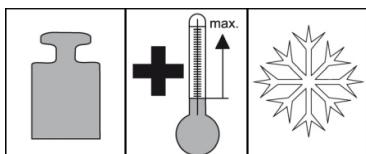
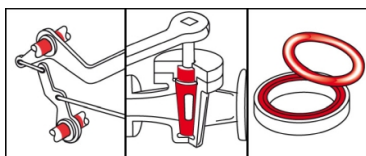


OKS 100

Proszek MoS₂ o wysokim stopniu czystości



Opis

OKS 100 to proszek MoS₂ służący do polepszania właściwości ślizgowych elementów maszyn.

Obszary zastosowań

- W celu polepszenia właściwości ślizgowych elementów maszyn, urządzeń i mechanizmów precyzyjnych, np. pod działaniem tlenu, próżni lub radioaktywnego promieniowania
- Suche smarowanie narzędzi i elementów obrabianych w procesie formowania na zimno i gorąco
- Do polepszania właściwości ślizgowych tworzyw sztucznych, uszczelnień, uszczeltek i spieków metalowych
- Do smarowania długotrwałego bądź ew. dożywnotnego

Branże

- Technika kolejowa
- Technika komunalna
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł chemiczny
- Logistyka
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Aplikacja na drobne, produkowane seryjnie części za pomocą bębnow z dodatkiem niewielkiej ilości proszku i odpowiednich elementów bębna do momentu wytworzenia się ciągłej warstwy MoS₂. Nanoszenie proszku za pomocą szczotki na większe powierzchnie. Zwykła domieszka ok. 2-3% środka w przypadku materiałów samosmarujących przed formowaniem.

Opakowanie dostawy

- 250 g Pojemnik
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

OKS 100

Proszek MoS₂ o wysokim stopniu czystości

Dane techniczne

| | Norma | Warunek | Jedn. | Wartość |
|---------------------------------------------|-------------|------------------------|-------------------|------------------|
| Skład | | | | |
| Stałe materiały smarujące | | | | MoS ₂ |
| Zawartość stałych materiałów smarujących | DIN 51 814 | | % wag. | > 98,5 |
| Dane techniki zastosowań | | | | |
| Dolna temperatura robocza | | | °C | -185 |
| Maksymalna temperatura robocza | | w atmosferze normalnej | °C | 450 |
| Maksymalna temperatura robocza | | w próżni | °C | 1.100 |
| Maksymalna temperatura robocza | | w gazie ochronnym | °C | 1.300 |
| Kolor | | | | szaro-czarny |
| Gęstość (przy 20°C) | | | g/cm ³ | 4,80 |
| Dane specyficzne dla danego produktu | | | | |
| Wielkość cząstek | ISO 13320-1 | d 50 | µm | 16,0-30,0 |
| Wielkość cząstek | | maks. d 99 | µm | maks. 190 |

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy
Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.