

# Ölnebelabscheider – Feststofffilter

## Vorteile

- ✓ hochwertige Kompakt- Filteranlagen
- ✓ mehrstufiges, modulares Filtersystem
- ✓ geringster Wartungsaufwand
- ✓ extrem hoher Abscheidegrad
- ✓ Preiswerte zentrale “Großanlage”
- ✓ Preiswerte dezentrale Kompaktanlagen
- ✓ dezentrale Ausführung ist echte Alternative zu Zentrifugen



## Entstehung von Ölnebel

Während des Bearbeitungsprozesses auf Werkzeugmaschinen entstehen neben dem zu fertigenden erwünschten Produkt leider auch unerwünschte Nebenprodukte / Substanzen.

- ✓ schwere Reste (Späne, Schlamm, Schlacken,..)
- ✓ eichte Reste (Aerosole, Ölnebel, Rauch, Geruch, Staub,..)
- ✓ Schallemissionen

Ölnebel (durch Ölpartikel verunreinigte Luft) entstehen vorrangig durch den Einsatz von Kühlflüssigkeiten (Emulsionen). Während des Bearbeitungsvorganges (z.B. Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen,..) wird die Kühlflüssigkeit verschiedenen mechanischen (Schleudern, Sprühen) und thermischen (Verdampfen) Beanspruchungen unterworfen. Dadurch entstehen kleine Ölpartikel, welche die Luft verunreinigen.



## Auswirkungen von Ölnebel

Entstehende Ölnebel haben verschiedene Auswirkungen in Ihrem Unternehmen:

- ✓ Beanspruchung der Gesundheit der Mitarbeiter
- ✓ Gefährdung der Arbeitssicherheit in der Werkstatt/Halle
- ✓ hoher Reinigungsaufwand
- ✓ höhere Aufwendungen für Wartung und Energie
- ✓ evtl. Ausfallzeiten Ihrer Produktionsanlagen,...

Die Summe aller Faktoren führt letztendlich zu einer Beeinträchtigung der Produktivität in Ihrem Unternehmen.

