



» NÁSTROJ NA OPRAVU ZÁVITŮ



N Dořezávače závitů

S RUKO dořezávači závitů pro vnější a vnitřní závitů ušetříte náklady na údržbářské a instalační práce, ve stavebnictví a zemědělství, při autoopravách a mnoha jiných aplikacích, při kterých může docházet k poškození závitů. Porovnejte náklady na kompletní demontáž stavebního dílu s možností OKAMŽITÉ opravy prostřednictvím RUKO dořezávačů vnějších a vnitřních závitů.

Dořezávače závitů se automaticky nastavují podle průměru a stoupání závitů. Jsou vhodné pro levé a pravé závitů (metrické a palcové) a nevyžadují vyměňování závitů.

Konce závitů jsou často poškozené, takže k opravě není možné použít běžné závitníky ani závitové čelisti. RUKO dořezávače vnějších a vnitřních závitů se mohou přiložit POD poškození, a poté použít k dořezávání až do konce závitů.

Břity z tvrzené nástrojové oceli zaberou do drážek neporušeného závitů a dořeznou poškozenou oblast.

RUKO dořezávač vnitřních závitů je k dostání v 9 velikostech a může se používat k dořezávání závitů o průměru od 5,0 mm ($\frac{3}{16}$ ") do 108,0 mm ($4 \frac{1}{4}$ ").

RUKO dořezávač vnějších závitů je k dostání ve 4 velikostech a může se používat k dořezávání závitů o průměru od 4,0 mm ($\frac{5}{32}$ ") do 152,0 mm (6").



Přehled symbolů



Rychlořezná ocel



Vnitřní závit

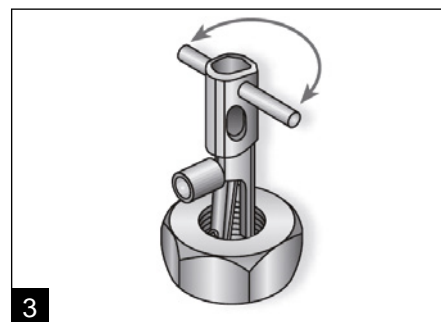
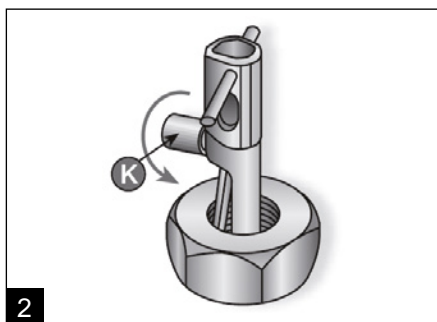
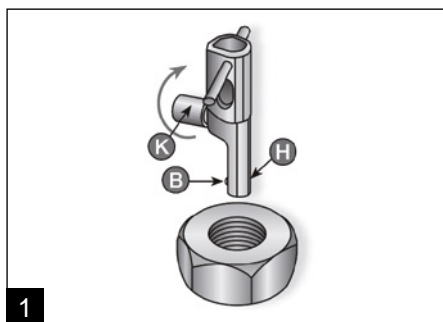


Vnější závit



lesklý / černý povrch

Dořezávač vnitřních závitů - Popis výrobku

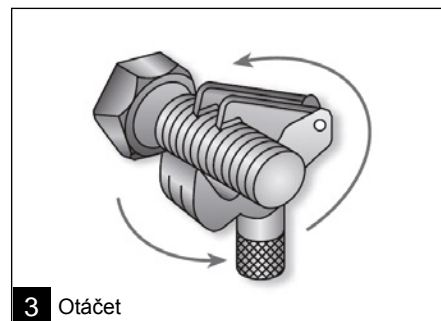
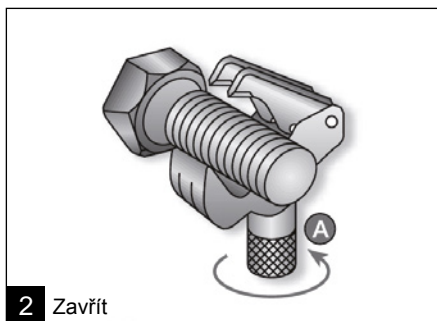
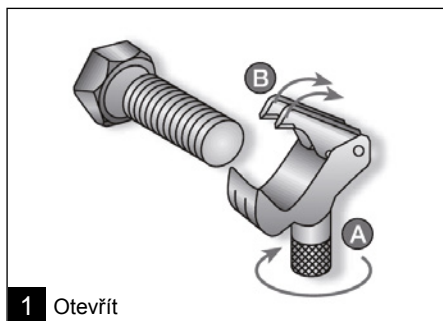


1 Otáčením rýhovaného knoflíku (K) vtáhněte břit (B) zcela do pouzdra (H). Dořezávač pro vnitřní se závitě potom zavedte do otvoru se závitěm, který má být opraven, nebo do vyvrtaného otvoru.

