

[ Különleges sorozata ]

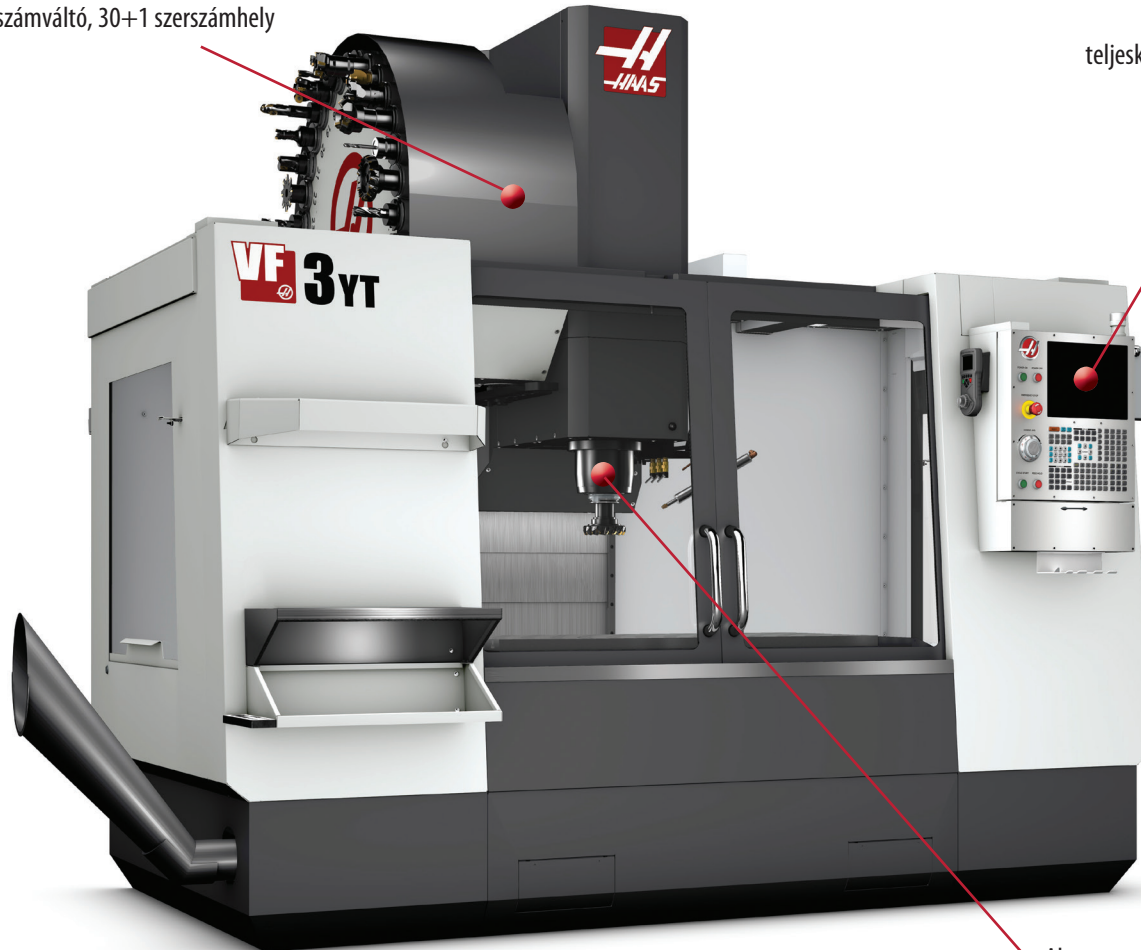
# Haas VF-3YT/50-Taper



## A függőleges megmunkálóközpont

Szériában oldalt elhelyezett  
szerszámváltó, 30+1 szerszámhely

ISO-szabványos/G-kód  
kompatibilis a kezelőbarát,  
teljeskörű Haas CNC-vezérlés által



Alaptartozékként Haas 50-es meredek  
kúpos orsó 7 500 ford/perc-cel,  
22,4 kW vektoros orsójajtás

Szavatosság: 12 hónap garancia (alkatrészek és működési idő)

### [ Standard Features ]

- 50-es meredek kúpos orsó 7 500 ford/perc-es fordulatszámmal
- 22,4 kW-os vektoros hajtás
- Rezgészigetelt kétfokozatú hajtómű
- Oldalt elhelyezett szerszámváltó, 30+1 szerszámhely
- Spirális forgácszállító
- Merevmegfogású menetfúrás
- Programozható hűtőfolyadék-fúvóka
- 1MB memória
- 38 cm színes LCD képernyő w/USB port
- Memóriazáras kulcskapcsoló
- Hordozható kezelőpult
- Gyártási hely: USA

### [ Extra felszereltségek ] Darablista

- 10 000 ford/perc fordulatszámú orsó
- BT-50 extra felszereltség
- Lineáris skálák
- Magasnyomású hűtőfolyadék-átfolyás az orsón keresztül
- Koordináta-forgatás és -skálázás
- Ethernet-interfészsel és rendelkező merevlemez
- A felhasználó által definiálható kiindulási pozíció-kapcsoló
- Nagysebességű megmunkálás "Look-ahead"-funkcióval
- A felhasználó által definiálható makrók
- Főorsó pozicionálás
- Haas munkadarab szerszámbeépítérendszer



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak. A nyomdai vagy tipográfiai hibáért nem vállalunk felelősséget. Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.

