



**DŘEVO**  
A BIOMASA





# BRIKETOVACÍ SYSTÉMY RUF

## PRO KVALITNÍ PALIVA

### Materiál

Briketovací systémy RUF zpracovávají zbytky dřeva – piliny, hobliny, drcené dřevo – na brikety konstantně vysoké hutnosti a kvality.

Vedle dřeva lze za předpokladu, že obsah vody nepřesahuje 15 procent, do kompaktního tvaru lisovat celou řadu organických surovin jako je miscanthus (ozdobnice), sláma, bavlna a papír, aniž by se musela přidávat pojiva.

Využití briketovacích systémů RUF je mnohostranné. Automaticky se vyrovnávají i různé sypné objemové hmotnosti různých materiálů.

### Forma

Brikety RUF lze vyrábět v klasické hranaté podobě anebo v inovačních tvarech. Jako kvalitní palivo se používají v tradičních spalovnách na tuhá paliva i v moderních spalovacích zařízeních jako jsou krby a kamna.

Brikety RUF se rovněž používají jako palivo v průmyslových spalovacích procesech. Brikety RUF odpovídají vysokým kvalitativním požadavkům DIN 51731 a rakouské normy ÖNORM 7135.

### Stroje

Aby se zaručila vysoká kvalita dřevěných briket, pracují briketovací systémy RUF se specifickým lisovacím tlakem až 1.700 kg/cm<sup>2</sup>.

U biomasy jsou možné velikosti briket o rozměrech 150x60 mm až 260x100 mm. Délka briket je přitom v rámci určitých limitů různá.

Briketovací systémy RUF jsou energeticky úsporné a vykazují nízké opotřebení. Naše zařízení jsou podle potřeby vybavena hydraulickými motory o výkonu mezi 3 kW až 90 kW.

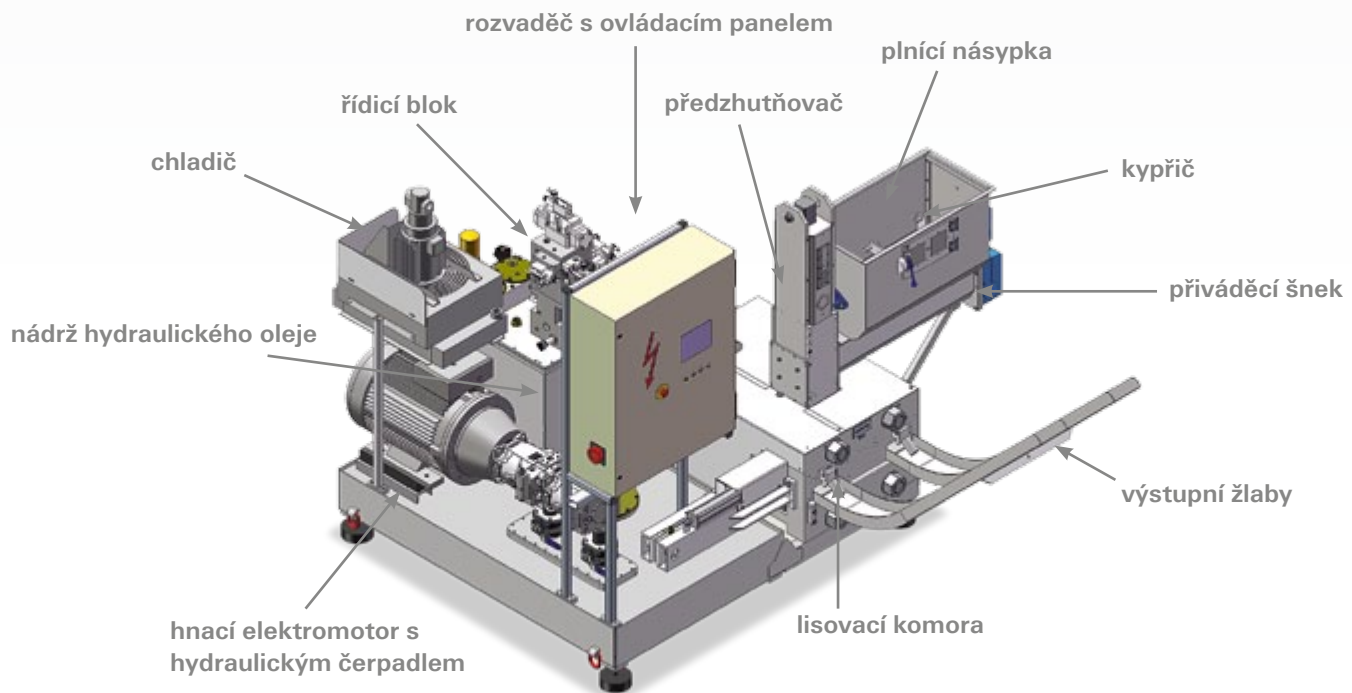
**Výkon briketovacích systémů RUF se u dřeva a biomasy pohybuje mezi 30 až 1.500 kg za hodinu.**



