



» FAFÚRÓK



## Fafúrók

### **Gépi fa csigafúró CV acél**

Alkalmazási területek: puha- és kemény fához, rétegelt lemezhez, farostlemezhez, bútortalaphoz, kemény farostlemezhez, furnérhoz.

### **Gerendafúró, CV acél**

Alkalmazási területek: puha-, kemény, enyvezett, masszív, homlokfákhoz és gerendákhoz.

### **Zsaluzatfúró, CV acél**

Alkalmazási területek: puha- és keményfához, zsaluzó deszkákhoz, padlókhöz, gerendákhoz, gipsz- és könnyűszerkezetes lapokhoz, vízszigetelő és hőszigetelő anyagokhoz

### **Zsanérlyuk fúró**

Alkalmazási területek: puha- és kemény fához, enyvezett fához, rétegelt lemezhez, bútortalaphoz, kemény farostlemezhez és műanyaggal bevont lapokhoz, műanyagokhoz.

### **Forstner fúró, CV-acél ≈ DIN 7483 G**

Alkalmazási területek: puha- és kemény fához, enyvezett fához, rétegelt lemezhez, bútortalaphoz, kemény farostlemezhez és műanyaggal bevont lapokhoz, műanyagokhoz.

### **Lapos központfúró CV-acél**

Alkalmazási területek: lágy- és keményfához, farostlemezhez és gerendákhoz.



## A szimbólumok áttekintése



jobbos



Szár:  
hengeres



Műanyagok



bútorlaphoz



Csúcsszög 118°



Szár:  
hatszög szár



Kemény és puha fák



Fából készült gerendák



Kúppalást köszörülés  
normál köszörülés



Szár:  
SDS-Plus kivitel



Rétegelt lemez



keményfához



Központi csúcs



Felület: fekete



Forgácslap



vízszigetelő és  
hőszigetelő anyagokhoz



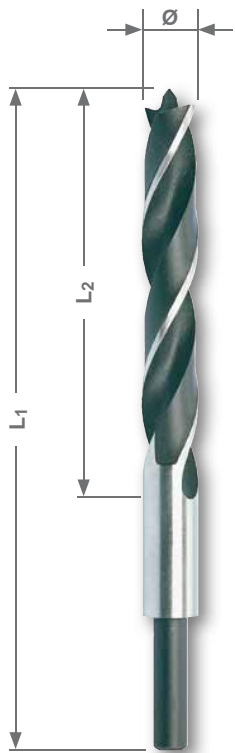
≈ DIN 7483 G



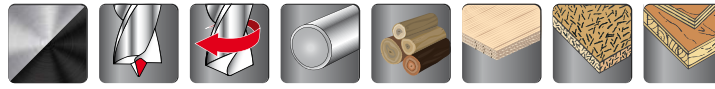
Fényes / fekete felület



3.0



## Gépi fa csigafúró CV acél



Nagyteljesítményű fafúró kopásálló CV acélból. A központosító csúcsnak köszönhetően teljesen pontos fúrás. Pontos és szilánkmentes furatok a válléleknek köszönhetően. Ideálisan alkalmas dűbelfuratokhoz. Alkalmazási területek: puha- és kemény fához, rétegelt lemezhez, farostlemezhez, bútortalaphoz, kemény farostlemezhez, furnérhoz.

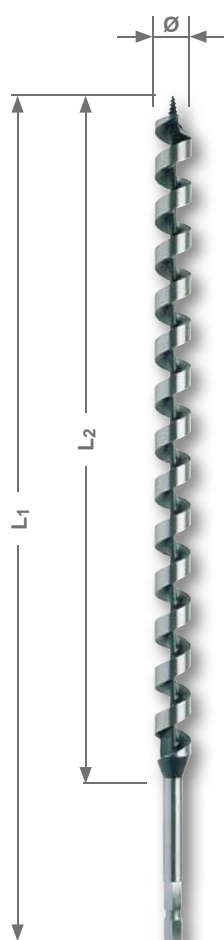
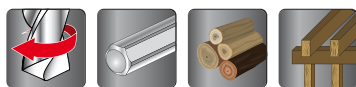
Csúcskőszőrülés: Központosító csúcs és 2 vállél

