

# Haas DT-1

## Centro di foratura/maschiatura



Mandrino direttamente accoppiato a 12 000 giri/minuto e con maschiatura rigida a 5 000 giri/minuto

Programmazione norma ISO codice G tramite il controllo Haas di facile utilizzo, oppure con il sistema intuitivo di programmazione

Cambio utensili ad alta velocità montato di lato (20+1 utensili)

Sistema refrigerante ad alto volume e le coclee opzionali sui due lati liberano rapidamente la carenatura dai trucioli

I rapidi a 61 m/min e le alte accelerazioni contribuiscono entrambi a ridurre i tempi ciclo

Analisi degli elementi finiti (FEA) della robusta base in fusione di ghisa ottimizzata per una maggiore rigidità

Garanzia: 1 anno su parti e interventi di manutenzione

### [ Caratteristiche standard ]

- Azionamento vettoriale a 11,2 kW
- Mandrino cono BT30 a 12 000 giri/min.
- Accoppiamento diretto
- Cambio utensile montato lateralmente 20+1 utensili
- Monitor a colori LCD di 38 cm con porta USB
- Maschiatura rigida ad alta velocità
- Modulo di rilevamento della improvvisa perdita di potenza
- Prodotto negli USA

### [ Opzioni ] elenco parziale

- Sistema di passaggio di refrigerante attraverso il mandrino
- Ugello refrigerante programmabile
- Evacuatore trucioli doppio a coclea
- Lavorazione ad alta velocità con lettura preventiva dei blocchi
- Sistema intuitivo di programmazione Haas
- Sistema di sonda intuitiva wireless
- 4° e 5° asse



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

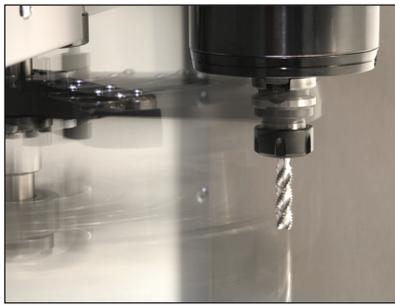
Caratteristiche sono soggetti a modifica senza preavviso. Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici. Le macchine vengono riprodotte con i dispositivi opzionali.

# Haas DT-1

## Centro di foratura/maschiatura



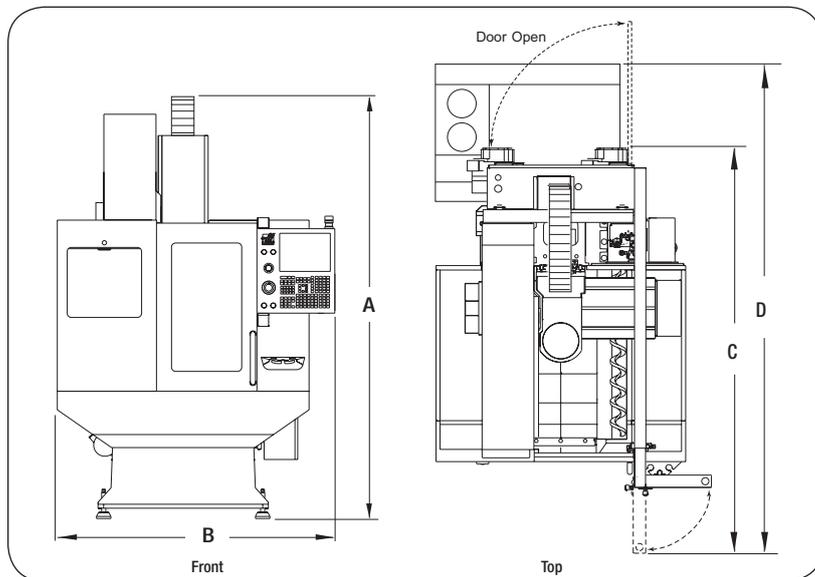
La DT-1 è una macchina per maschiatura compatta e ad alta velocità con funzionalità complete di fresatura. La macchina offre un cubo di lavoro dalle dimensioni di 508 x 406 x 394 mm (xyz) e una tavola con cave a T di 660 x 381 mm. Un potente mandrino cono BT30 direttamente accoppiato gira a 12 000 giri/minuto e consente una maschiatura rigida a velocità che raggiungono i 5 000 giri/minuto. Un cambio utensili ad alta velocità da 20 posti scambia velocemente gli utensili, mentre i rapidi a 61 m/min e le alte accelerazioni contribuiscono a ridurre i tempi ciclo e il tempo di taglio in aria.



Il DT-1 è dotato di un cambio utensili ad alta velocità montato di lato che scambia gli utensili velocemente per tenere al minimo i tempi del taglio in aria.



Il mandrino cono BT30 direttamente accoppiato prodotto da Haas viene azionato 12 000 giri/minuto per consentire una fresatura ad alta velocità e una maschiatura rigida a velocità che raggiungono i 5 000 giri/minuto.



### Dimensioni d'ingombro

### DT-1

A.	Altezza massima	2 616 mm
B.	Larghezza massima	1 727 mm
C.	Profondità massima**	2 540 mm
D.	Profondità massima con serbatoio del liquido refrigerante	3 150 mm

\*\* Con controllo in avanti. Sono richiesti altri 914 mm per aprire il pannello di manutenzione posteriore.

### [ Specifiche ]

Corse	DT-1
X	508 mm
Y	406 mm
Z	394 mm

### Tavola

Lunghezza	660 mm
Larghezza	381 mm
Peso massimo sulla tavola	113 kg

### Mandrino

Velocità	12 000 giri/minuto
Sistema di azionamento	Accoppiamento diretto
Coppia max.	62 Nm @ 1700 giri/min
Potenza nominale max.	11,2 kW

### Maschiatura

Velocità di maschiatura massima	5 000 giri/min
Dimensioni di maschiatura massime (alluminio)	M12-1,75

### Avanzamenti

Rapidi max.	61,0 m/min
Taglio max.	30,5 m/min
Accelerazione dell'asse <sup>1</sup>	fino a 1G (9,8 m/sec <sup>2</sup> )

### Cambio utensile

Capacità	20+1
Tipo/cono utensile	BT 30
Diametro max. utensile	51 mm
Da truciolo a truciolo	1,8 sec

### Generale

Potenza richiesta (min.)	354 - 488 V CA trifase
Capacità refrigerante	170 L

Altamente raccomandato il fissaggio della machine a terra.  
Contattare il vostro HFO per ulteriori informazioni.



ISO 9001:2008

Caratteristiche sono soggetti a modifica senza preavviso.  
Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici.  
Le macchine vengono riprodotte con i dispositivi opzionali. .