2 Otáčením rýhovaného knoflíku (K) spusťte břit (B) dolů do závitové drážky v nepoškozené oblasti a dobře dotáhněte.

3 Dořezávačem vnitřních závitů potom otáčejte za držadlo požadovaným směrem, jak je znázorněno na obrázku.

Dořezávač vnějších závitů - Popis výrobku

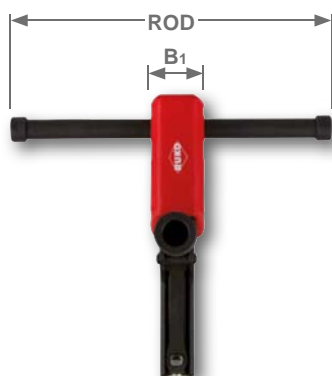


1 Otáčením držadla (A) nadzdvihněte břity (B) a nasadte dořezávač vnějších závitů na poškozený závit.

2 Otáčením držadla (A) spusťte břity dolů do závitových drážek a dobře dotáhněte.

3 Potom otáčejte dořezávačem vnějších závitů ve směru šipky.





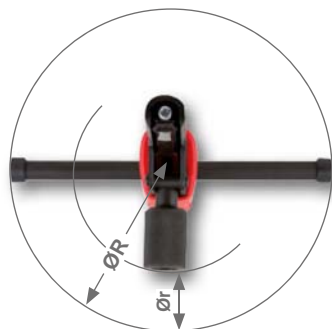
N Dořezávač vnitřních závitů



- ✓ Kalibrace není třeba.
- ✓ Automatické přizpůsobení podle stoupání a velikosti.
- ✓ Využívá neporušené části závitu jako vedení a opravuje pouze poškozené oblasti.
- ✓ Tvrzené břity (HSS).
- ✓ Odstraňuje rez a otřepy.
- ✓ Žluté polyamidové ochranné krytky – neodmyslitelné při opravách závitů v měkkých kovech.

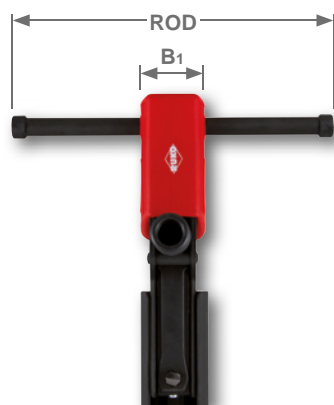


Balení: jednotlivě v plastových obalech



Pro otvory Ø mm	Ø Palců	L ₁ mm/Palců	B ₁ mm/Palců	H ₁ mm/Palců	ROD mm/Palců	Ø _r mm/Palců	Ø _R mm/Palců	Číslo
8,0 - 11,0	5/16" - 7/16"	109,0	18,0	45,0	116,0	17,0	39,0	244 800
		4 5/16"	1 1/16"	1 3/4"	4 9/16"	1 1/16"	1 9/16"	
12,0 - 16,0	1/2" - 5/8"	109,0	18,0	45,0	116,0	17,0	39,0	244 801
		4 5/16"	1 1/16"	1 3/4"	4 9/16"	1 1/16"	1 9/16"	
16,0 - 20,0	11/16" - 13/16"	111,0	21,0	53,0	130,0	20,0	45,0	244 802
		4 3/8"	13/16"	2 1/16"	5 1/8"	13/16"	1 3/4"	
22,0 - 32,0	7/8" - 1 1/4"	136,0	27,0	64,0	161,0	27,0	54,0	244 803
		5 3/8"	1 1/16"	2 1/2"	6 3/8"	1 1/16"	2 1/8"	
32,0 - 54,0	1 1/4" - 2 1/8"	163,0	38,0	81,0	192,0	35,0	62,0	244 804
		6 7/16"	1 1/2"	3 3/16"	7 9/16"	1 3/8"	2 7/16"	
32,0 - 68,0	1 1/4" - 2 5/8"	163,0	50,0	92,0	192,0	41,0	70,0	244 805
		6 7/16"	1 15/16"	3 5/8"	7 9/16"	1 5/8"	2 3/4"	





N Dořezávač vnitřních závitů



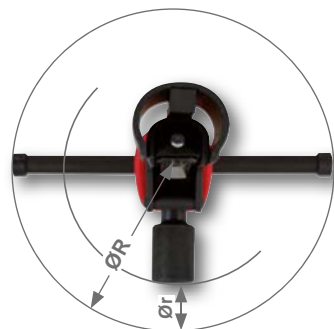
- ✓ Speciálně zesílená konstrukce pro velké závit.
- ✓ Vyměřování závitů není třeba.
- ✓ Rychlé přizpůsobení pro všechna stoupání a průměry závitů.
- ✓ Typy závitů: závitů palcové, metrické, levé, pravé, s hrubým nebo jemným stoupáním.
- ✓ Velká výhoda oproti závitníkům – možnost nasazení pod poškozenou oblastí závitů.
- ✓ Využívá neporušené části závitů jako vedení a opravuje pouze poškozené oblasti.
- ✓ Břity z tvrdé oceli – jsou vedeny v neporušeném závitě, aby se opravila poškozená oblast.
- ✓ Odstraňuje rez a ořepky.



