

## VERTICUS 5 INDUSTRIE

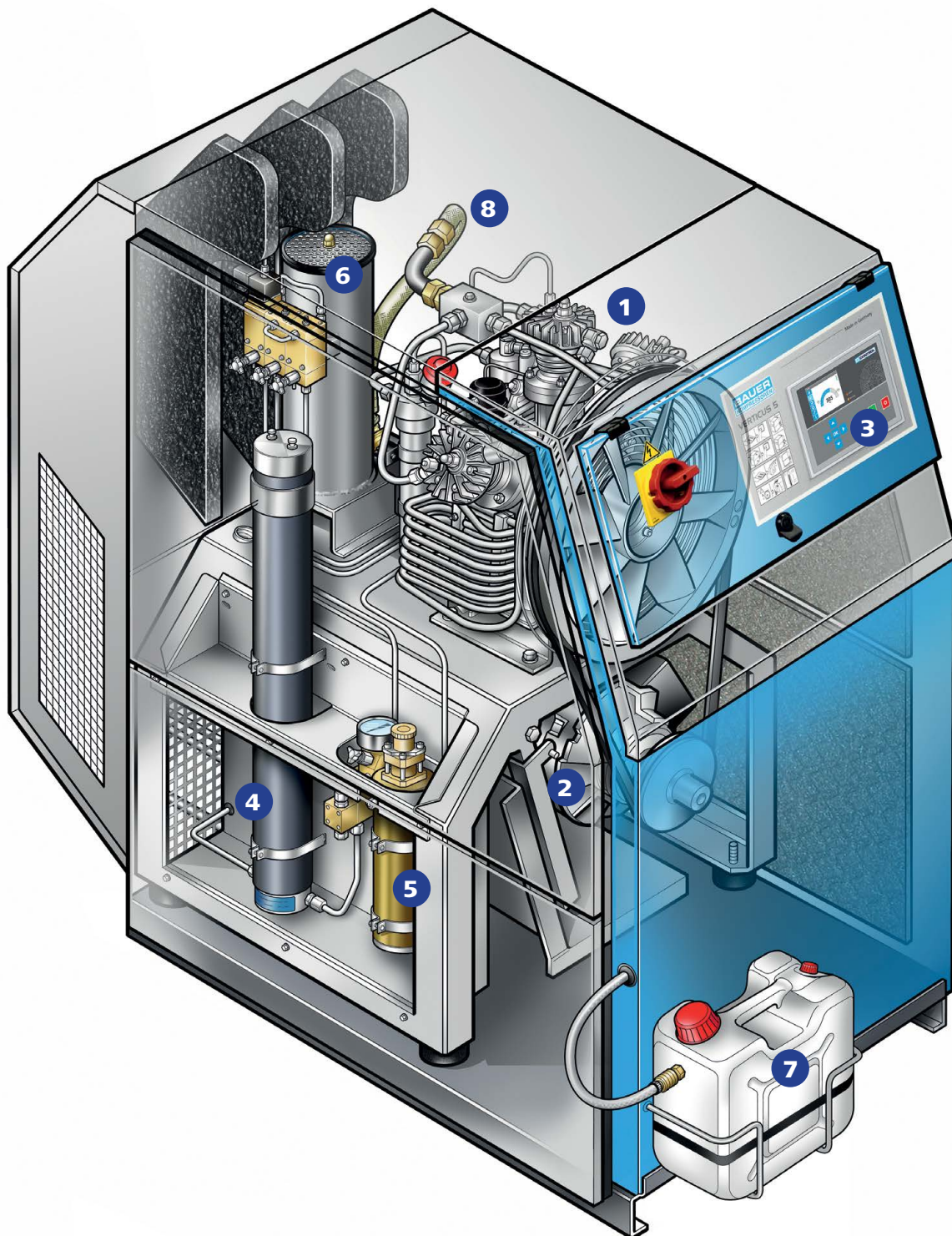
Das Verdichtersystem für Luft und Stickstoff

