

Řada Haas TR

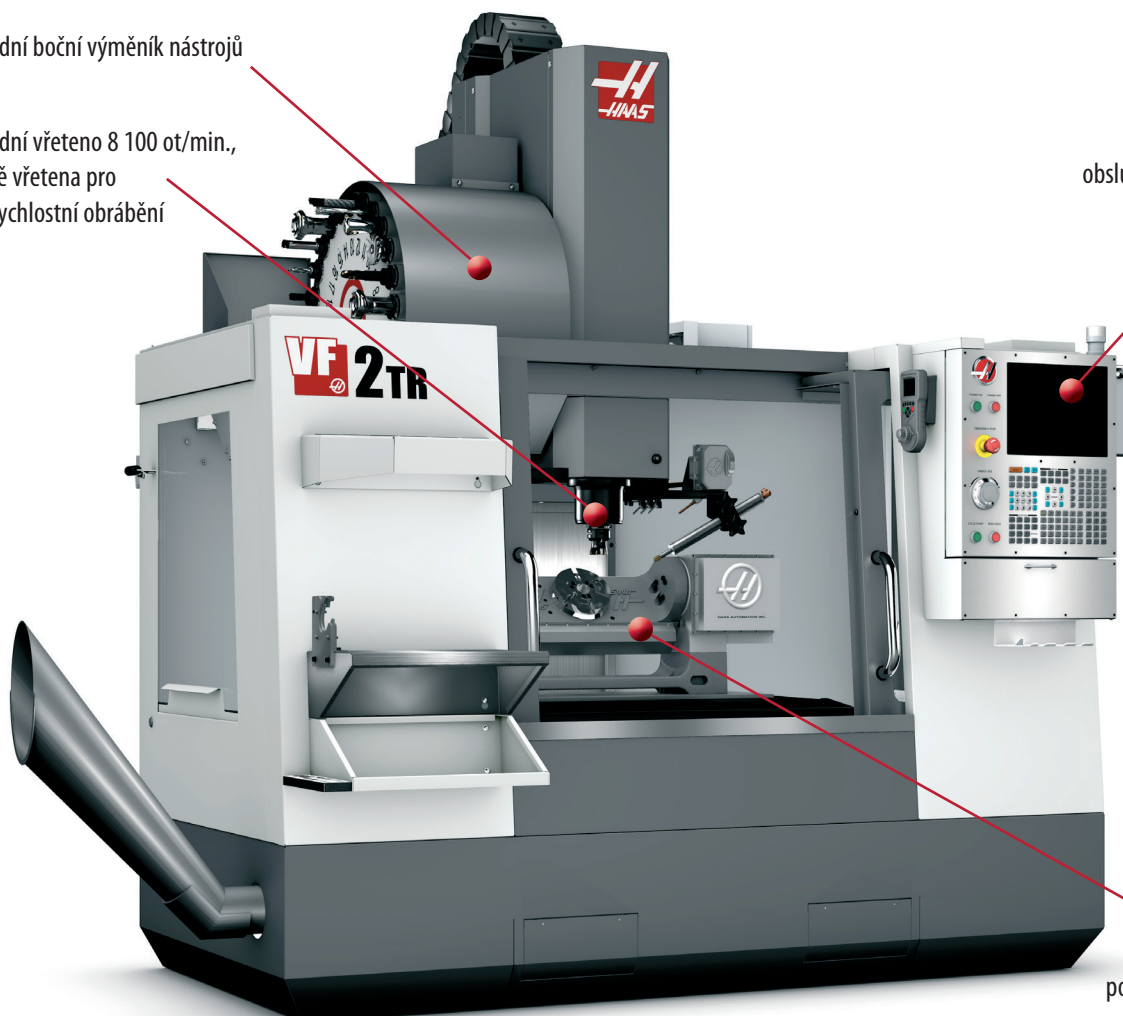


5-osé VMC s otočným/naklápěcím stolem

Standardní boční výměník nástrojů

Standardní vřeteno 8 100 ot/min.,
volitelně vřetena pro
vysokorychlostní obrábění

ISO-standard/G-Code
kompatibilní a optimálně
obsluhovatelné řízení CNC Haas



Otočný/Naklápěcí stůl se
pohybuje současně v 5 osách
a umožňuje přesné umístění
obrobku v téměř každém
úhlu obrábění

Záruka: 12 měsíců záruka (díly a pracovní doba)

[Základní vybavení] VF-2TR

- Snímatelný TR160 2 osý otáčecí/naklápěcí stůl
- $\pm 120^\circ$ sklon, 360° otáčení
- Bočně umístěný měnič nástrojů
- Automatický dopravník spirálových třísek
- Programovatelná tryska chladicí kapaliny
- 750 MB programová paměť
- Synchronizované řezání vnitřního závitu
- 38 cm barevný LCD monitor s USB portem
- Otáčení souřadnic a změna měřítka
- Přenosný ovládací panel
- Uživatelsky definovaná makra
- Vysokorychlostní obrábění s funkcí "Look ahead"

[Základní vybavení] VF-5TR & VF-6TR

- Pevně instalovaný 2 osý otáčecí/naklápěcí stůl
- $\pm 120^\circ$ sklon, 360° otáčení
- Bočně umístěný měnič nástrojů
- Automatický dopravník spirálových třísek
- Programovatelná tryska chladicí kapaliny
- 750 MB programová paměť
- Synchronizované řezání vnitřního závitu
- 38 cm barevný LCD monitor s USB portem
- Otáčení souřadnic a změna měřítka
- Přenosný ovládací panel
- Uživatelsky definovaná makra
- Vysokorychlostní obrábění s funkcí "Look ahead"



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Vyrobeno v USA.