Csomagolási egység: egyenként, SB-tokban

Ø mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Cikkszám
3,0	61,0	46,0	208 030
4,0	73,0	52,0	208 040
5,0	86,0	60,0	208 050
6,0	91,0	66,0	208 060
7,0	107,0	72,0	208 070
8,0	116,0	80,0	208 080
9,0	124,0	84,0	208 090
10,0	132,0	90,0	208 100
11,0	132,0	100,0	208 110
12,0	150,0	102,0	208 120
13,0	152,0	112,0	208 130
14,0	159,0	112,0	208 140
15,0	167,0	112,0	208 150
16,0	168,0	112,0	208 160
18,0	184,0	130,0	208 180
20,0	200,0	130,0	208 200
22,0	200,0	130,0	208 220
24,0	200,0	130,0	208 240
26,0	200,0	130,0	208 260
28,0	200,0	130,0	208 280
30,0	200,0	130,0	208 300



## Gerendafúró, CV acél



Gerendafúró kopásálló CV acélból. A önbehúzó központosító csúcsnak köszönhetően teljesen pontos fúrás. Pontos és szilánkmentes furat az elővágónak köszönhetően. A edzett fej- és főélek gondoskodnak a hosszú élettartamról, LEWIS csigavonal az optimális forgácsolás érdekében. Alkalmazási területek: puha-, kemény, enyvezett, masszív, homlokfákhoz és gerendákhoz.

Csúcs: önbehúzó menetes csúcs elővágóval

Szár: hatszög, SW max. 12,0 mm

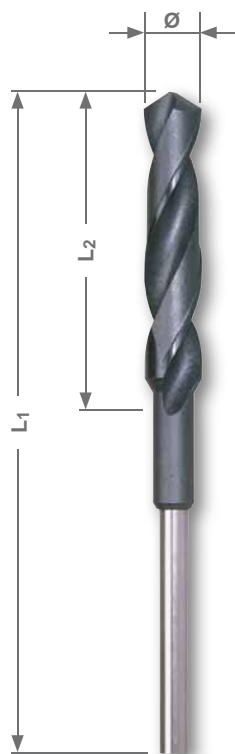
Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cikkszám
6,0	230,0	160,0	208 406
8,0	230,0	160,0	208 408
10,0	230,0	160,0	208 410
12,0	230,0	160,0	208 412
14,0	230,0	160,0	208 414
16,0	230,0	160,0	208 416
18,0	230,0	160,0	208 418
20,0	230,0	160,0	208 420
22,0	230,0	160,0	208 422
24,0	230,0	160,0	208 424
26,0	230,0	160,0	208 426
28,0	230,0	160,0	208 428
30,0	230,0	160,0	208 430
32,0	230,0	160,0	208 432
8,0	460,0	360,0	208 508
10,0	460,0	360,0	208 510
12,0	460,0	360,0	208 512
14,0	460,0	360,0	208 514
16,0	460,0	360,0	208 516
18,0	460,0	360,0	208 518
20,0	460,0	360,0	208 520
22,0	460,0	360,0	208 522
24,0	460,0	360,0	208 524
26,0	460,0	360,0	208 526
28,0	460,0	360,0	208 528
30,0	460,0	360,0	208 530
32,0	460,0	360,0	208 532
8,0	600,0	530,0	208 608
10,0	600,0	530,0	208 610
12,0	600,0	530,0	208 612
14,0	600,0	530,0	208 614
16,0	600,0	530,0	208 616
18,0	600,0	530,0	208 618
20,0	600,0	530,0	208 620
22,0	600,0	530,0	208 622
24,0	600,0	530,0	208 624
26,0	600,0	530,0	208 626
28,0	600,0	530,0	208 628
30,0	600,0	530,0	208 630
32,0	600,0	530,0	208 632

