



Drehtechnik Sauerland

Dreh- und Frästeile
– mit Präzision –



„Nur wenn man das kleinste Detail im Griff hat, kann man präzise arbeiten.“
Niki Lauda



Björn Kaldewei, Geschäftsführer KS Drehtechnik Sauerland und Corinna Kaldewei, Vertrieb.

25 Jahre Know-how für präzise Drehteile: Wir sind jetzt KS Drehtechnik Sauerland!

Ja, wir haben einen neuen Namen, und das ist auch gut so! Unseren Firmennamen haben wir geändert, das Know-how, die Menschen und die Adresse bleiben. Und so beginnt mit KS Drehtechnik Sauerland an der Illingheimer Straße 33 in Sundern-Amecke eine neue Ära in der über 25-jährigen Firmengeschichte des Familienunternehmens.

Wir stehen mit unserem Namen für zertifizierte Qualität, Zuverlässigkeit und präzise Drehteile aus unserer Fertigung. Alle Produkte, die unser Firmengelände verlassen, sind „Made in Sundern“. Wir handeln nicht mit Importprodukten, sondern fertigen als eines der wenigen Unternehmen der Branche alle Produkte selbst. Auf höchstem technischem Niveau und aus hochwertigen Werkstoffen bieten wir Ihnen beste deutsche Wertarbeit in der Drehtechnik.

Mit dem über die Jahre in unserem zertifizierten Unternehmen entwickelten Know-how, dem langjährigen qualifizierten Mitarbeiterstamm und unseren modernen CNC-Maschinen sind wir für Sie da, egal, ob Sie unsere bekannten Standardprodukte einsetzen oder Lösungen suchen, die wir nach Ihren Wünschen entwickeln und produzieren.

Wir haben den Dreh raus, sprechen Sie mit uns!

- Befestigungsdrehteile - mit System
- Dreh- und Frästeile - mit Präzision
- Ölablassventile - mit Sicherheit


Björn Kaldewei

Gründung des Unternehmens mit den Geschäftsbereichen Dreh- und Frästeile und Ölablassventile.

1988

Erweiterung des Unternehmensportfolios um den Geschäftsbereich Befestigungsdrehteile.

1990er

Einstieg in den internationalen Markt.