- › 85 – 1980 l/min
- › 25 – 500 bar
  
- › FÜR MITTEL- UND HOCHDRUCK
- › BEWÄHRT UND ZUVERLÄSSIG
- › VIELSEITIG EINSETZBAR



**Ein leistungsstarkes System als Komplettlösung für zuverlässiges Verdichten von Industrieluft und Stickstoff (N<sub>2</sub>).**

Vollautomatischer 24-Stunden-Betrieb durch die Kompressorsteuerung B-CONTROL bietet hohen Anwenderkomfort. Der optionale Einsatz eines BAUER-Aufbereitungssystems ermöglicht Reinluft- bzw. Reinstickstoffqualität. Lieferbar in offener Bauweise oder schallgedämmt.



- 1** KOMPRESSORBLOCK
- 2** DREHSTROMMOTOR
- 3** STEUERUNG B-CONTROL
- 4** FILTERSYSTEM P 61 / P 81

- 5** ÖL- UND WASSERABSCHEIDER
- 6** SSC KONDESATSAMMELSYSTEM
- 7** KONDENSATSAMMELBEHÄLTER
- 8** GASEINGANG N<sub>2</sub>-VERDICHTUNG



## Überzeugend in der Ausstattung

### DAS ANLAGENKONZEPT

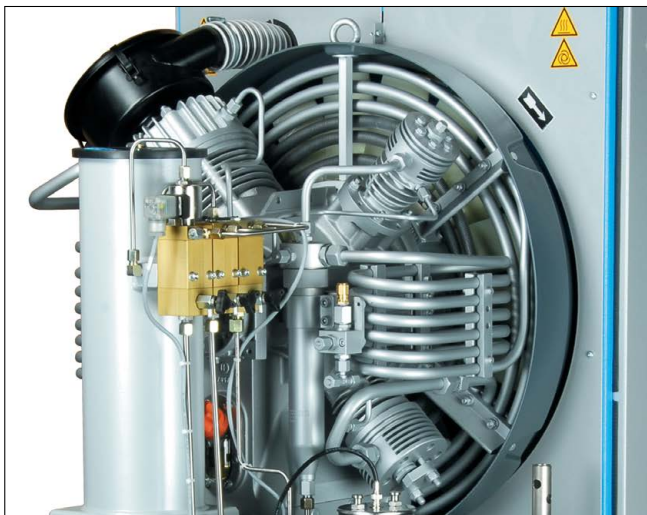
System-Anlagenprogramm zur einfachen Erweiterung und Nachrüstung von Filtersystem, Steuerung und Schallschutz.

- › Die schwingungsoptimierte Konstruktion erlaubt eine fundamentlose Aufstellung.
- › Optional: Ausstattung mit bis zu 2 Hochdruck-Speicherflaschen auf einem gemeinsamen Grundrahmen.

### KOMPRESSORBLOCK

Der Block ist die Kernkomponente eines jeden Kompressors und für die Funktion und Wirtschaftlichkeit verantwortlich.

- › Die extrem robusten Industrie-Wälzlager sind für Dauerlauf und anspruchsvolle Betriebsbedingungen ausgelegt.
- › Gehärtete, plasmanitrierte Zylinder mit spezieller Plateauhonung für minimalen Ölverbrauch und Verschleiß.
- › Ausgereifte Kühlluftführung im Kompressorgehäuse und Zwischenkühler nach jeder Stufe für eine optimale Wärmeableitung und somit einen hohen Wirkungsgrad.
- › Nahezu verschleißfreie Kolbenringe aus High-Tech-Kunststoff in der Hochdruck-Endstufe.
- › Wartungsfreie Niederdruck-Ölpumpe mit Ölfilter für zuverlässige Schmierung und lange Lebensdauer des Blocks.