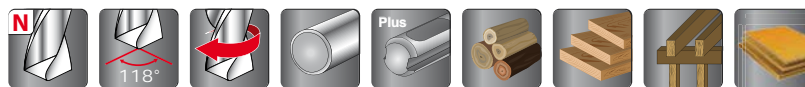


3.0





## Zsalufúró, CV acél



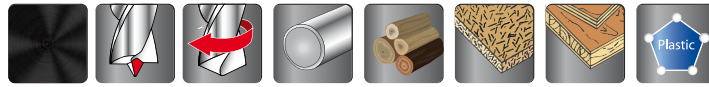
Zsalufúró kopásálló CV acélból. Nagy forgácselvezető csatorna a spirál végén Ø 16,0 mm-től. Nagy körfúrási pontosság a becsavarozott szárnak köszönhetően. A faipari szakmai szervezete ajánlása alapján minden építőipari kisipari fúrási munkálathoz. Alkalmazási területek: puha- és keményfához, zsaluzó deszkákhoz, padlókhöz, gerendákhoz, gipsz- és könnyűszerkezetes lapokhoz, vízszigetelő és hőszigetelő anyagokhoz.

Csomagolási egység: egyenként, SB-tokban

Ø mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Száralak	Cikkszám
6,0	400,0	350,0	kerek	208 706
8,0	400,0	350,0	kerek	208 708
10,0	400,0	350,0	kerek	208 710
12,0	400,0	350,0	kerek	208 712
14,0	400,0	350,0	kerek	208 714
16,0	400,0	350,0	kerek	208 716
18,0	400,0	350,0	kerek	208 718
20,0	400,0	350,0	kerek	208 720
22,0	400,0	350,0	kerek	208 722
24,0	400,0	350,0	kerek	208 724
26,0	400,0	350,0	kerek	208 726
28,0	400,0	350,0	kerek	208 728
30,0	400,0	350,0	kerek	208 730
8,0	600,0	550,0	kerek	208 808
10,0	600,0	550,0	kerek	208 810
12,0	600,0	550,0	kerek	208 812
14,0	600,0	550,0	kerek	208 814
16,0	600,0	550,0	kerek	208 816
18,0	600,0	550,0	kerek	208 818
20,0	600,0	550,0	kerek	208 820
22,0	600,0	550,0	kerek	208 822
24,0	600,0	550,0	kerek	208 824
26,0	600,0	550,0	kerek	208 826
28,0	600,0	550,0	kerek	208 828
30,0	600,0	550,0	kerek	208 830
8,0	800,0	750,0	kerek	208 850
10,0	800,0	750,0	kerek	208 851
12,0	800,0	750,0	kerek	208 852
14,0	800,0	750,0	kerek	208 854
16,0	800,0	750,0	kerek	208 856
18,0	800,0	750,0	kerek	208 858
20,0	800,0	750,0	kerek	208 860
22,0	800,0	750,0	kerek	208 862
24,0	800,0	750,0	kerek	208 864
26,0	800,0	750,0	kerek	208 868
28,0	800,0	750,0	kerek	208 870
30,0	800,0	750,0	kerek	208 871
10,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 910
12,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 912
14,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 914
16,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 916
18,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 918
20,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 920
22,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 922
24,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 924
26,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 926
28,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 928
30,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 930



## Zsanerlyuk fúró



Nagyteljesítményű zsanerlyuk fúró nagyon hosszú élettartammal a precíz köszörülésű keményfém éléknek köszönhetően. A központosító csúcsnak köszönhetően teljesen pontos fúrás. Méretpontos és szilánkmentes furatok a keményfém főléleknek köszönhetően. Alkalmazási területek: puha- és kemény fához, enyvezett fához, rétegelt lemezhez, bútorlaphoz, kemény farostlemezhez és műanyaggal bevont lapokhoz, műanyagokhoz.

