



» KÚPOS LEMEFÚRÓ



Kúpos lemezfúró

Az új RUKO nagyteljesítményű kúpos lemezfúróknál a forgácshornyok köszörülése CBN eljárással történik a tömör, edzett anyagba.

A CBN (kőbős bórnitrid) lényegesen keményebb a hagyományos csiszolóanyagoknál, mint a szilícium karbid, vagy a korund. A nagyobb keménységnek köszönhetően a köszörülési folyamat során az anyagszerkezetet simán vágja át, így az élek méretpontosabbak és élesebbek.

Az ideális szerszám lemez megmunkálásához. Legyen az az elektromosság, a víz- és fűtésszerelés, vagy az autóipar, a gépgyártás, a kapcsolószerkevény gyártás, ill. a repülőgép gyártás területén.

A robusztus szerszám minden szokásos ipari felhasználású anyaghoz megfelelő, mint pl. nemvas fémek, nemesacél lemezek, termoplasztikus és duroplasztikus műanyagok, valamint minden használatos acéllemezhez 4,0 mm maximális vastagságig.

Ezzel a robusztus szerszámmal a lemezek egy műveletben központosíthatóak, megfúrhatóak és kifúrhatóak. A RUKO vágóspray, vagy a RUKO vágópaszta alkalmazásával a szerszám élettartama lényegesen meghosszabbítható. Igény esetén speciális méretek is szállíthatóak.



1.03



A szimbólumok áttekintése



Gyorsacél



Csúcsszög 118°



Csúcsköszörülés gyári szabvány



Fényes felület



5%-os kobalttartalmú gyorsacél, köszörült



„C” forma: keresztköszörülés



Ø-tűrés gyári szabvány



TiN bevonat



jobbos



Kúpszög 20° - 30°



Szár $\geq \varnothing 4,0$ mm 3-szoros befogó felület



Bitszár: 6,35 mm x 27,0 mm

Termék leírása

1. CBN-nel mélyköszörült forgácsterek

A CBN-nel mélyre köszörült forgácshornoknak köszönhetően az élek a hagyományos módon mart forgácshornokkal szemben sorjamentesek és élesek. Ennek eredménye a lényegesen nagyobb forgácsoló teljesítmény és a jóval hosszabb élettartam.

2. Radiálisan igazított CBN-hátraköszörülés

A CBN-nel való radiális hátraköszörülésnek köszönhetően az átmérőben egyértelműen az él a legmagasabb pont.

3. Forgácshorony

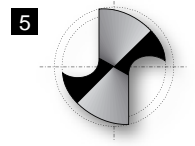
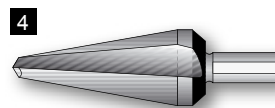
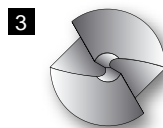
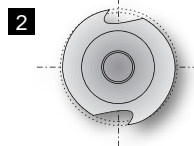
A forgácshorony nagyon nyugodt járást és jó forgácsoló teljesítmény biztosít.

4. A kúpos lemezfúró végén kúp található

A kúpos lemezfúró végén lévő kúp megkönnyíti a visszahúzást átfúrt lemezek esetén.

5. CBN-nel köszörült fúrócsúcs keresztköszörüléssel, DIN 1412 C

A nagyteljesítményű, speciális CBN köszörülésű fúrócsúcs lehetővé teszi vékony falú anyagok központosítását és megfúrását is.





Kúpos lemezfúró HSS, HSSE-Co 5, CBN köszörült keresztköszörüléssel



A mélyre köszörült forgácsborony nagyon nyugodt járást és jó forgácsoló teljesítmény biztosít. A kúp megkönnyíti a visszahúzást átfúrt lemezek esetén.



Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Méret sz.	Ø ₁ - Ø ₂ mm	L ₁ mm	Ø ₃ mm	Cikkszám HSS	Cikkszám HSSE-Co 5	Cikkszám HSS-TiN	Tartalom darab
1	3,0 - 14,0	58,0	6,0	101 001	101 001 E	101 001 T	1
2	4,0 - 20,0	71,0	8,0	101 002	101 002 E	101 002 T	1
3	16,0 - 30,5	76,0	9,0	101 003	101 003 E	101 003 T	1
4	24,0 - 40,0	89,0	10,0	101 004	—	101 004 T	1
5	36,0 - 50,0	97,0	12,0	101 005	—	—	1
6	40,0 - 61,0	103,0	13,0	101 006	—	—	1
7	5,0 - 25,4	87,0	10,0	101 007	—	—	1
8	5,0 - 31,0	103,0	9,0	101 008	101 008 E	101 008 T	1
9	5,0 - 22,5	79,0	8,0	101 022	—	—	1



Kúpos lemezfúró bit, HSS, 1/4", CBN köszörült keresztélköszörüléssel



A mélyre köszörült forgácsborony nagyon nyugodt járást és jó forgácsoló teljesítmény biztosít. A kúp megkönnyíti a visszahúzást átfúrt lemezek esetén.

