

Haas s dvěma vřeteny a osou Y



Vysoce výkonná soustružnická centra

Hlavní a sekundární vřetena s 4 800 ot./min

Programování G-kódu podle normy ISO přes uživatelsky přívětivé, plně funkční řízení Haas nebo přes volitelný intuitivní systém programování



Hlavní a sekundární vřetena s 4 000 ot./min

Pojezd osy Y ± 51 mm pro excentrické obrábění, vrtání a závitování

Sekundární vřeteno umožňuje synchronizované soustružení a odebrání obrobků za chodu

Záruka: 1 rok na součásti a zpracování

[Standardní výbava]

- Dvě hydraulická sklíčidla 210 mm
- Pojezd osy Y ± 51 mm
- Poháněné nástroje s osou C
- Podpora synchronního soustružení
- Podpora odebrání za chodu
- 15" barevný LCD monitor s portem USB
- Programová paměť 1 MB
- Tuhé řezání vnitřního závitů
- Vyrobeno v USA

[DS-30Y]

- Maximální kapacita 457 x 584 mm
- Hlavní vřeteno s 4000 ot./min, 22,4 kW
- Sekundární vřeteno s 4000 ot./min, 14,9 kW
- 12staničový revolver typu BOT/VDI

[DS-30SSY]

- Maximální kapacita 406 x 584 mm
- Hlavní vřeteno s 4800 ot./min, 22,4 kW
- Sekundární vřeteno s 4800 ot./min, 14,9 kW
- 24staničový revolver typu BOT/VDI

[Volitelná výbava]

seznam volitelných doplňků

- Vysokotlaké chlazení
- Automatická nástrojová sonda
- Pásový dopravník třísek
- Rozhraní Ethernet
- Intuitivní systém programování Haas
- Servozásobník tyčí
- Odebrání obrobků



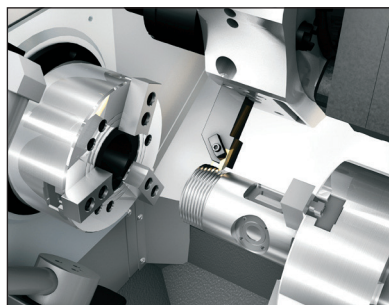
Haas s dvěma vřeteny a osou Y



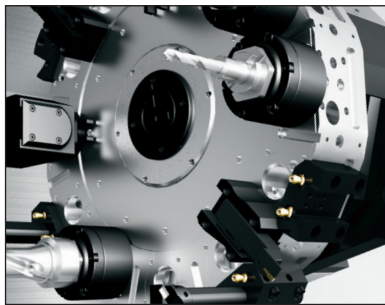
Vysoce výkonná soustružnická centra

Soustružnická centra Haas řady DS-30 s osou Y kombinují soustružení pomocí dvou vřeten s osou Y, osou C a poháněnými nástroji, díky čemuž představují výkonné řešení komplexního obrábění pro jakoukoli provozovnu.

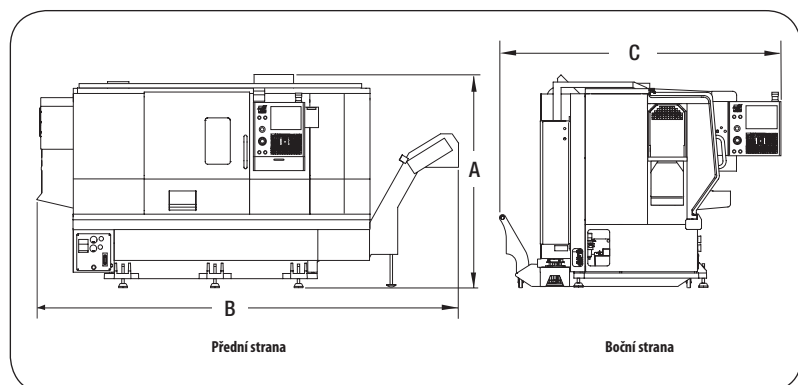
Stroje, které se dodávají ve standardním provedení a v provedení Super Speed, nabízejí pojezd osy Y 101 mm (± 51 mm od osy) pro excentrické obrábění, vrtání a závitování a jsou standardně vybaveny poháněnými nástroji s vysokým krouticím momentem a servopohonem osy C pro všestranné operace ve 4 osách. Protilehlá vřetena podporují plně synchronizované soustružení a umožňují odebrání obrobků za chodu, což zkracuje doby cyklů.



Obrábění s dvěma vřeteny ve spojení s osou Y, osou C a poháněnými nástroji s vysokým krouticím momentem umožňuje provádět několik operací při jednom nastavení, díky čemuž se minimalizuje manipulace s obrobkem a zvyšuje se přesnost.



Oba stroje DS jsou vybaveny hybridním revolverem s podporou nástrojů BOT, nástrojů s vnějším průměrem a nástrojů VDI 40. DS-30Y má 12staničový revolver a DS-30SSY má 24staničový revolver.



Pracovní rozsah

DS-30Y/DS-30SSY

A. Max. pracovní výška	2 108 mm
B. Max. pracovní šířka	4 521 mm
C. Max. pracovní hloubka [†]	3 048 mm

[†] S vysunutým řízením a s nádrží chladičí kapaliny. Vyžadováno dodatečných 330 mm pro otevření zadního servisního panelu.

[Specifikace]

Kapacity	DS-30Y	DS-30SSY
Max. řezný průměr	457 mm	406 mm
Max. řezná délka	584 mm	584 mm
Standardní tyčová kapacita	51 mm	51 mm

Hlavní vřeteno	DS-30Y	DS-30SSY
Velikost sklíčidla	210 mm	210 mm
Max. rychlost	4000 ot./min	4800 ot./min
Max. výkon motoru	22,4 kW	22,4 kW
Max. krouticí moment	407 Nm při 500 ot./min	373 Nm při 600 ot./min
Čelo vřetena	A2-6	A2-6
Vřeteno	Ø88,9 mm	Ø88,9 mm

Sekundární vřeteno	DS-30Y	DS-30SSY
Velikost sklíčidla	210 mm	210 mm
Max. rychlost	4000 ot./min	4800 ot./min
Max. výkon motoru	14,9 kW	14,9 kW
Max. krouticí moment	183 Nm při 700 ot./min	149 Nm při 700 ot./min
Čelo vřetena	A2-5	A2-5
Vřeteno	Ø61,9 mm	Ø61,9 mm

Oběžný průměr	DS-30Y	DS-30SSY
Přes přední kryt	806 mm	806 mm
Přes příčný suport	527 mm	527 mm
Přes sekundární vřeteno	552 mm	552 mm

Pojezdy a rychlosti posuvu	DS-30Y	DS-30SSY
Osa X	318 mm	318 mm
Osa Y	± 51 mm	± 51 mm
Osa Z	584 mm	584 mm
Rychloposuvy osy X	12,0 m/min	12,0 m/min
Rychloposuvy osy Y	12,0 m/min	12,0 m/min
Rychloposuvy osy Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Všeobecně	DS-30Y	DS-30SSY
Napájení – 3fázové	354 - 488 V	354 - 488 V



Technické údaje se mohou změnit bez předchozího upozornění.
Neneseme žádnou odpovědnost za typografické chyby.
Na obrázcích jsou stroje s doplňkovou výbavou.