

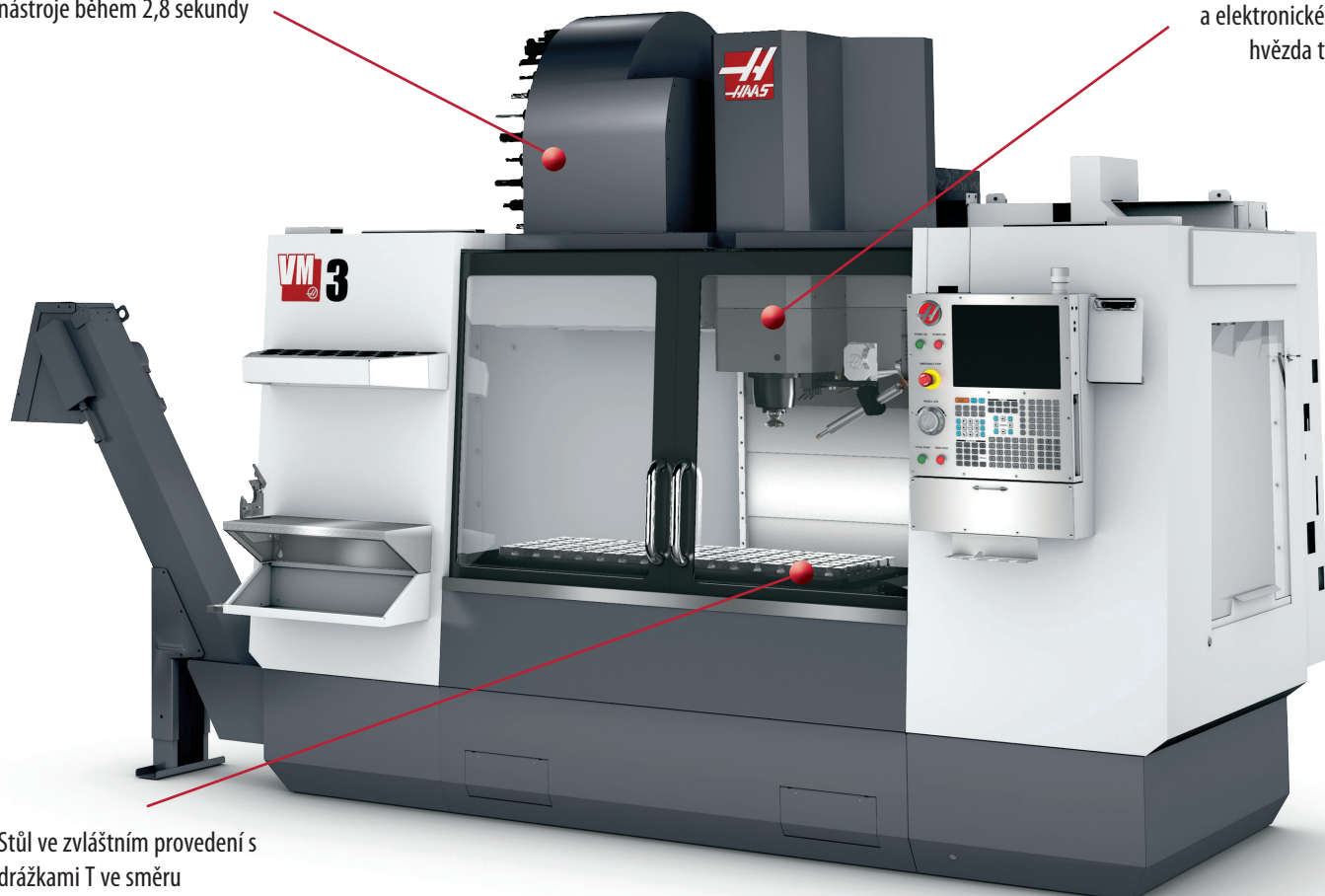
Řada Haas VM

Vertikální obráběcí centrum pro výrobu forem



Boční vysokorychlostní výměník nástrojů (24+1 míst nástrojů) mění nástroje během 2,8 sekundy

Vřeteno Inline s přímým pohonem poskytuje 12 000 ot./min a elektronické přepínání hvězda trojúhelník



Stůl ve zvláštním provedení s drážkami T ve směru X a Y a vybaveny přesnými čepovými otvory, vrtáními a vrtáními se závitem

Záruka: 12 měsíců záruka (díly a pracovní doba)

[Základní vybavení]

- 22,4 kW dvojitý systém vektorového pohonu
- 40 vřeteno se strmým kuzelem 12 000 ot./min
- Přímý pohon Inline
- Bočně umístěný měnič nástrojů s 24+1 místem nástrojů
- Programovatelná tryska chladicí kapaliny
- 38 cm barevný LCD monitor s USB portem
- Vysokorychlostní obrábění s funkcí "Look ahead"
- Tuhé řezání vnitřního závitu
- Rozhraní Ethernet
- Spirálový dopravník třísek
- Automatická pistole na tlakový vzduch
- Otáčení souřadnic a změna měřítka
- Uživatelsky definovaná makra
- Dálkový ovladač s kolečkem
- Modul pro rozeznávání výpadku proudu
- Paměť 750 MB
- Bezkartáčové servomotory na všech osách
- Vyrobeno v USA



