

Haas TR-serie

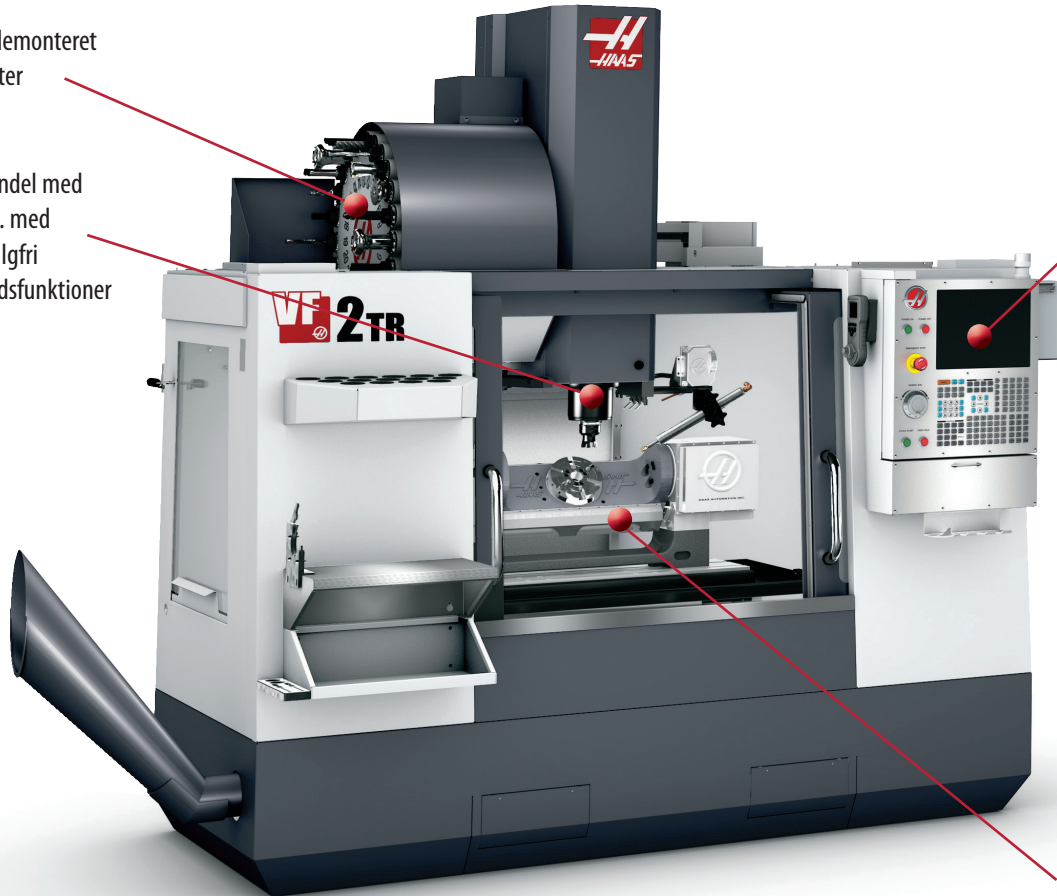
VMC'erne med 5-akse-drejetap



Standard sidemonteret værktøjsskifter

Standardspindel med 8 100 o/min. med adskillige valgfri højhastighedsfunktioner

G-kode-programmering med ISO-standard med den brugervenlige, Haas CNC-styring med fuld funktion



Et tapbord giver simultan 5-aksebevægelse eller præcis positionering i næsten enhver vinkel

Garanti: 1 år på dele og produktion

[Standardegenskaber] VF-2TR

- Aftageligt TR160 tapbord med dobbeltakse
- $\pm 120^\circ$ horisontal, 360° rotation
- Sidemonteret værktøjsskifter
- Automatisk spånsnegl
- Programmerbar kølemiddeldyse
- 750 MB programhukommelse
- Indvendig gevindskæring
- 38 cm LCD-farveskærm med USB-port
- Koordineret rotation og skalering
- Fjernstyret håndtag
- Brugerdefinerbare makroer
- Højhastigheds maskinarbejde med Look-Ahead

[Standardegenskaber] VF-5TR & VF-6TR

- Fikseret tapbord med dobbeltakse
- $\pm 120^\circ$ horisontal, 360° rotation
- Sidemonteret værktøjsskifter
- Automatisk spånsnegl
- Programmerbar kølemiddeldyse
- 750 MB programhukommelse
- Indvendig gevindskæring
- 38 cm LCD-farveskærm med USB-port
- Koordineret rotation og skalering
- Fjernstyret håndtag
- Brugerdefinerbare makroer
- Højhastigheds maskinarbejde med Look-Ahead



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fremstillet i USA.

Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel. Vi påtager os intet ansvar for trykfejl. Maskinerne er vist med ekstraudstyr.

