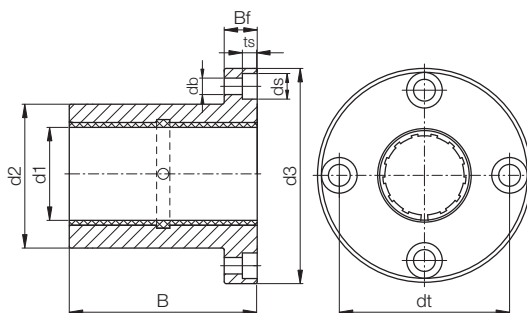


igus.de/...polymer-gleitlager...7.2010...plastics.for.longer.life...



polymer gleitlager



Aufbau der Bestellnr. F J U M-01-12



mm

DryLin® R

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51 147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

64.34

Besondere Eigenschaften

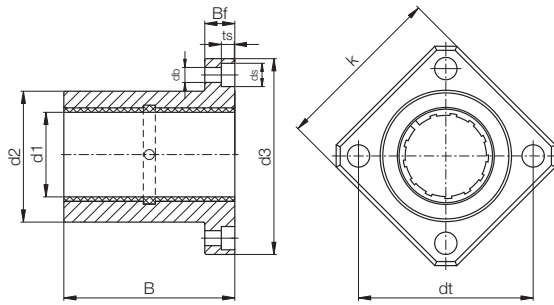
- Flanschgehäuse aus anodisiertem Aluminium, runder Flansch
- Gleitfolie JUM-01 aus iglidur® J ist standardmäßig enthalten
- empfohlene Toleranz für die Welle: h6-h10 (siehe igus®-Wellen S. 65.3)
- auch lieferbar mit folgenden Gleitfolien:
 - XUM-01: für hohe Temperaturen, Werkstoff iglidur® X – Bsp.: FXUM-01-16
 - JUM-11: mit reduziertem Lagerspiel, Werkstoff iglidur® J – Bsp.: FJUM-11-16

Innendurchmesser, Belastbarkeit und Gewicht [mm]

Bestellnr.	Welle Ø [mm]	Toleranz* Lagerinnen- durchmesser [mm]	pmax. [N] dynamisch P = 5 MPa	pmax. [N] statisch P = 35 MPa	Gewicht [g]
FJZM-01-08**	8	0,032 - 0,070	960	6720	20
FJUM-01-10	10	0,030 - 0,088	725	5075	32
FJUM-01-12	12	0,030 - 0,088	960	6720	42
FJUM-01-16	16	0,030 - 0,088	1440	10080	51
FJUM-01-20	20	0,030 - 0,091	2250	15750	88
FJUM-01-25	25	0,030 - 0,091	3625	25375	152
FJUM-01-30	30	0,040 - 0,110	5100	35700	266
FJUM-01-40	40	0,040 - 0,115	8000	56000	552
FJUM-01-50	50	0,050 - 0,130	12500	87500	853

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	d1 [mm]	d2 [mm] h7	dt [mm]	d3 [mm]	B [mm]	Bf [mm]	ts [mm]	db [mm]	ds [mm]
FJZM-01-08**	8	16	24	32	25	8	3,1	3,5	6,0
FJUM-01-10	10	19	29	39	29	9	4,1	4,5	7,5
FJUM-01-12	12	22	32	42	32	9	4,1	4,5	7,5
FJUM-01-16	16	26	36	46	36	9	4,1	4,5	7,5
FJUM-01-20	20	32	43	54	45	11	5,1	5,5	9,0
FJUM-01-25	25	40	51	62	58	11	5,1	5,5	9,0
FJUM-01-30	30	47	62	76	68	14	6,1	6,6	11,0
FJUM-01-40	40	62	80	98	80	18	8,1	9,0	14,0
FJUM-01-50	50	75	94	112	100	18	8,1	9,0	14,0



Aufbau der Bestellnr.
F J U M-02-12



- Durchmesser
- eckig
- metrisch
- Gleitfolie
- iglidur® J
- Flansch

Besondere Eigenschaften

- Flanschgehäuse aus anodisiertem Aluminium, eckiger Flansch
- Gleitfolie JUM-01 aus iglidur® J ist standardmäßig enthalten
- empfohlene Toleranz für die Welle: h6–h10 (siehe igus®-Wellen S. 65.3)
- auch lieferbar mit folgenden Gleitfolien:
 - XUM-01: für hohe Temperaturen, Werkstoff iglidur® X – Bsp.: FXUM-02-16
 - JUM-11: mit reduziertem Lagerpiel, Werkstoff iglidur® J – Bsp.: FJUM-12-16

Innendurchmesser, Belastbarkeit und Gewicht [mm]

