

Lineareinheiten

Linear-einheiten

Artikelbezeichnung Seite	Lineareinheiten LX20 Standardausführung 501	LX20 geschlossen 503	LX26 Standardausführung 505
Lineareinheiten LX26 geschlossen 507	LX30 Standardausführung/ohne Halterung 509	LX30 geschlossen/ohne Halterung 511	
Lineareinheiten LX45 Standardausführung/ohne Halterung 513	LX45 Standardausführung/ohne Halterung 515	Montagehalterungen für Einspindel-Linearstellglieder 519	
Ergänzung			
Lineareinheiten-Gewalzte Kugelgewindetriebe- 521	-Präzisions-Kugelgewindetriebe- 523	-Gewalzte Kugelgewindetriebe, für Faltenbälge- 525	
-Tischform, geschlossen- 527	Handbetätigte Lineareinheiten 529	Linearwegaufnehmer 531	

Neue Artikel Hohe Präzision, kompakte Größe und kostengünstig



Lineareinheiten

Ein leistungsfähiges Hilfswerkzeug für Automationsmaschinen

Hohe Präzision Erhöhte Präzision

Hergestellt von Suruga Seiki Co. der Misumi-Gruppe, bekannt durch seine XY-Tische. Wiederholgenauigkeit von $\pm 5\mu$ garantiert.

Kompaktheit Besonders flache Ausführung

Flache Ausführung durch Führungswagenintegration. Platzsparend.

Kosteneffizienz Angemessener Preis im Vergleich zu Standardpräzisionsprodukten

Hochentwickelte Präzisionsprodukte erhältlich in der gleichen Preisklasse wie Standardpräzisionsprodukte (ab 386,00 EUR). Trägt zur Kostensenkung bei Automationsmaschinen bei.

Aufbau und Merkmale

Merkmale 1 Länge der Grundplatte ist konfigurierbar

Merkmale 2 Geringe Gesamttischhöhe bietet Platzersparnis

Merkmale 3 Zylinderstiftbohrungen in der Grundplatte zur genauen Positionierung

Merkmale 4 Schlitten mit Zylinderstiftbohrungen zur Positionierung (geschlossene Ausführung)

Standardausführung

Führungswagen
Integrierte Kugelgewindemutter und Linearführungsmechanismus

Integrierte Radiallager

Kugelgewindetriebe
Präzisions-Kugelgewindetriebe werden verwendet.

Integrierte Schräglager

Merkmale 1 Länge Grundplatte
Standardtyp, 50-mm-Schritte : 8 Arbeitstage
Konfigurierbar in 10-mm-Schritten : 15 Arbeitstage

Merkmale 3 Zylinderstiftbohrungen zur Positionierung in der Grundplatte
Zwei Zylinderstiftbohrungen in der Grundplatte erleichtern die Positioniergenauigkeit bei Zusammenbau und Wartung.

Grundplatte
Verwendung von hochstabilem Strangpressprofil. Mit seitlicher Gewindebohrung für einen Sensor. Oberflächenbehandlung: Schwarzverzchromung

Motorhalterung
Kompatibel mit einer Vielzahl von Servo- und Schrittmotoren

Führungsschieneform
Zweireihige gotische Bogenform wird verwendet. Hohe Stabilität und kompakte Größe kann gleicher Last aus vier Richtungen standhalten.

Geschlossene Ausführung

Merkmale 4 Schlitten mit Zylinderstiftbohrungen
Führungswagen mit zwei Zylinderstiftbohrungen. Verbesserte Positioniergenauigkeit bei Zusammenbau und Wartung.

Merkmale 2 Flache Tischausführung
Angemeldetes Patent
Führungswagenintegration
Geringe Gesamttischhöhe.
Höhe der Artikel mit geschlossener Ausführung

LX20	27mm
LX26	33mm
LX30	40mm
LX45	57mm