2000er

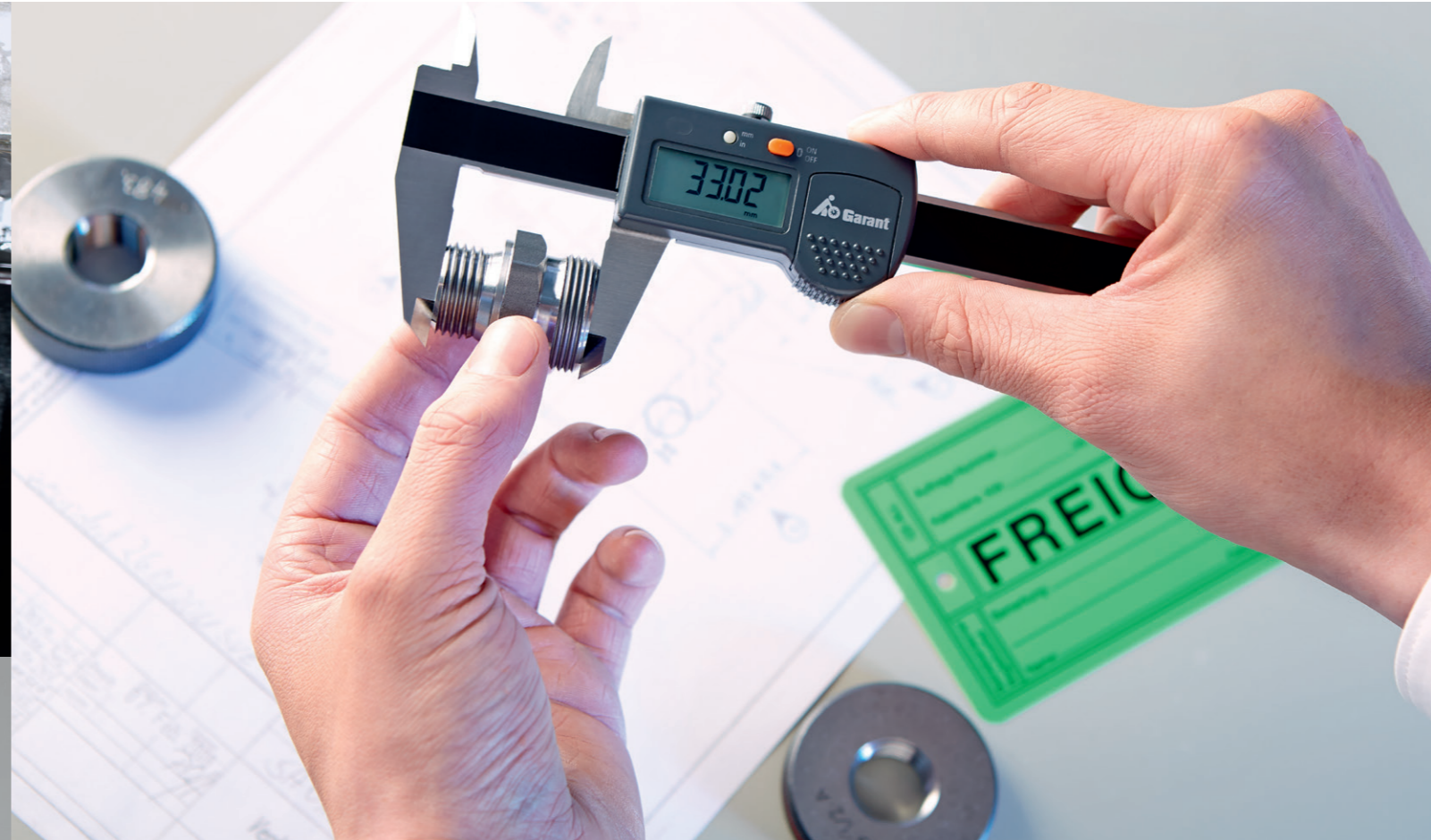
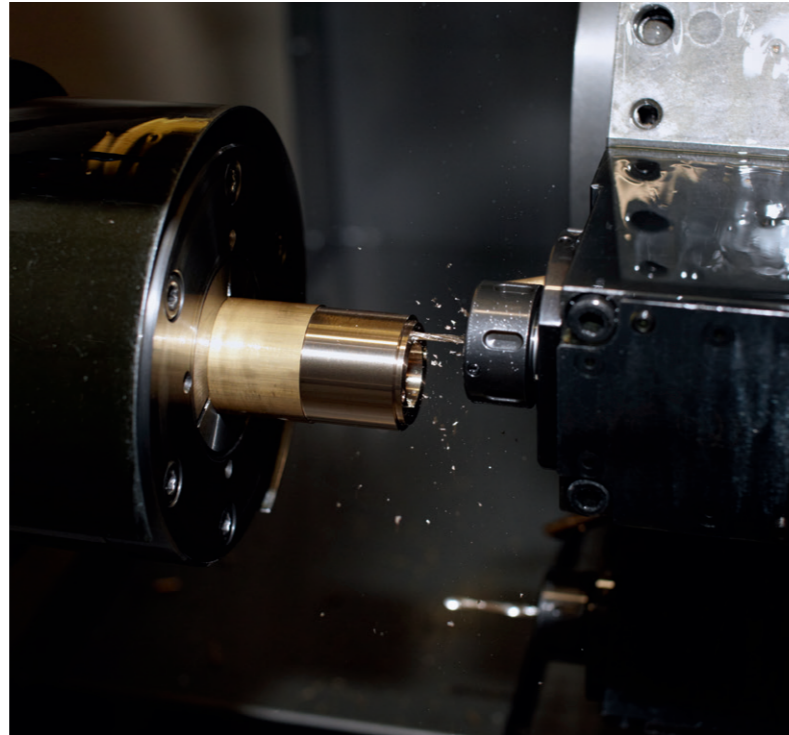
Umbenennung in KS Drehtechnik Sauerland; Ausbau des Firmenstandorts in Sundern-Amecke um 6.000 Quadratmeter Firmengelände und Hallenflächen für Produktion und Verwaltung.

