

Haas Serie TR

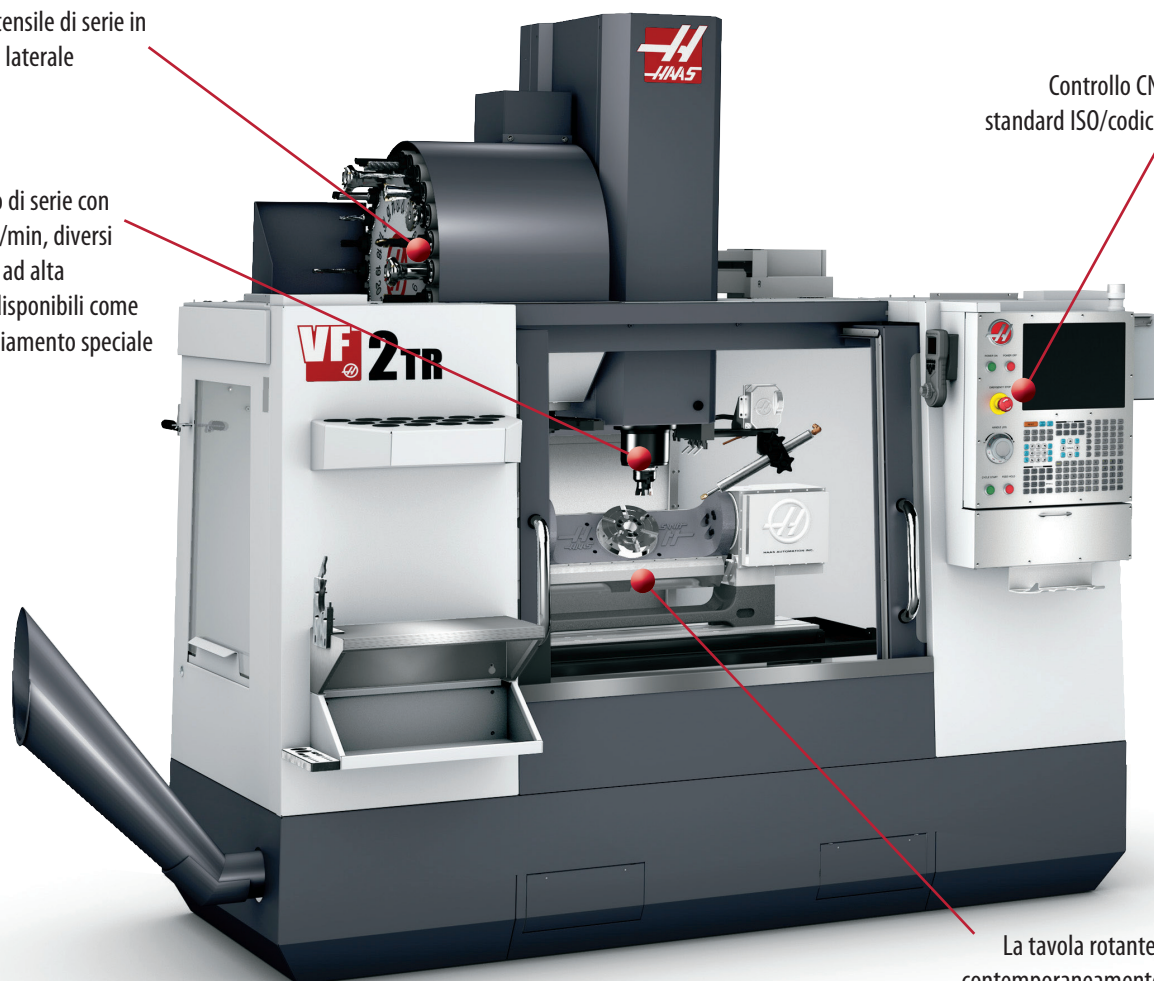


Tavola rotante/orientabile a 5 assi CLV

Cambiautensile di serie in posizione laterale

Mandrino di serie con 8 100 giri/min, diversi mandrini ad alta velocità disponibili come equipaggiamento speciale

Controllo CNC Haas compatibile standard ISO/codice G e facile da usare



La tavola rotante/orientabile si sposta contemporaneamente in 5 assi e permette un posizionamento preciso del pezzo in quasi tutti gli angoli di lavorazione

Garanzia: 12 mesi (pezzi e tempo macchina)

[Equipaggiamento base] VF-2TR

- Tavola rotante/orientabile a 2 assi amovibile TR160
- Inclinazione $\pm 120^\circ$, rotazione 360°
- Cambiautensili in posizione laterale
- Trasportatore di trucioli a spirale automatico
- Ugello programmabile del refrigerante
- Memoria programmi da 750 MB
- Maschiatura sincronizzata
- Display LCD a colori da 38 cm e porta USB
- Rotazione e scalatura delle coordinate
- Pannello di comando portatile
- Macro definibili dall'utente
- Lavorazione ad alta velocità con funzione "Look Ahead"

[Equipaggiamento base] VF-5TR & VF-6TR

- Tavola rotante/orientabile a 2 assi installata in modo fisso
- Inclinazione $\pm 120^\circ$, rotazione 360°
- Cambiautensili in posizione laterale
- Trasportatore di trucioli a spirale automatico
- Ugello programmabile del refrigerante
- Memoria programmi da 750 MB
- Maschiatura rigida
- Display LCD a colori da 38 cm e porta USB
- Rotazione e scalatura delle coordinate
- Pannello di comando portatile
- Macro definibili dall'utente
- Lavorazione ad alta velocità con funzione "Look Ahead"



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Con riserva di modificare specifiche senza preavviso. Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura. Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.