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Vyrobeno v USA

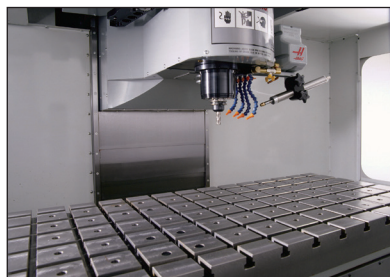
Technické údaje se mohou změnit bez předchozího upozornění. Neneseme žádnou odpovědnost za typografické chyby. Na obrázcích jsou stroje s doplňkovou výbavou.

Řada Haas VM

Vertikální obráběcí centrum pro výrobu forem



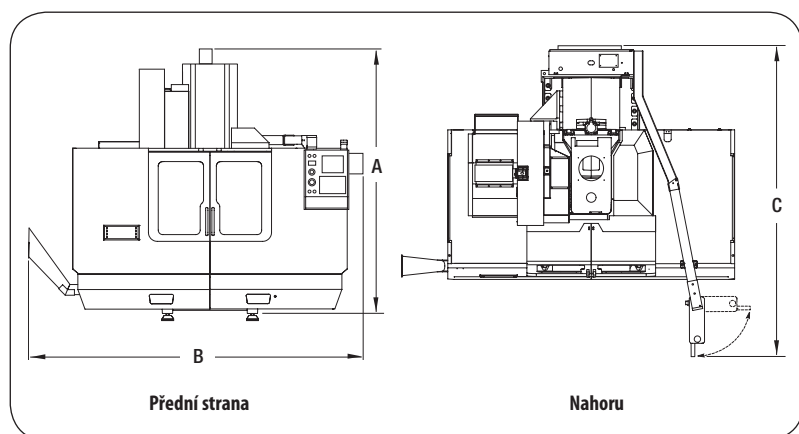
Stroje řady VM firmy Haas jsou vysoce výkonná obráběcí centra. Zaručují přesnost, tuhost a tepelnou stabilitu, které jsou nutné pro konstrukci forem, obrábění a výrobu nástrojů a jiné úkoly, vyžadující vysokou přesnost. Každý stroj je vybavený velkorysým pracovním prostorem, stolem vybaveným možností vícenásobných upínacích zařízení a vřetenem Inline s přímým pohonem a 12 000 ot./min. K základnímu vybavení patří vysokorychlostní řízení Haas s funkcí "Look Ahead", boční výměník nástrojů s 24 kapsami, programovatelná tryska chladicí kapaliny, automatická pistole na tlakový vzduch a ještě mnohem více.



Stroje konstrukční řady VM jsou vybavené zvláště koncipovaným stolem, který je opatřený drážkami T ve směru X a Y a přesnými čepovými otvory, vrtáním a řezáním závitů.



Vřeteno Inline s přímým pohonem a 12 000 ot./min firmy Haas v kombinaci s vysokorychlostním řízením Haas s funkcí "Look Ahead" zaručuje přesnost a kvalitu povrchů, které vyžaduje konstrukce forem a jiná vysoce přesná průmyslová odvětví.



Pracovní rozsah	VM-2	VM-3	VM-6
A. Max. pracovní výška	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. Max. pracovní šířka	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. Max. pracovní hloubka**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

**S ovládacím panelem otočeným dopředu. Další 914 mm je potřeba pro otevření zadní elektroskríně.

[Technické specifikace]

Dráhy pojezdu	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Stůl	VM-2	VM-3	VM-6
Délka	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Šířka	457 mm	635 mm	711 mm
Max. opěrná hmotnost na stole	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Vřeteno	VM-2	VM-3	VM-6
Počet otáček	12 000 ot./min		
Systém pohonu	přímý pohon Inline		
Max. kroutivý moment	122 Nm při 2 000 ot./min		
Max. výkon	22,4 kW		

Bezkartáčové motory os	VM-2	VM-3	VM-6
Max. tažná síla			
Osa X	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Osa Y	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Osa Z	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Rychlosti posuvu	VM-2	VM-3	VM-6
Max. rychlý chod			
Osa X	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Osa Y	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Osa Z	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Max. rychlost třískového obrábění	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Měnič nástrojů	VM-2	VM-3	VM-6
Kapacita	24+1 (40+1 vol.)		
Typ nástroje/Nástrojový kužel	CT 40 (volitelně BT 40)		
Max. průměr nástroje	76 mm		
Doba výměny nástroje	2,8 sek.		
Doba výměny nástroje s dobou pojezdu k obrobku	3,6 sek.		

Všeobecně	VM-2	VM-3	VM-6
Hmotnost stroje	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Instalovaný příkon (min.)	354 - 488 VAC 3 fáze		