2014

Eigene Produktion – Made in Sundern

Alle Produkte dieses Kataloges fertigen wir selbst. An unserem Firmensitz in Sundern produzieren wir Präzisions-Drehteile aus Messing, Aluminium, Kunststoff, Stahl und Edelstahl. Die eigene Fertigung ist das Herzstück unseres zertifizierten Unternehmens. So können wir schnell und individuell im direkten Kontakt zu Ihnen die gewünschten Produkte herstellen.

Auf modernen CNC-Maschinen produzieren wir Ölablassventile für die Automobilindustrie und Zulieferer, Präzisions-Drehteile für die Leuchten-, Geräte- und Elektronikindustrie sowie Befestigungsdrehteile für den Messebau, die Werbetechnik und andere designorientierte Branchen.



Beste Qualität

Unser Unternehmen ist seit Jahren für erstklassige deutsche Wertarbeit in der Drehtechnik bekannt. Und so ist es für uns selbstverständlich, dass wir unser Qualitätsmanagement auch extern regelmäßig überprüfen lassen.

Aktuell sind wir nach EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Diesen hohen Qualitätsstandard verdanken wir vor allem dem Know-how unserer Mitarbeiter, die motiviert und engagiert für unser Unternehmen arbeiten. Viele von ihnen halten uns seit vielen Jahren die Treue.



Immer für Sie da

Der persönliche Kontakt zu Ihnen ist uns wichtig. Als Familienunternehmen setzen wir besonders auf eine vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Ihnen. Unser Ziel ist es, immer besser zu werden und für Sie als Kunden, das Beste zu bieten. Fordern Sie uns, denn wir freuen uns, für Sie zu arbeiten – Tag für Tag!



001

Ihre Ansprechpartner



Björn Kaldewei
Geschäftsführer
Vertrieb international

Telefon: +49 2393 9182-62
E-Mail: b.kaldewei@drehtechnik-sauerland.de



Tobias Loer
Kundenberater Außendienst

Telefon: +49 2393 9182-5
E-Mail: t.loer@drehtechnik-sauerland.de



Helen Winter
Vertrieb Innendienst international

Telefon: +49 2393 9182-65
E-Mail: h.winter@drehtechnik-sauerland.de



Sarah Maier
Vertrieb Innendienst national

Telefon: +49 2393 9182-63
E-Mail: s.maier@drehtechnik-sauerland.de



Corinna Kaldewei
Vertrieb Innendienst national

Telefon: +49 2393 9182-5
E-Mail: c.kaldewei@drehtechnik-sauerland.de

Dreh- und Frästeile – mit Präzision

Wir haben den Dreh raus! Denn seit mehr als 25 Jahren sind wir in der Drehtechnik zuhause und fertigen und bearbeiten aus hochwertigen Rohmaterialien wie Edelstahl, Messing, Aluminium, Automatenstahl und Kunststoff präzise Dreh- und Frästeile in den Abmessungen von 3 bis 60 mm – auch in kleinen Losgrößen.

Mit unserem Know-how sind wir Ihr Partner für Sonderanfertigungen nach Ihren Anforderungen. Viele Kunden aus der Automobilindustrie, der Leuchten- und Möbelindustrie, dem Laden- und Messebau sowie vielen anderen Bereichen schätzen unsere Zuverlässigkeit, Schnelligkeit und Flexibilität - egal, ob es um die Produktentwicklung, edle Oberflächen, besondere Konfektionierungsarbeiten oder um Lieferzeiten geht.

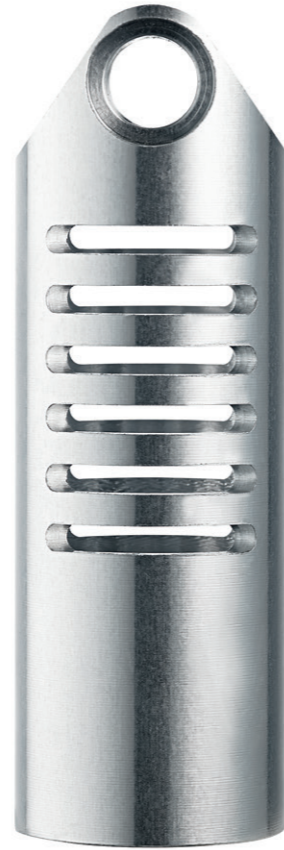
Auf den folgenden Seiten zeigen wir Ihnen einen Querschnitt unserer Dreh- und Frästeile – mit Präzision.



