

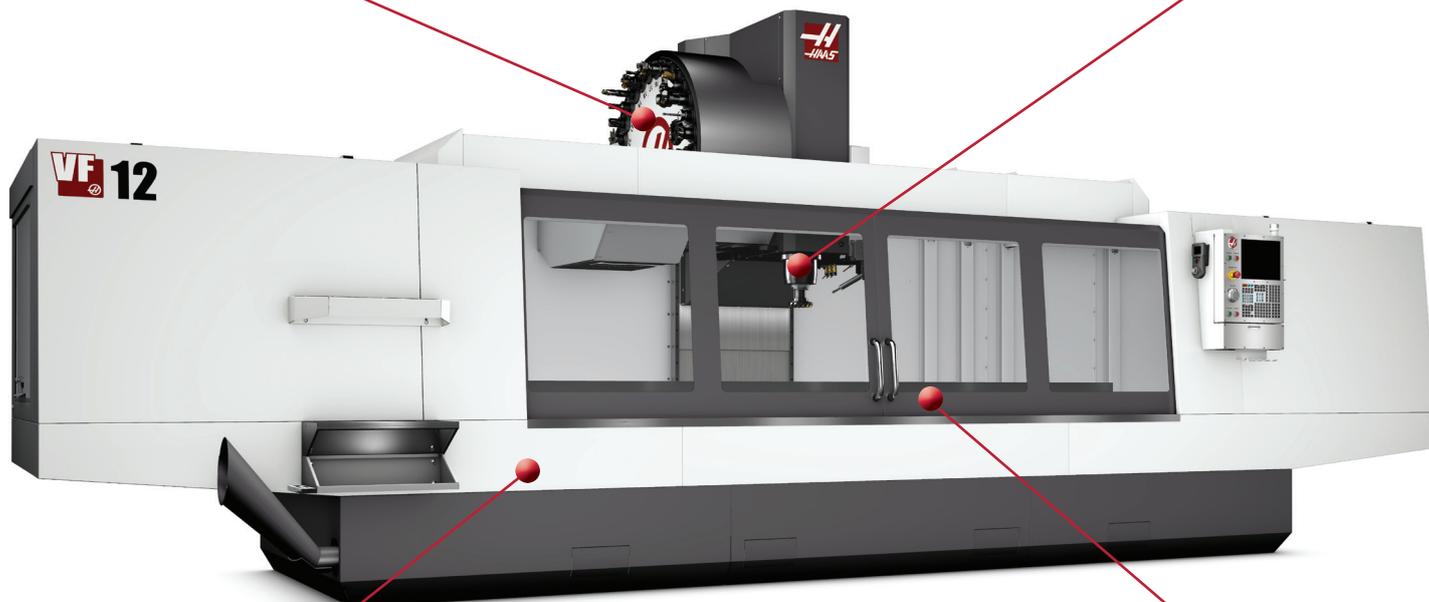
Serie Haas VF-12



I centri di lavoro verticali ad ampia struttura

Il cambio utensili laterale sostituisce gli utensili rapidamente e li tiene all'esterno dell'area di lavoro

Disponibile nella configurazione con cono 40 e 50



La carenatura in lamiera contiene i trucioli e il refrigerante durante la lavorazione

Doppi sportelli eccezionalmente ampi per garantire accesso per il carico e scarico di pezzi voluminosi

Garanzia: 1 anno su pezzi e manodopera

[Caratteristiche standard]

- Potente azionamento vettoriale
- Mandrino a 22,4 kW
- Cambio utensili montato lateralmente
- Ugello refrigerante programmabile
- Monitor LCD a colori da 38 cm
- Porta USB integrata
- Volantino elettronico remotato potenziato con LCD
- Sistema di raffreddamento da 360 litri
- Evacuatore trucioli automatico a coclea
- Maschiatura rigida

[Opzioni] elenco parziale

- Mandrino da 10 000 giri/min.
- Passaggio di refrigerante ad alta pressione attraverso il mandrino
- Lavorazione ad alta velocità con lettura preventiva dei blocchi
- Sistema di sonda intuitiva wireless Renishaw
- 4° e 5° asse
- Interfaccia Ethernet
- Rotazione delle coordinate e fattori di scala
- Macro definibili dall'utente
- Modulo di rilevamento guasto alimentazione



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Con riserva di modificare specifiche e prezzi senza preavviso. Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici. Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.

