# IHRE SPEZIALISTEN FÜR BRILLANTE ERGEBNISSE MIT HOCHLEISTUNGS-ZIRKONIUMDIOXID





Geschäftsführer pritidenta® GmbH Dr. Berthold Reusch

## Willkommen in unserer Welt!

Wir haben Zirkoniumdioxid nicht erfunden, aber entscheidend optimiert! pritidenta – der Zukunft immer einen Schritt voraus.

Die Anfänge der Vollkeramik liegen über 100 Jahre zurück; um 1900 erfand ein US-amerikanischer Zahnarzt die Jacketkrone. In den 1920er Jahren wurde die Technik in Europa populär, trotz komplizierter und problembehafteter Anwendung.

Als Ende der 1980er Jahre die CAD/CAM-Technologie Einzug in die Zahnheilkunde hielt, war der Grundstein für den standardmäßigen Einsatz der Vollkeramik gelegt. Heute stehen diverse Materialien zur Verfügung. Das größte Potenzial hat dabei Zirkoniumdioxid gezeigt.

Bei pritidenta dreht sich alles um den Werkstoff Zirkoniumdioxid – hier liegt unsere Kernkompetenz, das ist unsere Leidenschaft. Wir machen diese eine Sache und die machen wir richtig gut. Dafür sorgen u.a. eine interne Forschung & Entwicklung und eine hauseigene Fertigung, beides am Standort Deutschland – und natürlich ein tolles Team.

Mit diesem Katalog erhalten Sie einen gebündelten Überblick über das vielfältige Angebot an Discs und Blöcken aus priti®multidisc ZrO2. Dazu passend gibt es auch einige nützliche Helfer, die Ihnen den Arbeitsalltag erleichtern. Außerdem haben wir für Sie Wissenswertes über unsere Produktion und das pritidenta-Farbkonzept zusammengestellt.

... und nun erleben Sie beim Durchblättern unserer Broschüre das kreative Zusammenspiel: Künstlerisches, gestaltendes Handwerk mit digitalen Prozessen verbunden!

Viel Spaß und vielen Dank für Ihr Interesse, Dr. Berthold Reusch Geschäftsführer pritidenta® GmbH



# Inhaltsverzeichnis

04	So geht das!
05	Es werde Licht
06	Workflow der Herstellung
07	Übersicht Produktportfolio
80	priti®multidisc ZrO2multicolor
10	priti®multidisc ZrO2 multicolor High Translucent
11	priti®multidisc ZrO2 multicolor Extra Translucent
12	priti®multidisc ZrO2 multicolor Translucent
13	Das Konzept der Multicolor Technologie
14	priti®multidisc ZrO2 monochrom
16	priti®multidisc ZrO2 monochrom High Translucent
17	priti®multidisc ZrO2 monochrom Extra Translucer
18	priti®multidisc ZrO2 monochrom Translucent
19	priti®multidisc ZrO2 monochrom Opaque
20	priti®multibloc ZrO2 multicolor High Translucent
21	priti®MPguide ZrO2
22	Zuhehör



# So geht das!

## priti®multidisc ZrO2 und priti®multibloc ZrO2

#### Zirkoniumdioxid-Materialien

- ♦ Können alle miteinander bei 1.450 °C gesintert werden.
- Geeignet ist jeder programmierbare Ofen, der für eine Hochtemperatur-Sinterung (bis 1.600 °C) ausgelegt ist.
- ♦ Schnellsintern (bis zu 3-gliedrige Brücken) ist möglich.
- ♦ Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material.
- Jede für Zirkoniumdioxid zugelassene beliebige Malfarbe und Glasurmasse kann verwendet werden.

## Voll- und Teilverblendung

→ Alle Voll- und Teilverblendungen (auch Cut-Back) können ohne Einschränkung angewandt werden. Dabei ist nur zu beachten, dass Keramikmassen eingesetzt werden, die auf den WAK von Zirkoniumdioxid abgestimmt sind.

#### 4 verschiedene Transluzenzstufen

- High Translucent mit 49 % Transluzenz
- Extra Translucent mit 45 % Transluzenz
- ♦ Translucent mit 40 % Transluzenz
- ♦ Opaque mit 35 % Transluzenz

## priti®multidisc ZrO2

- Mit oder ohne Stufe erhältlich, mit einem Durchmesser von 98,5 mm für alle offenen Fräsmaschinen geeignet.
- Chargenübergreifende Farbtreue und homogene Einfärbung der Discs.
- Mit Mindestwandstärken von 0,4 mm im Frontzahnbereich und 0,6 mm im Seitenzahnbereich sind Sie immer auf der sicheren Seite.

## Die Fertigung

- → Folgt einem zertifizierten Prozess des uniaxialen Pressens mit anschließendem isostatischem Nachverdichten.
- Es wird nicht chargenweise, sondern jeder einzelne vorgesinterte Rohling vermessen.
- Angabe des definierten Sinterschrumpf mit vier Nachkommastellen.



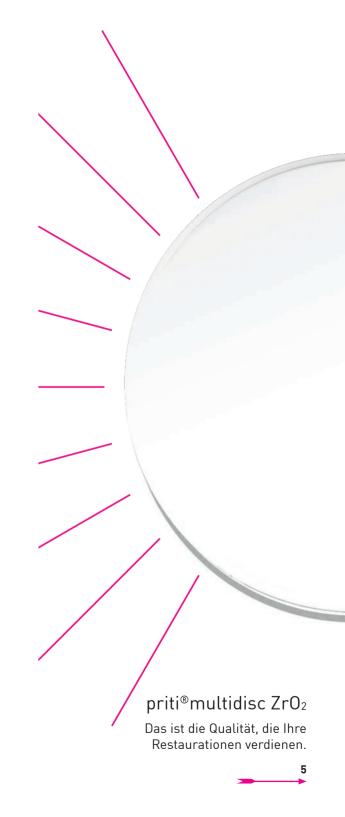
# Es werde Licht

## pritidenta-Transluzenzstufen

# Für unsere Ronden haben wir 4 Transluzenzstufen mit abgestufter Lichtdurchlässigkeit entwickelt

- ♦ priti®multidisc ZrO₂ High Translucent mit einer Transluzenz von 49 %
- ♦ priti®multidisc ZrO₂ Extra Translucent mit einer Transluzenz von 45 %
- ♦ priti®multidisc ZrO₂ Translucent mit einer Transluzenz von 40 %
- → priti®multidisc ZrO<sub>2</sub> Opaque mit einer Transluzenz von 35 %