Doporučeno pro velké vnitřní závitů:

Těžba ropy/plynu a ropovody/plynovody, báňské závody, těžké výrobní stroje, těžká nákladní doprava a těžké důlní stroje.

Balení: jednotlivě v plastových obalech



Pro otvory Ø mm	Ø Palců	L1 mm/Palců	B1 mm/Palců	H1 mm/Palců	ROD mm/Palců	Ør mm/Palců	ØR mm/Palců	Číslo
69,0 - 81,0	2 3/4" - 3 3/16"	163,0	50,0	103,0	192,0	48,0	76,0	244 806
		6 7/16"	1 15/16"	4 1/16"	7 9/16"	1 7/8"	3"	
82,0 - 95,0	3 1/4" - 3 3/4"	163,0	50,0	118,0	192,0	54,0	82,0	244 807
		6 7/16"	1 15/16"	4 5/8"	7 9/16"	2 1/8"	3 1/4"	
96,0 - 108,0	3 3/4" - 4 1/4"	163,0	50,0	132,0	192,0	61,0	88,0	244 808
		6 7/16"	1 15/16"	5 3/16"	7 9/16"	2 3/8"	3 1/2"	

N Náhradní břity pro dořezávač vnitřních závitů

Čepel 60° = sériové

Čepel 55° = vhodné pro britské standardní závit

Balení: jednotlivě v plastových obalech



Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo Čepel 60°	Číslo Čepel 55°
8,0 - 11,0	5/16" - 7/16"		244 800-1	244 800-2
12,0 - 16,0	1/2" - 5/8"		244 801-1	244 801-2
16,0 - 20,0	11/16" - 13/16"		244 802-1	244 802-2
22,0 - 32,0	7/8" - 1 1/4"		244 803-1	244 803-2
22,0 - 32,0	7/8" - 1 1/4"	pro závit hrubší než 10 TPI / 2,5 mm	244 803-3	244 803-4
32,0 - 54,0	7/8" - 2 1/8"		244 804-1	244 804-2
32,0 - 54,0	7/8" - 2 1/8"	pro závit jemnější než 14 TPI / 1,75 mm	244 804-3	244 804-4
32,0 - 68,0	1 1/4" - 2 5/8"		244 805-1	244 805-2
32,0 - 68,0	1 1/4" - 2 5/8"	pro závit jemnější než 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4
69,0 - 81,0	2 3/4" - 3 3/16"		244 805-1	244 805-2
69,0 - 81,0	2 3/4" - 3 3/16"	pro závit jemnější než 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4
82,0 - 95,0	3 1/4" - 3 3/4"		244 805-1	244 805-2
82,0 - 95,0	3 1/4" - 3 3/4"	pro závit jemnější než 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4
96,0 - 108,0	3 3/4" - 4 1/4"		244 805-1	244 805-2
96,0 - 108,0	3 3/4" - 4 1/4"	pro závit jemnější než 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4



N Ochranné krytky pro dořezávač vnitřních závitů

Vhodné pro opravy závitů v hliníku nebo jiných měkkých kovech.

RUKO ochranné krytky z kvalitního polyamidového plastu vynikají svou pevností, pružností a výbornými mechanickými vlastnostmi v širokém rozsahu. Krytky jsou koncipované pro více použití – nezávisle na závažnosti škody.

Balení: po 5 ks v plastových obalech



	Ochranné krytky pro dořezávač	Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Číslo
Velikost č. 1	Číslo 244 800	9,0 - 12,0	3/8" - 1/2"	244 809-1
Velikost č. 2	Číslo 244 801	14,0 - 18,0	9/16" - 11/16"	244 809-2
Velikost č. 3	Číslo 244 802	18,0 - 22,0	11/16" - 7/8"	244 809-3
Velikost č. 4	Číslo 244 803	22,0 - 33,0	7/8" - 1 5/16"	244 809-4



N Nasunovací pouzdro pro dořezávač vnitřních závitů

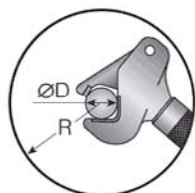
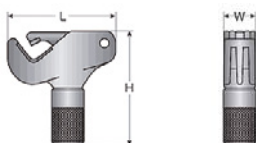
Balení: jednotlivě v plastových obalech

	Nasunovací pouzdro pro dořezávač	Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Číslo
Velikost č. 1	Číslo 244 804 Číslo 244 805	44,0 - 54,0	1 3/4" - 2 1/8"	244 810-1
Velikost č. 2	Číslo 244 805	54,0 - 68,0	2 1/8" - 2 5/8"	244 810-2

N Dořezávač vnějších závitů



- ✓ Kalibrace není třeba.
- ✓ Automatické přizpůsobení pro všechna stoupání a velikosti v rámci dosahu.
- ✓ Využívá neporušené části závitu jako vedení a opravuje pouze poškozené oblasti.
- ✓ Tvrzené břity (HSS).
- ✓ Odstraňuje rez a otěpy.



