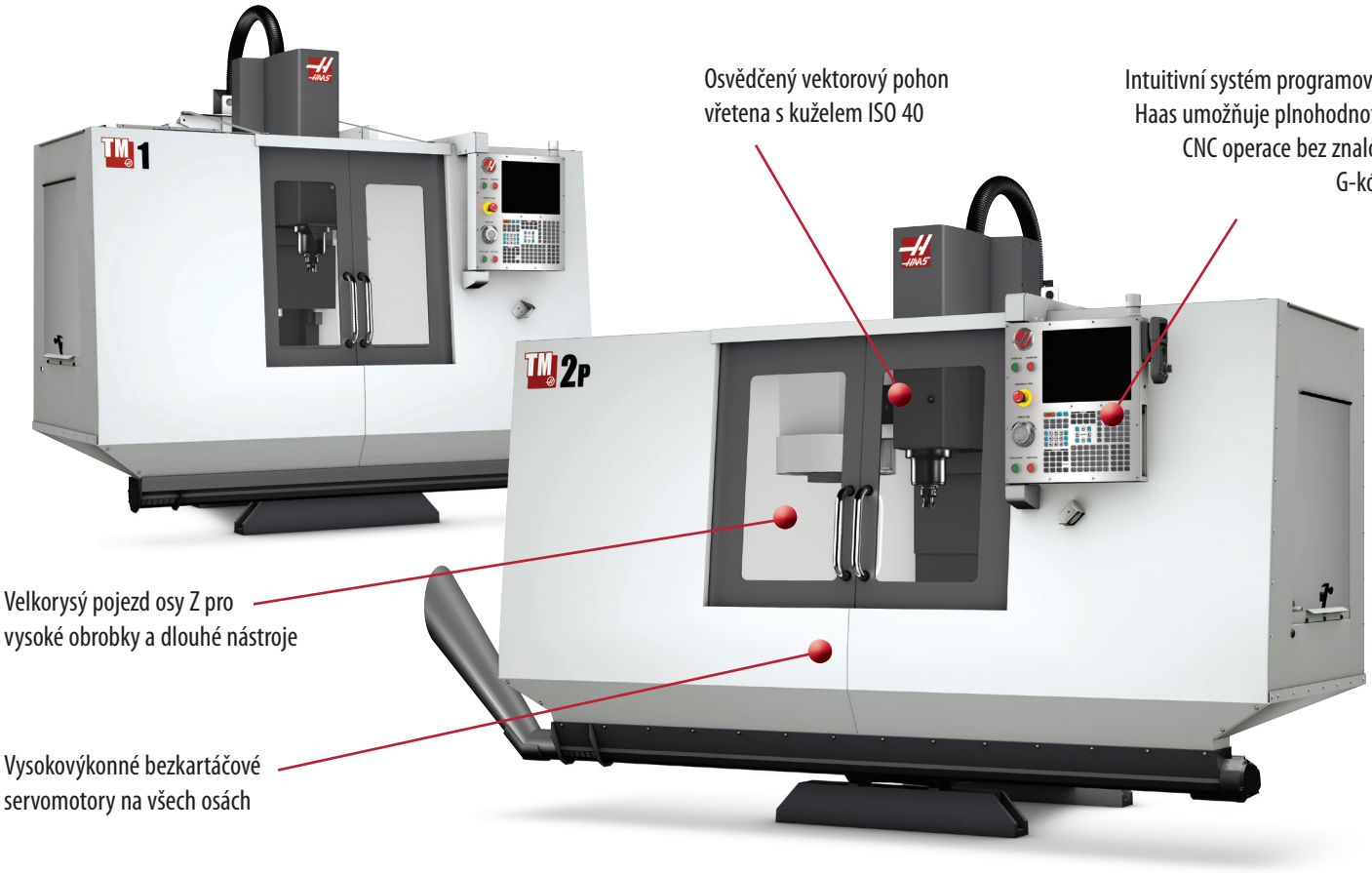
[S p e c i á l n í ř a d a]

Haas TM

Nástrojařské frézy



Stroje pracují pouze na třífázové napájení

Záruka: 1 rok na součásti a zpracování

[Standardní výbava TM]

- Plnohodnotné kryty s certifikací CE
- Intuitivní systém programování Haas
  - Plně barevné grafické rozhraní
  - Operační systém s uživatelským dialogem
  - Není zapotřebí znalost G-kódu
- Uživatelsky přívětivé řízení Haas
  - Snadná obsluha a použití
  - Integrované kalkulátory obrábění
  - Funkce na jedno tlačítko
- Vektorový pohon vřetena 4 000 ot./min.
- Standardní nástroje ISO 40
- Bezkartáčové servomotory na všech osách
- Třífázové napájení
- Barevný LCD monitor 38 cm s portem USB
- Integrovaný stojan s nástrojovými držáky
- Signální LED kontrolka
- Snadné nastavení a obsluha
- Vyrobeno v USA.

