

ST-20 sorozatú eszterga



A nagy teljesítményű esztergáló központok

nagy nyomatékú, 4 000 f/perc
fordulatszámú orsó, 14,9 kW
vektormeghajtás

Az ISO szabványnak megfelelő G-kódú
programozás a felhasználóbarát, teljes
funkcionalitású Haas CNC vezérlőn, illetve az
opcionális intuitív programozási rendszerben



5 000 f/perc fordulatszámú nagy sebességű
orsó; 22,4 kW kettős vektorhajtás

Kapható hozzá teljesen programozható
hidraulikus szegnyereg

Kapható hozzá hevederes
forgácsszállító

Jótállás: 1 év az alkatrészekre és munkadíjakra

[Alapszolgáltatások]

- 210 mm-es hidraulikus tokmányrendszer
- A2-6 orsóvég
- 51 mm-es befogható rúdátmérő
- 15" képátlójú színes LCD-kijelző
- Beépített USB-csatlakozó
- 1 MB programmemória
- Menetfűrés merevmegfogással
- Felhasználóbarát Haas vezérlés
- Az Egyesült Államokban készül

[ST-20]

- 382 x 533 mm maximális kapacitás
- 4 000 f/perc fordulatszámú orsó
- 14,9 kW vektorhajtás
- 12 állomásos BOT revolverfej

[ST-20SS]

- 254 x 533 mm maximális kapacitás
- 5 000 f/perc fordulatszámú orsó
- 22,4 kW vektorhajtás
- 24 állomásos BOT/VDI revolverfej

[Opciók] a lista nem teljes

- Programozható hidraulikus szegnyereg
- Hajtott szerszámozás C tengellyel
- Nagy nyomású hűtőrendszerek
- Automatikus szerszámbermérő rendszer
- Hevederes forgácsszállító
- Ethernet port
- Haas intuitív programozási rendszer
- Szervós rúdeltololó

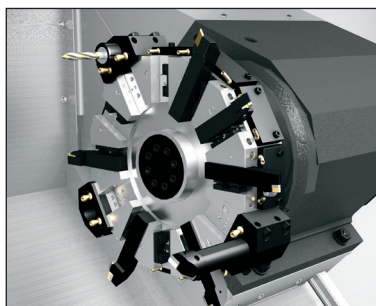


ST-20 sorozatú eszterga

A nagy teljesítményű esztergáló központok



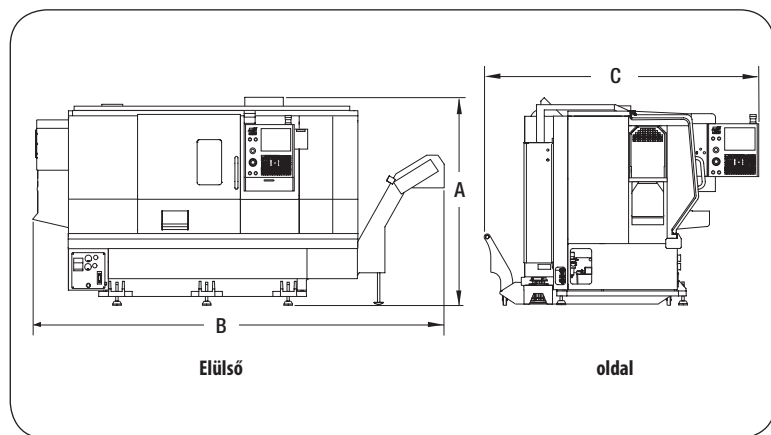
A Haas ST-20 sorozat egy nagyteljesítményű esztergáló központ, amelyet már a kezdetektől nagyteljesítményű forgácsolásra, kivételes merevségre és magas hőstabilitásra terveztek. A szabványos és Super Speed változatban kapható 210 mm-es tokmányú gépek a teljesítmény és az érték legjobb kombinációját kínálják osztályukban. Az elérhető nagy nyomotékú hajtott szerszámozásnak és a C tengelynek köszönhetően több alaksajátosság munkálható meg, illetve a másodlagos feladatok is elvégezhetők egyetlen beállítással.



Az ST-20 felszereltségének része a 12 állomásos felcsavarozható revolverfej, valamint kapható 12 állomásos VDI vagy szintén 12 állomásos hibrid BOT/VDI revolverfejjel is.



Az ST-20 felszereltségének része a 24 állomásos hibrid revolverfej, amely BOT szerszámok, 3/4"-es külső szerszámok és VDI 40 szerszámok fogadására képes.



Működési méretek

ST-20/ST-20SS

A.	Max. működési magasság	1956 mm
B.	Max. működési szélesség	4191 mm
C.	Max. működési mélység*	2921 mm

* Kihajtott vezérléssel és behelyezett hűtőfolyadék-tartállyal. További 508 mm szükséges a hátsó szervizpanel kinyitásához.

[Specifikációk]

Kapacitások	ST-20	ST-20SS
Tokmány mérete	210 mm	210 mm
Max. forgácsolási átmérő ¹	330 mm ¹	254 mm
Max. forgácsolási hossz	533 mm	533 mm
Szabv. befogható rúdátmérő	51 mm	51 mm

Orsó

Max. sebesség	4 000 f/perc.	5 000 f/perc.
Max. motorteljesítmény	22,4 kW	22,4 kW
Max. nyomoték	203 Nm 500-as fordulatszámon	190 Nm 1450-as fordulatszámon
Orsó vége	A2-6	A2-6
Orsó furata	88,9 mm	88,9 mm

Elfordulási átmérő

Lakatszekrény felett	806 mm	806 mm
Keresztszán felett	527 mm	527 mm
Szegnyereg felett	584 mm	584 mm

Mozgástartományok és előtolási értékek

X tengely	236 mm	236 mm
Z tengely	533 mm	533 mm
X tengely, max. tengelyirányú erő	18 238 N	18 238 N
Z tengely, max. tengelyirányú erő	22 686 N	18 051 N
X tengely gyors előtolási sebessége	24,0 m/min	24,0 m/min
Z tengely gyors előtolási sebessége	24,0 m/min	30,5 m/min

Allgemeine Angaben

Stromversorgung (3-Phasen)	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------------------	-------------	-------------

¹ Max. átmérő VDI revolverfejjel (VB = 310 mm, BOT = 382 mm).



ISO 9001:2008

A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak.
A nyomdai vagy tipográfiai hibákért nem vállalunk felelősséget.
Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.