

[Specialserie]

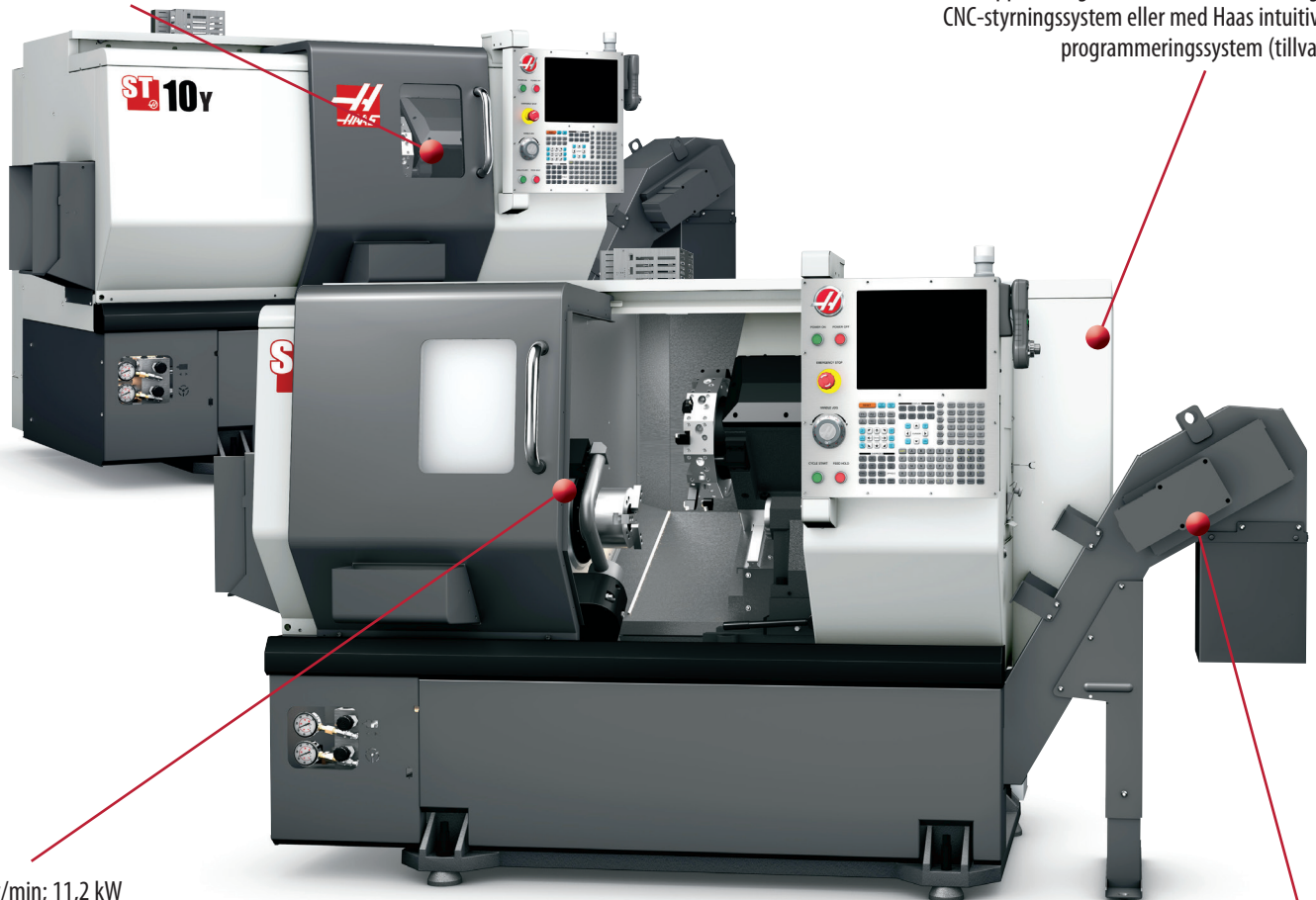
Haas svarvar i ST-10-serien



CNC-svarvar med höga prestanda

Y-axeln har en rörelsesträcka på ± 51 mm för bearbetning utanför centrum

G-kodsprogrammering kan utföras enligt ISO-standard och med en komplett funktionsuppsättning, med Haas användarvänliga CNC-styrningssystem eller med Haas intuitiva programmeringsystem (tillval)



6 000 varv/min; 11,2 kW

Spåntransportör av lamelltyp

Garanti: Ett (1) års garanti mot materialfel och tillverkningsfel

[Standardutrustning]

- 165 mm hydraulchucksystem
- 6 000 varv/min spindel
- 11,2 kW spindeleffekt
- A2-5 spindelnos
- 44 mm spindelgenomgång
- 15-tums LCD-färgskärm med USB-port
- 1 MB programminne
- Synkroniserad gängning
- Tillverkad i USA

[ST-10]

- Maximal kapacitet 229 x 355 mm
- BOT-verktygshållare med 12 stationer
- Snabbtransport 30,5 m/min

[ST-10Y]

- Maximal kapacitet 229 x 355 mm
- Y-axelns förflyttning ± 51 mm
- Roterande verktyg med full C-axel
- VDI-verktygshållare med 12 stationer
- Z-axelns rörelsehastighet (rapids) 30,5 m/min

[Tillval] fler alternativ finns

- Hydraulisk dubbdocka
- Högtryckskylsystem
- Automatiskt mätarm
- Höglyftande spåntransportör av lamelltyp
- Ethernet-gränssnitt
- Dialog programmering
- Haas kortstångsmagasin
- Detaljfångare



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Tillverkad i USA.

Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande. Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel. Maskinerna visas med extrautrustning.

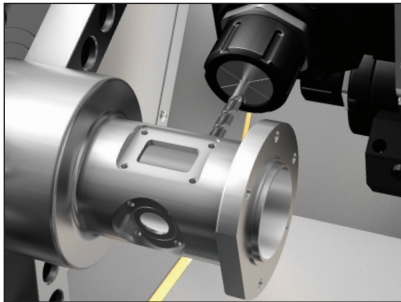
Haas svarvar i ST-10-serien



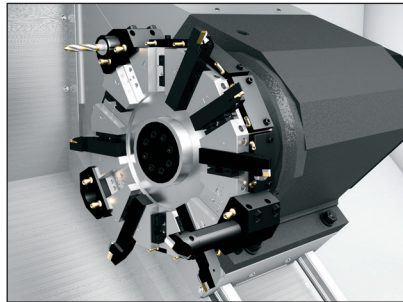
CNC-svarvar med höga prestanda

ST-10 behöver väldigt lite utrymme men ger ändå en maximal kapacitet på 229 x 355 mm, med maximal swingdiameter på 412 mm över tvärsleden. Spindeln har ett varvtal på upp till 6 000 varv/min, och effekt på 11,2 kW ger ett vridmoment på 101 Nm vid skärande bearbetning. Ett hydrauliskt chuck på 165 mm och 12 stationers verktygsrevolver är standard.

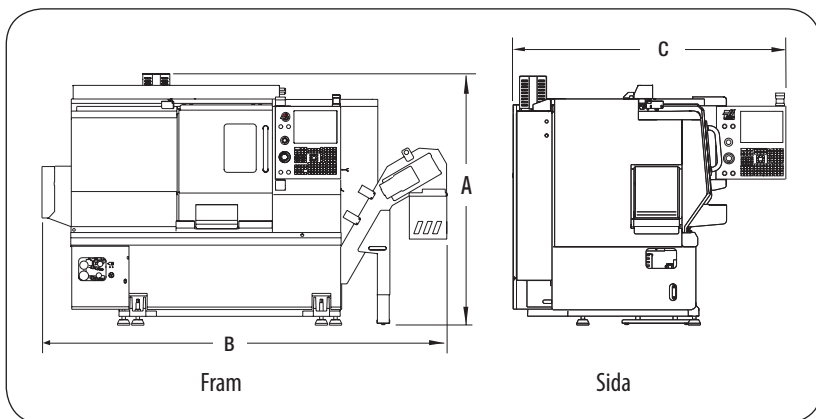
ST-10Y lägger till 101 mm på Y-axeln (± 51 mm från centrumlinjen) för bearbetning ur centrum. Maskinen levereras i standardutförandet med aktiva verktyg för höga vridmoment och en servodriven C-axel för mångsidiga 4-axliga funktioner.



ST-10Y har väl tilltagen rörelsesträcka längs Y-axeln, roterande verktyg med full C-axel, vilket ger möjligheter att utföra flera operationer från en enda uppsättning. Detta minskar detaljhanteringen och ökar noggrannheten.



Båda ST-10-modellerna har 12-stationers verktygsrevolver (BOT eller VDI) som indexeras på 0,5 sekunder, vilket förkortar cykeltiderna.



[Specifikationer]

Kapaciteter	ST-10	ST-10Y
Chuckdimension	165 mm	165 mm
Max. svarvdiameter	229 mm ¹	229 mm
Max. svarvlängd utan detaljhållare	355 mm	355 mm
Spindelgenomgång	44 mm	44 mm

Spindel

Maxvarvtal	6 000 varv/min	6 000 varv/min
Max. motoreffekt	11,2 kW	11,2 kW
Max. vridmoment	102 Nm vid 1 300 varv/min	102 Nm vid 1 300 varv/min
Spindelnos	A2-5	A2-5
Spindelborring	Ø 58,7 mm	Ø 58,7 mm

Svängdiameter

Över främre arbetsbädd	641 mm	641 mm
Över tvärslid	413 mm	413 mm ²
Över dubbdocka	597 mm	597 mm

Rörelseområden och matarhastigheter

X-axel	200 mm	200 mm
Y-axel	—	± 51 mm
Z-axel	355 mm	355 mm
X-axel snabbtransport	30,5 m/min	12 m/min
Y-axel snabbtransport	—	12 m/min
Z-axel snabbtransport	30,5 m/min	30,5 m/min

Allmänt

Matningsspänning – Trefas	354–488 V	354–488 V
---------------------------	-----------	-----------

¹ Maxdiameter med verktygshållare av standardtyp (VDI); BOT= 355 mm.

² Med Y-axel på 0.

Maskinmått

ST-10/ST-10Y

A. Maximal höjd	1 803 mm
B. Maximal bredd	3 200 mm
C. Maximalt djup†	2 108 mm

† Med reglaget svängt framåt. Ytterligare 914 mm krävs för att öppna den bakre servicepanelen.



ISO 9001:2008

Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande.
Inget ansvar accepteras för feltryck eller typografiska fel.
Maskinerna visas med extrautrustning.