

Haas TL-serie

Drejebænkene til værktøjsrum



Valgfri spån- og kølemiddelafdækning i overensstemmelse med CE

1 800 o/min. dobbelt vektordrevspindel

Håndhjul og præcis DRO gør manuel betjening simpel, og den kraftige tværslæde passer til en lang række ekstraudstyr

Garanti: 1 år på dele og produktion

Haas' intuitive programmeringsystem giver fuld CNC-betjening uden kendskab til G-kode

Pinoldokken med manuelt justerbar hulaksel giver øget støtte til lange arbejdsemner



[Standardfunktioner]

- Dobbelt vektordrevspindel
- Haas intuitivt programmeringsystem
- 38 cm LCD-farveskærm med USB-port
- Integreret spånaflædningskanal
- 1 MB programhukommelse
- Manuelle håndhjul
- Tværslæde, klargjort til værktøjsstolpe
- Trefasestrøm

[Ekstraudstyr] delvis liste

- 4-stationers automatisk værktøjstårn¹
- Spindel med 3 500 o/min. (afdækning påkrævet)¹
- Fuld spån- og kølemiddelafdækning²
- 8-stationers værktøjstårn, der boltes på³
- 22,4 kW højmomentsspindel⁴
- Manuel pinoldok m. just. hulaksel
- Manuel trekæbet patron
- Manuel brille
- Værktøjsstolpe/værktøjsholdere

- Spindelretning
- Kølemidelpumpesæt
- Indvendig gevindskæring
- Arbejdslygter
- Brugerdefinerbare makroer

¹ Kun TL-1 og TL-2. ² Undtagen TL-3W.

³ Kun TL-3 only. Afdækning påkrævet. ⁴ Kun TL-3.



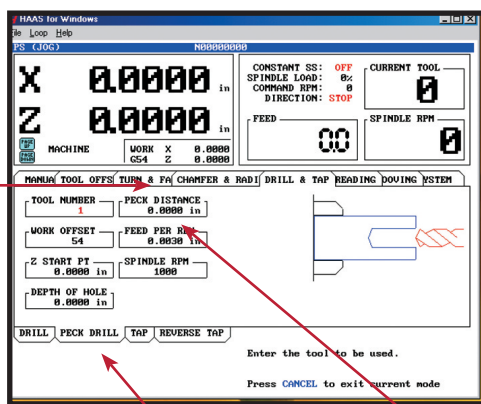


Haas TL-serie

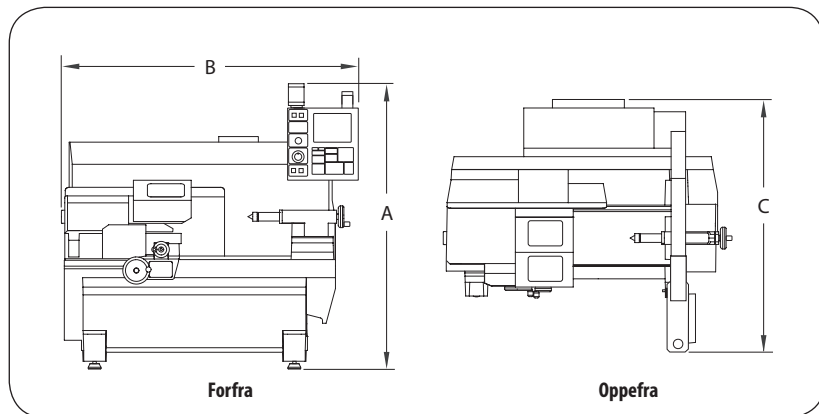
Drejebænkene til værktøjsrum

Haas drejebænke til værktøjsrum kombinerer den manuelle drejebænks funktionalitet og enkelthed med styrken og fleksibiliteten i Haas' let anvendelige CNC-system. Med standard-håndhjul og højpræcisions-DRO kan manuelle operatører skære dele i løbet af minutter. Og med Haas' intuitive programmeringsystem går de hurtigere og lettere over til automatiske tilstande og fuld CNC.

Intuitivt programmeringsystem



- 1 Brug fanemenuen øverst til at vælge den funktionstype, der skal udføres.
- 2 Vælg mellem de nederste faner for at definere den specifikke skærefunktion.
- 3 Udfyld de påkrævede oplysninger, og tryk på Start cyklus.



Funktionsmål	TL-1	TL-2	TL-3	TL-3W
A. Maks. funktionshøjde	1 956 mm	1 981 mm	2 032 mm	2 083 mm
B. Maks. funktionsbredde	2 057 mm	2 515 mm	3 073 mm	3 099 mm
C. Maks. funktionsdybde**	1 727 mm	1 727 mm	2 083 mm	2 159 mm

** Med styring svinget fremad. Yderligere 914 mm, der er nødvendigt for at åbne det bageste servicepanel.

[Specifikationer]

Kapaciteter	TL-1	TL-2	TL-3 ¹	TL-3W ²
Patron til opspænding (valgfri)	203 mm	254 mm	305 mm	305 mm
Mellem centrer	762 mm	1 219 mm	1 524 mm	1 524 mm
Maks. skæredia.	406 mm	406 mm	508 mm	762 mm
Maks. skærelængde	762 mm	1 219 mm	1 524 mm	1 524 mm

Spindel

Maks. hastighed	2 000 o/min. ³	2 000 o/min. ³	1 800 o/min.	1 800 o/min.
Maks. motoreffekt	5,6 kW	8,9 kW	13,4 kW ⁴	22,4 kW
Maks. moment	136 Nm ved 375 o/min.	203 Nm ved 150 o/min.	277 Nm ved 417 o/min.	2 169 Nm ved 60 o/min.
Spindelnæse	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
Spindelboring	58,7 mm	76,2 mm	88,9 mm	88,9 mm

Svingdiameter

Over frontbeklædning	406 mm	406 mm	508 mm	762 mm
Over tværsælåden	241 mm	282 mm	330 mm	457 mm

Vandringer og fødnig

X-akse	203 mm	203 mm	305 mm	406 mm
Z-akse	762 mm	1 219 mm	1 524 mm	1 524 mm
X-akse maks. tryk	13 772 N	13 772 N	13 772 N	13 772 N
Z-akse maks. tryk	6 886 N	10 409 N	13 727 N	18 843 N
X-akse omstilling mellem arbejdspositionerne	1,9 m/min.	1,9 m/min.	1,9 m/min.	1,9 m/min.
Z-akse omstilling mellem arbejdspositionerne	3,8 m/min.	3,8 m/min.	3,8 m/min.	3,8 m/min.

Generelt

Strøm		354-488 VAC – 3-fase		
Maskinvægt	1 860 kg	2 087 kg	2 948 kg	3 062 kg

¹Version til stor boring tilgængelig.

²Kun tilgængelig i ikke-EF-lande.

³500 o/min. tilgængelig, afdækning påkrævet.

⁴22,4 kW højmoment tilgængelig; 881 Nm ved 150 o/min.



ISO 9001:2008

Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel. Vi påtager os intet ansvar for trykfejl. Maskinerne er vist med ekstraudstyr.