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	L ₁ mm/Palců	W ₁ mm/Palců	H ₁ mm/Palců	Ø _R mm/Palců	Číslo
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"	61,0	23,0	62,0	68,0	244 700
		2 3/8"	29/32"	2 7/16"	2 11/16"	
17,0 - 38,0	1 1/16" - 1 1/2"	105,0	32,0	110,0	117,0	244 701
		4 1/8"	1 1/2"	4 5/16"	4 5/8"	



N Dořezávač vnějších závitů – velké provedení!



- ✓ Závitové sedlo ve tvaru V je užší, aby se zmenšila vzdálenost mezi břity na stranách nástroje.
- ✓ Když je průměr závitu menší než osazená stopka, může se nástroj nasadit na poslední 3,0 mm konce závitu.
- ✓ Nástroj je užší (35,0 mm) a lehčí (1,8 kg).
- ✓ Maximální průměr je větší než u obou předchozích nástrojů, až do 152,0 mm (6").
- ✓ Díky vícezubým břitům se závit optimálně obrobí.
- ✓ Kombinace vícezubých břitů a příslušenství Keyway Skip usnadňuje opravu a umožňuje dokonalé výsledky také u závitů s drážkou.

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	L ₁ mm/Palců	W ₁ mm/Palců	H ₁ mm/Palců	Ø _R mm/Palců	Číslo
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	305,0	32,0	130,0	250,0	244 702
		12"	1 1/4"	5 1/8"	9 7/8"	



N Náhradní břity pro dořezávač vnějších závitů

Čepel 60° = sériové
Čepel 55° = vhodné pro britské standardní závit

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo Čepel 60°	Číslo Čepel 55°
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"		244 700-1	244 700-2
17,0 - 38,0	11/16" - 1 1/2"		244 701-1	244 701-2
17,0 - 38,0	11/16" - 1 1/2"	závit jemnější než 17 TPI / 1,5 mm	244 701-3	244 701-4
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"		244 702-1	244 702-2
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	závit hrubší než 7 TPI / 3,5 mm	244 702-3	244 702-4
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	závit jemnější než 14 TPI / 1,75 mm	244 702-5	244 702-6



N Adaptér pro dořezávač vnějších závitů

S tímto příslušenstvím může dořezávač závitů obrábět klínové drážky, drážky, vruby a kanály. K úspěšnému obrobení poškozených závitových stopek s drážkami pro kolíky nebo podložky vyberte prosím odpovídající břit.

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo Čepel 60°
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	závit jemnější než 10 TPI / 2,5 mm	244 703-1
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	závit hrubší než 10 TPI / 2,5 mm	244 703-2



N Vícezubý břit pro obrábění s příslušenstvím Keyway Skip

Čepel 60° = sériové

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Keyway-Skip pro ...	Název	Číslo
Číslo 244 702	Stoupání 1,00 mm	Čepel 60° 244 703-3
	Stoupání 1,25 mm	Čepel 60° 244 703-4
	Stoupání 1,50 mm	Čepel 60° 244 703-5
	Stoupání 1,75 mm	Čepel 60° 244 703-6
	Stoupání 2,00 mm	Čepel 60° 244 703-7
	Stoupání 24 TPI	Čepel 60° 244 703-8
	Stoupání 20 TPI	Čepel 60° 244 703-9
	Stoupání 18 TPI	Čepel 60° 244 703-10
	Stoupání 16 TPI	Čepel 60° 244 703-11
	Stoupání 14 TPI	Čepel 60° 244 703-12

N Soupravy dořezávačů vnějších závitů v plastovém kufříku



Souprava 1

Doporučeno pro:

Autoservisy osobních vozidel, malé a střední průmyslové dílny, zemědělské podniky a údržba jachet.

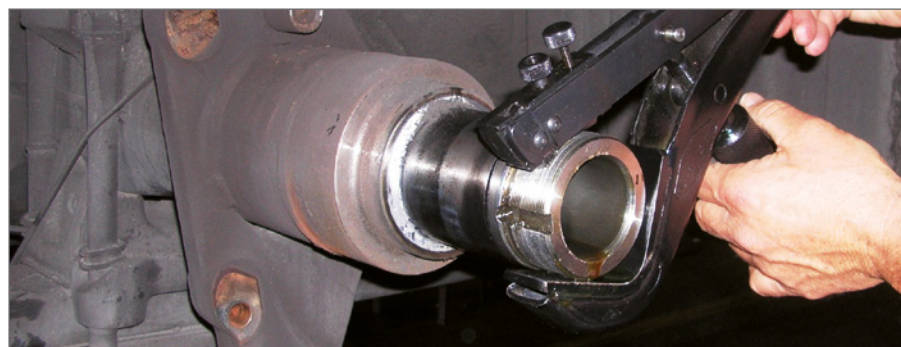
Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
4,0 - 38,0	5/32" - 1 1/2"	4dílná souprava dořezávačů vnějších závitů 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x náhradní břit 60° vně - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x náhradní břit 60° vně - Ø 17,0 - 38,0 mm	244 900

Souprava 2

Doporučeno pro:

Autoservisy nákladních vozidel a traktorů, průmyslová údržba ve všech oborech, energetika, lodní, námořní a pobřežní podniky.

