

# Haas ST-10 sorozatú esztergák

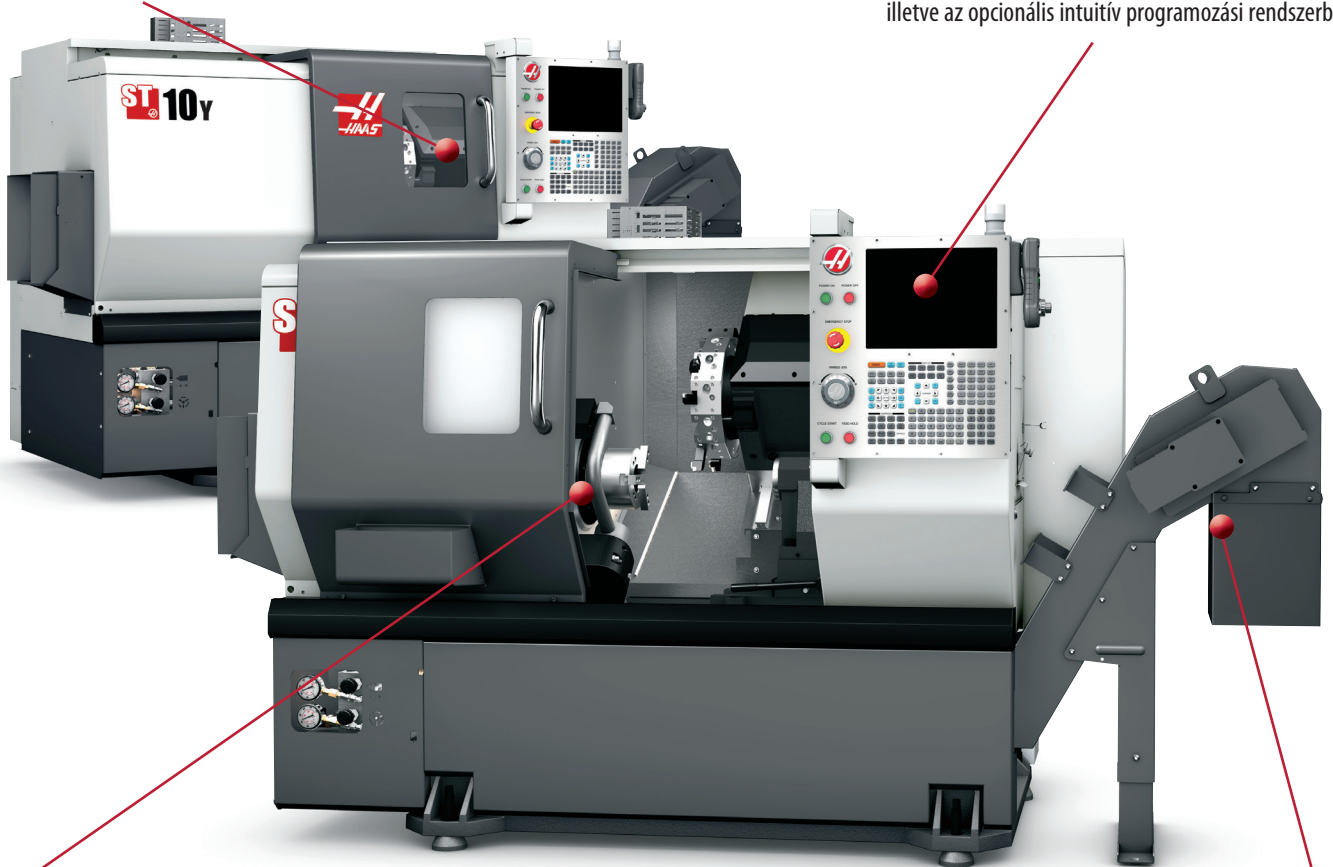
[Speciális sorozat]



