

[Specialserie]

Haas drejebænkserie ST-20



De højtydende drejecentre

Højmomentsspindel med 4 000 o/min.
14,9 kW vektordrev

G-kode-programmering med ISO-standard med den brugervenlige, Haas CNC-styring med fuld funktion, eller brug det valgfri intuitive programmeringsystem



Højhastighedsspindel med 5 000 o/min.
22,4 kW dobbelt vektordrev

Fuldt programmerbar hydraulisk pinoldok fås

Spåntransportør af remtype fås

Garanti: 1 år på dele og produktion

[Standardfunktioner]

- 210 mm hydraulisk patronsystem
- A2-6 spindelnæse
- 51 mm bjælkekapacitet
- 15" LCD-farveskærm
- Indbygget USB-port
- 1 MB programhukommelse
- Indvendig gevindskæring
- Brugervenlig Haas-styring
- Fremstillet i USA

[ST-20]

- 330 x 533 mm maks. kapacitet
- Spindel med 4 000 o/min.
- 14,9 kW vektordrev
- 12-stationers BOT-tårn

[ST-20SS]

- 254 x 533 mm maks. kapacitet
- Spindel med 5 000 o/min.
- 22,4 kW vektordrev
- 24-stationers BOT-/VDI-tårn

[Ekstraudstyr] delvis liste

- Programmerbar hydraulisk pinoldok
- Bevægeligt værktøj med C-akse
- Højtrykskølemiddelsystemer
- Automatisk værktøjsforvalgssystem
- Spåntransportør, remtype
- Ethernet-grænseflade
- Haas intuitivt programmeringsystem
- Servobjælkefødnings



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fremstillet i USA.

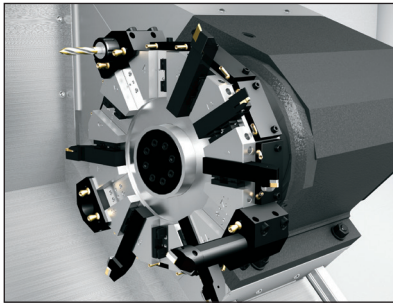
Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel. Vi påtager os intet ansvar for trykfejl. Maskinerne er vist med ekstraudstyr.

Haas drejebænkserie ST-20

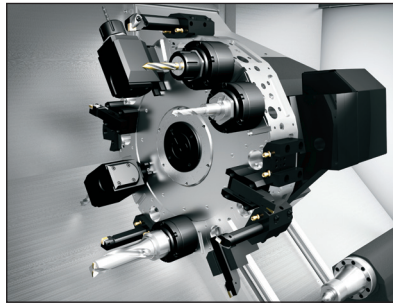


De højtydende drejecentre

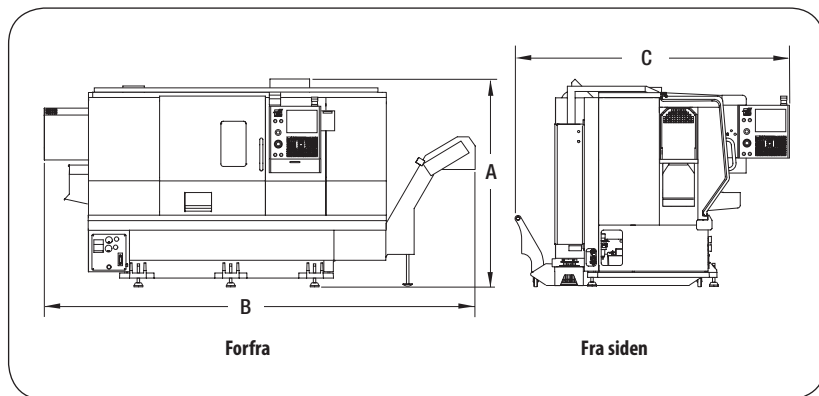
Haas serie ST-20 højtydende drejecentre er konstrueret gennemført med henblik på fleksibel opsætning, ekstrem stivhed og høj termostabilitet. Disse maskiner med 210 mm patron fås som standard- og Super Speed-modeller og giver den største ydeevne for pengene – den bedste værdi – i deres klasse. Muligheden for direkte værktøj og C-akse ved højt moment gør det muligt at forarbejde flere former og udføre sekundære funktioner i én opsætning.



ST-20 er udstyret med et 12-stationers tårn, der boltes på, med mulighed for et 12-stationers VDI-tårn eller et 12-stationers BOT-/VDI-hybridtårn.



ST-20SS er udstyret med et 24-stationers hybridtårn, der tager BOT-værktøjer, 19 mm OD-værktøjer og VDI 40-værktøjer.



Funktionsmål

ST-20/ST-20SS

A.	Maks. funktionshøjde	1 956 mm
B.	Maks. funktionsbredde	4 191 mm
C.	Maks. funktionsdybde*	2 921 mm

*Med styring svinget fremad og kølemiddelbeholder monteret. Yderligere 508 mm, der er nødvendigt for at åbne det bageste servicepanel.

[Specifikationer]

Kapaciteter	ST-20	ST-20SS
Patronstørrelse	210 mm	210 mm
Maks. skærediam. ¹	330 mm ¹	254 mm
Maks. skærelængde	533 mm	533 mm
Std. Bjælkekapacitet	51 mm	51 mm

Spindel

Maks. hastighed	4 000 o/min.	5 000 o/min.
Maks. motoreffekt	14,9 kW	22,4 kW
Maks. moment	203 Nm ved 500 o/min.	190 Nm ved 1450 o/min.
Spindelnæse	A2-6	A2-6
Spindelboring	88,9 mm	88,9 mm

Svingdiameter

Over frontbeklædning	806 mm	806 mm
Over tværslæden	527 mm	527 mm
Over pinoldokken	584 mm	584 mm

Vandringer og fødning

X-akse	236 mm	236 mm
Z-akse	533 mm	533 mm
X-akse maks. tryk	18 238 N	18 238 N
Z-akse maks. tryk	22 686 N	18 051 N
X-akseomstilling mellem arbejdspositionerne	24,0 m/min.	24,0 m/min.
Z-akseomstilling mellem arbejdspositionerne	24,0 m/min.	30,5 m/min.

Generelt

Strøm – 3-fase	354-488 VAC	354-488 VAC
----------------	-------------	-------------

¹ Maks. diameter varierer afhængigt af tårn. (VB=310 mm; BOT= 382 mm).



Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel.
Vi påtager os intet ansvar for trykfejl.
Maskinerne er vist med ekstraudstyr.