		Opaque	Translucent	Extra Translucent	High Translucent
	Multicolor		priti®multidisc ZrO2 multicolor Translucent	priti®multidisc ZrO2 multicolor Extra Translucent	priti®multidisc ZrO2 multicolor High Translucent
Wertschöpfung	Monochromatisch	fonochromatisch  priti®multidisc ZrO2 16 VITA® Farben A1-D4 Opaque	priti®multidisc ZrO2 16 VITA® Farben A1-D4 Translucent		priti®multidisc ZrO₂ 16 VITA® Farben A1-D4 High Translucent
	Weiß	priti®multidisc ZrO₂ weiß Opaque	priti®multidisc ZrO2 weiß Translucent	priti®multidisc ZrO2 weiß Extra Translucent	priti®multidisc ZrO2 weiß High Translucent
			Ästhetik		





#### Jedes Pulverlos

- wird gemessen
- ↓ ist registriert und rückverfolgbar

#### Jeder Brand wird

- kontrolliert
- aufgezeichnet und dokumentiert

## Jeder Rohling wird

- gemessen
- bzgl. der Dichte kontrolliert
- bzgl. der Schwindung gemessen und berechnet
- registriert und ist rückverfolgbar

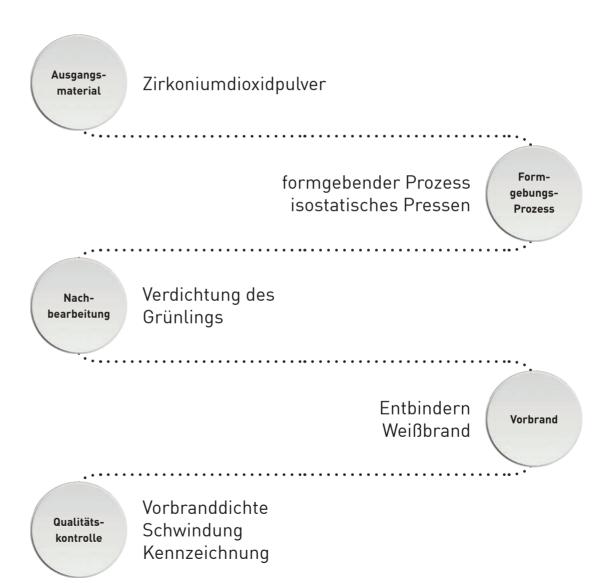


# Workflow der Herstellung



Wie werden Zirkoniumdioxid-Ronden hergestellt?

Hergestellt in unserer hauseigenen Produktionsstätte.



# Übersicht Produktportfolio

## priti®multidisc ZrO2

#### multicolor

#### **High Translucent**

- 49 % Transluzenz
- Biegefestigkeit > 650 MPa
- Kronen und Brücken bis zu 3 Gliedern
- multicolor (4 helle Varianten, 3 dunkle Varianten, 1 Bleachfarbe)



#### **Extra Translucent**

- 45 % Transluzenz
- Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- Breites Indikationsspektrum
- multicolor (4 helle Varianten, 3 dunkle Varianten, 1 Bleachfarbe)



#### **Translucent**

- 40 % Transluzenz
- Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- Breites Indikationsspektrum
- multicolor (4 helle Varianten, 3 dunkle Varianten)



## monochromatisch

#### **High Translucent**

- 49 % Transluzenz
- Biegefestigkeit > 650 MPa
- Kronen und Brücken bis zu 3 Gliedern
- VITA® Farben A1-4 und weiß





#### Extra Translucent

- 45 % Transluzenz
- Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- Breites Indikationsspektrum
- weiß



#### **Translucent**

- 40 % Transluzenz
- Biegefestigkeit
  - > 1.150 MPa
  - Breites Indikationsspektrum
  - 16 VITA® Farben und weiß





#### **Opaque**

- 35 % Transluzenz
- Bieaefestiakeit
  - > 1.150 MPa
- Breites Indikationsspektrum
- VITA® Farben A1-4, B2, C2. D2 und weiß





Jedes Labor oder Fräszentrum hat eigene und unterschiedliche Anforderungen an das Ergebnis, den Preis, die Transluzenz und den Einsatzbereich: priti®multidisc ZrO2 bietet für jedes Bedürfnis die richtige Lösung – gut zu wissen, dass die Auswahl da ist, wenn man sie braucht!





# priti®multidisc ZrO2 multicolor

# High Translucent, Extra Translucent und Translucent



## Hochästhetisch

Harmonisch abgestimmte Farbverläufe, die den höchsten ästhetischen Ansprüchen entsprechen. Damit kann auch ohne Keramikschichtung vollanatomisch gearbeitet werden.



## Schnell

Ohne die sonst üblichen und zeitintensiven Arbeitsschritte wie Eintauchen, Bemalen und Trocknen kann der Sinterprozess sofort nach dem Fräsen gestartet werden.



#### Einfach

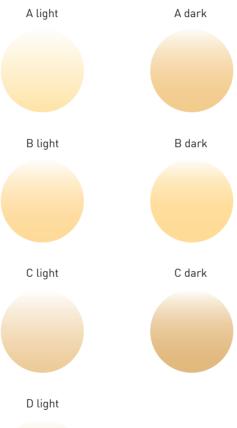
Allein durch Glasieren oder Polieren erhalten Sie überzeugende, hochästhetische und brillante Ergebnisse.