Drehen

Wir kommen aus der Drehtechnik, das ist unsere Kernkompetenz. Mit modernsten, hochflexiblen CNC-Drehmaschinen fertigen wir mit allen gängigen Verfahren der Bearbeitung die Werkstücke – vom Standard-Drehteil bis zum kundenindividuellen Präzisions-Drehteil in Durchmessern von 3 bis 60 mm.

Unsere besondere Spezialität sind die hochpräzise Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke zu Sonderanfertigungen – vom Erstmuster bis zur Klein- und Mittelserie – 100 Prozent geprüft von unserem zertifizierten Qualitätsmanagement.



Fräsen

In unserer Metallbearbeitung ist das Fräsen neben dem Drehen ein wesentlicher Teil der spanenden Fertigungstechnik. Klassische Aufgabe der Fräsarbeiten ist die Formgebung in höchstmöglicher Perfektion. Daher setzen wir beim präzisen Fräsen in unserem CNC-Fräszentren auf die besonderen Feinheiten.

Auch schwierigste Geometrien setzen wir perfekt um. Unsere hochmoderne Messtechnik zur Überprüfung komplexester Geometrien sorgt für eine Fertigungstechnik im Einklang mit der Qualitätssicherung.



Oberflächenveredelung und -behandlung

Auch bei der Veredelung und mechanischen Bearbeitung der KS-Drehteile können sich unsere Kunden auf Perfektion verlassen.

Die Oberflächen werden mit den gängigen Verfahren veredelt: Vergoldung, Vernickelung, Verchromung, Zaponierung, Verzinkung, Eloxierung und Lackierung. Bei der mechanischen Bearbeitung und dem passiven Oberflächenschutz setzen wir die Verfahren Schleifen, Polieren, Bürsten und Kugelstrahlen ein.



Polierte Messingteile



Drehteile aus Edelstahl



Drehteile aus Aluminium



Pflegetipps für unsere Materialien

Zu guter Letzt: Alles eine Frage der richtigen Pflege

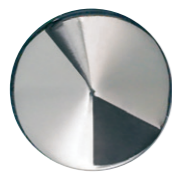
Für die Herstellung unserer hochwertigen Dreh- und Frästeile verwenden wir bestes Rohmaterial aus Messing, Aluminium und Edelstahl. Auch noch so gutes Rohmaterial braucht eine beständige Pflege, damit Sie und Ihre Kunden lange Freude an unseren Produkten haben. Vor allem für die Teile, die besonderen Witterungseinflüssen oder anderen chemischen und atmosphärischen Belastungen ausgesetzt sind, empfehlen wir, die folgenden Pflegehinweise zu beachten.



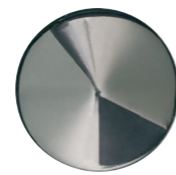
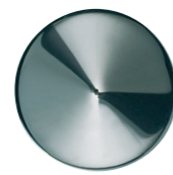
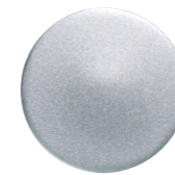
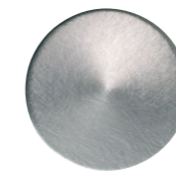
Drehtechnik
Sauerland



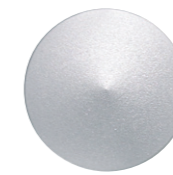
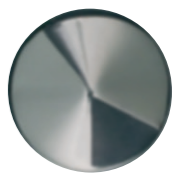
Edelstahl roh



Edelstahl poliert

Messing
vernickeltMessing poliert
vernickeltMessing poliert
verchromtMessing matt
verchromt

Edelstahlfinish

Aluminium
eloxiertAluminium
edelstahl-/
silberfarbig

V4A

Edelstahl rostfrei (roh/poliert)

Dreh- und Frästeile aus Edelstahl sind pflegeleicht, strapazierfähig und extrem lange haltbar.

Alle unsere Edelstahlteile werden in der Fertigung sorgfältig bearbeitet. Es kann dennoch im Außenbereich zu Flugrost kommen, den Sie einfach mit einer Edelstahlbürste oder einem Vlies abreiben. Die Edelstahlteile selbst werden dadurch nicht angegriffen.