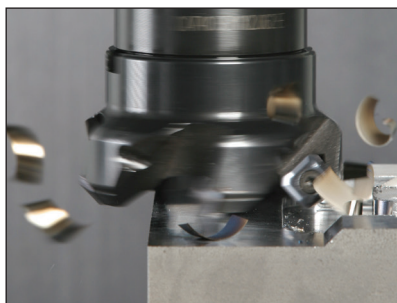
# Haas VF-3YT/50-Taper



## A függőleges megmunkálóközpont

A Haas új VCM VF-3YT/50-es meredek kúpos gépe egy 50-es meredek kúpos gép forgácsolási teljesítményét nyújtja közepes helyigény mellett. A gép 1 016 mm x 660 mm x 635 mm-es mozgatósi utakkal és 1 321 mm x 584 mm méretű asztallal rendelkezik – 152 mm Y irányú mozgástartomány növelés a standard Haas VF-3 modellnél.

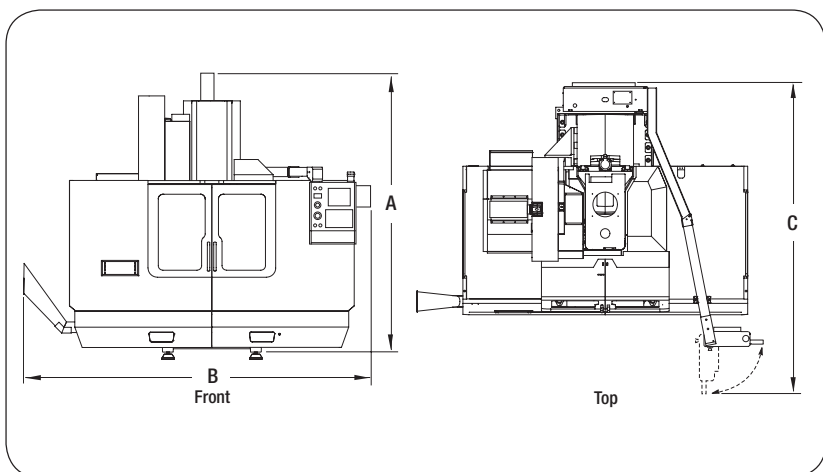
Nagyobb öntöttvas lábazata révén a gép hosszabb mozgatósi úttal rendelkezik az Y-tengelyen, noha a helyigény csak csekély mértékben nagyobb a VF-3-as standard modellénél. A nehéz öntöttvas szerkezet garantálja a nagyteljesítményű megmunkáláshoz szükséges merevséget és stabilitást. A széles felfogató asztal elegendő helyet nyújt a befogó berendezésekhez és a nagyméretű munkadarabokhoz.



A Haas 50-es meredek kúpos orsót egy 22,4 kW-os vektoros hajtásrendszer hajtja meg, mely a nagy vágási teljesítményhez 610 Nm-es forgatónyomatéket ér el.



A rugalmasság fokozására a Haas kétfokozatú hajtóműve nagy forgatónyomatéket ér el az alacsony fokozatban, és akár 7 500 ford/perc-es fordulatszámot is engedélyez a magasabb fokozatban. A rezgések elkerülésére a hajtóművet poliuretán szerelési elemek segítségével szigetelték.



### Munkatartomány

### VF-3YT/50

A.	Max. munkamagasság	3 302 mm
B.	Max. munkaszélesség	3 632 mm
C.	Max. munkamélység**	2 692 mm

\*\* Vezérlő elfordítható. További 914 mm szükséges a hátsó elektromos szekrényajtó kinyitásához.

### [ Műszaki specifikációk ]

#### Mozgatósi utak

X	1 016 mm
Y	660 mm
Z	635 mm

#### Asztal

Hosszúság	1 321 mm
Szélesség	584 mm
Max. terhelő súly az asztalon	1 814 kg

#### Orsó

Kúpméret	ISO 50
Fordulatszám	7 500 ford/perc
Hajtásrendszer	Kétfokozatú, hajtómű
Max. forgatónyomaték	610 Nm 500 ford/perc-nél
Max. teljesítmény	22,4 kW

#### Tengelymotor

Max. tolóerő	24 910 N
--------------	----------

#### Előtolási sebességek

Gyorsmenet	18,0 m/perc
Max. forgácsolási sebesség	12,7 m/perc

#### Szerszámváltó

Befogadási kapacitás	30+1
Szerszámkúp/Típus	CT 50 (tetszés szerint BT 50)
Max. szerszámátmérő – tele   mellékhelyek üresen	102 mm   178 mm
Max. szerszám súly	13,6 kg
Szerszámváltási idő	4,2 mp
Forgácsoló forgácsolási idő	6,3 mp

#### Általános

A gép súlya	7 212 kg
Csatlakozási teljesítmény (min.)	354 - 488 VAC 3-fázisú
Levegőszükséglet	113 l/perc 6,9 bar esetén



A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak.  
A nyomdai vagy tipográfiai hibákért nem vállalunk felelősséget.  
Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.