Haas TR-serie

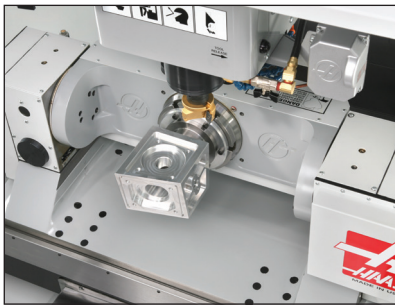


VMC'erne med 5-akse-drejetap

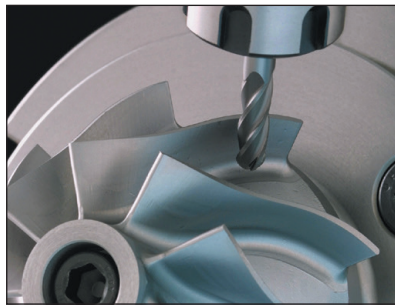
Maskiner i Haas' TR-serie er alsidige 5-akseforarbejdningscentre baseret på de populære VF-2, VF-5 og VF-6 VMC-platforme. Hver maskine giver hel simultan femaksebevægelse eller kan positionere et arbejdsemne i næsten enhver vinkel til maskinforarbejdning.

VF-5TR og VF-6TR har hver et tabbord med dobbeltakse i stedet for T-slot-bordet, som er standard, som giver ekstra Z-aksefrigang og øger stivheden. Disse maskiner fås konfigureret med både 40-konus og 50 konus.

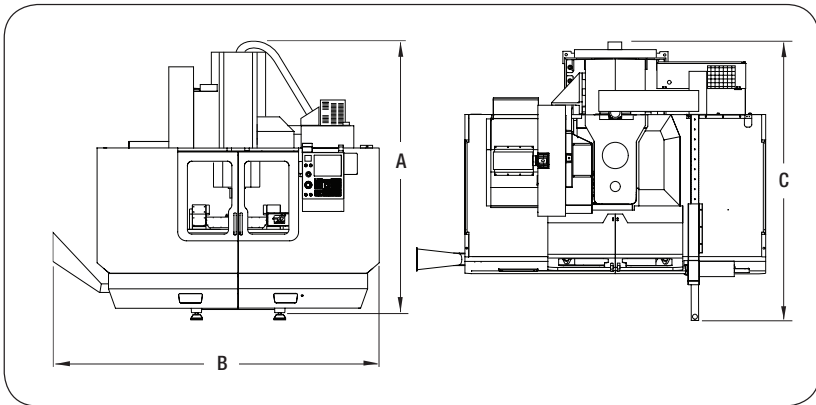
For at opnå ekstra fleksibilitet på VF-2TR er en TR160 drejetap monteret direkte på maskinens T-slot-bord (standard). Den kan let afmonteres ved opgaver, der kun kræver maskinforarbejdning med 3 akser.



Reducer opsætningstider, og forøg præcision ved maskinforarbejdning af flersidede dele i en enkelt opsætning.



Fuld 5-aksers simultan bevægelse forenkler maskinforarbejdning af komplekse dele.



Funktionsmål	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Maks. funktionshøjde	2 769 mm	3 023 mm	3 226 mm	3 378 mm	3 683 mm
B. Maks. funktionsbredde	3 200 mm	4 014 mm	4 014 mm	5 232 mm	5 232 mm
C. Maks. funktionsdybde**	2 515 mm	2 769 mm	2 769 mm	3 073 mm	3 073 mm

** Yderligere 914 mm påkrævet for at åbne det bageste servicepanel.

[Specifikationer]

Spindel (40-konus)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Hastighed		8 100 o/min. ¹	
Maks. effekt		22,4 kW	

Spindel (50-konus)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Hastighed	----	7 500 o/min. ¹	7 500 o/min. ¹
Maks. effekt	----	22,4 kW	22,4 kW

Bord	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Diameter	160 mm	210 mm	310 mm
Pilotboring	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm gennem
Kapacitet for skive	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

Vandring	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
X	762 mm	965 mm	1 625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (horizontalakse)	± 120°	± 120°	± 120°
B (rotationsakse)	360°	360°	360°

T-slot	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Bredde for T-slot		16 mm	
Antal		6 – med lige stort mellemrum med 60°	

Fødning (maks.)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
X-, Y- og Z-skæring	16,5 m/min.	12,7 m/min.	12,7 m/min.
A og B omskiftning mellem arbejdspositioner	4 800°/min.	3 600°/min.	3 000°/min.
A, B skæring ²	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

¹ Mulighed for højere o/min. er også tilgængelige

² Kompleks geometri kan kræve langsommere føddning.



ISO 9001:2008

Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel.
Vi påtager os intet ansvar for trykfejl.
Maskinerne er vist med ekstraudstyr.