Regelmäßiges Reinigen mit Wasser und grüner Seife mit anschließender Vaselinebehandlung ist in der Regel ausreichend. Sie können aber auch handelsüblichen Edelstahl-Reiniger benutzen. Bei starkem Anlaufen verwenden Sie eine Stahlpolierpaste in Verbindung mit feiner Stahlwolle. Nicht geeignet sind Scheuermittel, Chrom-, Silber- und Messingpflegemittel.

Messing

Soll unlackiertes Messing glänzend bleiben, muss es mit einem guten Kupferputzmittel aufgefrischt werden. Bei starker und tiefsitzender Oxidation muss zunächst poliert werden. Zum Schutz kann nach dem Putzen eine Schicht farbloser Wachs oder säurefreie Vaseline aufgetragen werden.

Messing lackiert/zaponiert

Messing kann mit einer transparenten Lackschicht gegen Oxidation geschützt werden. Die Qualität des Lackes bestimmt die Dauer des Schutzes. Um lackiertes

Messing zu reinigen, muss zunächst die Lackschicht wieder entfernt werden. Danach wird es wie unlackiertes Messing behandelt und anschließend neu lackiert.

Chrom, Mattchrom, Nickel, Edelstahlfinish

Hierbei handelt es sich um veredeltes Messing, das zunächst poliert und danach vernickelt oder verchromt wurde. Diese zweite Metallschicht wird nicht durch eine weitere Lackschicht geschützt. Daher kann für den Außengebrauch keine Garantie gegeben werden. Pflege ist durch regelmäßiges Reinigen und gelegentliche Behandlung mit Wachs oder säurefreier Vaseline möglich. Beschädigungen können nicht repariert werden. Chrom-, Mattchrom-, Nickel- und Mattnickeloberflächen reiben Sie einfach mit einem weichen Tuch blank. Zum Reinigen benutzen Sie einen feuchten Lappen und Spülmittel, spülen Sie mit klarem Wasser nach und polieren Sie die Oberfläche trocken, ohne zu scheuern. Kalk auf Chromoberflächen lässt sich gut mit Essigessenz entfernen.

Aluminium eloxiert, edelstahlfarbig eloxiert, silberfarbig eloxiert

Neben seinem geringen Gewicht und der Unempfindlichkeit gegenüber Luft- und Wassereinfluss zeichnet sich Aluminium durch eine lange Lebensdauer aus. Die künstliche Behandlung der Oberfläche (Eloxieren) verbessert das Material optisch und erhöht die Korrosionsbeständigkeit. Sie können Aluminium-Teile bedenkenlos das ganze Jahr im Freien stehen lassen. Verschmutztes Aluminium reinigen Sie mit einem

feuchten Tuch und reiben es mit einem trockenem Tuch nach. Für besonders hartnäckige Verschmutzungen empfehlen wir spezielle Aluminium-Reiniger oder Aluminium-Wachse.

V4A

Grundsätzlich sollten alle Edelstahlteile in regelmäßigen Abständen gereinigt werden. Ablagerungsstoffe können mit Wasser aus der Trinkwasserversorgung abgespült werden. Handelsübliche Haushaltsreiniger, die für Edelstahl geeignet sind, wie z. B. das flüssige Stahlfix, können gefahrlos in Verbindung mit einem weichen Tuch oder Schwamm eingesetzt werden. Ist eine Reinigung der Edelstahlteile mit Zusatzmitteln (z. B. unter Wasser) nicht möglich, so reinigen Sie die Edelstahloberflächen durch einfaches Abreiben. So beugen Sie einer Belagbildung und einer möglichen Zerstörung der Passivschicht zumindest vor.

Service & Beratung

Bei der Auswahl der richtigen Pflege- und Reinigungsmittel sowie der Reinigungstücher und Schutzhandschuhe beraten wir Sie gerne.

Sprechen Sie uns dazu bitte direkt an.



Der direkte Draht zu uns:

+49 (0) 2393 9182 – 5

Das Serviceteam von KS Drehtechnik Sauerland ist immer für Sie da!