# priti®multidisc ZrO2 multicolor

# High Translucent, Extra Translucent und Translucent

## Farbzuordnungstabelle

pritidenta <sup>©</sup> Farbbezeichnung	Position	VITA classical®	VITA System 3D-Master®	A light
	oben	A1	2M1, 1M2, 2R1.5	
A light	mittig	A2	2M2	
	unten	A3	3M2	
	oben	A3.5	3R2.5	
A dark	mittig			Dilah
	unten	A4	5M3, 4L2.5	B light
	oben	B1		
B light	mittig			
	unten	B2	2L1.5	
	oben	B3	3L2.5	
B dark	mittig			
	unten	B4	3M3	C light
	oben	C1	3M1	
C light	mittig			
	unten	C2	3L1.5	
	oben	C3		
C dark	mittig		4L1.5	
	unten	C4	5M1, 5M2	
	oben	D2		D light
D light	mittig	D3	4R1.5, 4R2.5	
	unten	D4	3R1.5, 4M1, 4M2, 4M3	
	oben		0M1, 0M2	
priti® bleach	mittig		0M3	
	unten		1M1	





priti®multidisc ZrO2 multicolor Extra Translucent A light 18 mm

Je nach Positionierung der Restauration in einem 18 mm A light blank, lassen sich die Farben A1, A2 oder A3 in einem harmonischen Farbverlauf erzielen.

Jede multicolor-Farbkategorie deckt mit ihrem Farbverlauf einen definierten Farbbereich ab. Über die Position der Konstruktion im Rohling steuern Sie die Grundfarbe Ihrer Restauration.

Wird die Konstruktion mittig in einem Rohling der Farbkategorie A light positioniert, entspricht die Grundfarbe einer A2. Weiter oben wird es heller, also eine A1, weiter unten dunkler, also eine A3.

Je nach Restaurationshöhe kann eine präzise Positionierung und Farbzuordnung zur passenden Rondenhöhe getroffen werden.

Auf diese Weise reproduzieren Sie mit nur **7 Farbkategorien** sämtliche VITA® Farben inklusive beliebiger Zwischenstufen.



priti®multidisc ZrO2 High Translucent A dark, nicht bemalt oder geschichtet, nur Glanzbrand.

## Geeignet für

alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm.

Je nach Restaurationshöhe kann eine präzise Positionierung und Farbzuordnung zur passenden Rohlingshöhe getroffen werden:

|--|--|

6 mm - 9 mm 14 mm 9 mm - 12 mm 18 mm 12 mm - 14 mm 20 mm 14 mm - 18 mm 25 mm

Die Angaben zur Positionierung gelten vorrangig für Frontzähne. Bei Seitenzähnen empfehlen wir eine tiefere Positionierung. Dadurch wird vermieden, dass der Schmelzbereich bei den Höckerspitzen zu weißlich wirkt. Ein zusätzlich positiver Effekt wird dadurch erzielt, dass aus den Vertiefungen der Fissuren ein warmer Grundton sichtbar wird.

# priti®multidisc ZrO2 multicolor

# High Translucent (5Y-TZP)

49 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 650 MPa

#### Indikationen

Mit priti®multidisc ZrO2 multicolor High Translucent fertigen Sie Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen, anatomisch reduzierte und monolithisch-vollanatomische Kronen und Brücken bis max. 3 Glieder für den Front- und Seitenzahnbereich.

Die Lichtdurchlässigkeit ist vergleichbar mit der von Lithium-Disilikat. Dank der hohen Transluzenz und dem integrierten Farbverlauf empfiehlt sich das Material vor allem für die effiziente Fertigung unverblendeter Restaurationen.

## Das Ästhetische

priti®multidisc ZrO<sub>2</sub> multicolor High Translucent ist das Material der Wahl für die lebendigste und höchste Ästhetik von Restaurationen mit bis zu **3 Gliedern**.

- → Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 4 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 650 MPa
- → Hohe Transluzenz von 49 %
- ♦ Höchste Ästhetik
- WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- ♦ Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO2 abgestimmt ist
- ♦ Chargenübergreifende Farbtreue
- Homogene Einfärbung der Discs
- ♦ Stets reproduzierbare Farbsicherheit
- ♦ Biokompatibel

Höhe	priti® bleach	A light	A dark	B light	B dark	C light	C dark	D light
14 mm	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-
	14PBHT	14ALHT	14ADHT	14BLHT	14BDHT	14CLHT	14CDHT	14DLHT
18 mm	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-
	18PBHT	18ALHT	18ADHT	18BLHT	18BDHT	18CLHT	18CDHT	18DLHT
20 mm	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-
	20PBHT	20ALHT	20ADHT	20BLHT	20BDHT	20CLHT	20CDHT	20DLHT
25 mm	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-	23103-D985-
	25PBHT	25ALHT	25ADHT	25BLHT	25BDHT	25CLHT	25CDHT	25DLHT

# priti®multidisc ZrO2 multicolor

## Extra Translucent (4Y-TZP)

45 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 1.150 MPa

#### Indikationen

Mit **priti®multidisc ZrO₂ multicolor Extra Translucent** fertigen Sie individuelle Restaurationen für den Front- und Seitenzahnbereich auf natürlichen Zahnpfeilern und Implantaten.

Die Besonderheit liegt in dem ausgewogenen Verhältnis von gleichzeitig hoher Lichtdurchlässigkeit und Biegefestigkeit. Damit empfiehlt sich das Material vorbehaltlos und flexibel für ein besonders breites Indikationsspektrum.

## Das Vielseitige

18 mm

EZZPB018

EZZAL018

EZZAD018

Die Besonderheit ist das ausgewogene Verhältnis von hoher Lichtdurchlässigkeit, hoher Ästhetik und hoher Biegefestigkeit von > 1.150 MPa.

