



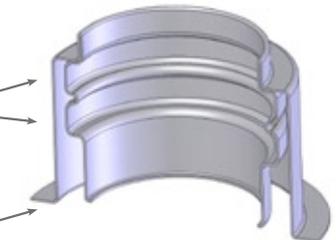
## Geometrie-Vielfalt bei Tiefziehteilen

### Fertigungsmöglichkeiten:

- Materialstärken 0.3 - 2.5 mm
- Ziehhöhe bis zu 90 mm
- Durchmesser 20 - 140 mm
- Tiefziehteile aus:  
 Feinblech, Edelstahl, Aluminium,  
 vorbeschichtetes Stahlblech,  
 Buntmetallen

*doppelte  
Innennut*

*doppelwandiges  
Material*



### Mehrstufen-Tiefziehpresse:

Presskraft	Stufen
630 kN	12
1.000 kN	10
1.200 kN	14
1.250 kN	12
2.100 kN	11
3.000 kN	15
3.000 kN	20

Prototypenpresse:  
 1.000 kN, 1.600 kN      1-stufig