Bestellnr.	Welle Ø [mm]	Toleranz* Lagerinnen- durchmesser [mm]	pmax. [N] dynamisch P = 5 MPa	pmax. [N] statisch P = 35 MPa	Gewicht [g]
FJZM-02-08**	8	0,032 - 0,070	960	6720	17
FJUM-02-10	10	0,030 - 0,088	725	5075	25
FJUM-02-12	12	0,030 - 0,088	960	6720	32
FJUM-02-16	16	0,030 - 0,088	1440	10080	41
FJUM-02-20	20	0,030 - 0,091	2250	15750	73
FJUM-02-25	25	0,030 - 0,091	3625	25375	135
FJUM-02-30	30	0,030 - 0,110	5100	35700	228
FJUM-02-40	40	0,030 - 0,115	8000	56000	454
FJUM-02-50	50	0,030 - 0,130	12500	87500	735

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	dt [mm]	k [mm]	B [mm]	Bf [mm]	ts [mm]	db [mm]	ds [mm]
FJZM-02-08**	8	16	32	24	25	25	8	3,1	3,5	6,0
FJUM-02-10	10	19	39	29	30	29	9	4,1	4,5	7,5
FJUM-02-12	12	22	42	32	32	32	9	4,1	4,5	7,5
FJUM-02-16	16	26	46	36	35	36	9	4,1	4,5	7,5
FJUM-02-20	20	32	54	43	42	45	11	5,1	5,5	9,0
FJUM-02-25	25	40	62	51	50	58	11	5,1	5,5	9,0
FJUM-02-30	30	47	76	62	60	68	14	6,1	6,6	11,0
FJUM-02-40	40	62	98	80	75	80	18	8,1	9,0	14,0
FJUM-02-50	50	75	112	94	88	100	18	8,1	9,0	14,0

DryLin® R
mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

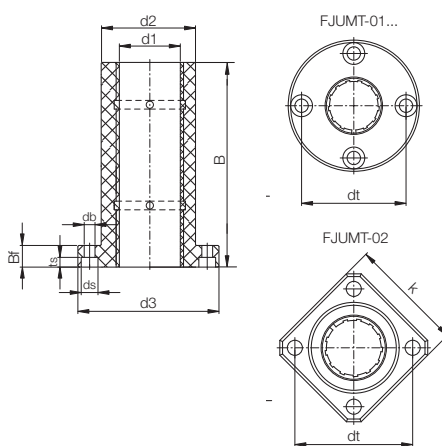




DryLin® R | Tandem-Flanschlager FJUMT-01/02 | mm



FJUMT-01... FJUMT-02...



Aufbau der Bestellnr. F J U M T-01-12



- Durchmesser
- 01 = rund
- 02 = eckig
- Tandem
- metrisch
- Gleitfolie
- iglidur® J
- Flansch

mm

DryLin® R

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

64.36

Besondere Eigenschaften

- Flanschgehäuse aus anodisiertem Aluminium, runder oder eckiger Flansch
- 2 x Gleitfolie JUM-02 aus iglidur® J sind standardmäßig enthalten
- empfohlene Toleranz für die Welle: h6-h10 (siehe igus®-Wellen S. 65.3)
- auch lieferbar mit folgenden Gleitfolien:
 - XUM-02: für hohe Temperaturen, Werkstoff iglidur® X – Bsp.: FXUMT-01-16
 - JUM-12: mit reduziertem Lagerspiel, Werkstoff iglidur® J – Bsp.: FJUMT-11-16

* gemäß igus®-Prüfmethode
▶ Seite 64.37

** FJZMT-01/02-08 werden bestückt mit zwei Stück JSM-0810-16

Ab Lager lieferbar

Führungslänge und wirksame Lagerfläche

Bestellnr.	Größe Nenn- durchmesser [mm]	Toleranz* Lagerinnen- durchmesser [mm]	Führungslänge FJUMT-01/02-.. [mm]	proj. Lagerfläche FJUMT-01/02-.. [mm ²]
FJZMT-□-08**	08	0,032 - 0,070	45	256
FJUMT-□-10	10	0,030 - 0,088	52	250
FJUMT-□-12	12	0,030 - 0,088	57	324
FJUMT-□-16	16	0,030 - 0,088	70	464
FJUMT-□-20	20	0,030 - 0,091	80	580
FJUMT-□-25	25	0,030 - 0,091	112	975
FJUMT-□-30	30	0,030 - 0,110	123	1470
FJUMT-□-40	40	0,030 - 0,115	151	2360
FJUMT-□-50	50	0,030 - 0,130	192	3450

□ Bitte setzen Sie ein: 01 für runden ● oder
02 für eckigen ◆ Flansch

Abmessungen [mm]

Bestellnr.	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	dt [mm]	k [mm]	B [mm]	Bf [mm]	ts [mm]	db [mm]	ds [mm]
FJZMT-□-08**	8	16	32	24	25	45	8	3,1	3,5	6,0
FJUMT-□-10	10	19	39	29	30	52	9	4,1	4,5	7,5
FJUMT-□-12	12	22	42	32	32	57	9	4,1	4,5	7,5
FJUMT-□-16	16	26	46	36	35	70	9	4,1	4,5	7,5
FJUMT-□-20	20	32	54	43	42	80	11	5,1	5,5	9,0
FJUMT-□-25	25	40	62	51	50	112	11	5,1	5,5	9,0
FJUMT-□-30	30	47	76	62	60	123	14	6,1	6,6	11,0
FJUMT-□-40	40	62	98	80	75	151	18	8,1	9,0	14,0
FJUMT-□-50	50	75	112	94	88	192	18	8,1	9,0	14,0