#### Material

- → Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 5 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- ♦ Hohe Transluzenz von 45 %
- ♦ Sehr hohe Ästhetik
- ♦ WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO2 abgestimmt ist

EZZCL018

EZZCD018

EZZDL018

- ♦ Chargenübergreifende Farbtreue
- ♦ Homogene Einfärbung der Discs
- ♦ Stets reproduzierbare Farbsicherheit
- ♦ Biokompatibel

EZZBD018

Höhe	priti® bleach	A light	A dark	B light	B dark	C light	C dark	D light			
14 mm	EZRPB014	EZRAL014	EZRAD014	EZRBL014	EZRBD014	EZRCL014	EZRCD014	EZRDL014			
18 mm	EZRPB018	EZRAL018	EZRAD018	EZRBL018	EZRBD018	EZRCL018	EZRCD018	EZRDL018			
20 mm	EZRPB020	EZRAL020	EZRAD020	EZRBL020	EZRBD020	EZRCL020	EZRCD020	EZRDL020			
25 mm	EZRPB025	EZRAL025	EZRAD025	EZRBL025	EZRBD025	EZRCL025	EZRCD025	EZRDL025			
Neu! Auch für ZZ-Systeme:											

EZZBL018



priti®multicolor Extra Translucent, 7-gliedrige Brücke, aus A dark; 5-gliedrige Brücke Farbe A3,5 aus A light, nicht bemalt, nur Glanzbrand.

## Geeignet für

alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm.

Je nach Restaurationshöhe kann eine präzise Positionierung und Farbzuordnung zur passenden Rohlingshöhe getroffen werden:

# Restaurationshöhe Rohlingshöhe 6 mm - 9 mm 14 mm 9 mm - 12 mm 18 mm 12 mm - 14 mm 20 mm 14 mm - 18 mm 25 mm

Die Angaben zur Positionierung gelten vorrangig für Frontzähne. Bei Seitenzähnen empfehlen wir eine tiefere Positionierung. Dadurch wird vermieden, dass der Schmelzbereich bei den Höckerspitzen zu weißlich wirkt. Ein zusätzlich positiver Effekt wird dadurch erzielt, dass aus den Vertiefungen der Fissuren ein warmer Grundton sichtbar wird.



priti®multidisc ZrO2 Translucent A dark, 4-gliedrige Seitenzahnbrücke, nicht bemalt, nur Glanzbrand.

## Geeignet für

alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm.

Je nach Restaurationshöhe kann eine präzise Positionierung und Farbzuordnung zur passenden Rohlingshöhe getroffen werden:

	VITA®
	Farbschlüsse
A light	A1 - A3
A dark	A3,5 - A4
B light	B1 - B2
B dark	B3 - B4
C light	C1 - C2
C dark	C3 - C4
D light	D2 - D4

# priti®multidisc ZrO2 multicolor

## Translucent (3Y-TZP)

40 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 1.150 MPa

#### Indikationen

Mit **priti®multidisc Zr0**2 **multicolor Translucent** fertigen Sie Teilkronen, monolithisch-vollanatomische und teil- oder vollverblendete Kronen und Brücken bis **16 Glieder**, sowie individuelle Aufbauten für den Front- und Seitenzahnbereich auf natülichen Zahnpfeilern und Implantaten.

Das Material vereint eine sehr hohe Biegefestigkeit mit guter Lichtdurchlässigkeit. Damit empfiehlt es sich vor allem als Gerüstmaterial für ästhetische Verblendarbeiten.

#### Das Solide

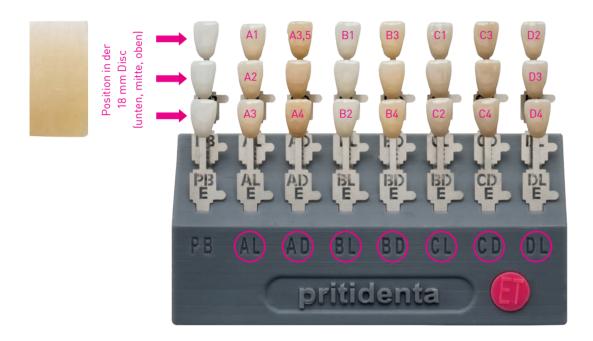
Ist die flexible Wahl für solide und ursprüngliche Arbeiten.

- → Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 5 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- ♦ Hohe Transluzenz von 40 %
- ♦ Hohe Ästhetik
- WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- ♦ Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- → Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO₂ abgestimmt ist
- ♦ Chargenübergreifende Farbtreue
- → Homogene Einfärbung der Discs
- ♦ Stets reproduzierbare Farbsicherheit
- ♦ Biokompatibel

Höhe	A light	A dark	B light	B dark	C light	C dark	D light
14 mm	13107-D985-14ALT	13107-D985-14ADT	13107-D985-14BLT	13107-D985-14BDT	13107-D985-14CLT	13107-D985-14CDT	13107-D985-14DLT
18 mm	13107-D985-18ALT	13107-D985-18ADT	13107-D985-18BLT	13107-D985-18BDT	13107-D985-18CLT	13107-D985-18CDT	13107-D985-18DLT
20 mm	13107-D985-20ALT	13107-D985-20ADT	13107-D985-20BLT	13107-D985-20BDT	13107-D985-20CLT	13107-D985-20CDT	13107-D985-20DLT
25 mm	13107-D985-25ALT	13107-D985-25ADT	13107-D985-25BLT	13107-D985-25BDT	13107-D985-25CLT	13107-D985-25CDT	13107-D985-25DLT

# Das Konzept der Multicolor Technologie

Wir haben multicolor – einen natürlichen, harmonischen Farbverlauf!



Durch die unterschiedlichen Positionierungen können mit nur 7 verschiedenen Discfarben alle 16 VITA® Farben mit einem harmonischen Farbverlauf erzielt werden!

Geringere Kosten für Ihre Lagerhaltung.





