

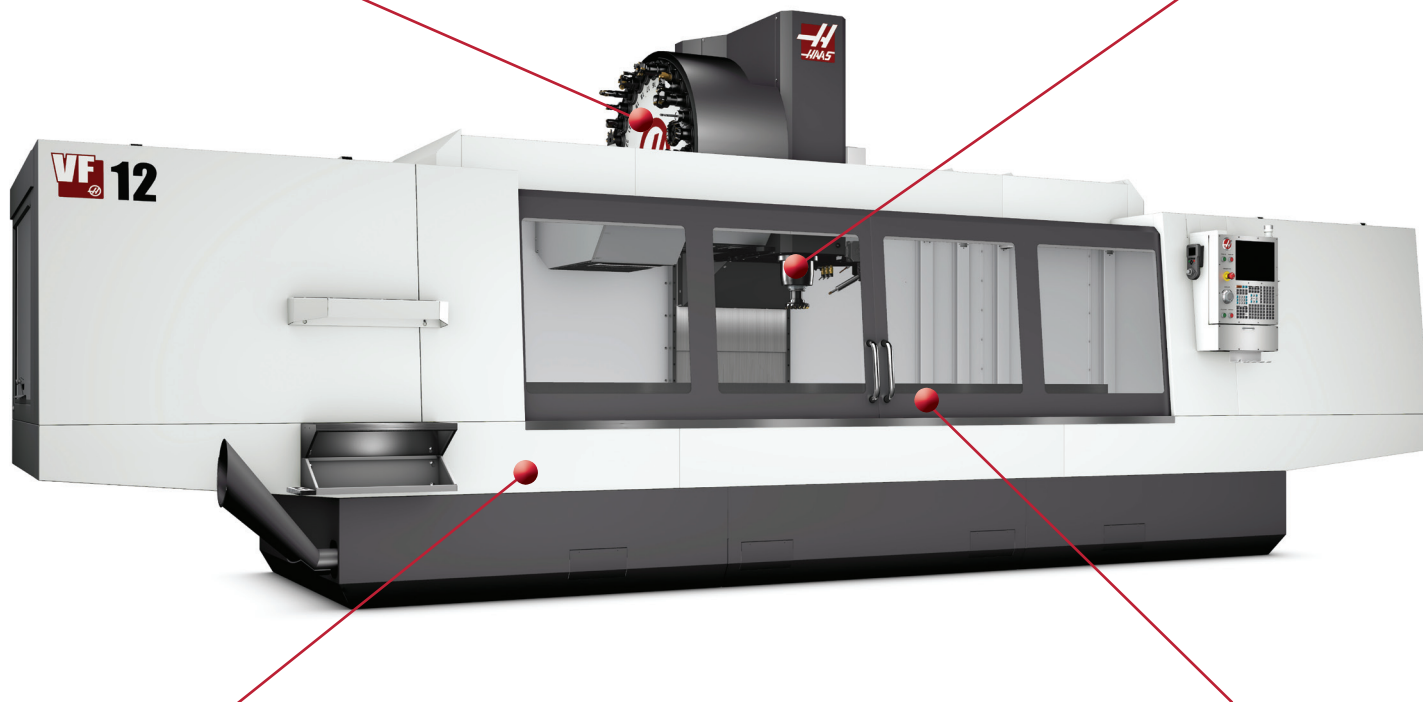
Haas VF-12 sorozat

Nagyméretű függőleges megmunkálóközpontok



Az oldalra szerelt szerszámcsereelő gyorsabb csereidőt biztosít, és a munkaterületen kívül tartja a szerszámokat

40-es és 50-es kúpos kiépítésben is elérhető



A teljes, fémlamezből készült burkolat a megmunkálás során bent tartja a forgácsot és a hűtőfolyadékot

A rendkívül széles dupla ajtók teljes hozzáférést biztosítanak a nagy alkatrészek betöltéséhez és eltávolításához

Jótállás: 1 év az alkatrészekre és munkadíjakra

[Alapjellemzők]

- Nagy teljesítményű vektorhajtás
- 22,4 kW orsó
- Oldalra szerelt szerszámcsereelő
- Programozható hűtőfolyadék-fúvóka
- 15" képátlójú színes LCD-kijelző
- Beépített USB-csatlakozó
- Továbbfejlesztett távvezérlő kar LCD-kijelzővel
- 360 literes hűtőrendszer
- Automatikus forgácskihordó
- Menetfúrás merevmegfogással

[Opciók] – a lista nem teljes

- 10 000 f/perc fordulatszámú orsó
- Nagynyomású, főorsón keresztüli hűtés
- Nagysebességű megmunkálás átvitelgyorsítóval
- Vezeték nélküli intuitív bemérőrendszer
- 4. és 5. tengelyhajtás
- Ethernet-felület
- Koordináták elforgatása és léptékezése
- Felhasználó által definiálható makrók
- Áramkimaradás-érzékelő modul



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak. A nyomdai vagy tipográfiai hibákért nem vállalunk felelősséget. Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.