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
4,0 - 152,0	5/32" - 6"	8dílná souprava dořezávačů vnějších závitů 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 35,0 - 152,0 mm 1x náhradní břit 60° vně - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x náhradní břit 60° vně - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x náhradní břit 60° vně - Ø 35,0 - 152,0 mm 1x rychlloodhrotovač s HSS břitem E100 – výr. č. 107 054 1x rozšíření držadla	244 901





HSS



Soupravy dořezávačů vnitřních závitů v plastovém kufříku



244 902



244 903



244 904

Souprava 3

Doporučeno pro:
Průmyslová údržba, energetika, stavebnictví.

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
8,0 - 20,0	5/16" - 13/16"	6dílná souprava dořezávačů vnitřních závitů vždy 1x dořezávač vnitřních závitů - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm vždy 1x břit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm	244 902

Souprava 4

Doporučeno pro:
Průmyslová údržba, technici, energetika, stavebnictví, pro klempíře.

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
8,0 - 32,0	5/16" - 1 1/4"	8dílná souprava dořezávačů vnitřních závitů vždy 1x dořezávač vnitřních závitů - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm vždy 1x břit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm	244 903

Souprava 5

Doporučeno pro:
Průmyslová údržba, technici, energetika, stavebnictví, lodní, námořní a pobřežní podniky.

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
22,0 - 68,0	7/8" - 2 5/8"	8dílná souprava dořezávačů vnitřních závitů vždy 1x dořezávač vnitřních závitů - Ø 22,0 - 32,0 / Ø 32,0 - 44,0 mm vždy 1x nasunovací pouzdro - Ø 44,0 - 54,0 / Ø 54,0 - 68,0 mm + 1x břit 60° - Ø 22,0 - 32,0 mm + 1x břit 60° - Ø 32,0 - 54,0 mm pro závitě jemnější než 14 TPI / 1.75 mm + 1x břit 60° - Ø 54,0 - 68,0 mm + 1x břit 60° - Ø 54,0 - 68,0 mm pro závitě jemnější než 14 TPI / 1.75 mm	244 904



1.07



HSS



Soupravy dořezávačů vnějších a vnitřních závitů „COMBI“
v plastovém kufříku



244 905



244 906



244 907

Souprava 6

Doporučeno pro:

Autoservisy osobních vozidel, malé a střední průmyslové dílny, zemědělské podniky a údržba jachet.

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"	6 dílná souprava dořezávačů vnějších a vnitřních závitů 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x břit 60° vně - Ø 4,0 - 19,0 mm vždy 1x dořezávač vnitřních závitů - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 mm vždy 1x břit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 mm	244 905

Souprava 7

Doporučeno pro:

Autoservisy osobních vozidel, průmyslová údržba v malých až velkých podnicích, stavebnictví, zemědělské podniky, pro klempíře.

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"	8 dílná souprava dořezávačů vnitřních a vnějších závitů 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x břit 60° vně - Ø 4,0 - 19,0 mm vždy 1x dořezávač vnitřních závitů - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm vždy 1x břit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm	244 906

Souprava 8

Doporučeno pro:

Autoservisy nákladních vozidel a traktorů, průmyslová údržba ve všech oborech, lodní, námořní a pobřežní podniky.

Pro otvory Ø mm	Ø Palců	Název	Číslo
4,0 - 38,0	5/32" - 1 1/2"	12dílná souprava dořezávačů vnitřních a vnějších závitů vždy 1x dořezávač vnějších závitů - Ø 4,0 - 19,0 / Ø 17,0 - 38,0 mm vždy 1x břit 60° vně - Ø 4,0 - 19,0 / Ø 17,0 - 38,0 mm	244 907
8,0 - 32,0	5/16" - 1 1/4"	vždy 1x dořezávač vnitřních závitů - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm vždy 1x břit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm	



1.07

Směrné hodnoty pro soupravy dořezávačů vnitřních závitů

Vyberte vhodný nástroj na základě barvy v tabulce.

Svisle: Průměr obrobku, který má být obroběn. Vodorovně: Stoupání závitu, který má být opraven.