4-stufiger Hochdruckkompressorblock IK 150

### FILTERSYSTEM P 61 UND P 81

für hohe Gas-/Luftqualitäten

- › Die integrierbaren BAUER Hochdruck-Filtersysteme P 61 und P 81 entfernen zuverlässig Feuchtigkeit und Öldämpfe aus dem verdichteten Medium.
- › Die bei Hochdruckanlagen optionale Filterüberwachung B-SECURUS prüft kontinuierlich die Sättigung der Filterpatrone und ermöglicht so eine gleichbleibende Gasqualität.



B-CONTROL MICRO Kompressorsteuerung

### B-CONTROL MICRO

B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Steuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen des Kompressors steuert und überwacht.

- › 3,5" TFT Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- › Wartungsmanagement: Anzeige von Wartungsinformationen im Display
- › Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- › Passwortschutz für verschiedene Menüebenen

### SUPER SILENT-VERKLEIDUNG

Abhängig von Standortfaktoren sind leise laufende Anlagen von Vorteil oder unbedingt erforderlich.

- › Die VERTICUS 5 Industrie-Reihe ist offen oder als Super Silent-Version verfügbar.
- › Eine nachträgliche Umrüstung auf Super Silent ist problemlos möglich.

## Technische Daten

Typ	Liefermenge <sup>1</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl	Motor	Leistungs- aufnahme	Gewicht ca.
	l/min	m <sup>3</sup> /h					
<b>I-Reihe, 90 – 350 bar / 1300 – 5000 psig</b>							
I 100 - 3 - 5	85	5,1	3	900	3	2,2	335
I 100 - 4 - 5	125	7,5		1270	4	3,3	340
I 120 - 4 - 5	170	10,2		1200	4	3,7	345
I 120 - 5,5 - 5	215	13		1470	5,5	4,7	355
I 12.14 - 7,5 - 5 <sup>3)</sup>	300	18	4	1450	7,5	6,5	365
I 15.1 - 7,5 - 5	340	20,4		1050	7,5	6,9	440
I 15.1 - 11 - 5	420	25,2		1320	11	9,6	450
I 150 - 11 - 5	500	30		1230	11	10,2	450
I 180 - 15 - 5	610	36,6		1320	15	12	470
<b>I-Reihe, 350 – 500 bar / 5000 – 7200 psig</b>							
I 15.11 - 7,5 - 5	310	18,6	4	960	7,5	7	440
I 15.11 - 11 - 5	420	25,2		1320	11	10,4	450
I 18.1 - 15 - 5	550	33	5	1320	15	12,4	470

Typ	Ansaug- druck- bereich	Liefermenge <sup>1</sup>		Anzahl Stufen	Drehzahl	Leistungs- aufnahme
		l/min	m <sup>3</sup> /h			
<b>BOOSTER GIB, 90 – 350 bar / 1300 – 5000 psig</b>						
GIB 12.2 - 5,5 - 5	5 – 11	200 – 475 <sup>2</sup>	12 – 28,5	2	1230	3,3 – 5,1
GIB 15.3 - 11 - 5	7 – 10	510 – 750 <sup>2</sup>	30,6 – 45		1140	6,6 – 8,2
GIB 15.4 - 15 - 5	2 – 4	450 – 750 <sup>2</sup>	27 – 45	3	1320	7,6 – 11,3
<b>BOOSTER BGIB, 25 – 50 bar / 360 – 700 psig</b>						
BGIB 12.3 - 5,5 - 5	5 – 10	465 – 1550 <sup>2</sup>	18 – 93	1	1300	3,1 – 5,4
BGIB 12.3 - 7,5 - 5	10 – 13	1530 – 1980 <sup>2</sup>	91,8 – 118,8		1300	4,7 – 6,3

<sup>1</sup> Gemessen nach ISO1217<sup>2</sup> Maximalwert, je nach Kombination von Vor- und Enddruck<sup>3</sup> Nicht für N<sub>2</sub> geeignet