

# Haas DT-1

## A fúró- és menetfúrógép



A belső közvetlen meghajtású orsó  
12 000 f/perc fordulatszámra képes, és 5000 f/perc  
fordulatszámú merevmegfogásos menetfúrást tesz  
lehetővé

Az ISO szabványnak megfelelő  
G-kódú programozás az egyszerűen  
használható Haas vezérlőn vagy az  
Intuitív programozási rendszerben

Az oldalra szerelt  
szerszámcsereelő segítségével  
(20+1 szerszám) mindössze  
0,8 másodperc alatt  
cserélhetők a szerszámok.

A géphez tartozó nagy  
kapacitású hűtőrendszer és a  
két opcionális forgácskihordó  
segítségével a forgács  
gyorsan kitisztítható a  
burkolatból

A 61,0 m/perc gyors előretolási  
sebességek és az 1G (9,8 m/  
mp<sup>2</sup>) tengelygyorsítások együtt  
csökkentik a ciklusidőt

A nehéz öntöttvas alapot a végelem-  
módszer (FEA) alkalmazásával  
optimalizálták a megfelelő merevség  
elérése érdekében

Jótállás: 1 év alkatrészekre és a gyártásból eredő hibokra

### [ Alapszolgáltatások ]

- 11,2 kW vektorhajtás
- 12 000 f/perc fordulatszámú BT30 kúpos orsó
- Belső közvetlen meghajtás
- 20+1 oldalra szerelt szerszámcsereelő
- 38 cm átmérőjű színes LCD-kijelző USB-csatlakozóval
- Nagy sebességű menetfúrás merevmegfogással
- Az Egyesült Államokban készül

### [ Opciók ] a lista nem teljes

- Főorsón keresztüli hűtőrendszer
- Programozható hűtőfolyadék-szűrőfej
- Két forgácskihordó
- Nagysebességű megmunkálás teljes átvitelgyorsítóval
- Haas intuitív programozási rendszer
- Vezeték nélküli intuitív bemérőrendszer
- 4. és 5. tengelyhajtás



# Haas DT-1



## A fúró- és menetfúrógép

A DT-1 egy kisméretű, nagysebességű fúró- és menetfúrógép teljes körű marási képességekkel. Munkaterülete 508 x 406 x 394 mm (xyz), és egy 660 x 381 mm-es T-hornyos asztal is tartozik hozzá.

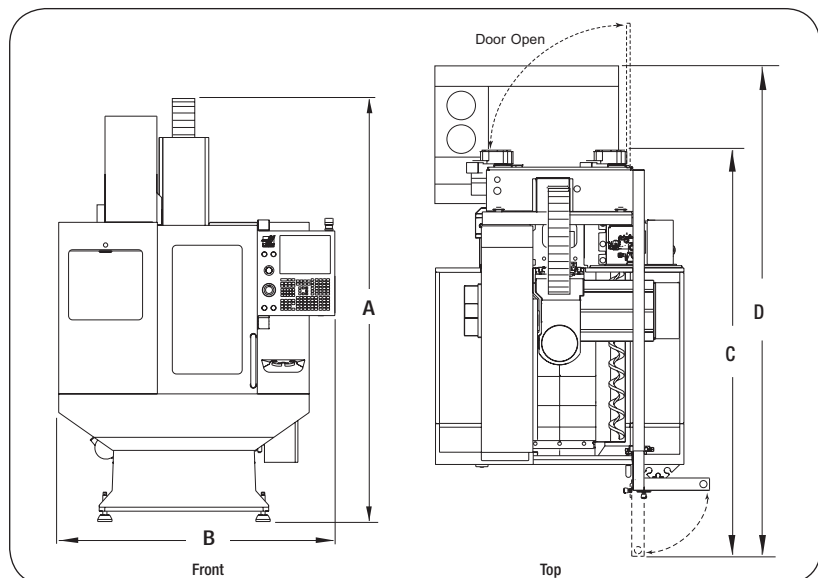
A nagy teljesítményű BT30 belső közvetlen meghajtású főorsó akár 12 000 f/perc sebességre is képes, és 5 000 f/perc sebességű merevmegfogásos menetfúrást tesz lehetővé. A nagysebességű, 20 helyes szerszámcsereelő gyorsan váltja a szerszámokat, miközben az összes tengelyen levő 61,0 m/perc gyors előtolási sebesség az 1G (9,8 m/mp2) gyorsulási és lassulási tulajdonságokkal együtt lerövidíti a ciklusidőt és a forgácsolási holtidőt.



A DT-1 egy nagysebességű oldalra szerelt szerszámcsereelővel rendelkezik, amely 0,8 másodperc alatt cseréli a szerszámokat, a forgácsolási holtidőt a minimális szinten tartva.



A Haas által gyártott BT30 belső közvetlen meghajtású főorsó akár 12 000 f/perc nagysebességű marási lehetőséget biztosít, és 5000 f/perc fordulatszámú merevmegfogásos menetfúrást tesz lehetővé.



### Abmessungen im Betriebszustand

**DT-1**

A.	Max. működési magasság	2 616 mm
B.	Max. működési szélesség	1 727 mm
C.	Max. működési hosszúság**	2 540 mm
D.	Max. működési hosszúság hűtőfolyadék-tartállyal	3 150 mm

\*\* El re hajtott vezérléssel. További 914 mm szükséges a hátsó szervizpanel kinyitásához

### [ Specifikációk ]

Mozgástartomány	DT-1
X	508 mm
Y	406 mm
Z	394 mm
Asztal	
Hossz	660 mm
Szélesség	381 mm
Max. tömeg az asztalon <sup>1</sup>	113 kg
Orsó	
Sebesség	12 000 f/perc
Hajtórendszer	Inline-Direktantrieb
Max. nyomaték	62 Nm, 1 700 f/perc fordulatszám
Max. teljesítmény	11,2 kW
Menetfúrás	
Max. menetfúrási sebesség	5 000 f/perc
Max. menetméret (alumínium)	M12–1,75
Előtolási értékek	
Max. gyors előtolási sebességek	61,0 m/min
Max. forgácsolási előretolás	30,5 m/min
Tengelygyorsítás <sup>1</sup>	1G (9,8 m/mp2)
Szerszámcsereelő	
Teherbírás	20+1
Szerszám típus/kúp	BT 30
Max. szerszámátmérő	51 mm
Forgácsolások közötti holtidő	1,5 másodperc
Általános	
Tápellátási igény (min.)	380 V váltóáram, háromfázisú
Hűtőfolyadék-kapacitás	170 L

Feltétlenül javasoljuk a gép rögzítését.

A részletekről a Haas Gyári Képviseletnél érdeklődhet.


**ISO 9001:2008**

A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak.  
A nyomdai vagy tipográfiai hibákért nem vállalunk felelősséget.  
Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.