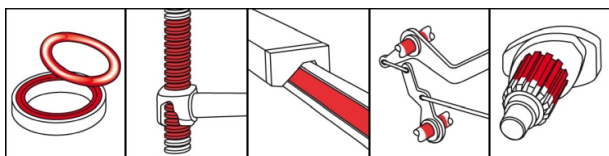


# OKS 230

## MoS<sub>2</sub>-Hochtemperaturpaste



### Beschreibung

OKS 230 ist eine Hochtemperaturpaste mit MoS<sub>2</sub>.

### Einsatzgebiete

- Schmierung temperaturbeanspruchter Maschinenteile, z.B. Wälzlager, Gleitlager, Gleit- und Führungsbahnen, Ketten, Rollen oder bewegte Teile in der Warmumformung, Wärmebehandlung oder Trocknung
- Trockenschmierung, z.B. von Brennofen- und Hordenwagenlagern, Lagerungen von Gießpfannen, Konvertern oder Heißluftgebläsen bei Temperaturen über 250°C
- Schmierung von Kunststoff und Gummi bei Normaltemperatur, wenn es sich um nicht mineralölbeständige Werkstoffe handelt

### Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Lager und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig dünn mit Pinsel, Spachtel, etc., auftragen. Überschüsse entfernen. Bei Einsatz in dafür geeigneten Wälzlagern Paste nur in geringer Menge mit Pinsel auf der Lauffläche auftupfen und anschließend das Lager mehrmals durchdrehen. Im laufenden Betrieb mit OKS 310 MoS<sub>2</sub>-Hochtemperatur-Schmieröl nachschmieren. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebilde

- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

# OKS 230

## MoS<sub>2</sub>-Hochtemperaturpaste

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Grundöl				Polyglykol
Verdicker				Lithiumhydroxystearat
Festschmierstoffe				andere Festschmierstoffe
Festschmierstoffe				MoS <sub>2</sub>
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Flammpunkt	DIN EN 22 719	> 79	°C	270
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 180
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	250-280
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	180
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	450
Farbe				schwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,75
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	3.200
Gewindereibzahl (μ gesamt)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,1
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 1,2 x Anzugsmoment
Press-Fit-Test (μ)	Entwurf DIN 51 833			0,11, kein Rattern

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen  
**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.