# priti®multidisc ZrO2 monochrom

# High Translucent, Extra Translucent, Translucent und Opaque

Weiß und monochrom in 16 VITA® Farben

## So viel wie nötig, so wenig wie möglich. pritidenta monochromes Farbkonzept.

Wir produzieren weiße und monochrom (einfarbig) voreingefärbte Rohlinge. Die industrielle Voreinfärbung bietet Ihnen im Vergleich zur manuellen Einfärbung viele Vorteile.



#### Effektiv

Zeit- und Materialersparnis im Arbeitsalltag



## Schön

Höhere Transluzenz als mit Färbeflüssigkeiten bearbeiteten Zirkoniumdioxid-Materialien



#### Sauber

Keine Kontamination von Sinterofen/-perlen u.v.m.



## Sorgfältig

Zuverlässig homogene Durchfärbung; keine hellen Stellen bei der Nachbearbeitung



## Verlässlich

Hohe Prozesssicherheit dank konstanter Farbgebung

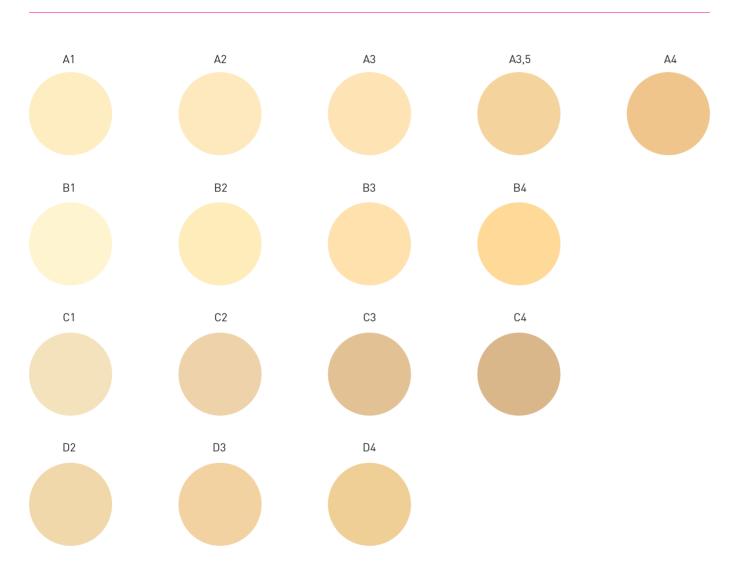


## Flexibel

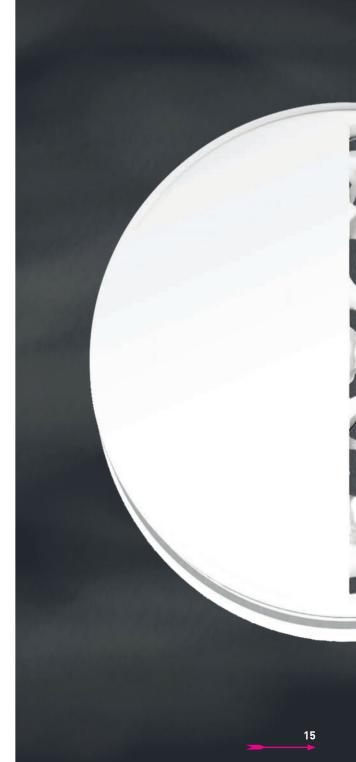
Verwendbar für ZrO<sub>2</sub>-Keramik empfohlene Verblendkeramiken

# priti®multidisc ZrO2 monochrom

High Translucent, Translucent, Extra Translucent (nur weiß) und Opaque Weiß und monochrom in 16 VITA® Farben



Die abgebildeten Farben beziehen sich auf die Variante priti®multidisc ZrO2 Translucent. Gedruckte Farbe kann von der tatsächlichen Farbe abweichen.





# $priti^{@}multidisc\ ZrO_{2}\ monochrom$

# High Translucent (5Y-TZP)

49 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 650 MPa, 16 VITA® Farben und weiß

#### Indikationen

Mit **priti®multidisc ZrO<sub>2</sub> High Translucent** fertigen Sie Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen, anatomisch reduzierte und monolithisch-vollanatomische Kronen und Brücken (max. 3 Glieder) für den Front- und Seitenzahnbereich.

Die Discs sind in weiß und voreingefärbt in den **16 VITA® Farben** erhältlich. Die Lichtdurchlässigkeit ist vergleichbar mit der von Lithium-Disilikat.

Dank der hohen Transluzenz empfiehlt sich das Material vor allem für die Fertigung verblendeter Restaurationen.

- ♦ Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 4 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 650 MPa
- ♦ Hohe Transluzenz von 49 %
- ♦ Höchste Ästhetik
- ♦ WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- → Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- ♦ Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- → Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO₂ abgestimmt ist
- ♦ Chargenübergreifende Farbtreue
- → Homogene Einfärbung der Discs
- ♦ Stets reproduzierbare Farbsicherheit
- ♦ Biokompatibel

Höhe	A1	A2	A3	A3,5	A4	weiß
10	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-
mm	10A1HT	10A2HT	10A3HT	10A35HT	10A4HT	10HT
12	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-
mm	12A1HT	12A2HT	12A3HT	12A35HT	12A4HT	12HT
14	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-
mm	14A1HT	14A2HT	14A3HT	14A35HT	14A4HT	14HT
16	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-
mm	16A1HT	16A2HT	16A3HT	16A35HT	16A4HT	16HT
18	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-
mm	18A1HT	18A2HT	18A3HT	18A35HT	18A4HT	18HT
20	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-
mm	20A1HT	20A2HT	20A3HT	20A35HT	20A4HT	20HT
25	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-	13107-D985-
mm	25A1HT	25A2HT	25A3HT	25A35HT	25A4HT	25HT

# priti®multidisc ZrO2 monochrom

## Extra Translucent (4Y-TZP)

45 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 1.150 MPa, nur in weiß

## Indikationen

Mit **priti®multidisc ZrO2 Extra Translucent** fertigen Sie Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen, monolithisch-vollanatomische und teil- oder vollverblendete Kronen und Brücken (**bis 16 Glieder**), sowie individuelle Aufbauten für den Front- und Seitenzahnbereich auf natürlichen Zahnpfeilern und Implantaten.

