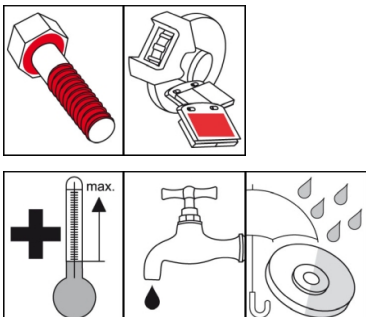


OKS 245

Rézpaszta kiváló korrózióvédelemmel



Leírás

Rézpaszta kiváló korrózióvédelemmel magas hőmérsékleteknek és korróziós hatásoknak, pl. tengervíznek kitett csavarokhoz és csúszófelületekhez.

Alkalmazási területek

- Csavarkötések szereléséhez, pl. belső égésű motoros gépeken, forrógőz-vezetékek, cső-, perem- és szerelvény-csavarzatain, kipufogócső- és égőkamra-csavarzatokon, gáz- és olajégők rögzítőcsavarjain
- Víz hatásának kitett csavarzatok beégésének, berágódásának vagy berozsdásodásának megakadályozására
- Gépjárművek fékberendezéseihez alkalmazható

Iparágak

- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Papír- és csomagolásiipar
- Közútkarbantartás
- Vegyipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Logisztika
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Üveg- és öntödeipar
- Vas- és acélipar
- Vasútípar

Előnyök és használat

- Kiválóan alkalmazható menetek magas hőmérsékleten, korrózió környezetben és nedvesség esetén történő megszorulásának elkerülésére
- Nagy hatékonyság a nagy nyomásfelvevő képesség révén
- Nagyon jó korrózióvédelem
- Teljesen víz- és tengervízálló
- Nagyon erősen tapadó
- Mentés az 1272/2008/EK rendelet szerinti jelöléstől

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a menetet és a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéffel), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. elegendő mennyiségben, egyenletesen vigyük fel a pasztát a csavarfej/anya felfekvési felületére és a menetre. A paszta tömítési feladatokat is ellát a fröccsenő és kondenzvízzel szemben. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük.

Kapható kiszerelések

- 150 ml adagoló
- 250 ml ecsetdoboz
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

OKS 245

Rézpaszta kiváló korrózióvédelemmel

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Ásványi olaj
Sűrítőanyag				Szerves/szervetlen
Szilárd kenőanyagok				Rézpor
Adalékanyagok				EP-adalékanyagok
Adalékanyagok				AW-adalékanyagok
Alkalmazástechnikai adatok				
Törés utáni penetráció	DIN ISO 2137	60 dupla löket	0,1 mm	310-340
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet		Kenés	°C	100
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás	°C	1.100
Szín				Rézsínű
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,95
Vízálló képesség	DIN 51 807-1	3 h/90°C	Fok	1-90
Sószitáló kód teszt	DIN EN ISO 9227	Rétegvastagság 120 µm	h	> 400
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	3.400
Menetsúrlódási tényező (µ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,14
Lazítási nyomaték	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,8 x meghúzási nyomaték

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.