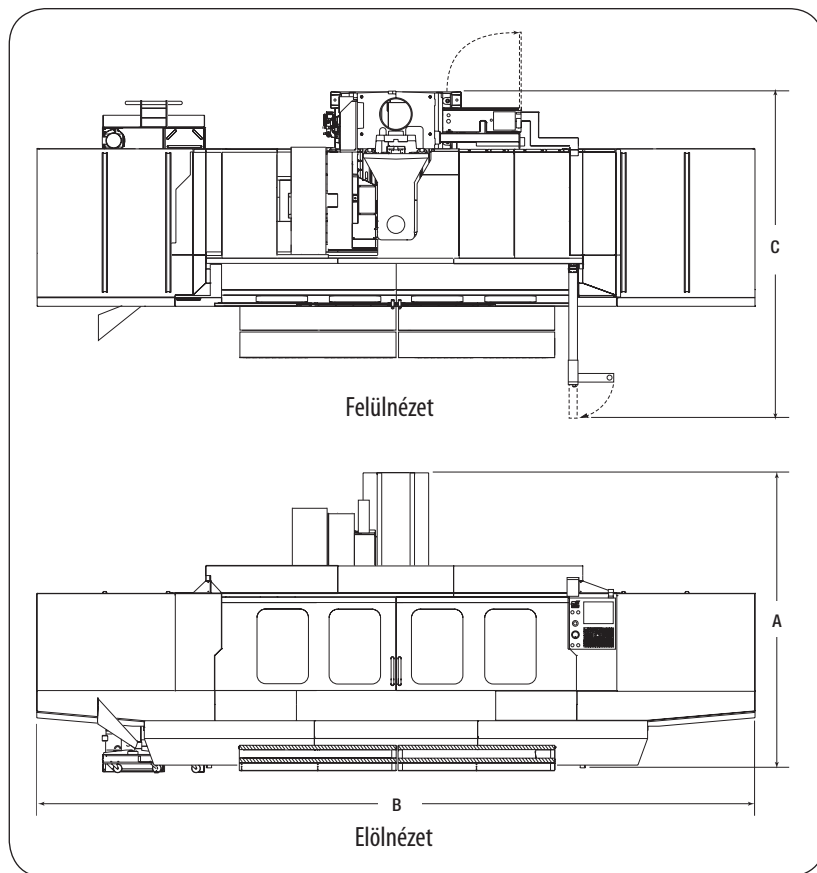
Haas VF-12 sorozat



Nagyméretű függőleges megmunkálóközpontok

A nagy mozgástartományú VF-12 függőleges megmunkálóközpont könnyedén ellátja a repülőgépgyártás, az autóiipar és a szerszámkészítés területén jelentkező, nagy volumenű megmunkálással járó feladatokat.

Mozgástartománya 3 810 x 812 x 762 mm (xyz), és egy 3 810 x 711 mm-es T-hornyú asztal is tartozik hozzá. 40 és 50 kúpos kiépítésben, 10 000 f/perc orsósebességgel is elérhető. Az alapfelszereltséghez tartozik többek között az oldalra szerelt szerszámcsereelő, a forgáskihordó rendszer, a programozható hűtőfolyadék-fúvóka, a menetfúrás merevmegfogással, a 360 literes hűtőrendszer, a 15" képátlójú színes LCD monitor és a beépített USB-port.



[Specifikációk]

Mozgástartomány	VF-12/40	VF-12/50
X	3 810 mm	3 810 mm
Y	813 mm	813 mm
Z	762 mm	762 mm

Asztal

Hossz	3 810 mm	3 810 mm
Szélesség	711 mm	711 mm
Max. tömeg az asztalon	1 814 kg	1 814 kg

Orsó

Sebesség	8 100	7 500
Hajtásrendszer	Közvetlen meghajtás	Sebességváltós főorsó
Max. nyomaték	122 Nm 2000 f/perc fordulatszámon	610 Nm 500 f/perc fordulatszámon
Max. teljesítmény	22,4 kW	22,4 kW

Kefe nélküli tengelymotorok

Max. tengelyirányú erő		
X és Y tengely	15 124 N	15 124 N
Z tengely	24 910 N	24 910 N

Előtolási értékek

Max. gyors előtolási sebességek		
X tengely	9,1 m/min	9,1 m/min
Y és Z tengely	15,2 m/perc	15,2 m/perc
Max. forgácsolási előretolás	9,1 m/min	9,1 m/min

Szerszámcsereelő

Teherbírás	24+1 (40+1)	30+1
Szerszám típus/kúp	CT vagy BT 40	CT vagy BT 50
Max. szerszámátmérő	76 mm	102 mm
Szerszámcsere	2,8 másodperc	4,2 másodperc
Forgácsolások közötti holtidő	3,6 másodperc	6,3 másodperc

Általános

Gép tömege	13 903 kg	14 583 kg
Tápellátási igény	354–488 V váltóáram, háromfázisú	354–488 V váltóáram, háromfázisú

¹ A megadott pontosság eléréséhez lineáris mérőrendszer szükséges.

Működési méretek

	VF-12/40	VF-12/50
A. Max. működési magasság	3 175 mm	3 505 mm
B. Max. működési szélesség	8 382 mm	8 382 mm
C. Max. működési mélységt	3 886 mm	3 886 mm

† Előre hajtott vezérléssel. További 914 mm szükséges a hátsó szervizpanel kinyitásához.



ISO 9001:2008

A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak.

A nyomdai vagy tipográfiai hibákért nem vállalunk felelősséget. Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.