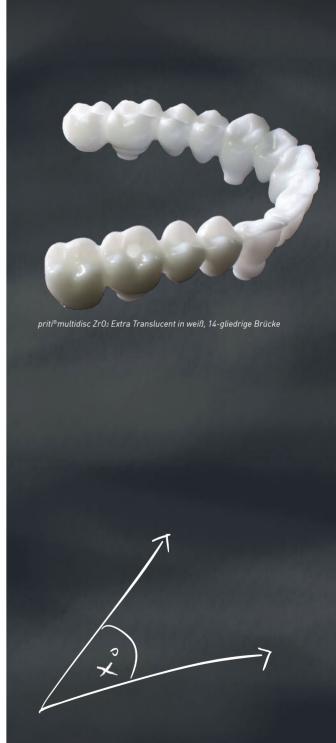
Die Besonderheit liegt in dem ausgewogenen Verhältnis von gleichzeitig vergleichsweise hoher Lichtdurchlässigkeit und Biegefestigkeit. Damit empfiehlt sich das Material vorbehaltlos und flexibel für ein besonders breites Indikationsspektrum.

## Geeignet für

alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm.

Höhe	weiß
10 mm	EZRW0010
12 mm	EZRW0012
14 mm	EZRW0014
16 mm	EZRW0016
18 mm	EZRW0018
20 mm	EZRW0020
25 mm	EZRW0025

- → Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 5 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- ♦ Hohe Transluzenz von 45 %
- ♦ Sehr hohe Ästhetik
- ♦ WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- ♦ Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO2 abgestimmt ist
- ♦ Biokompatibel





alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm.

# priti®multidisc ZrO2 monochrom

## Translucent (3Y-TZP)

40 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 1.150 MPa, 16 VITA® Farben und weiß

#### Indikationen

Mit **priti®multidisc ZrO2 Translucent** fertigen Sie Teilkronen, monolithisch-vollanatomische und teil- oder vollverblendete Kronen und Brücken **(bis 16 Glieder)**, sowie individuelle Aufbauten für den Front- und Seitenzahnbereich auf natürlichen Zahnpfeilern und Implantaten.

Die Discs sind in weiß und voreingefärbt in den 16 VITA® Farben erhältlich. Das Material vereint eine sehr hohe Biegefestigkeit mit guter Lichtdurchlässigkeit. Damit empfiehlt es sich vor allem als Gerüstmaterial für ästhetische Verblendarbeiten.

- → Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 5 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- ♦ Hohe Transluzenz von 40 %
- ♦ Hohe Ästhetik
- ♦ WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- ♦ Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- ♦ Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO₂ abgestimmt ist
- ♦ Chargenübergreifende Farbtreue
- ♦ Homogene Einfärbung der Discs
- ♦ Stets reproduzierbare Farbsicherheit
- ♦ Biokompatibel

Höhe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	weiß
10	13107-D985-																
mm	10A1T	10A2T	10A3T	10A35T	10A4T	10B1T	10B2T	10B3T	10B4T	10C1T	10C2HT	10C3HT	10C4HT	10D2T	10D3T	10D4T	10T
12	13107-D985-																
mm	12A1T	12A2T	12A3T	12A35T	12A4T	12B1T	12B2T	12B3T	12B4T	12C1T	12C2T	12C3T	12C4T	12D2T	12D3T	12D4T	12T
14	13107-D985-																
mm	14A1T	14A2T	14A3T	14A35T	14A4T	14B1T	14B2T	14B3T	14B4T	14C1T	14C2T	14C3T	14C4T	14D2T	14D3T	14D4T	14T
16	13107-D985-																
mm	16A1T	16A2T	16A3T	16A35T	16A4T	16B1T	16B2T	16B3T	16B4T	16C1T	16C2T	16C3T	16C4T	16D2T	16D3T	16D4T	16T
18	13107-D985-																
mm	18A1T	18A2T	18A3T	18A35T	18A4T	18B1T	18B2T	18B3T	18B4T	18C1T	18C2T	18C3T	18C4T	18D2T	18D3T	18D4T	18T
20	13107-D985-																
mm	20A1T	20A2T	20A3T	20A35T	20A4T	20B1T	20B2T	20B3T	20B4T	20C1T	20C2T	20C3T	20C4T	20D2T	20D3T	20D4T	20T
25	13107-D985-																
mm	25A1T	25A2T	25A3T	25A35T	25A4T	25B1T	25B2T	25B3T	25B4T	25C1T	25C2T	25C3T	25C4T	25D2T	25D3T	25D4T	25T

# priti®multidisc ZrO2 monochrom

## Opaque (3Y-TZP)

35 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 1.150 MPa, 16 VITA® Farben und weiß

### Indikationen

Mit **priti®multidisc ZrO2 Opaque** fertigen Sie teil- oder vollverblendete Kronen und Brücken **(bis 16 Glieder)**, sowie individuelle Aufbauten für den Front- und Seitenzahnbereich auf natürlichen Zahnpfeilern und Implantaten.

Die geringe Lichtdurchlässigkeit sorgt für eine stark maskierende Wirkung. Das Material empfiehlt sich daher insbesondere für Verblendarbeiten auf verfärbten Stümpfen und Metallkonstruktionen.

