

Haas ST-20 Y-akse-drejebænke

[Specialserie]



De højtydende drejecentre

Højmomentsspindel med 4 000 o/min.
14,9 kW vektordrev

G-kode-programmering med ISO-standard med den brugervenlige, Haas CNC-styring med fuld funktionalitet, eller brug det valgfri intuitive programmeringsystem



Højhastighedsspindel med 5 000 o/min.
22,4 kW dobbelt vektordrev

± 51 mm Y-aksevandring til forskydning fra centrum fræsning, boring og gevindskæring

Spåntransportør af remtype fås

Garanti: 1 år på dele og produktion

[Standardfunktioner]

- 210 mm hydraulisk patronsystem
- A2-6 spindelnæse
- 51 mm bjælkekapacitet
- ± 51 mm Y-aksevandring
- Bevægeligt værktøj med C-akse
- 15" LCD-farveskærm med USB-port
- 1 MB programhukommelse
- Indvendig gevindskæring
- Fremstillet i USA

[ST-20Y]

- 310 x 533 mm maks. kapacitet
- Spindel med 4 000 o/min.
- 14,9 kW vektordrev
- 12-stationers BOT-tårn

[ST-20SSY]

- 254 x 533 mm maks. kapacitet
- Spindel med 5 000 o/min.
- 22,4 kW vektordrev
- 24-stationers BOT-/VDI-tårn

[Ekstraudstyr] delvis liste

- Programmerbar hydraulisk pinoldok
- Højtrykskølemiddelsystemer
- Automatisk værktøjsvalgssystem
- Spåntransportør, remtype
- Ethernet-grænseflade
- Haas intuitivt programmeringsystem
- Servobjælkefødnig
- Delgriber



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fremstillet i USA.

Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel. Vi påtager os intet ansvar for trykfejl. Maskinerne er vist med ekstraudstyr.

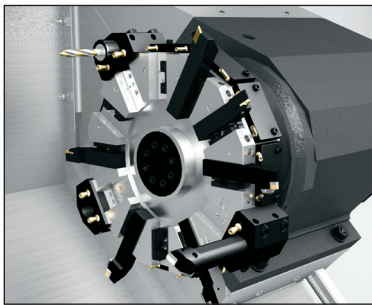
Haas ST-20 Y-akse-drejebænke

[Tekniske specifikationer]

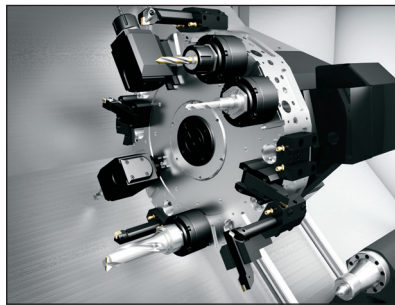


De højtydende drejecentre

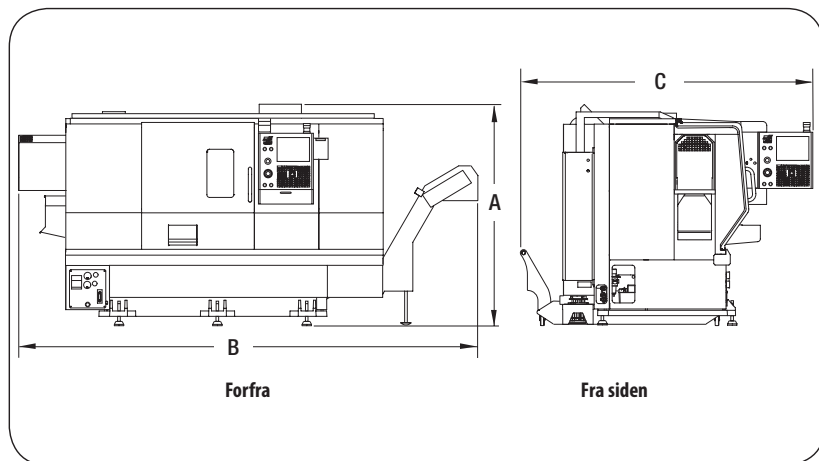
Muligheden for at dreje og fræse komplekse dele og udføre flere opgaver på en enkelt maskine øger gennemløbet, reducerer håndtering og forøger delenes præcision. Y-aksedrejecentrene i Haas ST-20-serien giver 101 mm Y-aksevandring ($\pm 50,8$ mm fra midterlinjen) til fræsning, boring og gevindskæring forskudt fra centrum og leveres som standard med direkte værktøj med højt moment og en servostyret C-akse til alsidig 4-aksekapacitet. De fås i standard- og Super Speed-konfiguration.



Med stor Y-aksevandring kombineret med direkte højmomentværktøj og C-aksebevægelse kan flere opgaver foretages i en enkelt opsætning for at mindske håndtering af dele og forøge præcisionen.



Begge Y-aksemaskiner er udstyret med et hybridtårn, der kan tage BOT-, OD- og VDI 40-værktøjer. ST-20Y har et 12-stationers tårn, og ST-20SSY har et 24-stationers tårn.



Funktionsmål

ST-20Y/ST-20SSY

A.	Maks. funktionshøjde	1 956 mm
B.	Maks. funktionsbredde	4 191 mm
C.	Maks. funktionsdybde*	2 921 mm

*Med styring svinget fremad og kølemiddelbeholder monteret. Yderligere 508 mm, der er nødvendigt for at åbne det bageste servicepanel.

[Specifikationer]

Kapaciteter	ST-20	ST-20SS
Patronstørrelse	210 mm	210 mm
Maks. skærediam.	310 mm	254 mm
Maks. skærelængde	533 mm	533 mm
Std. Bjælkekapacitet	51 mm	51 mm

Spindel

Maks. hastighed	4 000 o/min.	5 000 o/min.
Maks. motoreffekt	14,9 kW	22,4 kW
Maks. moment	203 Nm ved 500 o/min. 190 Nm ved 1 450 o/min.	
Spindelnæse	A2-6	A2-6
Spindelboring	88,9 mm	88,9 mm

Svingdiameter

Over frontbeklædning	806 mm	806 mm
Over tværslæden ¹	527 mm	527 mm
Over pinoldokken	584 mm	584 mm

Vandringer og fødnings

X-akse	236 mm	236 mm
Y-akse	± 51 mm	± 51 mm
Z-akse	533 mm	533 mm
X-akseomstilling mellem arbejdspositionerne	12 m/min.	12 m/min.
Y-akseomstilling mellem arbejdspositionerne	12 m/min.	12 m/min.
Z-akseomstilling mellem arbejdspositionerne	24,0 m/min.	30,5 m/min.

Generelt

Strøm – 3-fase	354-488 VAC	354-488 VAC
----------------	-------------	-------------

¹ Med Y-aksen på 0



ISO 9001:2008

Specifikationerne kan ændres uden forudgående varsel.
Vi påtager os intet ansvar for trykfejl.
Maskinerne er vist med ekstraudstyr.