In-Line-Druckregler mit Entlüftung "ToolReg®"

Miniatur

Der In-Line-Druckregler hat einen fest eingestellten Ausgangsdruck, der z.B. 15 bar auf 6 bar reduziert. Er hat eine Ausgangsdruckgenauigkeit von ca. ± 10% und ist speziell für Nagler gut geeignet. Beschreibung

Anwendung

Reduzierung der Unfallgefahr, z.B. bei Ausblaspistolen durch niedrigeren Druck.
Kostenreduzierung durch erheblich geringeren Luftverbrauch. Erhöhung der Standzeit, z.B. bei Naglern
Geräuschminderung von Werkzeugen.

Medium Druckluft oder neutrale Gase

max. 25 bar Eingangsdruck

Einstellung Der Druckregler ist mit dem gewünschten Ausgangsdruck auszuwählen. Nachträgliche Veränderung des Ausgangsdruckes ist nicht möglich. Dies dient zur Sicherheit gegen ungewollte Verstellung.

Entlüftung bei Wegnahme des Eingangsdruckes wird der Verbraucher entlüftet

0 °C bis 80 °C Temperaturbereich Gehäuse: Aluminium Elastomere: NBR Werkstoffe

W W	
G¼ bis G½ Druckluft	,

	Abmessungen				Volumen-	Eingangs-	Anschluss-	Ausgangs-	Bestell-	`
Q	ØΑ	В	SW1	SW2	strom	druck	gewinde	druck	Nummer	
(n	nm	mm	mm	mm	l/min*1	max. bar	G	bar		

Dru	ıckre	gler	mit	Entlüftu	ıng	P ₁ : max. 25 bar, Ausgangsdruckgenauigkeit	±10%, Alu	232
19	64	16	19	600	25	G1/4ia	2	232F0220
							4	232F0240
							6	232F0260
							8	232F0280
19	54	16	19	600	25	G1⁄4	2	232A0220
							4	232A0240
							6	232A0260
							8	232A0280
25	60	22	25	1500	25	G%	2	232A0320
							4	232A0340
							6	232A0360
							8	232A0380
30	68	27	30	2500	25	G1⁄2	2	232A0420
							4	232A0440
							6	232A0460
							8	232A0480



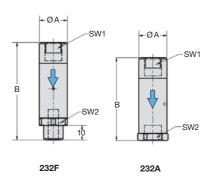
232F0260 Innen-/Außengewinde



232A0260 mit Innengewinde

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

232. **1** . . Anschlussgewinde anderer Regelbereich Druckbereich im Klartext angeben 232. . . **X X**







Eingang Ausgang Schnittbild

^{232,} G1/4 Eingangsdruck 7 bar 5 4 3 2 200 300 600 Volumenstrom [I/min]

^{*1} bei 7 bar Eingangsdruck, jeweiligem Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall