

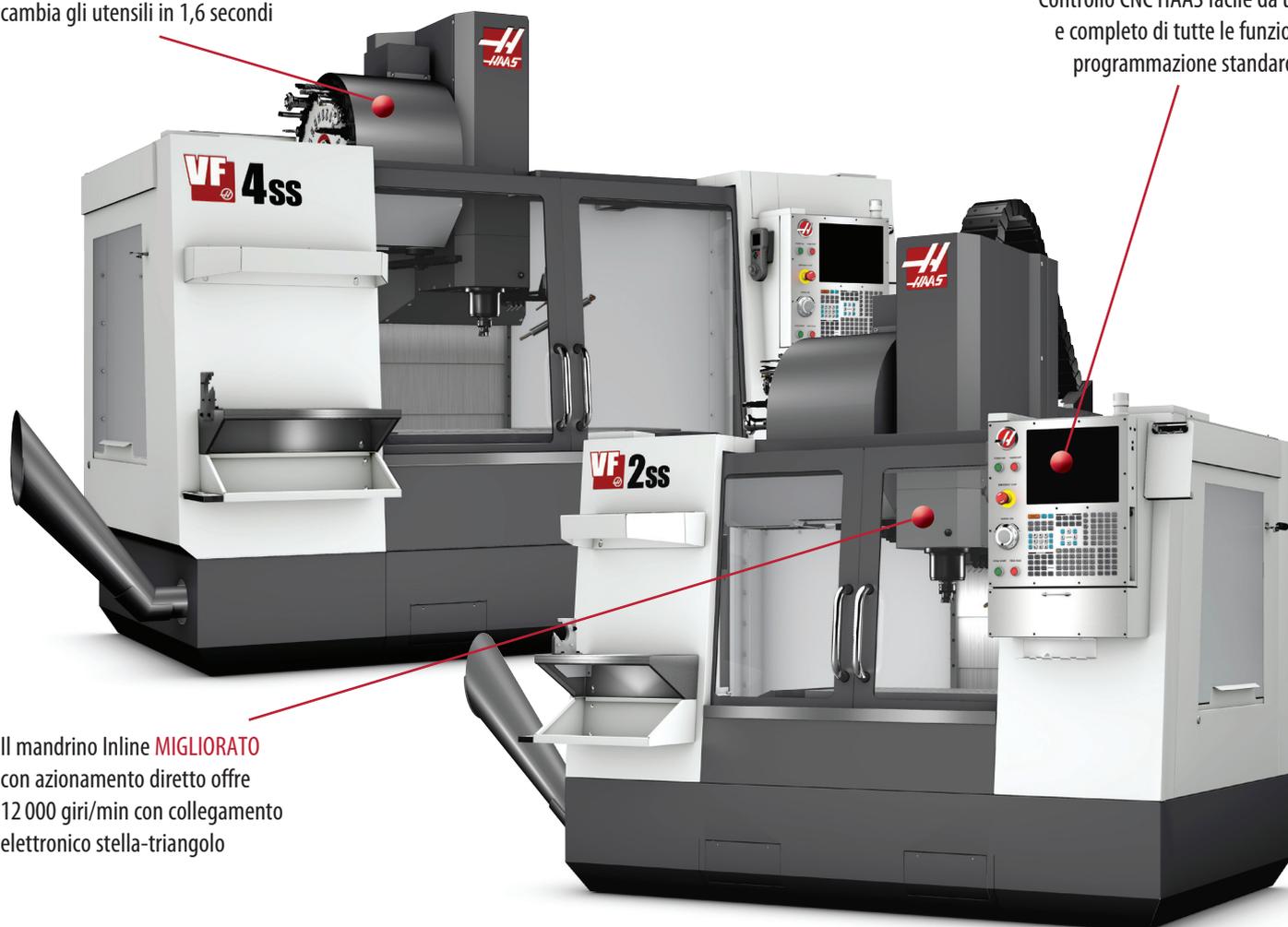
Serie SS Haas



Centro verticale per lavorazioni ad alta velocità

Il cambiautensili **MIGLIORATO** ad alta velocità disposto lateralmente (24+1 posti) cambia gli utensili in 1,6 secondi

Controllo CNC HAAS facile da usare e completo di tutte le funzioni di programmazione standard ISO



Il mandrino Inline **MIGLIORATO** con azionamento diretto offre 12 000 giri/min con collegamento elettronico stella-triangolo

Garanzia: 12 mesi (pezzi e manodopera)

[Equipaggiamento base]

- Azionamento mandrino vettoriale doppio 22,4 kW
- Mandrino ISO 40 a 12 000 giri/min
- Mandrino montato in linea sul mandrino
- Extra rapidi
- Cambiautensili ad alta velocità disposto lateralmente
- Maschiatura sincronizzata
- Display LCD a colori da 38 cm e porta USB
- Servomotori brushless su tutti gli assi
- Controllo Haas facile da usare
- Programmazione standard ISO/codice G
- Prodotto negli USA

[Opzionale] lista parziale

- Sistema di trasporto trucioli a coclea¹
- Ugello programmabile del refrigerante¹
- Sistema intuitivo di programmazione Haas
- Consolina di comando remotata¹
- Memoria programmi da 750 MB
- Gestione del 4° e 5° asse
- Rotazione e scalatura delle coordinate
- Macro definibili dall'utente
- Lavorazione ad alta velocità con funzione "Look Ahead"

¹Standard su VF-65S.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Con riserva di modificare specifiche senza preavviso. Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura. Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.

