

Torni ST-30 con asse Y

Centri di tornitura ad alte prestazioni



Mandrino a coppia elevata a 3 400 giri/minuto;
doppio azionamento vettoriale a 22,4 kW

Programmazione norma ISO codice G
tramite il controllo CNC Haas semplice
e completo, oppure con il sistema di
programmazione intuitivo



Mandrino ad alta velocità a 4 500 giri/minuto;
doppio azionamento vettoriale a 22,4 kW

Corsa dell'asse Y di ± 51 mm per fresatura,
foratura e maschiatura disassate

Evacuatore trucioli a nastro

Garanzia: 1 anno su ricambi e relativi interventi

[Caratteristiche standard]

- Mandrino autocentrante idraulico da 254 mm
- Naso mandrino A2-6
- Capacità barre di 76 mm
- Corsa asse Y di ± 51 mm
- Utensili motorizzati con asse C
- Monitor a colori LCD di 15" con porta USB
- Memoria di programmazione da 1 MB
- Maschiatura rigida
- Prodotto negli USA

[ST-30Y]

- Capacità massima di 457 x 584 mm
- Mandrino a 3 400 giri/min.
- Azionamento vettoriale a 22,4 kW
- Torretta VDI/BOT a 12 posizioni

[ST-30SSY]

- Capacità massima di 406 x 584 mm
- Mandrino a 4 500 giri/min.
- Azionamento vettoriale a 22,4 kW
- Torretta VDI/BOT a 24 posizioni

[Opzioni] elenco parziale

- Contropunta idraulica programmabile
- Sistema di refrigerante ad alta pressione
- Sistema di presetting utensili automatico
- Evacuatore trucioli a nastro
- Interfaccia Ethernet
- Sistema intuitivo di programmazione Haas
- Caricatore di barre con servomotore
- Braccio raccogli pezzi



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici. Le macchine vengono riprodotte con alcuni dispositivi opzionali.

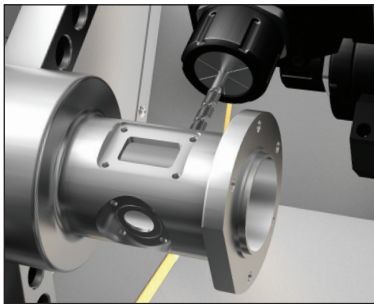
Torni ST-30 con asse Y

Centri di tornitura ad alte prestazioni

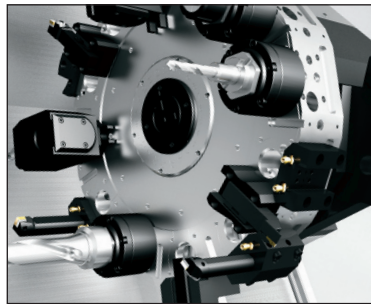


La capacità di eseguire tornitura e fresatura di pezzi complessi e di eseguire diverse operazioni su un'unica macchina aumenta la produttività, riduce la manipolazione e migliora la precisione dei pezzi.

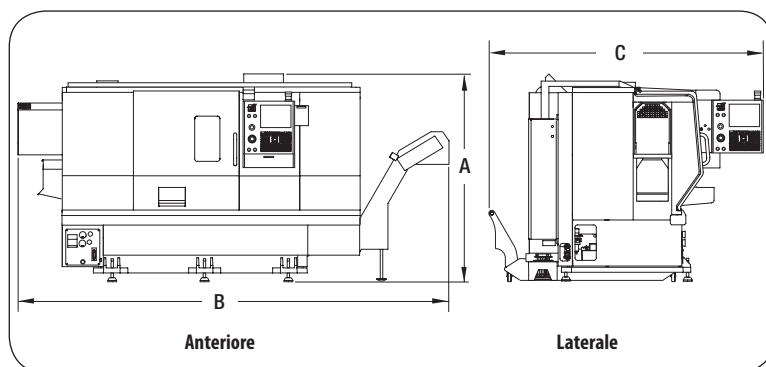
I centri di tornitura con asse Y della serie ST-30 di Haas offrono una corsa sull'asse Y di 101 mm (± 51 mm dall'asse punte) per operazioni di fresatura, foratura e maschiatura disassate e sono dotate, nella configurazione standard, di utensili motorizzati a coppia elevata e di asse C servocondotto per offrire capacità versatili sui 4 assi. Sono disponibili in versioni standard e ad alta velocità.



L'ampia corsa dell'asse Y assieme al movimento dell'asse C e agli utensili motorizzati a coppia elevata consentono diverse operazioni in un unico piazzamento per ridurre la manipolazione dei pezzi e aumentare la precisione.



Entrambe le versioni con asse Y sono dotate di una torretta ibrida compatibile con portautensili BOT, OD e VDI 40. La versione ST-30Y presenta una torretta a 12 posizioni e quella ST-30SSY una torretta a 24 posizioni.



Dimensioni d'ingombro

ST-30Y/ST-30SSY

A.	Altezza operativa massima	2 108 mm
B.	Larghezza operativa massima**	4 521 mm
C.	Profondità operativa massima***	3 048 mm

** Con l'opzione del cambio a ingranaggi, aggiungere 305 mm.

*** Con il controllo in avanti e con il serbatoio del liquido refrigerante in posizione. Sono necessari altri 381 mm per aprire il pannello di manutenzione posteriore.

[Specifiche]

Capacità	ST-30Y	ST-30SSY
Dimensioni mandrino autocentrante	254 mm	254 mm
Diametro di tornitura massimo.	457 mm	406 mm
Lunghezza di tornitura max. senza ripresa del pezzo	584 mm	584 mm
Capacità barra standard	76 mm	76 mm

Mandrino

Velocità max.	3 400 giri/min	4 800 giri/min
Potenza nominale max. motore	22,4 kW	22,4 kW
Coppia max.	407 Nm @ 500 giri/min	373 Nm @ 600 giri/min
Coppia max. con opzione del cambio a ingranaggi	1 356 Nm @ 150 giri/min	—
Naso mandrino	A2-6	A2-6
Foro mandrino	88,9 mm	88,9 mm

Diametro di volteggio

Sul riparo frontale	806 mm	806 mm
Sulla slitta trasversale ¹	527 mm	527 mm
Contropunta	584 mm	584 mm

Corse e avanzamenti

Asse X	318 mm	318 mm
Asse Y	± 51 mm	± 51 mm
Asse Z	584 mm	584 mm
Rapidi asse X	12 m/min	12 m/min
Rapidi asse Y	12 m/min	12 m/min
Rapidi asse Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Generale

Alimentazione - trifasica	354 - 488 V	354 - 488 V
---------------------------	-------------	-------------

¹ Con asse Y sulla 0



ISO 9001:2008

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici.
Le macchine vengono riprodotte con alcuni dispositivi opzionali.