## A nagy teljesítményű esztergáló központok

$\pm 51$  mm-es Y irányú mozgástartomány a nem középponti maráshoz, fúráshoz és menetfúráshoz

Az ISO szabványnak megfelelő G-kódú programozás a felhasználóbarát, teljes-funkcionalitású Haas CNC vezérlőn, illetve az opcionális intuitív programozási rendszerben



6 000 f/perc fordulatszámú nagy sebességű orsó;  
11,2 kW kettős vektorhajtás

Kapható hozzá hevederes forgácscsállító

Jótállás: 1 év az alkatrészekre és munkadíjakra

### [ Alapjellemzők ]

- 165 mm-es hidraulikus tokmányrendszer
- 6 000 f/perc fordulatszámú orsó
- 11,2 kW vektorhajtás
- A2-5 orsóvég
- 44 mm-es befogható rúdátmérő
- 15" képátlójú színes LCD-kijelző USB-csatlakozóval
- 1 MB programmemória
- Menetfúrás merevmegfogással
- Az Egyesült Államokban gyártják

### [ ST-10 ]

- 229 x 355 mm maximális kapacitás
- 12 állomásos BOT revolverfej
- 30,5 m/perc gyors előtolás

### [ ST-10Y ]

- 229 x 355 mm maximális kapacitás
- $\pm 51$  mm-es Y tengelyes mozgástartomány
- Hajtott szerszámozás C tengellyel
- 12 állomásos VDI revolverfej
- 30,5 m/perc Z tengely gyors előtolás

### [ Opciók ] – a lista nem teljes

- Szegnyereg hidraulikus segédorsóval
- Nagy nyomású hűtőrendszerek
- Automatikus szerszámberemő rendszer
- Hevederes forgácscsállító
- Ethernet-felület
- Haas intuitív programozási rendszer
- Szervós rúdelőtoló
- Alkatrészmegfogó



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak. A nyomdai vagy tipográfiai hibákért nem vállalunk felelősséget. Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.

# Haas ST-10 sorozatú esztergák

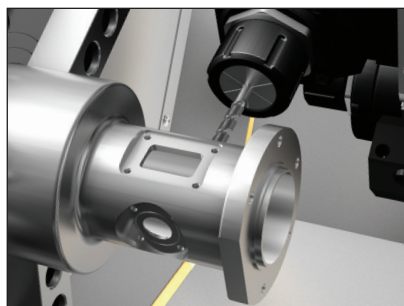
[ M ű s z a k i j e l l e m z ő k ]



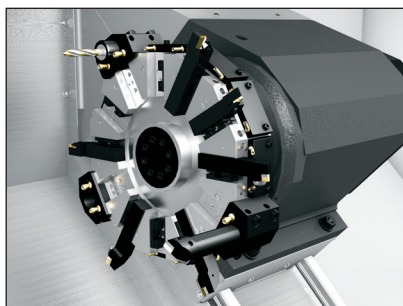
## A nagy teljesítményű esztergáló központok

Az ST-10 kis helyigényű, ugyanakkor a maximális befogadóképessége 229 x 355 mm, a keresztzán feletti kinyúlása 412 mm. Az orsó 6 000 f/perc sebességre képes, és a 11,2 kW teljesítményű vektorhajtásrendszer gondoskodik a 101 Nm forgácsolási nyomatékról. A 165 mm-es hidraulikus tokmányrendszer és a 12 állomásos revolverfej alapfelszereltség.

Az ST-10Y ezenfelül 101 mm-es mozgástartománnyal rendelkezik az Y tengelyen ( $\pm 51$  mm a tengelytől) a nem középponti maráshoz, fúráshoz és menetfúráshoz, és alapkiépítésben nagy nyomatékú hajtott szerszámozással és szervohajtású C tengellyel rendelkezik a sokoldalú 4 tengelyes lehetőségek biztosításához.



