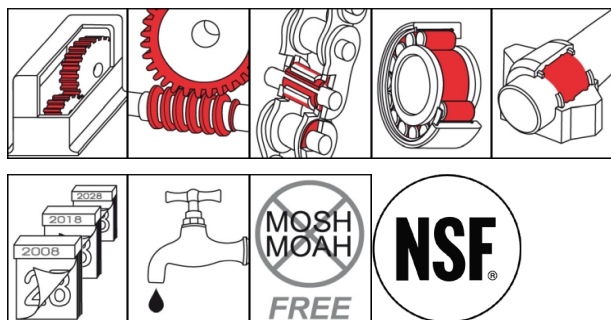


## OKS 3730

### Olej przekładniowy do stosowania w przemyśle spożywczym



#### Opis

W pełni syntetyczny olej klasy ISO VG 460 do smarowania przekładni i innych elementów maszyn pracujących w przemyśle spożywczym.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie zamkniętych przekładni zębatych
- Smarowanie płynne łańcuchów, przegubów, prowadnic i armatury
- Nadaje się do smarowania w kąpeli zanurzeniowej, smarowania obiegowego w kąpeli zanurzeniowej oraz smarowania natryskowego

#### Branże

- Przemysł spożywczy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Logistyka
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika komunalna
- Przemysł chemiczny
- Technika kolejowa
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł metalurgiczny

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy dokładnie oczyścić miejsce smarowania. Przed pierwszym napełnieniem przekładni usunąć środek antykorozyjny. Należy napełniać przekładnię w taki sposób, by zęby zanurzające się w kąpeli niezawodnie przenosiły smar. Nasmarować w dostatecznej ilości za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Przestrzegać wskazówek producenta przekładni i maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Beczka

## OKS 3730

### Olej przekładniowy do stosowania w przemyśle spożywczym

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Mieszanka olejów syntetycznych
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		CLP HC 460
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	460
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	47
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909			ok. 150
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	460
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	< -30
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79, otwarty tygiel	°C	> 200
Dolna temperatura robocza			°C	-30
Górna temperatura robocza			°C	120
Kolor				bezbarny-jasnożółty
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,86
SKF-EMCOR, miedź	DIN EN ISO 2160	24 h, 100°C	Stop. kor.	1-100
Badanie ochrony przed zużyciem FZG	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Klasa siły	> 12
<b>Dopuszczenie</b>				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 135753

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

 **FREUDENBERG**

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.