Velikost Palce	Velikost mm																									
	5	6	8	10	11	12	14 - 15	16	17 - 19	20	21	22	24	25 - 27	28	30	32	33	35 - 40	42	44	45 - 48	50 - 55	54 - 68		
tpi	Stoupání																									
32	0,8																									
28																										
26																										
24	1																									
22																										
20	1,25																									
18																										
	1,5																									
16																										
14	1,75																									
13	2																									
12																										
11,5																										
11																										
10	2,5																									
9																										
	3																									
8																										
	3,5																									
7																										
	4																									
6																										
	4,5																									
5	5																									
4,5																										



Vysvětlení barev:

- Dořezávač vnitřních závitů Číslo 244 800
- Dořezávač vnitřních závitů Číslo 244 801
- Dořezávač vnitřních závitů Číslo 244 802

- Dořezávač vnitřních závitů Číslo 244 803
- Dořezávač vnitřních závitů Číslo 244 804
- Dořezávač vnitřních závitů Číslo 244 804 + Nasunovací pouzdro
- Dořezávač vnitřních závitů Číslo 244 805

N Nástroj na opravu závitů

Existují různé důvody, které mohou vést ke zničení závitů.






















Koroze, opotřebení nebo příliš velký utahovací moment šroubu jsou jen některé z těchto důvodů. **ProCoil** sortiment pro opravy závitů značky RUKO umožňuje cenově výhodné, jednoduché a rychlé opravy poškozených a opotřebených závitů. Zušlechťená ocel zajišťuje kvalitní vnitřní závity, které odolávají působení teplot a koroze.

Další výhodou sortimentu **ProCoil** je snadná a rychlá montáž.

Oblastmi použití jsou např. výroba strojů a zařízení, osobní vozidla a elektrotechnika, elektrárenská technika nebo stavba lodí. Kromě oprav má v průmyslu velký význam také obnova zmetků.



Přehled symbolů

 HSS Rychlořezná ocel	 Lesklý / černý povrch	 Vnější závit
 DIN 352 DIN 352	 Lesklý povrch	 Vnitřní závit
 M Metrický DIN ISO 13	 800 N/mm ² Třídy pevnosti	 B Tvar B řezný kužel cca 4 - 5 závitů se šroubovitým názevem
 60° Úhel profilu závitů	 Stopka: čtyřhran dle DIN 10	 ISO 2 6H Tolerance závitů pro metrické a jemné metrické závitů podle DIN ISO 13 k výrobě vnitřních závitů
 N Typu N	 Stopka: válcová	 h8 Tolerance: h8
 C Tvar C: Křížové broušení podle $\geq \varnothing 2,0 \text{ mm}$	 118° Vrcholový úhel: 118°	 5 x D hloubka vrtání např. 5x průměr
 pravořezné	 pravořezné	 25-30° Sklon šroubovice: 25-30°

Popis výrobku

1. Navrtávání

Nejprve navrtávejte poškozený závit šroubovitým vrtákem RUKO. Pamatujte přitom, že při tváření závitů je třeba větších otvorů. Zkontrolujte závitníky a svorníky se závitem ze soupravy **ProCoil**, zda mají stejný závit a stoupání.

2. Řezání závitů

Nyní se do navrtaného otvoru prořízne nový upínací závit závitníkem RUKO. Doporučuje se použít řezný olej RUKO.

3. Montáž závitové vložky

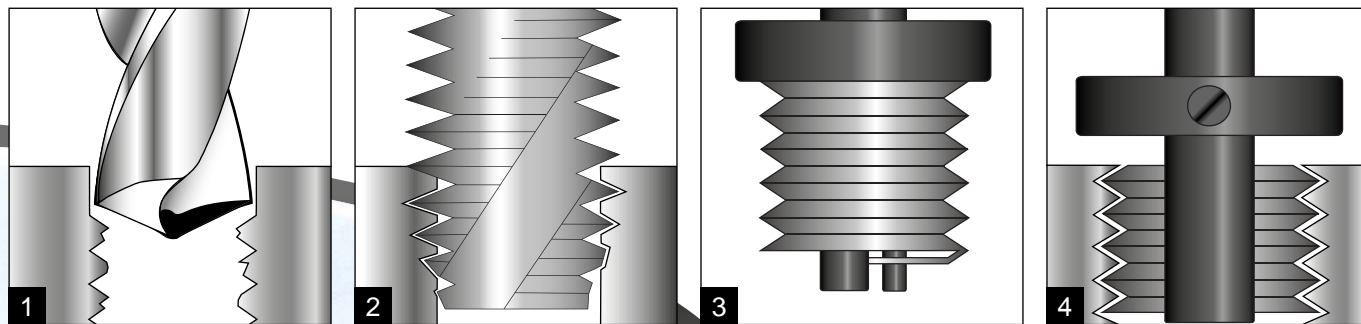
Nasaďte vložku na šroubovací nástroj. Dbejte přitom na to, aby byl unášecí čep usazený v drážkovém otvoru a stavěcí kroužek správně nastavený. Nyní závitovou vložku našroubujte pod mírným tlakem po směru závitů.