#### Material

- → Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 5 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 1.150 MPa
- ♦ Hohe Transluzenz von 35 %
- ♦ WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- → Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO₂ abgestimmt ist
- ♦ Chargenübergreifende Farbtreue
- → Homogene Einfärbung der Discs
- ♦ Stets reproduzierbare Farbsicherheit
- ♦ Biokompatibel

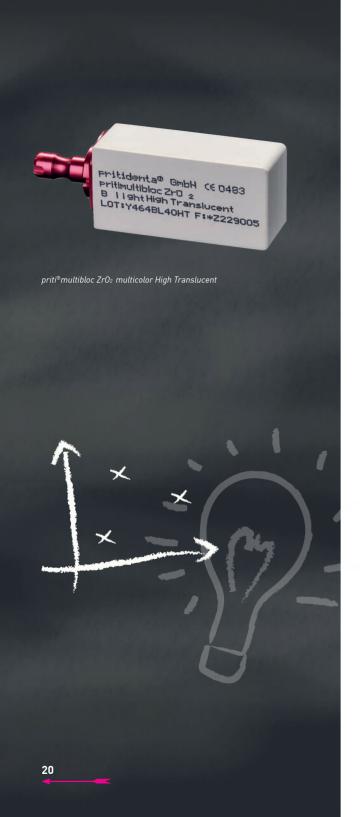


priti®multidisc ZrO2 Opaque A3 4-gliedrige Brücke reduziert

## Geeignet für

alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm.

Höhe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	В3	В4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	weiß
10	13107-D985-																
mm	10A1	10A2	10A3	10A35	10A4	10B1	10B2	10B3	10B4	10C1	10C2	10C3	10C4	10D2	10D3	10D4	10
12	13107-D985-																
mm	12A1	12A2	12A3	12A35	12A4	12B1	12B2	12B3	12B4	12C1	12C2	12C3	12C4	12D2	12D3	12D4	12
14	13107-D985-																
mm	14A1	14A2	14A3	14A35	14A4	14B1	14B2	14B3	14B4	14C1	14C2	14C3	14C4	14D2	14D3	14D4	14
16	13107-D985-																
mm	16A1	16A2	16A3	16A35	16A4	16B1	16B2	16B3	16B4	16C1	16C2	16C3	16C4	16D2	16D3	16D4	16
18	13107-D985-																
mm	18A1	18A2	18A3	18A35	18A4	18B1	18B2	18B3	18B4	18C1	18C2	18C3	18C4	18D2	18D3	18D4	18
20	13107-D985-																
mm	20A1	20A2	20A3	20A35	20A4	20B1	20B2	20B3	20B4	20C1	20C2	20C3	20C4	20D2	20D3	20D4	20
25	13107-D985-																
mm	25A1	25A2	25A3	25A35	25A4	25B1	25B2	25B3	25B4	25C1	25C2	25C3	25C4	25D2	25D3	25D4	25



# priti®multibloc ZrO2 multicolor

## High Translucent

49 % Transluzenz, Biegefestigkeit > 650 MPa

## Für höchste und lebendige Ästhetik

**priti®multibloc ZrO2 multicolor High Translucent** ist das Material der Wahl für ästhetische vollanatomisch-monolithische Restaurationen mit bis zu **3 Gliedern.** 

- → Für alle offenen Systeme mit Blockhalterungen z.B. imes icore 140i, vhf S1und K5, Zirkonzahn
- ♦ Sirona Chairside: CEREC MC X, CEREC MC XL,
- ♦ Sirona Labside: CEREC MC X5

#### Material

- → Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 4 nach DIN EN ISO 6872
- ♦ Biegefestigkeit > 650 MPa
- Sehr hohe Transluzenz von 49 %, vergleichbar mit Lithium-Disilikat
- ♦ Höchste Ästhetik
- ♦ WAK 10 · 10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup>
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm bei Einzelkronen
- Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material
- Verblendung ist mit jeder Keramikmasse möglich, die auf den WAK von ZrO2 abgestimmt ist
- ♦ Chargenübergreifende Farbtreue
- → Homogene Einfärbung der Blöcke
- Stets reproduzierbare Farbsicherheit
- ♦ Biokompatibel

### Indikationen

Mit priti®multibloc ZrO2 multicolor High Translucent fertigen Sie Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen, anatomisch reduzierte und monolithisch-vollanatomische Kronen und Brücken [max. 3 Glieder] für den Front- und Seitenzahnbereich.

Die Lichtdurchlässigkeit ist vergleichbar mit der von Lithium-Disilikat. Dank der hohen Transluzenz und dem integrierten Farbverlauf empfiehlt sich das Material vor allem für die effiziente Fertigung unverblendeter Restaurationen.

Je nach Positionierung der Restauration in dem Block (Die Farbangaben gelten für Restaurationen <10 mm), können folgende Farben abgedeckt werden:

Farbbezeichnung	Position	Vita classical®	VITA System
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			3d-Master®
A light	oben	A1	2M1, 1M2, 2R1.5
	mittig	A2	2M2
	unten	A3	3M2
A dark	oben	A3,5	3R2.5
	mittig		
	unten	A4	5M3, 4L2.5
B light	oben	B1	
	mittig		
	unten	B2	2L1.5

Maße	Menge	A light	A dark	B light
L 40 mm x B 19 mm x H 15,5 mm	3 Stück	23103-D40-155ALHT	23103-D40-155ADHT	23103-D40-155BLHT

# priti®MPguide ZrO2

# High Translucent und Extra Translucent

# Übersichtlich, hochwertig, anwenderfreundlich

**priti®MPguide High Translucent** ist der Schlüssel für die Auswahl der pritidenta-Farbkategorie und die Zuordnung zu den **VITA® Farben**.

Mit dem priti®MPguide High Translucent nehmen Sie die Farbauswahl in bekannter Weise vor: Einfach die Farbmusterstäbchen am Zahn abgleichen.

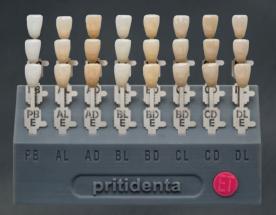
Auf jedem Stäbchen sind die Farbkategorie und die erforderliche Position in der Disc (oben/mittig/unten) angegeben.

Die Musterzähne werden aus original priti® ZrO2 multicolor High Translucent und Extra Translucent hergestellt.

Damit werden exakt die Zahnfarben von Zirkoniumdioxid von pritidenta konkretisiert.