Unsere Spezialisten in der eigenen Fertigung haben den Dreh raus und machen (fast) alles möglich. Sprechen Sie uns einfach an.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Geltungsbereich / Lieferbereich

Für alle Geschäftsbeziehungen zwischen der Firma KS Drehtechnik Sauerland GmbH (Registergericht: Arnsberg, Handelsregisternummer: 1077) und dem Besteller gelten ausschließlich diese allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer zum Zeitpunkt der Bestellung gültigen Fassung, auch wenn sie nicht noch einmal ausdrücklich vereinbart werden. Widersprechende oder ergänzende Bedingungen des Auftraggebers, Bestellers/Käufers und mündliche Vereinbarungen sind nur dann verbindlich, wenn diese vom Verkäufer/Lieferanten schriftlich bestätigt wurden.

Vertragsabschluss

Alle Angebote sind freibleibend. Die ausgewiesenen Preise sind bis zu ihrer Aktualisierung verbindlich. Ein Vertrag zwischen der Firma KS Drehtechnik Sauerland und dem Besteller kommt durch einen Auftrag per Fax, E-Mail oder Telefon und die schriftliche Auftragsbestätigung durch die Firma KS Drehtechnik Sauerland zustande. Abbildungen, Abmessungen und Gewichtsangaben in Informations- und Werbeunterlagen sind unverbindlich. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen bleiben vorbehalten.

Widerruf

Der Kunde kann seine Bestellung widerrufen, indem er unmittelbar danach einen Widerruf per E-Mail oder Fax an die Firma KS Drehtechnik Sauerland sendet. Diese bestätigt daraufhin schriftlich die Stornierung des Auftrages. Bei nachvollziehbarer Begründung wie z.B. Zahlungsverzug oder Nichtbezahlung vorhergehender Lieferungen ist der Lieferant berechtigt, Bestellungen zu widerrufen bzw. zu stornieren.

Preise

Alle Preise der angegebenen Währung sind freibleibend und verstehen sich ab Versandort zuzüglich Transportkosten sowie der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Bei der Bestellung unter 25 Euro wird eine Bearbeitungsgebühr von 10 Euro berechnet. Lieferungen ins Ausland erfolgen nur gegen Vorkasse.

Lieferung

Die bestellte Ware wird innerhalb des mit dem Kunden vereinbarten Zeitraumes für die Abholung versandfertig gestellt. Die Versandkosten gehen, sofern nicht gesondert vereinbart, immer zu Lasten des Käufers. Transportschäden sind vom Käufer/Empfänger sofort nach Empfang der Vertragsgegenstände beim Transportunternehmen zu beanstanden und der Firma KS Drehtechnik Sauerland (nur wenn der Transport der Firma KS Drehtechnik Sauerland organisiert wurde) zu melden. Der Versand erfolgt auf Gefahr des Empfängers. Sollte es vorkommen, dass die vom

Kunden bestellten Produkte nicht oder nur teilweise verfügbar sind, wird dieser unverzüglich in Kenntnis gesetzt (mittels Auftragsbestätigung bzw. direktem Kontakt). Die Firma KS Drehtechnik Sauerland behält sich in diesem Fall das Recht vor, sich vom Vertrag zu lösen. Ist der Kunde mit der Bezahlung einer früheren Lieferung in Verzug, ist der Lieferant berechtigt, Lieferungen bzw. Bestellungen zurückzuhalten oder nicht anzunehmen, ohne zum Ersatz eines etwa entstehenden Schaden verpflichtet zu sein.

Eigentumsrecht

Kontokorrent-/Saldoklausel (Geschäftsverbindungsklausel): Der Verkäufer behält sich das Eigentum an der Ware vor, bis sämtliche Forderungen des Verkäufers gegen den Käufer beglichen sind. Das gilt auch dann, wenn einzelne oder sämtliche Forderungen des Verkäufers in eine laufende Rechnung aufgenommen wurden und der Saldo gezogen und anerkannt ist.