Haas Serie TR

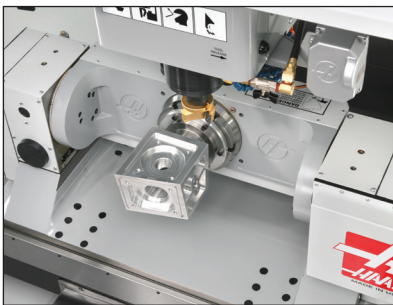


Tavola rotante/orientabile a 5 assi CLV

Le macchine della serie TR Haas sono centri di lavorazione a 5 assi multifunzionali che si basano sui collaudati centri VF-2, VF-5 e VF-6 VMC. Ogni macchina offre un movimento simultaneo dei 5 assi e per il posizionamento del pezzo può essere traslata in quasi tutti gli angoli di lavorazione.

La VF-5TR e VF-6TR sono equipaggiate con una tavola rotante/orientabile a 2 assi invece della tavola portapezzo di serie, che offre una distanza supplementare nell'asse Z e maggiore rigidità. Queste macchine sono disponibili con configurazioni a cono ripido da 40 e 50.

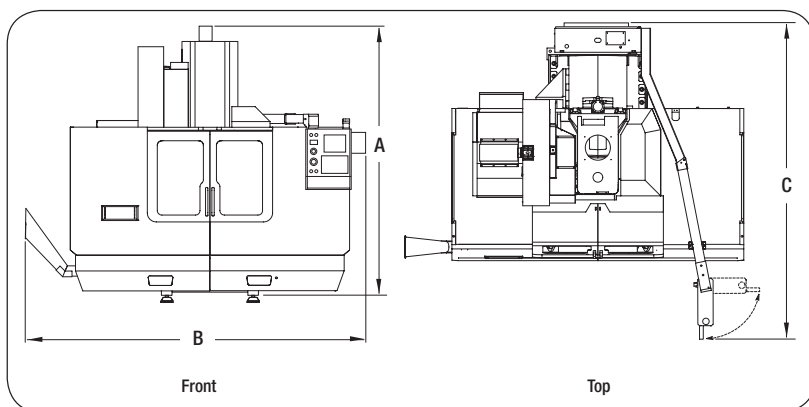
Per aumentare la flessibilità, la VF-2TR è dotata di una tavola rotante/orientabile sulla normale tavola con scanalature a T. La tavola rotante/orientabile può essere rimossa facilmente per le operazioni che richiedono solo una lavorazione con 3 assi.



La lavorazione di pezzi a più lati in un unico bloccaggio riduce i tempi di riparazione e aumenta la precisione.



Il movimento simultaneo e completo a 5 assi semplifica la lavorazione di pezzi complessi.



Dimensioni della macchina	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. altezza max.	2769 mm	3023 mm	3226 mm	3378 mm	3683 mm
B. larghezza max.	3200 mm	4014 mm	4014 mm	5232 mm	5232 mm
C. profondità max.**	2515 mm	2769 mm	2769 mm	3073 mm	3073 mm

** Altri 914 mm sono necessari per l'apertura della porta posteriore dell'armadio elettrico.

[Specifiche tecniche]

Mandrino (cono da 40)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Numero di giri		8 100 giri/min ¹	
Potenza max.		22,4 kW	

Mandrino (cono da 50)

Numero di giri	----	7 500 giri/min ¹	7 500 giri/min ¹
Potenza max.	----	22,4 kW	22,4 kW

Tavola

Diametro	160 mm	210 mm	310 mm
Foro pilota	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm passante
Capacità della superficie di serraggio	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

Percorsi

X	762 mm	965 mm	1 625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (asse orientabile)	± 120°	± 120°	± 120°
B (asse rotante)	360°	360°	360°

Scanalature a T

Larghezza delle scanalature a T	16 mm
Numero	6 – a disposizione uniforme ad una distanza di 60°

Velocità di avanzamento (max.)

X, Y, Z fratura	16,5 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min
A, B corsa rapida	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
A, B fresatura ²	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

¹ Opzioni di velocità più elevate sono disponibili a richiesta.

² Geometrie complesse possono richiedere velocità di avanzamento più lente.



ISO 9001:2008
CERTIFIED

Con riserva di modificare specifiche senza preavviso.
Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura.
Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.