[Zvláštní řada]

Haas řady SS

Vysokorychlostní VMC

VYLEPŠENÉ Bočně umístěný vysokorychlostní měnič nástrojů (24+1 míst nástrojů) mění nástroje během 1,6 sekundy

ISO-standard/G-Code kompatibilní a snadno ovladatelné, řízení CNC Haasl

VYLEPŠENÉ Inline vřeteno s přímým pohonem poskytuje 12 000 ot./min s elektronickým přepínáním hvězda trojúhelník

Záruka: 12 měsíců záruka (díly a pracovní doba)

[Standardní příslušenství]

- 22,4 kW pohon vřetena s vektorovým řízením
- 12 000 ot/min, ISO 40 upínací kužel
- Inline Direct-Drive systém pohonu vřetena
- Rychloposuvy
- Boční vysokorychlostní výměník nástrojů
- Pevné závitování
- 38 cm barevný LCD monitor s USB portem
- Bezkartáčové servopohony na všech osách
- Uživatelsky přátelský řídící systém Haas
- ISO programování pomocí G-kódů
- Vyrobeno v USA

[Volitelné příslušenství]

seznam volitelných doplňků

- Šnekový dopravník třísek[1]
- Programovatelná tryska chlazení nástrojů[1]
- Intuitivní systém programování Haas
- Rotace souřadnic a změna měřítka
- Uživatelsky definovatelná makra
- Mobilní elektronické kolečko[1]
- Programová paměť 750 MB
- Pohony 4. a 5. osy
- Vysokorychlostní obrábění s funkcí Look-Ahead

[1]Standardně na VF-6SS.

Změny specifikací bez předchozího ohlášení vyhrazeny. Za chyby tisku neručíme. Všechny stroje jsou vyobrazené se zvláštním vybavením.

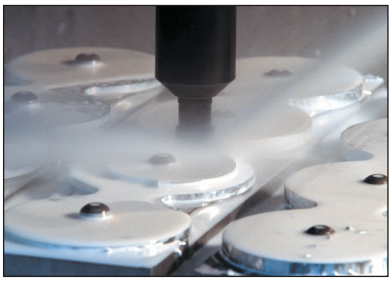
Haas řady SS

Vysokorychlostní VMC

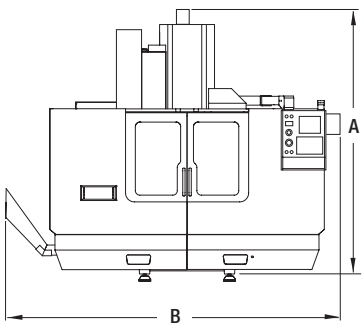
Vysoce výkonná vertikální obráběcí centra Super Speed firmy Haas poskytují pro obrábění velkého počtu kusů v krátkých cyklech potřebné vysoké otáčky, vysokou rychlost rychlého chodu a výměnu nástrojů.

K základnímu vybavení každého stroje SS patří vřeteno Inline s přímým pohonem a počtem otáček 12 000 ot./min, bočně umístěný vysokorychlostní měnič nástrojů a vysoká rychlost posuvu na všech osách.

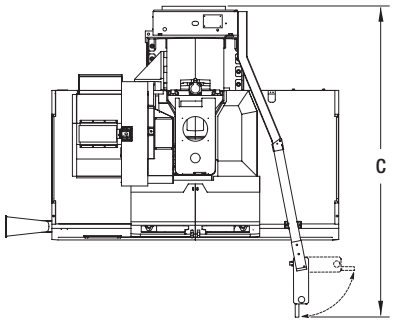
Haas Inline vřeteno s přímým pohonem a počtem otáček 12 000 ot./min je z důvodu minimalizace vibrací a zahřívání a hlučnosti spojené přímo s motorem. Dvojitý systém vektorového pohonu s 22,4 kW vytváří dostatečný kroutivý moment ve spodním rozsahu a rychlost, potřebnou pro vysokorychlostní obrábění.



Vysokou rychlostí posuvu a rychlou výměnou nástrojů u strojů SS se zvyšuje objem výroby a snižují se doby cyklu, pro zajištění hospodárné produkce velkých počtů kusů dílů. Velkorysé dimenzování upínacích stolů nabízí dostatek místa pro vícenásobná upínací zařízení.



Přední strana



Nahoru

Pracovní rozsah		VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A.	Max. pracovní výška	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B.	Max. pracovní šířka	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C.	Max. pracovní hloubka**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

**S ovládacím panelem otočeným dopředu. Dalších 914 mm je potřeba pro otevření zadní elektroskříně.

[Technické specifikace]

Dráhy pojezdu	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm
Stůl					
Délka	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Šířka	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Max. zachycení zatížení stolu	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg
Vřeteno					
Počet otáček	12 000 ot./min				
Systém pohonu	přímý pohon Inline				
Max. výkon	22,4 kW				
Max. kroutivý moment	122 Nm při 2.000 ot/min				
Bezkartáčové motory os					
Max. tažná síla					
Osa X	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Osa Y	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Osa Z	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N
Rychlosti posuvu					
Max. rychlý chod					
Osa X	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Osa Y	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Osa Z	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Max. rychlost třískového obrábění	21,2 m/min				
Měnič nástrojů					
Kapacita	24+1				
Typ	CT 40				
Max. průměr nástroje	76 mm				
Doba výměny nástroje	1,6 sek.			2,3 sek.	
Nástroj - nástroj	2,2 sek.			3,2 sek.	
Všeobecně					
Instalovaný příkon (min.)	354 - 488 VAC 3 fáze				
Hmotnost stroje	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg

Změny specifikací bez předchozího ohlášení vyhrazeny.
Za chyby tisku neručíme.
Všechny stroje jsou vyobrazené se zvláštním vybavením.

CZ.07/2012