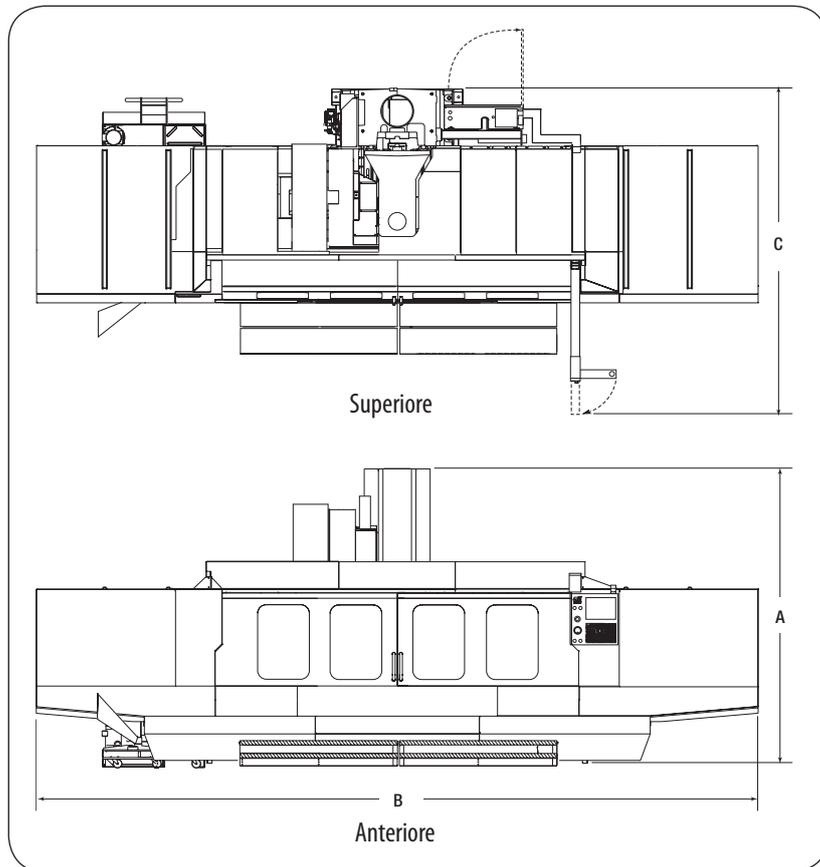
Serie Haas VF-12

I centri di lavoro verticali ad ampia struttura



Il VF-12 è un centro di lavoro verticale in grado di ospitare operazioni di lavoro di grandi volumi come quelli dei settori aerospaziali, automobilistici e degli stampi.

Presenta corse di 3 810 x 812 x 762 mm (xyz) e una tavola con cave a T di 3 810 x 711 mm. È disponibile con configurazione cono 40 e 50, con velocità del mandrino che raggiungono i 10.000 giri/min. La configurazione standard comprende un magazzino di cambio utensili montata lateralmente, un sistema di evacuatore trucioli a coclea, un ugello refrigerante programmabile, maschiatura rigida, sistema del refrigerante da 360 litri, monitor LCD a colori da 15" con porta USB integrato e molto altro ancora.



Dimensioni d'ingombro	VF-12/40	VF-12/50
A. Altezza massima	3 175 mm	3 505 mm
B. Larghezza massima	8 382 mm	8 382 mm
C. Profondità operativa massima†	3 886 mm	3 886 mm

† Con controllo in avanti. Sono necessari altri 914 mm per aprire il pannello di manutenzione posteriore.

[Specifiche]

Corse	VF-12/40	VF-12/50
X	3 810 mm	3 810 mm
Y	813 mm	813 mm
Z	762 mm	762 mm

Tavola

Lunghezza	3 810 mm	3 810 mm
Larghezza	711 mm	711 mm
Peso massimo sulla tavola	1 814 kg	1 814 kg

Mandrino

Velocità	8 100	7 500
Sistema di azionamento	Accoppiamento diretto	Testa con cambio a ingranaggi
Coppia massima	122 Nm @ 2 000 giri/min	610 Nm @ 500 rpm
Potenza nominale massima	22,4 kW	22,4 kW

Motori assi senza spazzole

Spinta massima		
Assi X & Y	15 124 N	15 124 N
Asse Z	24 910 N	24 910 N

Avanzamenti

Rapidi max.		
Asse X	9,1 m/min	9,1 m/min
Asse Y & Z	15,2 m/min	15,2 m/min
Taglio max.	9,1 m/min	9,1 m/min

Cambio utensili

Capacità	24+1 (40+1)	30+1
Tipo/cono utensile	CT o BT 40	CT o BT 50
Diametro massimo utensile	76 mm	102 mm
Da utensile a utensile	2,8 sec	4,2 sec
Da truciolo a truciolo	3,6 sec	6,3 sec

Generale

Peso macchina	13 903 kg	14 583 kg
Alimentazione necessaria	354 - 488 V CA trifase	354 - 488 V CA trifase



ISO 9001:2008

Con riserva di modificare specifiche e prezzi senza preavviso.
Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici.
Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.