drift

DS-30Y/DS-30SSY

A. Maximal drifthöjd	2 108 mm
B. Maximal driftbredd	4 521 mm
C. Maximalt driftdjup†	3 048 mm

† Med reglaget svängt framåt och kylvätsketanken på plats. Ytterligare 330 mm krävs för att öppna den bakre servicepanelen.



Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande.
Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel.
Maskinerna visas med extrautrustning.