Rückgaberecht

Es besteht die Möglichkeit die bestellten Gegenstände gegen Rückerstattung des Kaufpreises innerhalb von max. 14 Tagen und nach Erhalt der Ware zurückzugeben gegen Berechnung einer Bearbeitungsgebühr von 25 Euro. Die Ware muss in neuwertigem Zustand in der Originalverpackung zurückgeschickt werden; die Transportkosten der Rücksendung gehen, außer bei Produktionsfehlern, zu Lasten des Käufers. In jedem Fall muss der Lieferant vor der Rückgabe bzw. Rücksendung der Ware schriftlich avisiert werden. Sollte es sich um eine Spezialanfertigung für den Kunden handeln, ist das Rückgaberecht außer Kraft gesetzt. In diesem Falle besteht lediglich das Austauschrecht für fehlerhafte Produkte bzw. der Lieferant hat das Recht von Fall zu Fall zu entscheiden, ob er die fehlerhaften Produkte austauscht, nachproduziert oder gutschreibt.

Gewährleistung und Haftung

Die Gewährleistungsfrist beträgt 24 Monate ab Übergabe der Ware. Offensichtliche Mängel sind spätestens zwei Wochen nach Erhalt der Ware schriftlich mitzuteilen. Im Gewährleistungsfall ist der Lieferant nach seiner Wahl zur Beseitigung des Mangels, zur Ersatzlieferung oder zur Rückzahlung bzw. Gutschrift des Kaufpreises berechtigt (Ersatzware wird frei Haus geliefert). Schlägt die Mängelbeseitigung oder Ersatzlieferung fehl, so kann der Käufer vom Vertrag zurücktreten oder eine Herabsetzung des Kaufpreises verlangen. Darüber hinausgehende Ansprüche des Bestellers, insbesondere Schadensersatzansprüche des Bestellers, sind ausgeschlossen, soweit der Schaden nicht durch den Lieferanten oder seinen Erfüllungshilfen vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht worden ist.

Urheberrecht

An Angeboten, Zeichnungen, Muster, Fotos, Grafiken und anderen Unterlagen behält sich die Firma KS Drehtechnik Sauerland die Urheberrechte vor. Sie dürfen Dritten nicht ohne Zustimmung des Verkäufers zugänglich gemacht werden. Bei Sonderanfertigungen für Kunden übernimmt der Besteller die Haftung dafür, dass der Lieferant mit der Auftragsdurchführung keine Rechte Dritter (insbesondere Eigentums-, Urheber-, und Vervielfältigungsrechte) verletzt.

Produktaktualität

Die Produktabbildungen in den Prospekten entsprechen nicht immer den aktuell lieferbaren Produkten. Der Lieferant behält sich vor, das Nachfolgeprodukt zu liefern. Der Kunde wird auf jeden Fall vor Auslieferung von der Änderung in Kenntnis gesetzt.

Zahlungsbedingungen

Es gelten die Preise zum Zeitpunkt der Bestellung. Rechnungskürzungen wie nicht vereinbarte Skonti, Verpackungsabzüge, Portoabzüge oder sonstige Kürzungen, denen der Lieferant nicht zugestimmt hat, bleiben als offene Posten bestehen und werden eingefordert. Bei Zahlungsverzug werden Mahngebühren und Zinsen verrechnet. Nach dem Verstreichen der mit der 3. Mahnung gesetzten Zahlungsfrist wird die Forderung einem Inkassounternehmen bzw. einer Rechtsanwaltskanzlei übergeben.

Datenschutz

Die zur Abwicklung des Vertrages erforderlichen personenbezogenen Daten werden vom Käufer zur Verfügung gestellt und vom Verkäufer im Rahmen der ordnungsgemäßen Erledigung der Auftragsabwicklung gespeichert. Der Lieferant garantiert höchste Sicherheit. Er verpflichtet sich, die Daten des Käufers vor jedem unberechtigten Zugriff zu schützen.

Schlussbestimmung

Sollte eine oder mehrere Regelungen dieser AGBs unwirksam werden, so wird die Wirksamkeit der übrigen Regelungen nicht berührt. Die unwirksame Regelung wird durch die einschlägige gesetzliche Regelung ersetzt.

Gerichtsstand und Erfüllungsort ist Arnsberg/NRW.

KS Drehtechnik Sauerland GmbH
Geschäftsführer
Björn Kaldewei

Sundern - Amecke im November 2014



Drehtechnik Sauerland

KS Drehtechnik Sauerland GmbH
Illingheimer Straße 33
59846 Sundern - Amecke
Germany

Telefon: +49 2393 9182-5
Fax: +49 2393 9182-71
info@drehtechnik-sauerland.de

www.drehtechnik-sauerland.de