

Haas ST-30 Y-akse-drejebænke

[Specialserie]



De højtydende drejecentre

Højmomentsspindel med 3 400 o/min.
22,4 kW vektordrev

G-kode-programmering med ISO-standard
med den brugervenlige, Haas CNC-styring
med fuld funktion, eller brug det valgfri
intuitive programmeringsystem



Højhastighedsspindel med 4 500 o/min.
22,4 kW dobbelt vektordrev

± 51 mm Y-aksevandring til fræsning, boring
og gevindskæring forskudt fra centrum

Spåntransportør af remtype fås

Garanti: 1 år på dele og produktion

[Standardfunktioner]

- 254 mm hydraulisk patronsystem
- A2-6 spindelnæse
- 76 mm bjælkekapacitet
- ± 51 mm Y-aksevandring
- Bevægeligt værktøj med C-akse
- 15" LCD-farveskærm med USB-port
- 1 MB programhukommelse
- Indvendig gevindskæring
- Fremstillet i USA

[ST-30Y]

- 457 x 584 mm maks. kapacitet
- Spindel med 3 400 o/min.
- 22,4 kW vektordrev
- 12-stationers BOT-/VDI-tårn

[ST-30SSY]

- 406 x 584 mm maks. kapacitet
- Spindel med 4 500 o/min.
- 22,4 kW vektordrev
- 24-stationers BOT-/VDI-tårn

[Ekstraudstyr] delvis liste

- Programmerbar hydraulisk pinoldok
- Højtrykskølemiddelsystemer
- Automatisk værktøjsforvalgssystem
- Spåntransportør, remtype
- Ethernet-grænseflade
- Haas intuitivt programmeringsystem
- Servobjælkefødnings
- Delgriber



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fremstillet i USA.

Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel. Vi påtager os intet ansvar for trykfejl. Maskinerne er vist med ekstraudstyr.

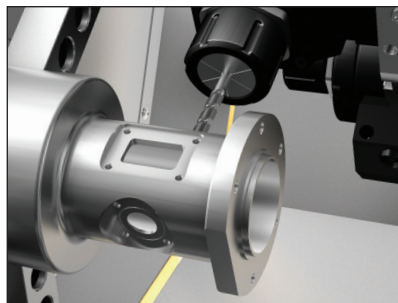
Haas ST-30 Y-akse-drejebænke

De højtydende drejecentre

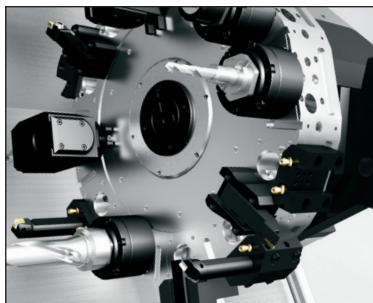


Muligheden for at dreje og fræse komplekse dele og udføre flere opgaver på en enkelt maskine øger gennemløbet, reducerer håndtering og forøger delenes præcision.

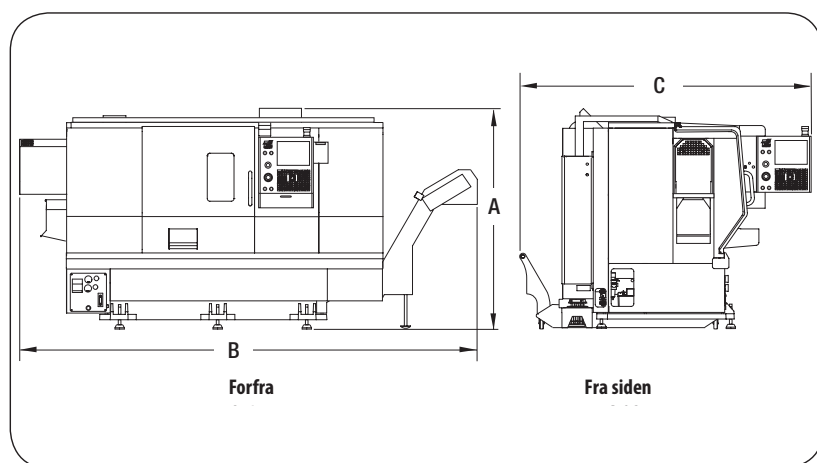
Y-aksedrejecentrene i Haas ST-30-serien giver 101 mm Y-aksevandring (± 51 mm fra midterlinjen) til fræsning, boring og gevindskæring forskudt fra centrum og leveres som standard med direkte værktøj med højt moment og en servostyret C-akse til alsidig 4-aksekapacitet. De fås i standard- og Super Speed-konfiguration.



Med stor Y-aksevandring kombineret med direkte højmomentværktøj og C-aksebevægelse kan flere opgaver foretages i en enkelt opsætning for at mindske håndtering af dele og forøge præcisionen.



Begge Y-aksemaskiner er udstyret med et hybridtårn, der kan tage BOT-, OD- og VDI 40-værktøjer. ST-30Y har et 12-stationers tårn, og ST-30SSY har et 24-stationers tårn.



Funktionsmål

ST-30Y/ST-30SSY

A.	Maks. funktionshøjde	2 108 mm
B.	Maks. funktionsbredde**	4 521 mm
C.	Maks. funktionsdybde***	3 048 mm

** Med valgfri gearkasse tilføjes 305 mm.

*** Med styring svinget fremad og kølemiddelbeholder monteret. Yderligere 381 mm, der er nødvendigt for at åbne det bageste servicepanel.

[Specifikationer]

Kapaciteter	ST-30Y	ST-30SSY
Patronstørrelse	254 mm	254 mm
Maks. skærediam.	457 mm	406 mm
Maks. skærelængde uden centerpatron	584 mm	584 mm
Std. Bjælkekapacitet	76 mm	76 mm

Spindel

Maks. hastighed	3 400 o/min.	4 800 o/min.
Maks. motoreffekt	22,4 kW	22,4 kW
Maks. moment	407 Nm ved 500 o/min.	373 Nm ved 600 o/min.
Maks. moment m. valgfri gearkasse	1 356 Nm ved 150 o/min.	---
Spindelnæse	A2-6	A2-6
Spindelboring	88,9 mm	88,9 mm

Svingdiameter

Over frontbeklædning	806 mm	806 mm
Over tværsælåden ¹	527 mm	527 mm
Over pinoldokken	584 mm	584 mm

Vandringer og fødnings

X-akse	318 mm	318 mm
Y-akse	± 51 mm	± 51 mm
Z-akse	584 mm	584 mm
X-akse omstilling mellem arbejdspositionerne	12 m/min.	12 m/min.
Y-akseomstilling mellem arbejdspositionerne	12 m/min.	12 m/min.
Z-akseomstilling mellem arbejdspositionerne	24,0 m/min.	30,5 m/min.

Generelt

Strøm – 3-fase	354-488 VAC	354-488 VAC
----------------	-------------	-------------

¹ Med Y-aksen på 0



Priser og specifikationer kan ændres uden varsel.
Vi påtager os intet ansvar for trykfejl.
Maskinerne er vist med ekstraudstyr.