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Méret sz.	Ø ₁ - Ø ₂ mm	L ₁ mm	Ø ₃ mm	Ø ₃ inch	Cikkszám HSS	Tartalom darab
2	5,0 - 20,0	78,0	6,35 x 27,0	1/4"	101 049 H	1

Kúpos lemezfúró készletek HSS és HSSE-Co 5 ipari kazettában



101 020



101 020 E



101 020 T

Megnevezés	Cikkszám HSS	Cikkszám HSSE-Co 5	Cikkszám HSS-TIN
1, 2, 3 méretű kúpos lemezfúró és 1 flakon 50 ml úrtartalmú vágóspray polisztirol kazettában	101 009	—	—
1, 2, 3 méretű kúpos lemezfúró és 1 tubus 30 g súlyú vágópaszta ipari kazettában	101 020	101 020 E	101 020 T



Kúpos lemezfúró készletek HSS és HSSE-Co 5 ipari műanyag kazettában



101 020 RO

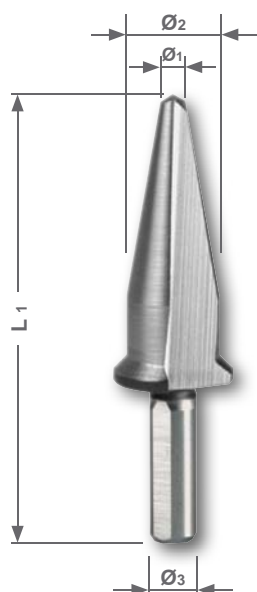


101 020 ERO



101 020 TRO

Megnevezés	Cikkszám HSS	Cikkszám HSSE-Co 5	Cikkszám HSS-TIN
1, 2, 3 méretű kúpos lemezfúró és 1 tubus 30 g súlyú vágópaszta	101 020 RO	101 020 ERO	101 020 TRO



Kúpos lemezfúró, HSS, ütközővel és sülyesztővel üregvédelemhez, CBN köszörült keresztélköszörüléssel



A mélyre köszörült forgácsborony nagyon nyugodt járást és jó forgácsoló teljesítmény biztosít.

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Méret sz.	Ø ₁ - Ø ₂ mm	L ₁ mm	Ø ₃ mm	Cikkszám HSS	Tartalom darab
1	3,0 - 7,8	48,0	6,0	101 041	1
2	3,0 - 10,2	52,0	6,0	101 042	1
3	3,0 - 11,8	56,0	6,0	101 043	1
5	2,0 - 7,8	48,0	6,0	101 045	1



Hatszög mágnesstartó

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Megnevezés	Cikkszám	Tartalom darab
Hatszög mágnesstartó	270 013	1

Kúpos lemezfúró - fordulatszám táblázat

Anyag:	Ötvözetlen szerkezeti acél 700 N/mm ²	Ötvözetlen szerkezeti acél 700 N/mm ²	Ötvözött acélok 1000 N/mm ²	Öntöttvas 250 N/mm ²	Öntöttvas 250 N/mm ²	CuZn ötvözet, rideg	CuZn ötvözet, szívós	Alu ötvözet 11% Si-ig	Thermo- plasztok	Duro- plasztok	
Lemezvast.. mm-ben:	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	max. 4,0	
V _c = m/perc	30	20	20	15	10	60	35	30	20	15	
Hűtő-kenőanyag:	Vágóspray	Vágóspray	Vágóspray	Sűrített-levegő	Sűrített-levegő	Sűrített-levegő	Sűrített-levegő	Vágóspray	Víz	Sűrített-levegő	
Méret	Ø mm	f/perc	f/perc	f/perc	f/perc	f/perc	f/perc	f/perc	f/perc	f/perc	
1 sz.	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
2 sz.	4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
3 sz.	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
4 sz.	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
5 sz.	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
6 sz.	40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104	119- 78
7 sz.	5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
8 sz.	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
9 sz.	5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212