Změny specifikací bez předchozího ohlášení vyhrazeny. Za chyby tisku neručíme. Všechny stroje jsou vyobrazené se zvláštním vybavením..

Řada Haas TR

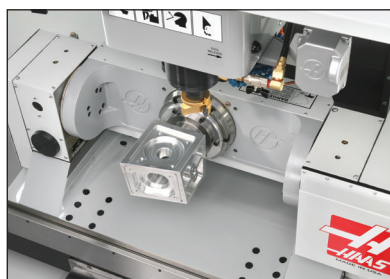
5-osé VMC s otočným/naklápěcím stolem



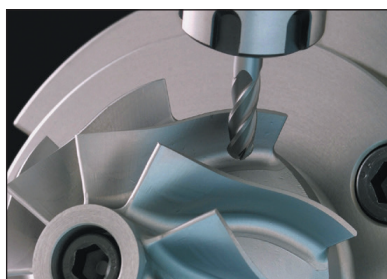
Stroje konstrukční řady TR firmy Haas jsou mnohostranná 5 osá obráběcí centra, která staví na osvědčených obráběcích centrech VF-2, VF-5 a VF-6 VMC. Každý stroj nabízí současný pohyb 5 os a je možná jízda pro umístění obrobku téměř v každém úhlu obrábění.

VF-5TR a VF-6TR jsou vždy vybavené 2 osým otočným/naklápěcím strojem namísto sériového upínacího stolu, který nabízí přídatnou vzdálenost v ose Z a zvýšenou tuhost. Stroje se dodávají s konfiguracemi strmého kužele 40 a 50.

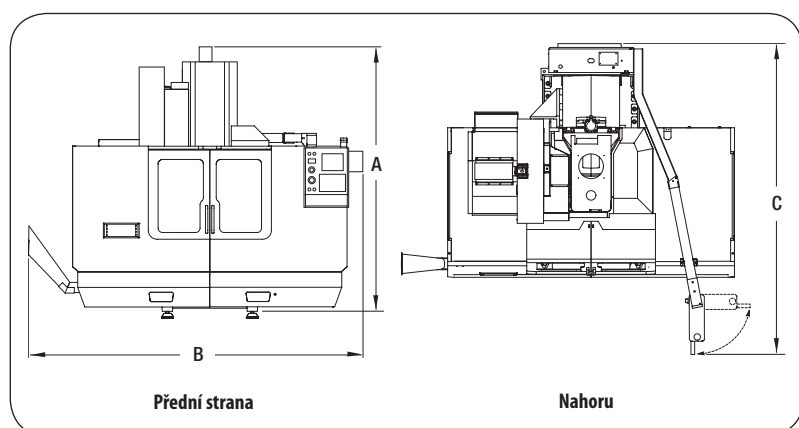
Ke zvýšení flexibility je VF-2TR vybavený otočným/naklápěcím stolem TR160 na normálním stole s drážkami T. Pro práce, které vyžadují obrábění jen ve 3 osách, je možné otočný/naklápěcí stůl snadno sejmout.



Obrábění vícestranných dílů v jednom upnutí snižuje časy při přípravě a zvyšuje přesnost.



Současný úplný pohyb v 5 osách zjednodušuje obrábění komplexních dílů.



Rozměry stroje	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Max. výška	2 769 mm	3 023 mm	3 226 mm	3 378 mm	3 683 mm
B. Max. délka	3 200 mm	4 014 mm	4 014 mm	5 232 mm	5 232 mm
C. Max. hloubka**	2 515 mm	2 769 mm	2 769 mm	3 073 mm	3 073 mm

**Navíc 914 mm nutných pro otevření zadní dveří skříňového rozvaděče.

[Technické specifikace]

Vřeteno (kužel 40)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Počet otáček		8 100 ot/min ¹	
Max. výkon		22,4 kW	

Vřeteno (kužel 50)

Počet otáček	–	7 500 ot/min ¹	7 500 ot/min ¹
Max. výkon	–	22,4 kW	22,4 kW

Stůl

Průměr	160 mm	210 mm	310 mm
Pilotní vrtání	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm průběžné
Kapacita upínací plochy	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

Dráhy pojezdu

X	762 mm	965 mm	1 625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (naklápěcí osa)	± 120°	± 120°	± 120°
B (otočná osa)	360°	360°	360°

Drážky T

Šířka drážek T	16 mm
Počet	6 – rovnoměrně uspořádaných v odstupech 60°

Rychlosti posuvu (max.)

X, Y, Z Frézování	16,5 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min
A, B Rychlý chod	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
A, B Frézování ²	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

¹Vyšší volitelná množství otáček se dodávají na přání.

²Komplexní geometrie mohou vyžadovat nižší rychlosti posuvu.



Změny specifikací bez předchozího ohlášení vyhrazeny.

Za chyby tisku neručíme.

Všechny stroje jsou vybavené se zvláštním vybavením.