Az ST-10Y modellen az Y tengely nagy mozgástartományának, a nagy nyomatékú hajtott szerszámozásnak és a C tengely mozgásának köszönhetően több művelet is elvégezhető egyetlen beállítással, így egyszerűbbé válik az alkatrészek kezelése és nagyobb pontosság érhető el.



Mindkét ST-10 modell 12 állomásos revolverfejjel rendelkezik (BOT vagy VDI), amely a rövidebb ciklusidő érdekében 0,5 másodperc alatt elvégzi az indexelést.

### [ Specifikációk ]

Kapacitások	ST-10	ST-10Y
Tokmány mérete	165 mm	165 mm
Max. forgácsolási átmérő	229 mm <sup>1</sup>	229 mm
Max. forgácsolási hossz munkadarabok befogása nélkül	355 mm	355 mm
Szabv. befogható rúdátmérő	44 mm	44 mm
<b>Orsó</b>		
Max. sebesség	6 000 f/perc	6 000 f/perc
Max. motorteljesítmény	11,2 kW	11,2 kW
Max. nyomaték	102 Nm 1 300 f/perc fordulatszámon	102 Nm 1 300 f/perc fordulatszámon
Főorsó vége	A2-5	A2-5
Főorsó furata	∅ 58,7 mm	∅ 58,7 mm

### Kinyúlási átmérő

Lakatszekrény felett	641 mm	641 mm
Keresztzán felett	413 mm	413 mm <sup>2</sup>
Szegnyereg felett	597 mm	597 mm

### Mozgástartományok és előtolási értékek

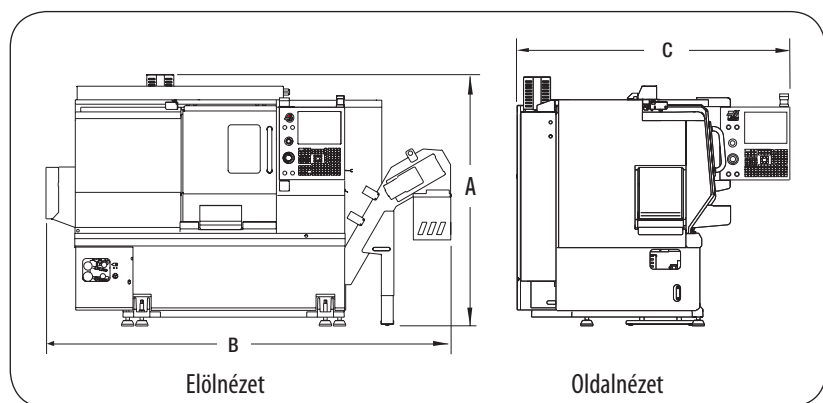
X tengely	200 mm	200 mm
Y tengely	—	$\pm 51$ mm
Z tengely	355 mm	355 mm
X tengely gyors előtolási sebessége	30,5 m/perc	12,0 m/perc
Y tengely gyors előtolási sebessége	—	12,0 m/perc
Z tengely gyors előtolási sebessége	30,5 m/perc	30,5 m/perc

### Általános

Áramellátás - 3 fázisú	354 – 488 V	354 – 488 V
------------------------	-------------	-------------

<sup>1</sup> Maximális átmérő szabványos BOT revolverfejjel; BOT= 355 mm.

<sup>2</sup> Ha az Y tengely a 0-nál áll.



### Működési méretek

### ST-10/ST-10Y

A.	Max. működési magasság	1 803 mm
B.	Max. működési szélesség	3 200 mm
C.	Max. működési mélységt	2 108 mm

† Előre hajtott vezérléssel. További 914 mm szükséges a hátsó szervizpanel kinyitásához.



ISO 9001:2008

A termékjellemzők értesítés nélkül változhatnak.

A nyomdai vagy tipográfiai hibákért nem vállalunk felelősséget. Az itt látható gépek opcionális berendezéseket tartalmaznak.