Csúcsköszörülés: Központosító csúcs 2 keményfém főlél

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Ø mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Cikkszám
20,0	60,0	35,0	212 020
25,0	60,0	35,0	212 025
26,0	60,0	35,0	212 026
30,0	60,0	35,0	212 030
35,0	60,0	35,0	212 035





## Forstner fúró, CV-acél ≈ DIN 7483 G



Nagyteljesítményű Forstner fúró hosszú élettartammal a precíz készítésű élnek köszönhetően. A központosító csúcsnak köszönhetően teljesen pontos fúrás. A két palástél méretpontos és szilánkmentes furatokat biztosítanak. Alkalmazási területek: puha- és kemény fához, enyvezett fához, rétegelt lemezhez, bútoralaphoz, kemény farostlemezhez és műanyaggal bevont lapokhoz, műanyagokhoz.

Csúcskészítés: Központosító csúcs 2 főélel

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

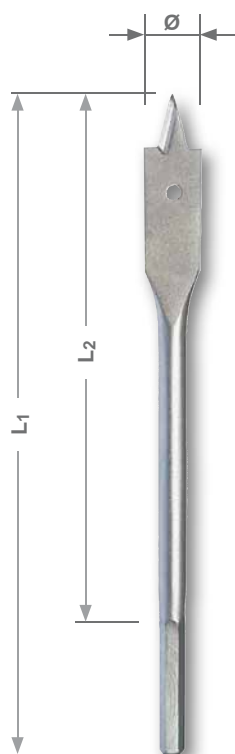
Ø mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Cikkszám
8,0	90,0	60,0	212 080
10,0	90,0	60,0	212 100
12,0	90,0	60,0	212 120
14,0	90,0	60,0	212 140
15,0	90,0	60,0	212 150
16,0	90,0	60,0	212 160
18,0	90,0	60,0	212 180
20,0	90,0	60,0	212 200
22,0	90,0	60,0	212 220
24,0	90,0	60,0	212 240
25,0	90,0	60,0	212 250
26,0	90,0	60,0	212 260
28,0	90,0	60,0	212 280
30,0	90,0	60,0	212 300
32,0	90,0	60,0	212 320
34,0	90,0	60,0	212 340
35,0	90,0	60,0	212 350
36,0	90,0	60,0	212 360
38,0	90,0	60,0	212 380
40,0	90,0	60,0	212 400
45,0	90,0	60,0	212 450
50,0	90,0	60,0	212 500



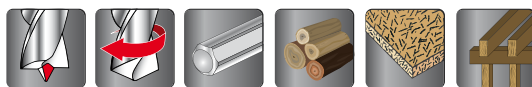
## Forstner fúró készlet, CV-acél ≈ DIN 7483 G fakazettában

Megnevezés	Cikkszám
5 Forstner fúró Ø 15,0 - 20,0 - 25,0 - 30,0 - 35,0 mm	212 001





## Lapos központfúró CV-acél



A központosító csúcsnak köszönhetően teljesen pontos a fúrás. A két főél gondoskodik a hántoló vágásról. A kúpos oldalélek megakadályozzák a megszorulást a fában. Alkalmazási területek: lágy- és keményfához, farostlemezhez és gerendákhoz.

Csúcs: élezett központosító csúcs forgácshorronnyal  
 Vágóél: 2 főél  
 Szár: hatszög szár, SW max. 6,0 mm

Csomagolási egység: egyenként, SB-tokban

Ø mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	Cikkszám
6,0	152,4	115,4	220 060
8,0	152,4	115,4	220 080
10,0	152,4	115,4	220 100
12,0	152,4	115,4	220 120
13,0	152,4	115,4	220 130
14,0	152,4	115,4	220 140
16,0	152,4	115,4	220 160
17,0	152,4	115,4	220 170
18,0	152,4	115,4	220 180
19,0	152,4	115,4	220 190
20,0	152,4	115,4	220 200
22,0	152,4	115,4	220 220
24,0	152,4	115,4	220 240
25,0	152,4	115,4	220 250
28,0	152,4	115,4	220 280
30,0	152,4	115,4	220 300
32,0	152,4	115,4	220 320
35,0	152,4	115,4	220 350
38,0	152,4	115,4	220 380
40,0	152,4	115,4	220 400



## Hosszabbító lapos lapos központfúróhoz

Megnevezés	Cikkszám
Hosszabbító lapos lapos központfúróhoz hatszög szárral SW 6,0 mm, teljes hossz 300,0 mm	220 001