Serie SS Haas

Centro verticale per lavorazioni ad alta velocità

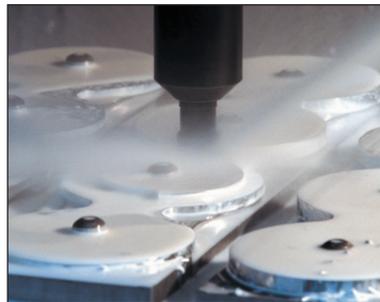


I centri di lavorazione verticali Super Speed ad alte prestazioni Haas offrono un elevato numero di giri del mandrino, un'elevata velocità dello spostamento rapido ed un cambio utensile veloce.

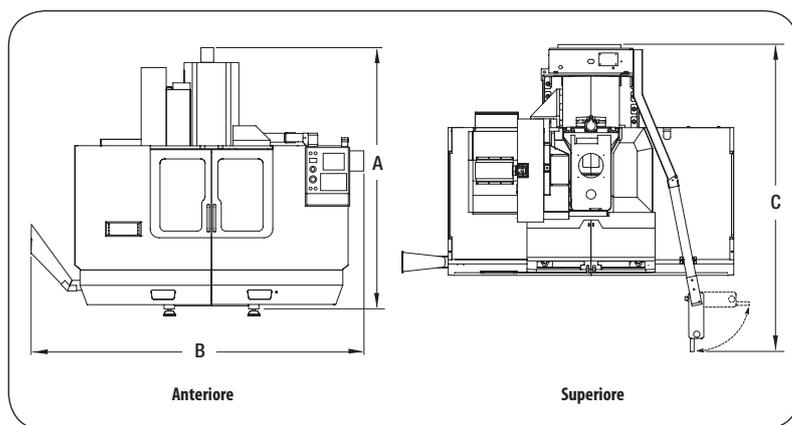
L'equipaggiamento base di ogni macchina SS necessaria per ottenere alte produzioni e riduzione dei tempi ciclo comprende un mandrino Inline con azionamento diretto e una velocità di 12000 giri/min, un cambio utensile ad alta velocità disposto lateralmente nonché un'elevata velocità dello spostamento rapido su tutti gli assi.



Il mandrino Inline Haas con azionamento diretto e una velocità di 12000 giri/min è collegato direttamente con il motore, così permette di ridurre le vibrazioni, il calore nonché lo sviluppo di rumori. Il sistema di trasmissione vettoriale doppio con 22,4 kW genera una coppia massima a bassi giri e un'elevata velocità di rotazione richiesta per la lavorazione ad alta velocità.



L'elevata velocità dello spostamento rapida e il rapido cambio dell'utensile delle macchine SS permettono di aumentare il rendimento e di ridurre i tempi ciclo allo scopo di garantire una produzione economica di un notevole numero di pezzi. L'ampio dimensionamento delle tavole offre spazio sufficiente per dispositivi di serraggio multipli.



Dimensioni operative	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. altezza max.	2667 mm	2718 mm	2997 mm	3022 mm	3022 mm
B. larghezza max.	3175 mm	3886 mm	3886 mm	4013 mm	4775 mm
C. profondità max.**	2769 mm	2667 mm	2667 mm	2844 mm	3098 mm

** Altri 914 mm sono necessari per l'apertura del pannello di controllo.

[Specifiche tecniche]

Corse	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1016 mm	1270 mm	1270 mm	1626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

Tavola

Lunghezza	914 mm	1219 mm	1321 mm	1321 mm	1626 mm
Larghezza	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Carico max. sulla tavola	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Mandrino

Numero di giri	12000 giri/min
Sistema di trasmissione	azionamento diretto Inline
Potenza max.	22,4 kW
Coppia max.	122 Nm a 2100 giri/min

Motori brushless degli assi

Forza di spinta max.					
Asse X	8874 N	13723 N	13723 N	14902 N	15124 N
Asse Y	8874 N	13723 N	13723 N	14902 N	15124 N
Asse Z	13723 N	17450 N	17450 N	14902 N	15124 N

Velocità di avanzamento

Avanzamento in rapido					
Asse X	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Asse Y	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Asse Z	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Avanzamento in lavoro				21,2 m/min	

Cambiatensili

Capacità magazzino	24+1	
Cono mandrino	CT 40	
Diametro max. dell'utensile	76 mm	
Tempo di cambio utensile	1,6 sec	2,3 sec
Tempo truciolo-truciolo	2,2 sec	3,2 sec

Note generali

Potenza allacciata	354 - 488 VCA 3 fasi				
Peso della macchina	3629 kg	5670 kg	6033 kg	6623 kg	9526 kg



ISO 9001:2008

Con riserva di modificare specifiche senza preavviso.
Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura.
Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.