[Modely P dále obsahují]

- Plnohodnotné kryty s certifikací CE
- 10polohový automatický měnič nástrojů
- Vektorový pohon vřetena 6 000 ot./min.
- Rychloposuvy a rychlosti posuvu 10,2 m/min.
- Pohyblivé kryty osy Y a Z

[Volitelná výbava]

- 20stanicový automatický měnič nástrojů[1]
- Pohony 4. a 5. osy
- Rotace a změna měřítka souřadnic
- Programovatelná chladicí tryska
- Intuitivní systém sondování
- Uživatelsky definovatelná makra
- Tuhé řezání vnitřního závitu
- Orientace vřetena
- Čerpadlo chladicí kapaliny
- Šnek na třísky[2]

[1] Pouze modely 2P a 3P
[2] Pouze modely P

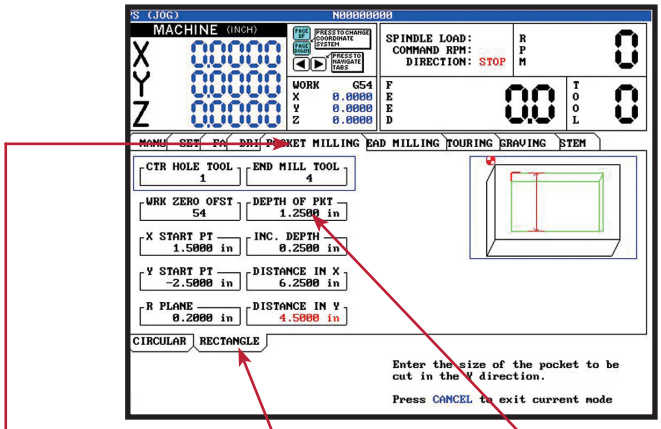
Technické údaje se mohou změnit bez předchozího upozornění. Neneseme žádnou odpovědnost za typografické chyby. Na obrázcích jsou stroje s doplňkovou výbavou.

Haas TM

Vysokokapacitní nástrojařský soustruh

Cenově dostupné stroje Haas řady TM spojují přesné řízení CNC systému Haas s pohodlím ručního stroje. Používají standardní nástroje ISO 40 a jsou velmi snadno ovladatelné a použitelné – i bez znalosti G-kódu.

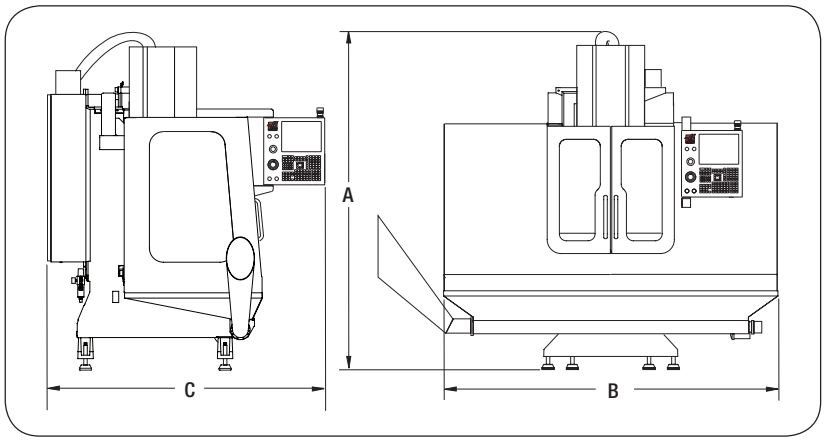
Intuitivní systém programování



1 V nabídce horních záložek vyberte typ požadované operace.

2 V nabídce dolních záložek vyberte konkrétní operace řezání.

3 Zadejte požadované informace a stiskněte tlačítko spuštění cyklu.



Pracovní rozsah		TM-1 | 1P	TM-2 | 2P	TM-3 | 3P
A.	Max. pracovní výška	2 667 mm	2 667 mm	2 667 mm
B.	Max. pracovní šířka*	2 438 mm	3 073 mm	3 073 mm
C.	Max. pracovní hloubka**	2 083 mm	2 210 mm	2 489 mm

* Přidejte 406 mm, pokud je instalován šnek na třísky.
** S vysunutým řízením. Vyžadováno dodatečných 914 mm pro otevření zadního servisního panelu.

[Specifikace]

Dráhy pojezdu	TM-1 | 1P	TM-2 | 2P	TM-3 | 3P
X	762 mm	1 016 mm	1 016 mm
Y	305 mm	406 mm	508 mm
Z	406 mm	406 mm	406 mm
Čelo vřetena k upínací desce (přibližně)	~102–508 mm	~102–508 mm	~102–508 mm

Stůl			
Délka	1 213 mm	1 467 mm	1 467 mm
Šířka	267 mm	267 mm	368 mm
Max. zatížení stolu	až 454 kg při rovnoměrném zatížení		

T-drážky			
Šířka T-drážek	16 mm		
Počet T-drážek	3		
Vzdálenost od středu	101,6 mm		125,0 mm

Vřeteno	
Velikost kuželu	Kužel č. 40
Otáčky	4 000 | 6 000 ot./min.
Hnací systém	Přímý, řemenový náhon
Max. kroutící moment	45 Nm při 1200 ot./min.
Max. výkon vřetena	5,6 kW

Bezkartáčové motory os	
Max. síla motorů os	8 896 N

Rychlosti posuvu	
Max. rychloposuv	
Osa X	5,1 | 10,2 m/min.
Osa Y	5,1 | 10,2 m/min.
Osa Z	5,1 | 10,2 m/min.
Max. obrábění	5,1 | 10,2 m/min.

Zásobník nástrojů			
Kapacita	Není k dispozici | 10	Není k dispozici | 10/20	Není k dispozici | 10/20
Druh nástroje/kuželе	CT nebo BT 40		
Max. průměr nástroje	89 mm		
Max. hmotnost nástroje	5,4 kg		
Nástroj-nástroj (prům.)	5,7 s		

Všeobecně	
Tlak vzduchu	113 l/min. při 6,9 bar
Požadované napájení	354–488 VAC 3fázové

Technické údaje se mohou změnit bez předchozího upozornění.
Neneseme žádnou odpovědnost za typografické chyby.
Na obrázcích jsou stroje s doplňkovou výbavou.