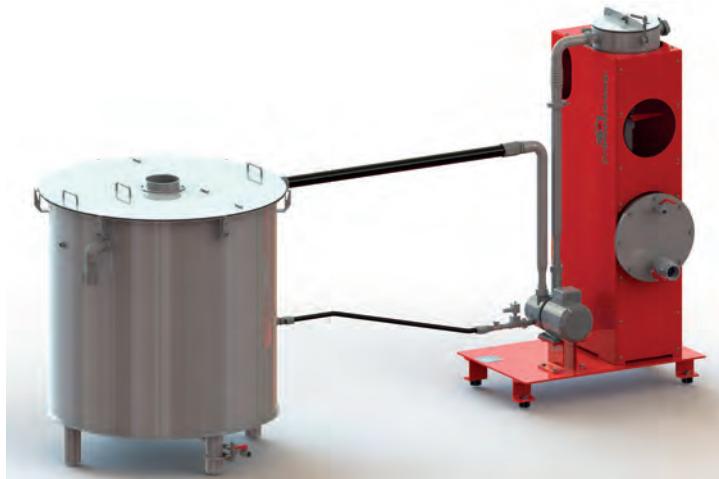


Extruder Vakuumeinheit TK-V

zur Extruderentgasung



- Einfache Bedienung
- Erhöhte Produktqualität
- Wartungsfreundlich

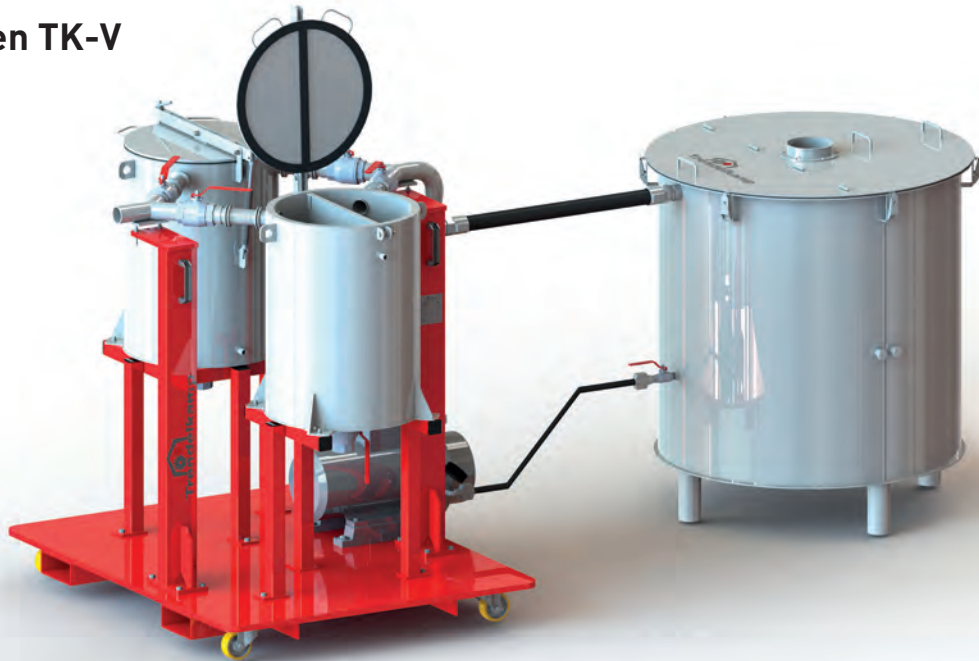
Erhöhte Produktqualität und Verlässlichkeit mit Extruder Vakuumeinheiten von Trendelkamp. Viele Kunden vertrauen auf diesen Zusatz, um unerwünschte Gase und Bestandteile aus dem Extrusionsprozess abzusaugen.

Die Absaugung von Luft, Wasserdampf ebenso wie die Extraktion von monomeren Gasen verbessern die physikalischen Eigenschaften des Endproduktes.

Ihr Nutzen:

- Erhöhter Durchsatz
- Erhöhte Extrudereffizienz
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Einfache Bedienung, wartungsfreundlich
- Robuste und zuverlässige Konstruktion
- Erhöhte Produktqualität

Vakuumeinheiten TK-V



Funktionsprinzip:

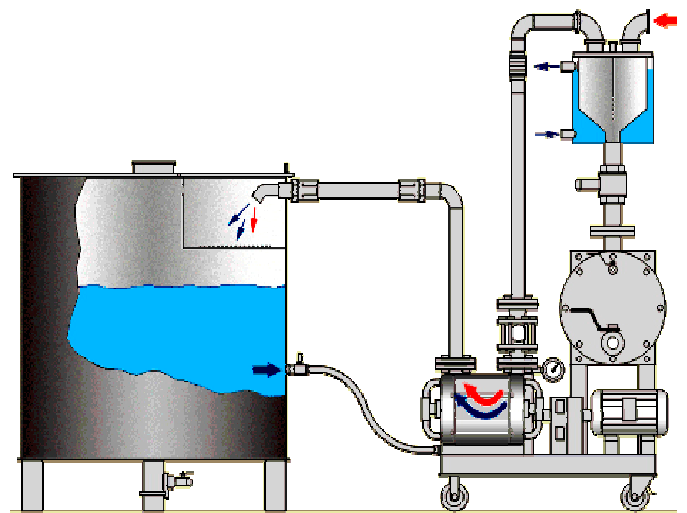
Gase, die während des Extrusionsprozesses entstehen, werden durch eine Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe abgesaugt. Die Gase werden zunächst in einen Kondensatabscheider geleitet. Dieser ist temperierbar und ermöglicht das Kondensieren der flüssigen Bestandteile. Das Kondensat wird in einem darunterliegenden Kondensatsammelbehälter aufgefangen. Nicht kondensierte Gase werden zu der Vakuumpumpe transportiert und mit der Betriebsflüssigkeit der Pumpe vermischt. Die Pumpe wird mit der Betriebsflüssigkeit aus dem Kollektor gespeist. Somit zirkuliert die Betriebsflüssigkeit in einem geschlossenen System und unkontrolliertes Austreten von kontaminierter Flüssigkeit wird verhindert. Der Kondensatabscheider wird über einen externen Wasserzulauf temperiert.

Hauptmerkmale:

- Temperierbarer Kondensatabscheider (Kühlung/Heizung)
- Externer Kondensatsammelbehälter
- Produktberührende Teile aus rostbeständigem Edelstahl
- Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe
- Brauchwasser-Vorratsbehälter im geschlossenen Kreislauf
- Gute Zugänglichkeit für Reinigung

Hauptanwendung:

- Entgasung der Schmelze von Extrudern
- Luft und Wasserdampf
- Monomere
- Für Polyolefine, PA, PET
- Gefüllte Polymere (z.B. Glasfasern, Kreide, Talkum)



Vakuumeinheit - Typenreihe TK-V		
Baugröße	Saugleistung	Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe > Antriebsleistung
TK-V 20	20 m³/h	0,75 kW
TK-V 40	40 m³/h	1,50 kW
TK-V 80	80 m³/h	4,00 kW
TK-V 120	120 m³/h	4,00 kW
TK-V 160	160 m³/h	7,50 kW
Atmosphärendruck: 1.013 mbar		
Vakuum: 400 mbar		
Temperatur der Betriebsflüssigkeit: 15°C		