

Serie VM Haas

Centro verticale per la lavorazione di stampi



Il cambiautensili disposto lateralmente (24+1 posti) cambia gli utensili in 2,8 secondi

Il mandrino InLine con azionamento diretto offre 12 000 giri/min e collegamento elettronico stella-triangolo



Tavola in costruzione speciale con scanalatura a T in direzione X e Y con fori di riferimento e fori filettati

Garanzia: 12 mesi (pezzi e manodopera)

[Equipaggiamento base]

- Azionamento mandrino vettoriale doppio 22,4 kW
- Mandrino ISO 40 a 12 000 giri/min
- Mandrino montato in linea sul mandrino
- Cambiautensili disposto lateralmente con 24+1 posti
- Ugello programmabile del refrigerante
- Display LCD a colori da 38 cm e porta USB
- Lavorazione ad alta velocità con funzione "Look Ahead"
- Maschiatura rigida
- Interfaccia Ethernet
- Sistema di trasporto trucioli a coclea
- Pistola ad aria compressa automatica
- Rotazione e fattore di scala delle coordinate
- Macro definibili dall'utente
- Volantino elettronico remotato a colori
- Modulo di identificazione della caduta di tensione
- Memoria programmi da 750 MB
- Servomotori brushless su tutti gli assi
- Prodotto negli USA



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Con riserva di modificare specifiche senza preavviso. Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura. Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.

Serie VM Haas

Centro verticale per la lavorazione di stampi



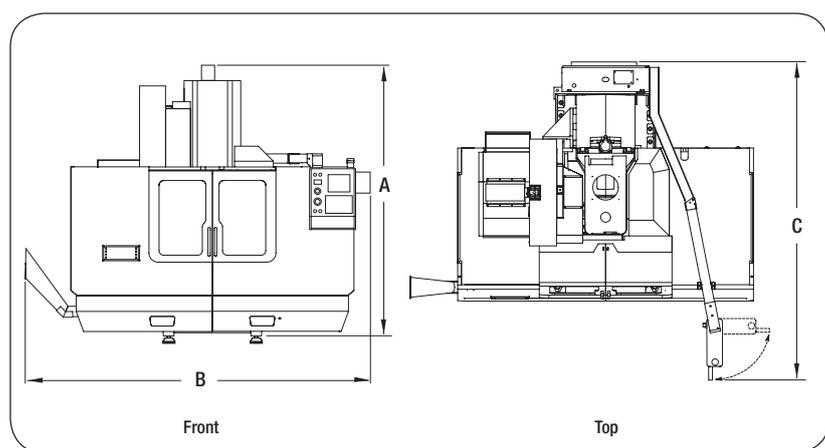
Le macchine della serie VM Haas sono centri di lavorazione ad elevate prestazioni. Garantiscono precisione, rigidità e stabilità termica come richiesto per la fabbricazione di stampi, la lavorazione di utensili ed altri compiti ad alta precisione. Ogni macchina è equipaggiata con un'ampia zona di lavoro, una tavola con dispositivi di serraggio multipli e un mandrino Inline con azionamento diretto e 12 000 giri/min. Fra l'equipaggiamento base figurano un comando ad alta velocità Haas con funzione "Look Ahead", un cambiautensili disposto lateralmente a 24 posizioni, un ugello programmabile del refrigerante, una pistola ad aria compressa automatica etc.



Le macchine della serie VM sono equipaggiate con una tavola realizzata appositamente, che è dotata di scanalature a T in direzione X e Y nonché di mortase di precisione, fori e fori filettati.



Il mandrino Inline con azionamento diretto e 12 000 giri/min Haas unitamente al comando ad alta velocità Haas con funzione "Look Ahead" garantisce precisione e qualità superficiale come richiesto dai costruttori di stampi ed altre industrie di alta precisione.



Dimensioni operative

	VM-2	VM-3	VM-6
A. Altezza max.	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. larghezza max.	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. profondità max.**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

** Altri 914 mm sono necessari per l'apertura del pannello di controllo.

[Specifiche tecniche]

Corse	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Tavola

Lunghezza	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Larghezza	457 mm	635 mm	711 mm
Peso di appoggio max. sulla tavola	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Mandrino

Numero di giri	12 000 giri/min
Sistema di trasmissione	azionamento diretto Inline
Coppia max.	122 Nm a 2 000 giri/min
Potenza max.	22,4 kW

Motori brushless degli assi

Forza di spinta max.			
Asse X	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Asse Y	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Asse Z	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Velocità di avanzamento

Avanzamenti in rapido			
Asse X	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Asse Y	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Asse Z	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Avanzamenti in lavoro	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Cambiutensili

Capacità magazzino	24+1 (40+1 opzionale)
Cono mandrino	CT 40 (opzionale BT 40)
Diametro max. dell'utensile	76 mm
Tempo di cambio utensile	2,8 sec
Tempo di cambio truciolo-truciolo	3,6 sec

Note generali

Peso della macchina	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Potenza allacciata (min.)	354 - 488 VCA 3 fasi		



Con riserva di modificare specifiche e prezzi senza preavviso.
Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura.
Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.