### Výhody

- ▶ vhodné pro plně automatický 24-hodinový provoz
- ▶ kompaktní konstrukce
- ▶ nízké opotřebení
- ▶ možné přímé začlenění do stávajících výrobních zařízení
- ▶ minimální náklady na montáž a údržbu
- ▶ individuální provedení strojů dle požadavků zákazníka
- ▶ přizpůsobení změnám vlastností materiálu
- ▶ automatická regulace délky a kvality briket

## PROCESY A VYBAVENÍ














Dřevo a biomasa		
Mechanika	Hydraulika	Elektrika
Kompaktní jednotka tvořená mechanickými, hydraulickými a elektrickými komponenty ●	Hydraulický agregát ●	Elektrický rozvaděč ●
Násypka s kypřičem a příváděcím šnekem ●	Nádrž na hydraulický olej s chladičem oleje ●	Řídicí jednotka SPS s obslužným panelem ●
Předzhuťovač s řídicí jednotkou ●	Filtr zpětného průtoku oleje ●	Indikace hladiny plnění v násypce ●
Lisovací část ●	Filtr ventilace nádrže ●	Topení rozvaděče ○
Hlavní zhuťovač ●	Pojistka proti nedostatku oleje a ochrana proti přehřátí ●	Chlazení rozvaděče ○
Vana lisu ●	Hydraulický olej ●	Signalizační lampa ○
Výstupní žlaby ●	Topení pro nádrž na hydraulický olej ○	
Odsávací kalíšek ●	Vodní chladič ○	
Lisovací raznice s logem RUF ●		
Zásobní silo ○		
Zasouvací podlaha ○		
Dopravník briket ○		

Legenda: ● = Standard ○ = Opce

# TYPY LISŮ

## FORMÁTY BRIKET

DŘEVO	RUF 4 až RUF 5,5	RUF 100 až RUF 800	RUF 1100 až RUF 1100+	RUF 1500
Výkon max. (kg/h)	60–100	100–700	800–1300	1500
Výkon motoru (kW)	4–5,5	7,5–37	55–75	90
Specifický lisovací tlak max. (kg/cm <sup>2</sup> )	700–3700	1400–1700	1400–1700	1700
Formáty briket (mm)	 Ø 80  60x40  60x60	 150x60  150x70  150x75  150x75	 240x70  240x80  240x80	 260x100
Délka briket (mm)	30–80	65–110	65–110	65–110
Rozměry (m) Délka x šířka x výška	1,3 x 1,5 x 1,9	1,8 x 1,6 x 2,0 až 2,0 x 2,0 x 2,1	2,7 x 2,3 x 2,1	3,0 x 3,3 x 2,3
Hmotnost (t)	1,3	2,5–4,2	7	12

Technické změny vyhrazeny. Hodinový výkon lisu je závislý na měrné hmotnosti zpracovávaného materiálu.



### Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101  
86874 Zaisertshofen  
Německo

Tel: +49 (0) 8268 9090-20  
Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de  
[www.brikettieren.de](http://www.brikettieren.de)