Pozor: Nešroubujte proti směru chodu, čep by se mohl odlomit.

4. Zlomení čepu

Odstraňte šroubovací nástroj a zlomte unášecí čep pomocí ulamovacího trnu.

Nový závit se závitovou vložkou **ProCoil** je nyní připravený k použití.



N Závítové vložky

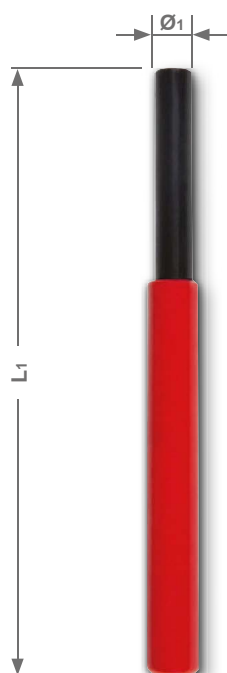


Standardní provedení, z nerezové oceli, volně průběžné.

K pancéřování závitů z materiálů nižší pevnosti ve stříhu, např. hliníkové nebo hořčíkové slitiny, a také k opravám opotřebovaných nebo poškozených závitů.

Balení: v plastových obalech

Jmen rozměr závitu M	Stoupání mm	Výška = faktor x Ø	Počet kusů	Číslo
M 3	0,50	1,0	50	244 303
M 4	0,70	1,0	50	244 304
M 5	0,80	1,0	50	244 305
M 6	1,00	1,0	50	244 306
M 8	1,25	1,0	50	244 308
M 10	1,50	1,0	50	244 310
M 12	1,75	1,0	25	244 312
M 14	2,00	1,0	25	244 314
M 14	1,25	1,0	25	244 315
M 3	0,50	1,5	50	244 403
M 4	0,70	1,5	50	244 404
M 5	0,80	1,5	50	244 405
M 6	1,00	1,5	50	244 406
M 8	1,25	1,5	50	244 408
M 10	1,50	1,5	50	244 410
M 12	1,75	1,5	25	244 412
M 14	2,00	1,5	25	244 414
M 14	1,25	1,5	25	244 415
M 3	0,50	2,0	50	244 503
M 4	0,70	2,0	50	244 504
M 5	0,80	2,0	50	244 505
M 6	1,00	2,0	50	244 506
M 8	1,25	2,0	50	244 508
M 10	1,50	2,0	50	244 510
M 12	1,75	2,0	25	244 512
M 14	2,00	2,0	25	244 514
M 14	1,25	2,0	25	244 515



N Lamač čepů

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Jmen rozměr závitu M	Stoupání mm	Ø ₁ mm	L ₁ mm	Číslo
M 3	0,50	2,0	100,0	244 163
M 4	0,70	2,8	100,0	244 164
M 5	0,80	3,5	100,0	244 165
M 6	1,00	4,8	100,0	244 166
M 8	1,25	6,0	100,0	244 168
M 10	1,50	7,5	100,0	244 170
M 12	1,75	9,5	100,0	244 172
M 14	2,00	11,2	100,0	244 174



N Montážní nástroje

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Jmen rozměr závitu M	Stoupání mm	Ø ₁ mm	L ₁ mm	Číslo
M 3	0,50	2,0	60,0	244 183
M 4	0,70	2,8	60,0	244 184
M 5	0,80	3,5	60,0	244 185
M 6	1,00	4,8	60,0	244 186
M 8	1,25	6,0	80,0	244 188
M 10	1,50	7,5	80,0	244 190
M 12	1,75	9,5	80,0	244 192
M 14	2,00	11,2	80,0	244 194

N ProCoil sortiment pro opravy závitů v plastovém kufří

46dílný ProCoil sortiment pro opravy závitů



244 208



244 209

	Název	Číslo
Sortiment 1	Sortiment M 5 - M 12 5 šroubových vrtáků HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm + 5 ručních závitníků DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 montážních nástrojů M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 lamačů čepů Ø 3,5 - 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 mm + 20 závitových vložek M 5 - M 10: Výška = 1,0 x Ø + 5 závitových vložek M 12: Výška = 1,0 x Ø	244 208
Sortiment 2	Sortiment M 6 - M 14 5 šroubových vrtáků HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm + 5 ručních závitníků DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 montážních nástrojů M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 lamačů čepů Ø 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 - 11,2 mm + 20 závitových vložek M 6 - M 12: Výška = 1,0 x Ø + 5 závitových vložek M 14: Výška = 1,0 x Ø	244 209



