

Torni ST-20 con asse Y

Centri di tornitura ad alte prestazioni



Mandrino a coppia elevata a 4 000 giri/minuto;
doppio azionamento vettoriale a 14,9 kW

Programmazione norma ISO codice G tramite il
controllo CNC Haas semplice e completo, oppure
con il sistema di programmazione intuitivo



Mandrino ad alta velocità a 5 000 giri/minuto;
doppio azionamento vettoriale a 22,4 kW

Corsa dell'asse Y di ± 51 mm per fresatura,
foratura e maschiatura disassate

Evacuatore trucioli a nastro

Garanzia: 1 anno su ricambi e relativi interventi

[Caratteristiche standard]

- Mandrino autocentrante idraulico da 210 mm
- Naso mandrino A2-6
- Capacità barre di 51 mm
- Corsa asse Y di ± 51 mm
- Utensili motorizzati con asse C
- Monitor a colori LCD di 15" con porta USB
- Memoria di programmazione da 1 MB
- Maschiatura rigida
- Prodotto negli USA

[ST-20Y]

- Capacità massima di 310 x 533 mm
- Mandrino a 4 000 giri/min.
- Azionamento vettoriale a 14,9 kW
- Torretta BOT a 12 posizioni

[ST-20SSY]

- Capacità massima di 254 x 533 mm
- Mandrino a 5 000 giri/min.
- Azionamento vettoriale a 22,4 kW
- Torretta VDI/BOT a 24 posizioni

[Opzioni] elenco parziale

- Contropunta idraulica programmabile
- Sistema di refrigerante ad alta pressione
- Sistema di presetting utensili automatico
- Evacuatore trucioli a nastro
- Interfaccia Ethernet
- Sistema intuitivo di programmazione Haas
- Caricatore di barre con servomotore
- Braccio raccogli pezzi



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici. Le macchine vengono riprodotte con alcuni dispositivi opzionali.

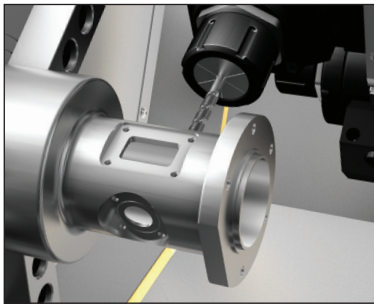
Torni ST-20 con asse Y

Centri di tornitura ad alte prestazioni

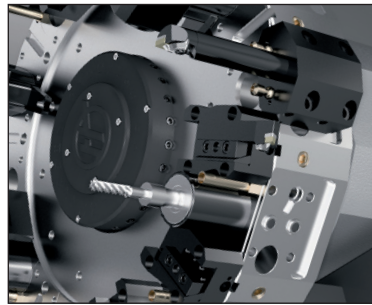


La capacità di eseguire tornitura e fresatura di pezzi complessi e di eseguire diverse operazioni su un'unica macchina aumenta la produttività, riduce la manipolazione e migliora la precisione dei pezzi.

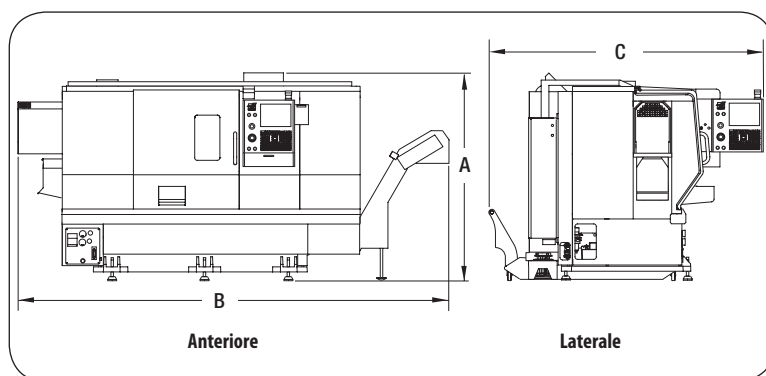
I centri di tornitura con asse Y della serie ST-20 di Haas offrono una corsa sull'asse Y di 101 mm (± 51 mm dall'asse punte) per operazioni di fresatura, foratura e maschiatura disassate e sono dotate, nella configurazione standard, di utensili motorizzati a coppia elevata e di asse C servocondotto per offrire capacità versatili sui 4 assi. Sono disponibili in versioni standard e ad alta velocità.



L'ampia corsa dell'asse Y assieme al movimento dell'asse C e agli utensili motorizzati a coppia elevata consentono diverse operazioni con un'unico piazzamento per ridurre la manipolazione dei pezzi e aumentare la precisione.



Entrambe le versioni con asse Y sono dotate di una torretta ibrida compatibile con portautensili BOT, OD e VDI 40. La versione ST-20Y presenta una torretta a 12 posizioni e quella ST-20SSY una torretta a 24 posizioni.



Dimensioni d'ingombro

ST-20Y/ST-20SSY

A. Altezza operativa massima	1 956 mm
B. Larghezza operativa massima	4 191 mm
C. Profondità operativa massima*	2 921 mm

* Con controllo posizionato in avanti e serbatoio del refrigerante installato. Sono necessari altri 508 mm per aprire il pannello di manutenzione posteriore.

[Specifiche]

Capacità	ST-20	ST-20SS
Dimensioni mandrino autocentrante	210 mm	210 mm
Diametro di tornitura massimo	310 mm	254 mm
Lunghezza di tornitura max. senza sistema di presa del pezzo	533 mm	533 mm
Capacità barre	51 mm	51 mm

Mandrino

Velocità max.	4 000 giri/min.	5 000 giri/min.
Potenza nominale max. motore	14,9 kW	22,4 kW
Coppia max.	203 Nm @ 500 giri/min.	190 Nm @ 1 450 giri/min.
Naso mandrino	A2-6	A2-6
Foro mandrino	88,9 mm	88,9 mm

Diametro di volteggio

Sul riparo frontale	806 mm	806 mm
Sulla slitta trasversale ¹	527 mm	527 mm
Contropunta	584 mm	584 mm

Corse e avanzamenti

Asse X	236 mm	236 mm
Asse Y	± 51 mm	± 51 mm
Asse Z	533 mm	533 mm
Rapidi asse X	12 m/min	12 m/min
Rapidi asse Y	12 m/min	12 m/min
Rapidi asse Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Generale

Alimentazione trifasica	354 - 488 V	354 - 488 V
-------------------------	-------------	-------------

¹ Con asse Y sulla 0



ISO 9001:2008

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici.
Le macchine vengono riprodotte con alcuni dispositivi opzionali