## Farbzuordnungstabelle

pritidenta® Farbbezeichnung	Position	VITA classical®	VITA System 3D-Master®
	oben	A1	2M1, 1M2, 2R1.5
A light	mittig	A2	2M2
	unten	A3	3M2
	oben	A3.5	3R2.5
A dark	mittig		
	unten	A4	5M3, 4L2.5
	oben	B1	
B light	mittig		
	unten	B2	2L1.5
	oben	B3	3L2.5
B dark	mittig		
	unten	B4	3M3
	oben	C1	3M1
C light	mittig		
	unten	C2	3L1.5
	oben	C3	
C dark	mittig		4L1.5
	unten	C4	5M1, 5M2
	oben	D2	
D light	mittig	D3	4R1.5, 4R2.5
	unten	D4	3R1.5, 4M1, 4M2, 4M3
	oben		0M1, 0M2
priti® bleach	mittig		0M3
	unten		1M1



Artikelnummer Extra Translucent

MPGEZR01



Artikelnummer High Translucent
13103-E1100HT

# priti®pearl Sinterperlen Artikelnummer 2.0 mm Durchmesser 13107-D300220 priti®clean **Artikelnummer** Reinigungspulver 13107-D200200 200 g

## Zubehör

## priti®pearl Sinterperlen, priti®clean Reinigungspulver

## Ebenmäßig, rein, zweckdienlich

**priti®pearl Sinterperlen** sind die optimale Abstützung beim Brennen vollkeramischer Konstruktionen.

Mit priti®pearl Sinterperlen sorgen Sie für eine sichere und zweckdienliche Lagerung vollkeramischer Gerüste im Brennofen.

Dank der ebenmäßig runden Form der Perlen kommt es speziell beim Sinterschrumpf von Zirkoniumdioxid zu keinem Verklemmen und es werden verzugfreie Sinterergebnisse erzielt.

- Für Sintertemperaturen bis zu 1.600 °C
- ♦ Ø 2,0 mm
- ♦ Inhalt 200 g

## Säubert, schützt, schont

priti®clean Reinigungspulver ist der Garant für hochreine Sinteröfen als Voraussetzung für farblich konstante Sinterergebnisse.

Mit priti®clean Reinigungspulver erzielen Sie eine dauerhafte Reinigung der Ofenkammer: Einfach das Pulver in den Brennraum geben und eine Standardsinterung durchführen, um Rückstände von Fremdmaterialien im Pulver zu binden.

Wurde der Ofen mit Färbeflüssigkeiten kontaminiert, ist ein Reinigungsbrand vor dem erstmaligen Sintern eines voreingefärbten Materials besonders wichtig. Das vermeidet böse Überraschungen und die lichtoptischen Eigenschaften des Zirkoniumdioxids können sich zuverlässig entfalten.

Eine Kontamination des Ofens durch Fremdmaterialien kann zu unvorhersehbaren Veränderungen von Transluzenz und Farbe, häufig Grün- und Gelbverfärbungen, führen. Das gilt auch für das gemeinsame Sintern mit anderen Materialien, speziell wenn sie manuell eingefärbt wurden.

Für zuverlässig unverfälschte Sinterergebnisse empfiehlt sich eine regelmäßige Reinigung und der Austausch von kontaminierten Sinterperlen. Guter Nebeneffekt: Die Beseitigung von Ablagerungen im Ofen erhöht auch die Lebensdauer der Heizstäbe.

- ♦ Saubere und farblich konstante Sinterergebnisse
- Keine Grün- oder Gelbverfärbung der Restaurationen
- ♦ Schont die Lebensdauer der Heizstäbe
- Keine neuen Ablagerungen
- ♦ Inhalt 200 q

# Zubehör

# priti®bowl Sinterschale

## Hochporös, langlebig, flexibel

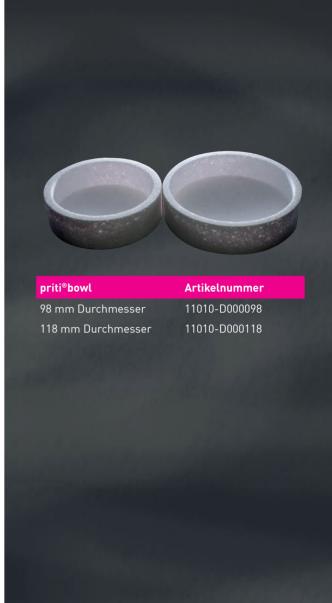
**priti®bowl Sinterschale** ist die richtige Sinterschale für bis zu 1.000 Standard- und Schnellsinterprozesse.

Mit priti®bowl Sinterschale erhalten Sie ein langlebiges Basisprodukt für Hochtemperaturanwendungen bis 1.550 °C.

Der Tiegel wird aus Aluminiumoxid hergestellt und zeichnet sich dank der hohen Porosität des Werkstoffs durch eine sehr gute Temperaturwechselbeständigkeit aus.

Bis zu 1.000 Brennzyklen sind möglich, auch Schnellsinterprozesse. Zur Auswahl stehen zwei Durchmesser: 98 mm und 118 mm.

- ♦ Für bis zu 1.000 Brennzyklen
- → Zum Schnellsintern geeignet
- ♦ In zwei Durchmessern erhältlich: Ø 98 mm, Ø 118 mm





#### pritidenta GmbH

Meisenweg 37 70771 Leinfelden-Echterdingen Deutschland

Phone +49 (0) 711 32 06 56 0 Fax +49 (0) 711 32 06 56 99

> info@pritidenta.com www.pritidenta.com



°2020, pritidenta° GmbH, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten.

pritidenta° und priti° sind eingetragene Marken der pritidenta° GmbH, Deutschland.

Vita™ und Vita™ Farbbezeichnungen sind Marken der VITA Zahnfabrik H. Rauter

GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Deutschland. [REF 072 Rev 001 Druckdatum: 18.06.2020]