□ Bitte setzen Sie ein: 01 für runden ● oder
02 für eckigen ◆ Flansch



igus®-Prüfmethode zur Ermittlung der Toleranz von DryLin®-Lineargleitlagern

Um die Funktion eines DryLin® R-Lineargleitlagers zu gewährleisten, ist es notwendig, die Lager mit einem definierten minimalen Übermaß (Lagerspiel) zu verwenden. Die Qualitätskontrolle dieser Artikel wird

mit einer Lehdornprüfung durchgeführt. Hierzu ist eine bestimmte Kraft definiert, mit welcher der Lehdorn belastet wird, wenn das Gleitlager geprüft wird.

Bestellnr.	Prüfkraft [N]	Øi – Prüf-Aufnahme	min. Lager Øi (Lehdorn frei)	max. Lager Øi (Lehdorn hängt)
JUM-01/02-10	0,981	12,000 mm	10,030 mm	10,070 mm
JUM-01/02-12	1,373	14,000 mm	12,030 mm	12,070 mm
JUM-01/02-16	1,864	18,000 mm	16,030 mm	16,070 mm
JUM-01/02-20	2,649	23,000 mm	20,030 mm	20,070 mm
JUM-01/02-25	3,729	28,000 mm	25,030 mm	25,070 mm
JUM-01/02-30	4,807	34,000 mm	30,040 mm	30,085 mm
JUM-01/02-40	7,063	44,000 mm	40,040 mm	40,085 mm
JUM-01/02-50	9,810	55,000 mm	50,050 mm	50,100 mm
JUI-01-06	0,981	0,4684 inch	0,3768 inch	0,3776 inch
JUI-01-08	1,373	0,5934 inch	0,5016 inch	0,5024 inch
JUI-01-10	1,864	0,7184 inch	0,6268 inch	0,6276 inch
JUI-01-12	2,649	0,8747 inch	0,7516 inch	0,7524 inch
JUI-01-16	3,729	1,1247 inch	1,0016 inch	1,0024 inch
JUI-01-20	4,807	1,4058 inch	1,2520 inch	1,2531 inch
JUI-01-24	7,063	1,6558 inch	1,5020 inch	1,5031 inch
JUI-01-32	9,810	2,1870 inch	2,0024 inch	2,0039 inch
RJM-01-08	0,981	16,000 mm	8,025 mm	8,061 mm
RJM-01-10	0,981	19,000 mm	10,025 mm	10,061 mm
RJM-01-12	1,373	22,000 mm	12,032 mm	12,075 mm
RJM-01-16	1,864	26,000 mm	16,032 mm	16,075 mm
RJM-01-20	2,649	32,000 mm	20,040 mm	20,092 mm
RJM-01-25	3,729	40,000 mm	25,040 mm	25,092 mm
RJM-01-30	4,807	47,000 mm	30,040 mm	30,092 mm
RJM-01-40	7,063	62,000 mm	40,050 mm	40,112 mm
RJM-01-50	9,810	75,000 mm	50,050 mm	50,112 mm
RJI-01-06	0,981	0,6250 inch	0,3762 inch	0,3776 inch
RJI-01-08	1,373	0,8750 inch	0,5013 inch	0,5030 inch
RJI-01-10	1,864	1,1250 inch	0,6265 inch	0,6282 inch
RJI-01-12	2,649	1,2500 inch	0,7516 inch	0,7536 inch
RJI-01-16	3,729	1,5625 inch	1,0035 inch	1,0056 inch
RJI-01-20	4,807	2,0000 inch	1,2520 inch	1,2544 inch
RJI-01-24	7,063	2,3750 inch	1,5020 inch	1,5044 inch
RJI-01-32	9,810	3,0000 inch	2,0024 inch	2,0053 inch
RJ260(U)M-02-12	1,373	19,000 mm	12,032 mm	12,084 mm
RJ260(U)M-02-16	1,864	24,000 mm	16,032 mm	16,084 mm
RJ260(U)M-02-20	2,649	28,000 mm	20,040 mm	20,100 mm
RJ260(U)M-02-25	3,729	35,000 mm	25,040 mm	25,100 mm

Bei Verwendung eines Gleitlagers (z. B. JUM/RJM) in Verbindung mit einem Adapter/Gehäuse (z. B. RJUM, OJUM, RGA) addiert sich zu oben aufgeführtem Minimalspiel noch die Fertigungstoleranz der Aufnahmebohrung (Regelfall: H7). Die Summe aus diesen beiden

Werten ergibt dann die maximal mögliche Lagertoleranz. Gleitlager der Maßreihe „Japan-Std.“ (JUJ) werden nach denselben Kriterien des JUM-Gleitlagers geprüft.

DryLin® R
igus®-Prüfmethode

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

