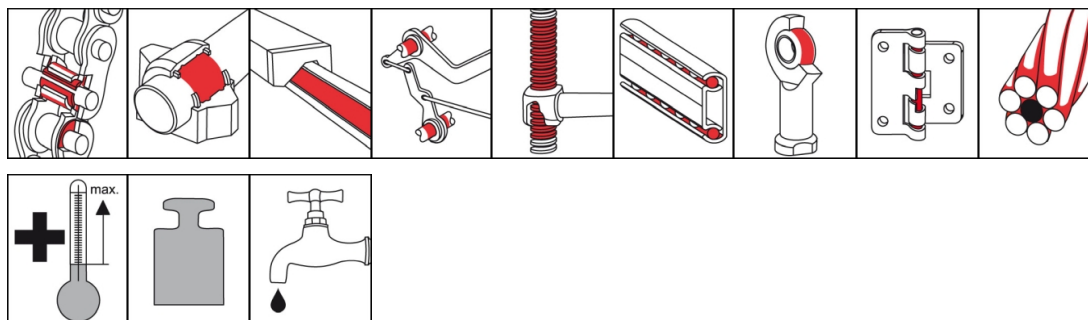


## OKS 352

### Wysokotemperaturowy olej do łańcuchów



#### Opis

Całkowicie syntetyczny olej odporny na wysokie temperatury z optymalną ochroną przed zużyciem, również pod wpływem wilgoci.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie łańcuchów, przegubów, ram napinających i suszących lub torów ślizgowych w wyższych temperaturach
- Nadaje się do systemów transportowych w urządzeniach do lakierowania, wypalania, suszenia i chłodnie walcowni

#### Branże

- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł metalurgiczny
- Logistyka
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł chemiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska

#### Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej ochronie przed zużyciem i doskonałemu zachowaniu przy utlenianiu
- Odporny na wodę i parę wodną
- Dobre właściwości pełzania
- Bardzo dobra skuteczność przyczepiania i smarowania bez tendencji do ociekania
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 3521

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść OKS 352 na miejsca smarowania za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Natryskiwać równomiernie OKS 3521. Pozwolić na ociekanie nadmiaru i działanie przed uruchomieniem. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania, unikać przy tym nadmiarów. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 1 l Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Beczka

## OKS 352

### Wysokotemperaturowy olej do łańcuchów

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Estry
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	DIN 51 502			CLP E 320
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	260
Lepkość (przy 100°C)			mm <sup>2</sup> /s	27,1
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909			135
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Dolna temperatura robocza			°C	-10
Górna temperatura robocza			°C	250
Kolor				żółtawy
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,89
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	2.400
Zużycie VKA	DIN 51 350-3	1.420/min, 1 h, 400 N	mm	0,42

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.