N ProCoil soupravy pro opravy závitů v plastovém kufru

18dílná ProCoil souprava pro opravy závitů



244 201



244 202



244 204



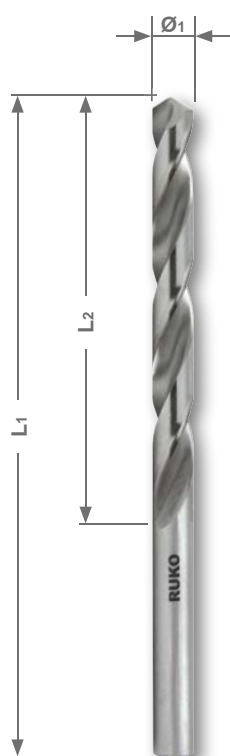
244 207

	Název	Číslo
Souprava M 3	1 šroubovité vrták Ø 3,1 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 3 x 0,5 + 1 montážních nástrojů M 3 + 1 lamačů čepů Ø 2,0 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 200
Souprava M 4	1 šroubovité vrták Ø 4,1 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 4 x 0,7 + 1 montážních nástrojů M 4 + 1 lamačů čepů Ø 2,8 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 201
Souprava M 5	1 šroubovité vrták Ø 5,2 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 5 x 0,8 + 1 montážních nástrojů M 5 + 1 lamačů čepů Ø 3,5 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 202
Souprava M 6	1 šroubovité vrták Ø 6,2 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 6 x 1,0 + 1 montážních nástrojů M 6 + 1 lamačů čepů Ø 4,8 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 203
Souprava M 8	1 šroubovité vrták Ø 8,3 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 8 x 1,25 + 1 montážních nástrojů M 8 + 1 lamačů čepů Ø 6,0 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 204
Souprava M 10	1 šroubovité vrták Ø 10,3 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 10 x 1,5 + 1 montážních nástrojů M 10 + 1 lamačů čepů Ø 7,5 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 205
Souprava M 12	1 šroubovité vrták Ø 12,4 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 12 x 1,75 + 1 montážních nástrojů M 12 + 1 lamačů čepů Ø 9,5 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 206
Souprava M 14	1 šroubovité vrták Ø 14,5 mm + 1 ruční závitník DIN 352 HSS M 14 x 2,0 + 1 montážních nástrojů M 14 + 1 lamačů čepů Ø 11,2 mm + vždy 5 závitových vložek výška = 1,0 x Ø / výška = 1,5 x Ø / výška = 2,0 x Ø	244 207



1.07

Šroubovitě vrtáky DIN 338 typu N HSS-broušené



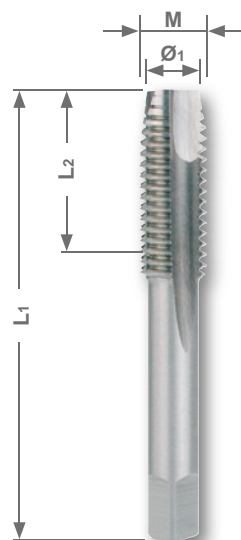
Vysoce výkonný broušený spirálový vrták z vysoce výkonné rychlořezné oceli. Kompletně broušený spirálový vrták zajišťuje zvýšenou přesnost vystředěného běhu. Oblasti použití: pro ocel, litou ocel legovanou a nelegovanou (s pevností do 900 N/mm²), šedou, temperovanou, tvárnou a tlakovou litinu, slinuté železo, alpacku (nové stříbro), grafit, hliníkové slitiny s krátkou třískou, mosaz a bronz.

Balení:

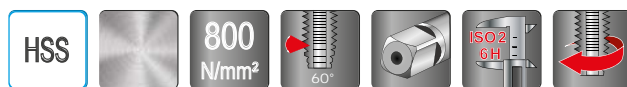
Ø 3,10 mm až 10,30 mm po 10 ks v plastových obalech

Ø 12,40 mm až 14,50 mm po 5 ks v plastových obalech

Ø ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Číslo HSS
3,10	65,0	36,0	214 031
4,10	75,0	43,0	214 041
5,20	86,0	52,0	214 052
6,20	101,0	63,0	214 062
8,30	117,0	75,0	214 083
10,30	133,0	87,0	214 103
12,40	151,0	101,0	214 124
14,50	169,0	114,0	214 145



N Jednostupňové závitníky HSS, broušené



Jednostupňový závitník HSS pro závit v průchozích v nelegovaných a nízkolegovaných ocelích do pevnosti 800 N/mm², temperované litině a neželezných kovech. Daný závit je možné vyřezat ručně i s použitím stroje v jednom pracovním chodu.

Balení: jednotlivě v plastovém obalu

Jmen rozměr závitů M	Stoupání mm	Patního otvoru Ø ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Číslo HSS
M 3	0,5	3,6	53,0	13,0	244 603
M 4	0,7	4,9	58,0	16,0	244 604
M 5	0,8	6,0	66,0	19,0	244 605
M 6	1,0	7,3	72,0	22,0	244 606
M 8	1,3	9,6	80,0	24,0	244 608
M 10	1,5	11,9	89,0	29,0	244 610
M 12	1,8	14,3	95,0	30,0	244 612
M 14	2,0	16,6	102,0	32,0	244 614
M 14	1,3	15,6	102,0	32,0	244 615

